



**Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.**

**Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.**

**This pdf file contains all available languages of the requested document.**

**Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.**



**TOEPASSINGSREGLEMENT**  
VOOR  
**PRODUCTCERTIFICATIE**  
VAN  
**SECUNDAIRE GRANULATEN**  
GRANULATEN VERKREGEN DOOR HET RECYCLEREN VAN AFVALSTOFFEN  
OF HET BEWERKEN VAN BIJPRODUCTEN  
ONDER HET  
**COPRO-MERK**

*Versie 3.0 van 2017-10-25*

**COPRO** vzw Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
1731 Zellik

tel. +32 (2) 468 00 95  
fax +32 (2) 469 10 19  
info@copro.eu

**www.copro.eu**  
BTW BE 0424.377.275  
KBC 426-4079801-56

## INHOUDSTAFEL

Voorwoord.....	4
1 INLEIDING .....	5
1.1 TERMINOLOGIE .....	5
1.2 BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIETEGLEMENTEN.....	8
1.3 STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT .....	8
1.5 VRAGEN EN OPMERKINGEN .....	8
2 SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE.....	9
2.1 OPMAAK CERTIFICATIETEGLEMENTEN .....	9
2.2 DOELSTELLINGEN.....	10
2.3 SCOPE .....	11
2.4 CERTIFICAAT .....	14
2.5 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT.....	15
2.6 GEBRUIK VAN HET COPRO-LOGO EN VERWIJZING NAAR HET COPRO-MERK .....	17
2.7 TECHNISCHE FICHE.....	18
3 DE SPELERS.....	19
3.2 KEURINGSINSTELLING .....	19
3.3 PRODUCENT .....	19
4 BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT .....	20
4.1 PERSONEEL.....	20
4.2 MATERIEEL .....	20
4.3 AFVALSTOFFEN EN BIJPRODUCTEN .....	22
4.4 PRODUCTIE-EENHEID.....	23
4.5 PRODUCT EN PRODUCTIE .....	24
4.6 KWALITEITSPLAN .....	26
4.7 VOORONDERZOEK GEBRUIKSGESCHIKTHEID.....	29
5 EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN .....	30
5.1 CERTIFICATIEAANVRAAG.....	30
5.2 AANVRAAGPERIODE.....	30
6 ZELFCONTROLE.....	32
6.1 REGISTRATIES EN ARCHIVERING .....	32
6.2 CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE .....	35
6.3 FOLLOW-UP VAN TEKORTKOMINGEN.....	41
7 EXTERN TOEZICHT .....	43
7.2 INSPECTIES .....	43
7.3 CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT.....	46
8 KLACHTEN EN SANCTIES.....	53
8.2 SANCTIES.....	53
9 TARIEVEN EN FACTURATIE .....	54
9.1 FINANCIËLE REGELS .....	54

9.2	TARIEVEN.....	54
Bijlage A:	Overzicht proeven in gebruikperiode .....	55
Bijlage B:	Overzicht proeven in toelatingsperiode.....	62

## Voorwoord

Het is voor de vzw COPRO altijd de bedoeling de kwaliteit van de eindproducten in alle opzichten te verzekeren. Er moet voor gewaakt worden dat alle wettelijke eisen, zowel milieuhygiënisch als bouwtechnisch, worden vervuld. Bovendien streeft de vzw COPRO ernaar dat het certificeren gebeurt op een gestructureerde, rationele en economische verantwoorde manier.

Deze COPRO-certificatie is een productcertificatie van granulaten verkregen door het behandelen of reinigen van afvalstoffen (slakken of bodemassen afkomstig van afvalverbrandingsprocessen, gieterijzanden, spoorwegballast, cellenbeton, ...) of bijproducten (slakken of bodemassen afkomstig van de ferro-industrie of non-ferro-industrie, ...). Deze certificatie behelst alle aspecten van de "End of waste"-fase waarbij afvalstoffen worden gevalideerd tot grondstoffen.

De certificatie behelst de bouwtechnische overeenkomstigheid. Voor secundaire granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het certificaat pas uitgereikt nadat de producent voldaan heeft aan alle reglementaire bepalingen van de CE-markering niveau 2+.

De milieuhygiënische conformiteit wordt overeenkomstig de lokaal geldende wetgeving nagezien. Dit reglement betreft een gecoördineerde versie waarin naast de eisen betreffende de bouwtechnische kwaliteit, ook de overeenkomstigheid aan de Vlaamse milieuwetgeving is opgenomen. De overeenkomstigheid aan het VLAREMA en desgevallend de grondstofverklaring wordt nagezien.

Er wordt in dit reglement verder ook bijzondere aandacht besteed aan de duurzaamheid van de eindproducten waarin de granulaten worden gebruikt en aan de traceerbaarheid vanaf het ontstaan van de afvalstof of bijproduct tot het gebruik in het eindproduct.

Het is mogelijk om een gelijkwaardig apart toepassingsreglement, met relevant controleplan, voor één product op te stellen. In dat geval is TRA 40 niet meer van toepassing. Dit reglement is aldus niet van toepassing voor gerecycleerde granulaten (TRA 10 en 11) of voor granulaten afkomstig van de fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen (TRA 17).

# 1 INLEIDING

*Dit hoofdstuk geeft duiding en enkele specifieke regels aangaande de certificatiereglementen.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*In dit artikel wordt de definitie gegeven van enkele specifieke termen, gevolgd door een verklaring van de in dit Toepassingsreglement gebruikte afkortingen.*

### 1.1.1 Definities

Afvalstof	Elke stof of voorwerp waarvan de houder zich ontdoet, voornemens is zich te ontdoen of zich moet ontdoen. In dit reglement betreft het stoffen of voorwerpen die geschikt zijn voor behandeling tot een granulaat.
Afvalstroom	Afvalstoffen die gelijkaardige samenstelling hebben en afkomstig zijn van éénzelfde herkomst, industrieel proces of installatie.
Bijproduct	Stof of voorwerp dat het resultaat is van een productieproces dat niet in de eerste plaats is bedoeld voor de productie van dat stof of dat voorwerp.
Controleproef	Door een controlelaboratorium uitgevoerde proef, ter controle van de zelfcontrole.
Fabricaat	Geheel van eenheden van een product met dezelfde kenmerken en prestaties, die op een welbepaalde manier worden geproduceerd en beantwoorden aan dezelfde technische fiche.
Granulaat	Granulair materiaal voor gebruik in bouwkundige werken. Naar gelang de korrelmaat betreft het in dit reglement zowel zand, grove granulaten als granulaatmengsels (All-in).
Granulaatmengsel (All-in)	Mengsel van zand en grove granulaten.
Grof granulaat (Steenslag of grind)	Benaming van een granulaat met een grove korrelmaat, waarbij de afmeting van $d$ en $D$ gedefinieerd worden overeenkomstig de geldende normen.  (Afhankelijk van het toepassingsgebied (zie EN-normen) kan de opgegeven waarden van $d$ en $D$ wijzigen).
Korrelmaat (Kaliber)	Beschrijving van de granulaten in termen van de kleinste ( $d$ ) en de grootste ( $D$ ) zeefmaat.
Partij	Een hoeveelheid granulaten waarop een monsterneming wordt uitgevoerd. Een partij is maximaal 1000 m <sup>3</sup> .  De producent definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een partij wordt samengesteld.

Producent	De partij die de secundaire granulaten produceert en die de verantwoordelijkheid heeft te zorgen dat deze granulaten beantwoordt aan de certificatie-eisen.
Product	<p>Resultaat van een industriële activiteit of proces dat voorwerp uitmaakt van een of meerdere referentiedocumenten. In dit reglement betreft het secundaire granulaten.</p> <p>De producten moeten voldoen aan de einde-afval criteria zoals opgenomen in de afvalstoffenwetgeving. Indien van toepassing moeten de producten over de nodige verklaringen beschikken.</p>
Productiebatch	Een hoeveelheid te verwerken afvalstof of bijproduct dat als een afgesloten geheel moet beschouwd worden. De producent definieert in zijn technisch dossier de wijze waarom een productiebatch wordt samengesteld.
Productie-eenheid	Aan een geografische plaats gebonden technische inrichting(en), gebruikt door een producent en waarin het product wordt gemaakt, zoals gedefinieerd in dit Toepassingsreglement.
Productiedag	Kalenderdag waarop er door een installatie minstens enige productie is geweest. Een productiedag bedraagt maximaal 8 uur, wanneer gedurende 24 uur per dag geproduceerd wordt, komt dat dus overeen met 3 productiedagen.
Productieperiode	Periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen waarin minstens enige productie is geweest.
Producttype	<p>Verzameling van fabricaten met gelijkaardige kenmerken. Een product kan worden onderverdeeld in verschillende producttypes op basis van het toepasselijke referentiedocument, klassen van kenmerken, toepassing, enzovoort.</p> <p>In dit reglement betreft het “zand”, “grof granulaat / steenslag” en “granulaatmengsels” (All-in).</p>
Secundaire granulaten	Granulaten die afkomstig zijn van het behandelen van een afvalstof of van het bewerken van een bijproduct van een industrieel proces. In dit reglement wordt soms ook kortweg verwezen naar “granulaten”.
Vergelijkende proef	Een in tweevoud uitgevoerde proef, waarbij het resultaat van het controlelaboratorium wordt vergeleken met het resultaat verkregen door de producent, ter controle van de zelfcontrole.
Zand	<p>Benaming van een granulaat met een fijne korrelmaat, waarbij de afmeting van <math>d = 0</math> mm en <math>D</math> gedefinieerd wordt overeenkomstig de geldende normen.</p> <p>(Afhankelijk van het toepassingsgebied (zie EN-normen) kan de opgegeven waarde van <math>D</math> wijzigen).</p>

---

### 1.1.2 Afkortingen

BELAC	<u>Belgisch Accreditatiesysteem</u>
CMA	Compendium voor monsterneming en analyse
CPR	Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
PTV	Technisch voorschrift
TRA	Toepassingsreglement
VLAREMA	Vlaams reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen

---

### 1.1.3 Referenties

NBN EN 12620	Toeslagmaterialen voor beton
NBN EN 13043	Toeslagmaterialen voor asfalt en oppervlaktebehandeling voor wegen, vliegvelden en andere verkeersgebieden
NBN EN 13139	Toeslagmaterialen voor mortel
NBN EN 13242	Toeslagmaterialen voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor burgerlijke bouwkunde en wegebouw
NBN EN 13285	Ongebonden mengsels
NBN EN 13383-1	Waterbouwsteen – Deel 1 Specificatie
NBN EN 13450	Toeslagmaterialen voor spoorwegballast
PTV 406	Classificatie van gerecycleerde granulaten
PTV 411	Codificatie van granulaten
RNR 04	Reglementaire nota voor ijking, kalibratie en controle
SB 250	Standaardbestek voor de wegebouw van de Vlaamse Overheid
SB 260	Standaardbestek voor kunstwerken en waterbouw van de Vlaamse Overheid
TB 2011	Typebestek betreffende wegeniswerken in het Brussels Hoofdstedelijk Gewest

Dit toepassingsreglement bevat gedateerde en ongedateerde referenties. Voor gedateerde referenties is alleen de geciteerde versie van toepassing. Voor ongedateerde referenties is altijd de laatste versie van toepassing, inclusief eventuele errata, addenda en amendementen.

Van alle EN-normen die in dit reglement worden vermeld, is altijd de overeenkomstige Belgische publicatie NBN EN van toepassing. De certificatie-instelling kan het gebruik van een andere dan de Belgische publicatie toestaan, op voorwaarde dat dit inhoudelijk identiek is aan de Belgische publicatie.



## **1.2 BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIeregLEMENTEN**

*Dit artikel omschrijft op welke wijze de certificatiereglementen beschikbaar worden gesteld.*

De actuele versie van de certificatiereglementen is gratis beschikbaar op de website van de certificatie-instelling.

Een papieren versie van de certificatiereglementen kan worden besteld bij de certificatie-instelling. De certificatie-instelling heeft het recht hier kosten voor aan te rekenen.

Het is niet toegestaan om wijzigingen aan te brengen in de originele, door de adviesraad goedgekeurde en/of door de Raad van Bestuur van COPRO bekrachtigde certificatiereglementen.

## **1.3 STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT**

*In dit artikel worden de gegevens vermeld in verband met versie, goedkeuring en bekrachtiging van dit Toepassingsreglement.*

### **1.3.1 Versie van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement betreft versie 3.0 en vervangt de vorige versie 2.0.

### **1.3.2 Goedkeuring van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Adviesraad goedgekeurd op 06-11-2017.

### **1.3.3 Bekrachtiging van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Raad van Bestuur van COPRO bekrachtigd op 13-12-2017.

## **1.5 VRAGEN EN OPMERKINGEN**

Vragen of opmerkingen over de certificatiereglementen worden gericht aan de certificatie-instelling.

## 2 SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE

*Dit hoofdstuk geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de certificatiereglementen. De doelstellingen en de scope van de productcertificatie worden omschreven.*

### 2.1 OPMAAK CERTIFICATIETEGLEMENTEN

*Dit artikel geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de verschillende certificatiereglementen.*

#### 2.1.2 Opmaak van dit Toepassingsreglement

Per product wordt een specifiek Toepassingsreglement opgesteld. Dat gebeurt door een gespecialiseerde, technische adviesraad, waarin belanghebbende partijen op het gebied van het betreffende product zijn vertegenwoordigd. De organisatie van een adviesraad (Art. 3.1.4) is in handen van COPRO.

De structuur van dit Toepassingsreglement volgt de structuur van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 en vult de bepalingen ervan aan.

Behalve wat betreft de in dit Toepassingsreglement vermelde aanvullingen en/of wijzigingen zijn de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 van toepassing.

Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01.

## 2.2 DOELSTELLINGEN

*In dit artikel worden de doelstellingen van de certificatiereglementen en van de productcertificatie omschreven.*

### 2.2.2 Doel van dit Toepassingsreglement

2.2.2.1 Dit Toepassingsreglement bevat alle specifieke en aanvullende regels voor de certificatie van Secundaire granulaten. Het bevat ook regels in verband met het aanvragen van een certificaat en bijkomende informatie.

2.2.2.2 Dit Toepassingsreglement zal door de certificatie-instelling en de keuringsinstelling worden gebruikt bij het uitvoeren van hun taken, onder andere bij de certificatieaanvraag en bij het externe toezicht.

2.2.3 Doel van deze productcertificatie. Het COPRO-merk is een vrijwillig merk waarvan COPRO vzw eigenaar is.

Het COPRO-merk heeft als doel het vertrouwen te bevestigen in de maatregelen die door de producent worden genomen met het oog op de verklaring van de overeenstemming van een product met de referentiedocumenten. Deze referentiedocumenten kunnen in een publiek vrijwillig kader worden overeengekomen en kunnen voortvloeien uit de internationale, Europese of Belgische regelgeving.

Het COPRO-merk biedt aldus aan de klant een voldoende graad van zekerheid dat het product voldoet aan welomschreven kwaliteitseisen.

Het COPRO-merk verklaart niet de overeenstemming van het product met de prestaties van de kenmerken van het product, die door de producent aangegeven worden, maar bevestigt dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de producent in staat is doorlopend de overeenstemming van zijn product, dat hij volgens de regels van de kunst, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten, produceert en/of levert, te waarborgen.

Het COPRO-merk dient het algemeen belang door de bevordering van de regels van de kunst in de bouw en draagt zo bij aan de technische en economische vooruitgang.

Dit toepassingsreglement is bovendien zo opgevat dat net die aspecten worden geborgd die volgens de belanghebbende partijen belangrijk zijn bij secundaire granulaten. Het betreft onder andere het verbeteren van de consumentenbescherming, het vervullen van de verwachtingen van de markt en het verdedigen van het algemeen belang. Zowel de bouwtechnische, de milieuhygiënische als de duurzaamheids-aspecten van de secundaire granulaten worden binnen het vermelde gebruik nagezien.

De certificatie beïnvloedt in geen geval de verantwoordelijkheid van de producent.

## 2.3 SCOPE

*In dit artikel wordt de scope van de productcertificatie omschreven. Er wordt aangegeven wat er onder de productcertificatie valt en wat niet. De verschillende soorten certificatiereglementen en referentiedocumenten worden opgesomd.*

### 2.3.1 Onderwerp van de productcertificatie

2.3.1.1 Het onderwerp van de productcertificatie is de beheersing van de productie en levering van secundaire granulaten. De granulaten worden verkregen door het behandelen van afvalstoffen of het bewerken van bijproducten en hebben het statuut grondstof voor gebruik in of als bouwstof verkregen overeenkomstig het VLAREMA.

Daarbij kan gekeken worden naar:

- de implementatie en follow-up van het kwaliteitsplan;
- het vastleggen van de eisen van de klant;
- de eventuele typekeuring van een fabricaat of producttype;
- de controle van de afvalstoffen of bijproducten die men zal gebruiken bij de productie;
- de inzet van geschikt personeel en materieel;
- de eigenlijke productie;
- de controles op het productieproces;
- de controles op secundair granulaat;
- de levering van het secundair granulaat;
- de registratie en archivering van alle relevante gegevens en resultaten.

De producttypes die behoren tot het gecertificeerde deel van de productie zijn secundaire granulaten waarvoor een technische fiche op het COPRO-extranet (<http://extranet.copro.eu>) beschikbaar is.

De input voor de certificatie bestaat uit alle relevante voorschriften van de toepasselijke referentiedocumenten rond secundaire granulaten. De output is een conform secundair granulaat traceerbaar gemaakt aan de hand van een reeks voorgeschreven registraties van controles.

Het is mogelijk om een gelijkwaardig apart toepassingsreglement, met relevant controleplan, voor één product op te stellen. In dat geval is TRA 40 niet meer van toepassing. Dit reglement is aldus niet van toepassing voor:

- gerecycleerde granulaten (TRA 10 en 11);
- granulaten afkomstig van de fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen (TRA 17).

2.3.1.2 De aanvaarding van de bij de productie gebruikte afvalstoffen of bijproducten valt eveneens onder de productcertificatie.

2.3.1.3 De conformiteit van het resulterende bouwwerk valt niet onder de productcertificatie.

#### 2.3.1.4 Gebruiksgebied van secundaire granulaten

Het gebruiksgebied van de gecertificeerde secundaire granulaten volgens de referentiedocumenten kan binnen deze certificatie worden toegevoegd.

De controles uitgevoerd in het kader van dit reglement bevestigen de conformiteit voor het vermelde gebruik.

Het gebruiksgebied en alle eisen die in voornoemde documenten met betrekking tot het daaraan verbonden gebruik worden gesteld, worden expliciet vermeld op de technische fiche.

---

### 2.3.4 Toepassingsreglement

2.3.4.1 Dit Toepassingsreglement is van toepassing op het uitreiken van het COPRO-certificaat en het gebruik van het COPRO-merk bij secundaire granulaten, volgens minstens een van de volgende referentiedocumenten:

- een norm;
- een type- of standaardbestek;
- een bijzonder bestek;
- een Technisch Voorschrift (PTV);
- een document van de klant;
- een overeenkomst tussen een producent en de certificatie-instelling.

De toepasselijke referentiedocumenten worden weergegeven in artikel 2.3.6.

2.3.4.2 De COPRO-certificatie van secundaire granulaten is een vrijwillige certificatie.

2.3.4.3 Voor secundaire granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het COPRO-certificaat slechts uitgereikt, nadat de producent voldaan heeft aan alle regels betreffende de CE-markering niveau 2+.

2.3.4.4 De certificatie kan slechts gebeuren voor secundaire granulaten die voldoen aan de bouwtechnische eisen van de betreffende productnorm of technische specificatie, en aan de wettelijke bepalingen met betrekking tot de milieuhygiënische eisen. De prestaties en reële duurzaamheid van het gebruik (zie Art. 1.2.3) moeten worden aangetoond.

De COPRO-certificatie kan alleen gebeuren voor secundaire granulaten waarvoor de overeenkomstigheid aan bouwtechnische normen of normatieve bouwtechnische voorschriften wordt aangetoond en die gebruikt worden in een gestandaardiseerde bouwtechnisch functionele toepassing.

Dit reglement is niet van toepassing voor granulaten waarvoor een gelijkwaardig relevant reglement in voege is:

- gerecycleerde granulaten (Certificatie overeenkomstig de COPRO-reglementen TRA 10, TRA 11 en het Eenheidsreglement - COPRO-certificaat volgens TRA M 10 / 11);
- granulaten afkomstig van de fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen (COPRO-certificaat volgens TRA 17).

---

### **2.3.5 Aanvullende reglementen en rondzendbrieven**

- 2.3.5.3 De tarieven die gelden in het kader van de productcertificatie zijn opgenomen in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR 02 en het Tariefreglement voor Productcertificatie van secundaire granulaten TAR 40.

---

### **2.3.6 Referentiedocumenten**

- 2.3.6.1 De toepasselijke norm(en) zijn NBN EN 12620, NBN EN 13043, NBN EN 13139, NBN EN 13242, NBN EN 13285.
- 2.3.6.2 De toepasselijk(e) bestek(ken) zijn SB 250 en CCT 2011.
- 2.3.6.3 De toepasselijk(e) Technische Voorschrift(en) zijn PTV 406 en PTV 411.
- 2.3.6.4 Andere toepasselijke referentiedocumenten zijn een Bijzonder Bestek, een rondzendbrief van een Overheidsdienst, een bijzondere schriftelijke overeenkomst tussen de certificaathouder en COPRO.

---

### **2.3.8 Vrijgestelde productiedelen waarop het COPRO-merk niet van toepassing is**

- 2.3.8.1 Alle gecertificeerde fabricaten moeten altijd onder het COPRO-merk worden geleverd.

## 2.4 CERTIFICAAT

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het certificaat.*

### 2.4.2 Draagwijdte van het certificaat

2.4.2.1 Elk certificaat wordt uitgereikt per product en per productie-eenheid. De draagwijdte van het certificaat is beperkt tot het geheel van kenmerken van secundaire granulaten zoals bepaald in dit Toepassingsreglement.

2.4.2.3 Door het uitreiken van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er een voldoende graad van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om secundaire granulaten in overeenstemming te brengen met de referentiedocumenten.

### 2.4.3 Het certificaat

2.4.3.1 Het certificaat vermeldt minstens:

- het certificaatnummer;
- de identiteit van de certificatie-instelling;
- de identiteit en de maatschappelijke zetel van de certificaathouder;
- de identiteit, het identificatienummer en het adres van de productie-eenheid;
- de referentiedocumenten;
- de datum van uitreiking van het certificaat;
- een verwijzing naar de website van de certificatie-instelling, in verband met de geldigheid van het certificaat;
- de draagwijdte van het certificaat: granulaten afkomstig van het behandelen van afvalstoffen of het bewerken van bijproducten.

Het certificaat omschrijft het product volgens de aanwijzingen van het Toepassingsreglement.

## 2.5 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT

*Dit artikel handelt over de identificatie van secundaire granulaten. Naast een interne en publieke identificatie is er ook het COPRO-logo, dat door de certificaathouder slechts onder strikte voorwaarden mag worden toegepast.*

### 2.5.1 Interne identificatie

De interne identificatie van het product kan gebeuren zoals de producent die beschreven heeft in zijn FPC-handboek. De certificatie-instelling stelt hier geen verdere regels voor op.

### 2.5.2 Publieke identificatie

#### 2.5.2.1 Officiële benamingen van het secundair granulaat:

De benaming van een secundair granulaat moet altijd beantwoorden aan de regels van een referentiedocument. Op de leveringsbon moet altijd deze benaming worden vermeld. Voor secundair granulaat betreft dat de aard, het producttype en de korrelmaat.

*Voorbeeld: FeMo-zand 0/4 mm.*

#### 2.5.2.2 Commerciële benaming van het secundair granulaat:

Desgevallend een door de producent gekozen commerciële benaming. Die mag niet tot verwarring leiden of in strijd zijn met de officiële benaming.

#### 2.5.2.3 Gebruiksgebied van het secundair granulaat:

De omschrijving van het gebruik moet altijd beantwoorden aan de regels de referentiedocumenten.

*Voorbeeld: SB 250 – 3-6.2.6 Zand voor bitumineuze mengsels.*

### 2.5.3 Identificatie met COPRO-logo en/of verwijzing naar het COPRO-merk

De levering van een fabricaat onder het COPRO-merk wordt door de producent duidelijk gemaakt door middel van een identificatie op de leveringsbon.

### 2.5.4 Identificatie van vrijgestelde productiedelen

*Niet van toepassing.*



## 2.5.5 Leveringsbon

2.5.5.1 Elke vracht afgevoerde granulaten wordt gewogen en geïdentificeerd door een afleveringsbon met oplopend volgnummer. De afleveringsbon wordt minstens in drievoud opgemaakt. Het origineel exemplaar is bestemd voor de klant. Een dubbel is bestemd voor de vervoerder. Het derde dubbel wordt door de certificaathouder geklasseerd in het afvoerregister. Het origineel exemplaar, bestemd voor de klant, moet duidelijk onderscheiden zijn van de dubbels. Een kopie van de grondstofverklaring vergezelt het transport. Er mag hiervoor gebruik worden gemaakt van een elektronische drager.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven en/of bewaard in het **uitgaand materialenregister**.

2.5.5.2 Op elke leveringsbon worden minstens de volgende gegevens vermeld:

- naam en eventueel adres van de producent;
- naam en adres van de productie-eenheid;
- naam en gegevens van de klant;
- het leveringsadres (plaats van gebruik of toepassing);
- de vervoerder;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de publieke identificatie van het fabricaat (zie Art. 2.5.2), zijnde de officiële benaming van het secundair granulaat (aard, producttype en korrelmaat) en het gebruiksgebied volgens de technische fiche;
- desgevallend het dossiernummer en de geldigheid van de grondstofverklaring;
- een gedetailleerde omschrijving van de gebruiksbepalingen (maximaal toe te passen percentage, maximale toepassingshoogte, ...) van het product. De gebruiksbepalingen zijn ook in overeenstemming met de grondstofverklaring;
- de code van de technische fiche van het fabricaat (snelcode) door middel van de volgende vermelding: "Technische fiche: snelcode AAAA/CCCC (zie extranet.copro.eu)" of "TF: snelcode AAAA/CCCC", waarbij de snelcode voldoet aan artikel 2.7.2;
- datum en uur van vertrek uit de productie-eenheid;
- hoeveelheid per fabricaat;
- de verplichte gegevens volgens de toepasselijke referentiedocumenten;
- van zodra het certificaat werd uitgereikt, wordt er verwezen naar het COPRO-merk, bij elk gecertificeerd fabricaat, volgens de regels van artikel 2.6.4.
- tijdens de toelatingsperiode kan, mits schriftelijke toelating door COPRO verleend, de vermelding "in toelatingsperiode COPRO" gevolgd door het identificatienummer van het certificaathouder en het identificatienummer van de technische fiche, worden toegevoegd (zie Art. 5.2.6.1);
- de handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of zijn gemachtigde.

## **2.6 GEBRUIK VAN HET COPRO-LOGO EN VERWIJZING NAAR HET COPRO-MERK**

*Dit artikel handelt over het gebruik van het COPRO-logo en de verwijzing naar het COPRO-merk. Het logo is het 'symbool' of een alternatieve identificatie waarmee de certificatie wordt duidelijk gemaakt.*

### **2.6.1 Typografische beschrijving van het COPRO-logo**

2.6.1.2 Wanneer het technisch niet mogelijk is om het COPRO-logo te gebruiken, kan alternatieve identificatie worden aangebracht, zoals het gebruik van het label 'COPRO', eventueel aangevuld met het woord 'gecertificeerd'. Alle regels betreffende het gebruik van het COPRO-logo zijn dan van toepassing op het gebruik van de alternatieve identificatie.

### **2.6.2 Algemene regels voor het gebruik van het COPRO-logo en de verwijzing naar het COPRO-merk**

2.6.2.1 Het COPRO-logo wordt op de leveringsbon aangebracht volgens de regels van artikel 2.6.4. Het COPRO-logo mag ook op andere handelsdocumenten en publicaties worden aangebracht volgens de regels van artikel 2.6.5.

### **2.6.4 Het COPRO-logo op de leveringsbon**

2.6.4.4 De wijze waarop het COPRO-logo op de leveringsbon wordt aangebracht, moet van tevoren worden goedgekeurd door de certificatie-instelling.

2.6.4.5 Het COPRO-logo dat wordt aangebracht op de leveringsbon, wordt altijd aangevuld met het certificaatnummer onmiddellijk naast of onder het COPRO-logo.

### **2.6.6 Gebruik van het COPRO-logo en verwijzing naar het COPRO-merk door derden**

Het gebruik van het COPRO-logo en verwijzing naar het COPRO-merk door derden is niet toegestaan.

## 2.7 TECHNISCHE FICHE

### 2.7.1 Algemeen

- 2.7.1.1 Voor elk gecertificeerd fabricaat maakt de producent een technische fiche op.
- 2.7.1.2 Alle gegevens die worden vermeld op de technische fiche zijn gebaseerd op de typekeuring.
- 2.7.1.3 Bij elke levering van een secundair granulaat moet de klant kunnen beschikken over de bijbehorende, geldige technische fiche. Dat wordt mogelijk gemaakt door de website van de certificatie-instelling.
- 2.7.1.4 De op de technische fiche vermelde gegevens en resultaten worden gebruikt bij de beoordeling van de resultaten van de zelfcontrole en de externe controle.
- 2.7.1.5 De op de technische fiche vermelde gegevens die betrekking hebben op essentiële kenmerken van een geharmoniseerde norm moeten exact overeenkomen met de door de producent verklaarde gegevens op de prestatieverklaring.

## **3 DE SPELERS**

*Dit hoofdstuk handelt over de verschillende partijen die betrokken zijn bij de productcertificatie.*

### **3.2 KEURINGSINSTELLING**

#### **3.2.2 Aanduiding van de keuringsinstelling**

3.2.2.1 Voor secundaire granulaten treedt COPRO op als keuringsinstelling.

### **3.3 PRODUCENT**

*Dit artikel handelt over de producent, de hoofdrolspeler bij de levering van secundaire granulaten dus ook bij de productcertificatie. De producent verzekert dat de secundaire granulaten beantwoorden aan de eisen die worden opgelegd binnen de certificatie en die dat garandeert aan de klant.*

#### **3.3.2 Mogelijke producenten**

3.3.2.1 In het Algemeen Certificatiereglement wordt de term 'leverancier' gebruikt voor een aanvrager of certificaathouder.

3.3.2.2 Het certificaat wordt per productie-eenheid aangevraagd door de producent. Dat is het bedrijf dat de productie-eenheid beheert.

## 4 BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT

*Dit hoofdstuk beschrijft wat er allemaal nodig is om tot een gecertificeerd secundair granulaat te kunnen komen. In eerste instantie is dit bekwaam personeel. Met gepast materieel en aanvaardbare afvalstoffen of bijproducten maakt dit personeel secundaire granulaten op een bepaalde productie-eenheid. De productie en alles wat daarbij komt kijken moet gebeuren volgens een gedocumenteerd kwaliteitsplan.*

### 4.1 PERSONEEL

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het personeel. Er wordt in het bijzonder ingegaan op het controlepersoneel en op de opleiding van het personeel.*

#### 4.1.1 Algemeen

- 4.1.1.3 In het bijzonder worden de volgende functies beschreven:
- directie;
  - de productieverantwoordelijke;
  - kwaliteitsverantwoordelijke;
  - verantwoordelijke zelfcontrole (op de productie-eenheid);
  - de laborant.

### 4.2 MATERIEEL

*Dit artikel beschrijft de regels voor het materieel. Dat wordt onderverdeeld in materieel voor de productie en de weeginstallatie enerzijds en de apparatuur voor controle anderzijds.*

#### 4.2.1 Materieel voor de productie

- 4.2.1.1 De producent beschikt over een geschikte bewerkingsinrichting en infrastructuur. Hij zorgt ervoor dat de productie-eenheid in regel is met de ter zake geldende milieuwetgeving.

In elk geval is een geijkte weeginstallatie, uitgerust met automatische registratie van alle leveringen van granulaten, en desgevallend van de aangevoerde afvalstoffen, aanwezig.

- 4.2.1.5 De gegevens van het effectief bij een bepaalde productie gebruikte materieel, worden door de producent traceerbaar bijgehouden in het **register van de fabricage**, volgens artikel 6.1.2.3.

---

## 4.2.2 Laboratorium en controleapparatuur

4.2.2.1 Als de proeven in een **intern laboratorium** worden uitgevoerd beschikt het over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden uit te voeren. De laboratoriumuitrusting moet in overeenstemming zijn met de normatieve voorschriften (zie proefnormen).

In elk geval is minstens volgende uitrusting aanwezig:

- a) het nodige materieel voor de bemonstering,
- b) spleetverdelers van de toepasselijke afmetingen voor de controle van de granulaten (bij voorkeur 1 spleetverdelers met regelbare openingen),
- c) dichte plastic zakken of recipiënten en de uitrusting voor de bewaring van de monsters.

Het is aangewezen om eveneens te beschikken over de laboratoriumuitrusting voor de proeven die op regelmatige basis moeten worden uitgevoerd (frequentie van 1 x per productieweek).

4.2.2.2 De producent kan voor een deel of het geheel van de controles in het kader van de zelfcontrole beroep doen op een extern laboratorium, waarop de eisen volgens artikel 3.4 van toepassing zijn. De wederzijdse verplichtingen van de producent en het externe laboratorium voor de zelfcontrole worden bepaald in een geschreven overeenkomst.

4.2.2.3 Een laboratorium dat betrokken is bij de zelfcontrole van een producent is uitgesloten voor het uitvoeren van controles op de secundaire granulaten en/of de afvalstoffen of bijproducten van dezelfde producent in het kader van het externe toezicht.

Van deze regel kan worden afgeweken in de volgende gevallen:

- bij gebrek aan een ander laboratorium kan dat toch worden gebruikt in het kader van het externe toezicht; in dat geval kan worden opgelegd dat het externe toezicht gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

4.2.2.4 Voor alle in dit Toepassingsreglement voorziene controles in het kader van de zelfcontrole mag de producent een beroep doen op een extern laboratorium.

De uitvoering van de milieuhygiënische analyses (chemische analyses en bepaling asbestvezelconcentratie) moet gebeuren in een door de OVAM erkend laboratorium.

4.2.2.7 De gegevens van de effectief bij een bepaalde controle gebruikte controleapparatuur worden door de producent traceerbaar bijgehouden, volgens artikel 6.1.2.3.

## 4.3 AFVALSTOFFEN EN BIJPRODUCTEN

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de afvalstoffen en bijproducten.*

### 4.3.2 Aanvaarding van afvalstoffen of bijproducten (als grondstof voor de productie van secundaire granulaten)

- 4.3.2.1 De producent beschikt over een overzicht van alle aanvaardbare afvalstoffen en bijproducten die bij de productie kunnen worden gebruikt.
- 4.3.2.2 De producent toont de overeenkomstigheid aan de milieuwetgeving aan. Hij beschikt desgevallend over de nodige grondstofverklaringen met vermelding van de afvalstof of het bijproduct dat tot secundair granulaat kan worden gevalideerd.
- 4.3.2.3 De gegevens van de effectief bij een bepaalde productie gebruikte afvalstoffen of bijproducten worden door de producent traceerbaar bijgehouden (Art. 6.1.2). Door middel van verwijzing naar een unieke identificatie van de afvalstoffen of bijproducten (bonnummer, batchnummer, ...) wordt de traceerbaarheid gewaarborgd.

### 4.3.3 Aanvoer van afvalstoffen of bijproducten (als grondstof voor de productie van secundaire granulaten)

De aanvoer van afvalstoffen of bijproducten gebeurt volgens artikel 6.2.3.

De aanvoer van afvalstoffen of bijproducten wordt bijgehouden in het **afvalstoffenregister** volgens artikel 6.1.2.3. In dit register worden ook alle aanleveringsdocumenten bewaard.

### 4.3.4 Opslag van afvalstoffen of bijproducten (als grondstof voor de productie van secundaire granulaten)

De afvalstoffen of bijproducten worden gescheiden opgeslagen naargelang de samenstelling en/of herkomst. Elke hoop wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat.

De wijze waarop de voorraden worden beheerd moet de tracering van de afvalstoffen of bijproducten waarborgen tot de overeenkomstigheid van het eindproduct is aangetoond.

## 4.4 PRODUCTIE-EENHEID

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de productie-eenheid.*

### 4.4.1 Eisen voor de productie-eenheid

4.4.1.1 De producent beschikt over een geschikte bewerkingsinrichting en infrastructuur. Hij zorgt ervoor dat de productie-eenheid in regel is met de ter zake geldende milieuwetgeving.

In elk geval is een geijkte weeginstallatie, uitgerust met automatische registratie van alle leveringen van granulaten, en desgevallend van de aangevoerde afvalstoffen, aanwezig.

### 4.4.2 Voorraadbeheer

4.4.2.4 De afvalstoffen of bijproducten worden gescheiden opgeslagen naargelang de samenstelling en/of herkomst. Elke hoop wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat.

4.4.2.5 Voorraadbeheer van de afvalstoffen of bijproducten

De afvalstoffen en bijproducten moeten duidelijk gescheiden worden opgeslagen van de eindproducten.

Als verschillende soorten afvalstoffen of bijproducten worden gerecycleerd of bewerkt moeten die eveneens duidelijk gescheiden worden opgeslagen. Het samenvoegen ervan is niet toegelaten.

Als de verwerking in productiebatchen gebeurt moeten die apart worden opgeslagen.

Alle voorraadhoppen moeten duidelijk geïdentificeerd zijn met een naambord.

4.4.2.6 De eindproducten worden per product gescheiden opgeslagen, benoemd en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Elk product op voorraad wordt zodanig opgeslagen, dat vermenging en/of verontreiniging wordt vermeden. Als tussen de voorraadhoppen onvoldoende ruimte is, moet de scheiding gebeuren door het plaatsen van wanden.

De goedgekeurde producten worden duidelijk onderscheiden van de twijfelachtige of de afgekeurde producten opgeslagen.

De certificaathouder maakt een situatieplan waarop alle opslagplaatsen worden aangegeven.

4.4.2.7 Laadprocedure

De producent legt in een laadprocedure vast hoe de producten worden geladen. Daarbij wordt in het bijzonder aandacht besteed aan het voorkomen van kwaliteitsverlies van de producten (voorkomen van verontreiniging en segregatie).



## 4.5 PRODUCT EN PRODUCTIE

*Dit artikel beschrijft de algemene regels in verband met de productie en het secundair granulaat zelf. Dat vanaf de bepaling van de eisen, over de productie, tot aan de levering van het secundair granulaat.*

### 4.5.1 Periode van activiteit

4.5.1.1 De productie gebeurt mogelijks niet gedurende het hele jaar aan een constante frequentie. Als de productie onregelmatig is of tijdelijk is onderbroken, of als het aantal productieperiodes kleiner is dan het aantal externe standaardinspecties vastgelegd in artikel 7.2.3, licht de certificaathouder de certificatie-instelling op voorhand in over de periode van activiteit of de onderbrekingen, zodanig dat het externe toezicht daarop kan worden afgestemd.

Het niet naleven van de meldingsplicht kan leiden tot nutteloze bezoeken. Deze bezoeken zullen gefactureerd worden als een type II-bezoek.

4.5.1.2 Opdat het vertrouwen in de conformiteit van het secundair granulaat zou behouden blijven na een onderbreking van de productie van meer dan 28 kalenderdagen, moeten de controles voorzien in artikel 6.2.6 worden uitgevoerd op de eerste dag van de nieuwe productieperiode. De levering kan slechts gebeuren nadat de resultaten gekend en overeenkomstig zijn.

### 4.5.2 Bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen

Niet van toepassing

### 4.5.3 Opdracht van de klant

Als er gebruiksbepalingen zijn opgelegd, moet er een schriftelijke overeenkomst worden opgemaakt tussen de producent en de klant/gebruiker van het granulaat. De verantwoordelijkheden met betrekking tot het respecteren van de gebruiksbepalingen, te respecteren door beide partijen, moeten hierin worden vastgelegd.

De producent houdt per klant/gebruiker een gedetailleerd overzicht bij van de geleverde hoeveelheden. Alle registraties worden opgenomen in het **uitgaand materialenregister**, volgens artikel 6.1.2.3.

### 4.5.4 Planning van productie

4.5.4.1 De certificaathouder is er toe gehouden de certificatie-instelling van tevoren schriftelijk een planning over te maken rond het hervatten van de productie na een productie-onderbreking zoals opgenomen in artikel 4.5.1.

Dat om het de keuringsinstelling mogelijk te maken de inspecties te organiseren.

- 4.5.4.2 De plannings worden traceerbaar bewaard in het register van de fabricage, volgens artikel 6.1.2.3.

---

#### **4.5.5 Productieplan**

- 4.5.5.2 Niet van toepassing.

---

#### **4.5.6 Eisen voor het product**

- 4.5.6.1 Secundaire granulaten voldoen aan de eisen van de toepasselijke referentiedocumenten volgens artikel 2.3.4.1 en 1.1.3.

---

#### **4.5.7 Afvoer van reststoffen**

De reststoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dat kan door gebruik te maken van containers of indien mogelijk zijn er boxen of hallen ter beschikking om de reststoffen tijdelijk op te slaan.

De reststoffen worden regelmatig afgevoerd en hun aard en hoeveelheden worden geregistreerd in het **register van de residuen**.

---

#### **4.5.8 Levering van het product**

- 4.5.8.1 De levering van producten die geproduceerd werden volgens systeem 2 (zie Art. 6.2.6 partijkeuringsregime) mogen slechts worden geleverd nadat alle resultaten van een productiebatch conform zijn.

## 4.6 KWALITEITSPLAN

*Dit artikel beschrijft de regels die gesteld worden aan het kwaliteitsplan van de producent. Het kwaliteitsplan bestaat uit een kwaliteitshandboek en een technisch dossier. Het kwaliteitshandboek handelt over de organisatie van de producent en de verschillende procedures; het technisch dossier kan worden beschouwd als een aanvullend dossier met lijsten, overzichten en verslagen rond allerlei gerelateerde aspecten.*

### 4.6.2 Kwaliteitshandboek

4.6.2.2 De samenstelling van het kwaliteitshandboek is als volgt:

- samenstelling:
  - inhoudsoverzicht;
  - identificatie van procedures en documenten;
- terminologie;
- organisatiestructuur:
  - organogram;
  - functiebeschrijvingen (zie ook Art. 4.1);
  - procedures in verband met het uitbesteden van controles of activiteiten;
- documentenbeheersysteem;
- beheersing van de productie:
  - procedures in verband met de aanvaarding van de afvalstoffen of bijproducten;
  - procedures in verband met planning;
  - procedures in verband met productie;
- kwaliteitsopvolging:
  - procedures in verband met de vrijgave en identificatie van het product;
  - procedures in verband met kwaliteitsopvolging, met in het bijzonder een procedure voor klachtenbehandeling; deze specifieke procedure vermeldt de wijze waarop een klacht wordt behandeld, wie hiervoor bevoegd is, de registratie in het register van de klachten, het onderzoek, de eventuele correctieve maatregelen en de informatie van alle betrokken partijen;
  - procedures in verband met behandeling van tekortkomingen;
  - procedure in verband met maatregelen bij niet-conforme productiedelen; deze procedure dekt minstens de volgende elementen af:
    - het onmiddellijk schriftelijk inlichten van de klant, de certificatie-instelling en alle andere betrokken partijen;
    - het bepalen, afbakenen en indien mogelijk identificeren van twijfelachtige of afgekeurde productiedelen;
    - het onderzoeken van de oorzaken en gevolgen van de tekortkoming, met inbegrip van een risicoanalyse en -beoordeling;
    - het beslissen tot het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen en de implementatie ervan;

- het beoordelen van de efficiëntie van de correctieve acties en corrigerende maatregelen;
- procedures in verband met materieel voor de productie (onder andere onderhoud, herstellingen, kalibraties);
- procedures in verband met typekeuring;
- procedures in verband met controles;
- procedures in verband met controleapparatuur (onder andere gebruik, kalibraties);
- procedures in verband met registratie en archivering;
- procedures in verband met personeel en opleiding.

4.6.2.3 Niet van toepassing.

---

### 4.6.3 Technisch dossier

4.6.3.2 Het technisch dossier bevat:

- a) een overzicht van al het materieel dat kan worden ingezet bij de productie, met een bondige technische beschrijving van de bewerkingsinstallatie;

een algemeen inrichtingsplan van de productiezetel, met daarop alle opslagplaatsen, onderdelen van de bewerkingsinstallatie en controle- en toezichtruimten;

een stroomschema vanaf het ontstaan (of aanvaarden) van de afvalstoffen of bijproducten tot de granulaten (eindproduct), met verwijzing naar de opeenvolgende handelingen, gevolgde procedures en registraties vanaf de aanvoer tot de afvoer;

- b) een organigram van de administratieve en producttechnische bedrijfsorganisatie met de namen van de verschillende verantwoordelijken, hun functieomschrijving, bevoegdheden en verantwoordelijkheden. De functieomschrijving omvat ook de manier waarop de medewerkers worden opgeleid en bijgeschoold;

In het bijzonder de namen van de personeelsleden betrokken bij de zelfcontrole, met in het bijzonder de namen van de kwaliteitsverantwoordelijke, verantwoordelijke voor de zelfcontrole, het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en hun plaatsvervangers en van de personen die gemachtigd zijn om de inspectieverslagen van de keuringsinstelling te ondertekenen;

Een door de directie ondertekende beleidsverklaring dat:

- het productiecentrum beschikt over de nodige vergunningen,
- de geldende milieuwetgeving wordt gerespecteerd,
- onderhavig reglement zal worden gerespecteerd en alle maatregelen te zullen treffen, opdat de overeenkomstigheid van de COPRO-gecertificeerde granulaten met de geldende voorschriften doorlopend zal gewaarborgd zijn,
- de verantwoordelijke van de zelfcontrole krijgt alle mogelijkheden en bevoegdheden om de conformiteit van de producten, die onder deze certificatie vallen, te bewerkstelligen;

- c) een lijst met de namen van de personeelsleden die betrokken kunnen worden bij de productie, bij de levering en bij de controle;

- d) een overzicht van de controleapparatuur die gebruikt kan worden in het kader van de zelfcontrole en de bijbehorende ijkings- en kalibratiecertificaten;

- e) in voorkomend geval, een lijst met de door de producent aanvaarde externe laboratoria voor zelfcontrole, met aanduiding van de mogelijke controles.  
Een kopie van de geschreven overeenkomst(en) met de wederzijdse verplichtingen van de certificaathouder en het externe laboratorium voor de zelfcontrole;
- f) een door de certificatie-instelling goedgekeurd monsternemings- en beproevingsplan voor de zelfcontrole van de granulaten (zie Art. 6.2.6.1);
- g) een procedure voorraadbeheer en een laadprocedure (zie Art. 4.4.2);
- f) een lijst van de geldige versies van alle relevante referentiedocumenten;
- g) de methode voor het identificeren van het product en een exemplaar van de afleveringsbonnen;
- h) een lijst met de benaming en het nummer van de technische fiches van alle gecertificeerde producten. Een uitgeprint exemplaar van alle geldende technische fiches;
  - i) een exemplaar van de aanvaardingsbonnen van de afvalstoffen of bijproducten;
  - j) een exemplaar van alle overeenkomsten volgens artikel 4.5.3;
- k) een kopie van de nodige vergunningen;
- l) desgevallend een kopie van het CE-certificaat met de bijbehorende prestatieverklaringen;
- m) desgevallend een kopie van de grondstofverklaringen (indien vereist volgens VLAREMA);
- n) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde afwijkingen op het Toepassingsreglement;
- o) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde correlatieverslagen voor alternatieve controle- en proefmethodes.

De certificaathouder draagt er zorg voor dat het technisch dossier voortdurend de werkelijke situatie weergeeft.

#### 4.6.3.3

Voor de volgende onderdelen van het technisch dossier is het noodzakelijk dat de producent de certificatie-instelling onmiddellijk op de hoogte brengt van elke tijdelijke of definitieve verandering die een afwijking met zich mee brengt ten opzichte van de toestand beschreven in het technisch dossier.

- het organogram;
- de vergunningstoestand;
- de procedures waarbij een melding aan de keuringsinstelling verplicht is volgens de regels van dit reglement.

## 4.7 VOORONDERZOEK GEBRUIKSGESCHIKTHEID

### 4.7.1 Algemeen

- 4.7.1.1 Als de aanvraag een secundair granulaat betreft waarvoor geen genormaliseerde eisen of andere gestandaardiseerde technische specificaties beschikbaar zijn, binnen het vooropgestelde gebruik, moet een gemotiveerde studie worden toegevoegd aan het dossier. Deze studie bepaalt de technische eisen die aan het granulaat moeten worden gesteld om de prestaties en reële duurzaamheid (levensduur) van het eindproduct (product waarin het secundair granulaat werd gebruikt) te garanderen. De studie moet worden uitgevoerd door een onafhankelijke wetenschappelijke instelling, die aanvaard wordt door de certificatie-instelling.

## 5 EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN

*Dit hoofdstuk beschrijft hoe een producent een certificaat kan aanvragen en uiteindelijk verkrijgen en de regels die daarbij moeten gevolgd worden.*

### 5.1 CERTIFICATIEAANVRAAG

#### 5.1.1 Aanvrager

Het certificaat wordt per productie-eenheid aangevraagd door de producent. Dat is het bedrijf dat de productie-eenheid beheert of het moederbedrijf

### 5.2 AANVRAAGPERIODE

*Dit artikel handelt over de periode tussen de goedkeuring van de aanvraag en het uitreiken van het certificaat. Er wordt beschreven wat er in die periode kan, moet en niet mag.*

#### 5.2.4 Proefperiode

5.2.4.3 De duur van de toelatingsperiode bedraagt in principe minimaal 20 productiedagen en maximaal 1 jaar. Voor het overige is zij afhankelijk van het bewijs van de aanvrager, dat:

- a) aan alle bepalingen van het onderhavig reglement wordt voldaan,
- b) de overeenkomstigheid van de producten met de technische voorschriften wordt aangetoond op basis van de geregistreerde controle- en proefresultaten van:
  - de zelfcontrole door de aanvrager,
  - de externe controle door de keuringsinstelling.

#### 5.2.5 Zelfcontrole tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt de zelfcontrole zoals bepaald in artikel 6 toegepast.

In toelatingsperiode zullen de controles volgens systeem 2 (Art. 5.7.1.4.1) gebeuren.

Minstens volgende proeven moeten worden uitgevoerd:

##### Milieuhygiënische controle

De overeenkomstigheid aan het VLAREMA of aan de grondstofverklaring moet aangetoond zijn. Alle relevante controles voorzien in artikel 6.2.6.2.A, B en C moeten met goed gevolg worden uitgevoerd.

##### Bouwtechnische controle

Het aantal proeven dat minstens moet worden uitgevoerd is opgenomen in Bijlage B.

---

## 5.2.6 Identificatie en voorraadbeheer tijdens de proefperiode

5.2.6.1 De identificatie tijdens de proefperiode gebeurt op dezelfde manier als tijdens de certificatieperiode (Art. 2.5), met uitzondering van de vermelding van het COPRO-merk en het COPRO-logo.

Als tijdens de toelatingsperiode, zowel de interne als de controleresultaten van een bepaald product conform zijn kan, mits schriftelijke toelating hiervoor door de certificatie-instelling werd verleend, op de afleveringsbon "In toelatingsperiode COPRO" worden vermeld. De bijbehorende technische fiche (zie Art. 1.1.1. wordt opgemaakt en is raadpleegbaar op het COPRO-extranet). Maandelijks wordt er een bijkomende externe controle uitgevoerd.

5.2.6.2 Het voorraadbeheer tijdens de proefperiode gebeurt op dezelfde manier als tijdens de certificatieperiode (Art. 4.4.2).

---

## 5.2.7 Extern toezicht tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt minstens het externe toezicht zoals bepaald in artikel 7 toegepast. Daarbij worden minstens volgende controleproeven uitgevoerd:

### Milieuhygiënische controles:

Er wordt minstens één monsterneming per type granulaat uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

Alle controles moeten overeenkomstig artikel 7.3.1.4.1 met goed gevolg worden uitgevoerd.

### Bouwtechnische controles:

Het aantal proeven dat minstens moet worden uitgevoerd is opgenomen in Bijlage B.

---

## 5.2.8 Afsluiting van het aanvraagdossier

5.2.8.1 Als de proefperiode niet met positief resultaat kan worden afgesloten na één jaar, wordt de aanvrager schriftelijk door de certificatie-instelling ingelicht over de afsluiting van zijn aanvraagdossier. De aanvrager kan hierna desgewenst een nieuwe aanvraag indienen.

5.2.8.3 Als de aanvrager tijdens de proefperiode voor bijzondere moeilijkheden komt te staan, is de certificatie-instelling gerechtigd om de duur van de proefperiode uitzonderlijk te verlengen. Een dergelijke verlenging kan alleen op gemotiveerd verzoek toegekend worden.



## 6 ZELFCONTROLE

*Dit hoofdstuk handelt over de controle die de producent uitvoert in het kader van de productcertificatie. Er wordt weergegeven wat er allemaal gecontroleerd moet worden en hoe de producent zorgt voor de traceerbaarheid van de controles en de resultaten. Verder wordt ook aangegeven wat er moet gebeuren bij tekortkomingen.*

### 6.1 REGISTRATIES EN ARCHIVERING

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met het traceerbaar bijhouden van activiteiten, controles en resultaten.*

#### 6.1.1 Werkbladen

6.1.1.2 De werkbladen worden op onuitwisbare wijze ingevuld. De schikking en de presentatie van de werkboeken gebeuren in onderling overleg met de keuringsinstelling.

#### 6.1.2 Registers

6.1.2.3 De registers worden bijgewerkt in overeenstemming met dit reglement en met de geldende wetgeving.

Volgende registers worden bijgehouden:

- het afvalstoffenregister:

in geval de afvalstoffen of bijproducten ter plaats van hun ontstaan worden gerecycleerd of bewerkt, bevat het alle controlegegevens en resultaten betreffende de goedkeuring voor verwerking van de afvalstof of het bijproduct;

als de afvalstoffen of bijproducten worden aangevoerd op de plaats van behandeling of bewerking, bevat het afvalstoffenregister:

- a) de in oplopende volgorde geklasseerde afschriften van alle aanvaardingsbonnen;
- b) samenvattende overzichtslijst per afvalstof van alle aangevoerde vrachten, met minstens vermelding van het nummer van de aanvoerbon, de aard van de afvalstof, de EURAL-code, de herkomst en de hoeveelheid;

De dubbels van de aanvaardingsbonnen worden door het certificaathouder gedurende minstens tien jaar bewaard.

- het weigeringregister bevat:

- a) een overzichtslijst met alle geweigerde vrachten, chronologisch geordend;
- b) de chronologisch gerangschikte afschriften van de bonnen van de geweigerde vrachten, met vermelding van de reden van de weigering.

- het register van de productie bevat:

- a) de dagelijks geproduceerde producten;
- b) de gegevens en de resultaten van de productiecontrole;

- c) desgevallend de plannings van productie die volgens artikel 4.5.4 schriftelijk aan de certificatie-instelling zijn overgemaakt.
- het register van de afgekeurde producten bevat:
  - a) een overzicht van alle afgekeurde partijen, met vermelding van de reden tot afkeuring;
  - b) per partij de corrigerende maatregelen die werden genomen. Als de partij werd afgevoerd moeten de schriftelijke bewijzen van de bestemming worden bijgehouden.
- het register van het onderhoud bevat elke manuele regeling, vervanging of ander onderhoud van de installatie, ten einde de oorzaken van eventuele niet-overeenkomstigheden vastgesteld bij het eindproduct, te achterhalen.
- het register van de proeven bevat alle beproevingsgegevens en -resultaten per product. Het bevat zowel de resultaten van de bouwtechnische als van de milieuhygiënische analyses. De resultaten van de controleproeven worden apart bijgehouden.

Als de certificaathouder voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium, worden de verslagen van dit laboratorium als werkboek beschouwd.

Het register van de proeven bevat bovendien een lijst met de gecertificeerde producten met verwijzing naar het nummer van de technische fiches. Een uitgeprint exemplaar van alle geldende technische fiches wordt daaraan toegevoegd.

- in het register van de residuen worden de aard en de hoeveelheden afgevoerde reststoffen van het bewerkingsproces opgenomen, samen met de identificatie van de stortplaats en een afschrift van de stortbon.
- het uitgaand materialenregister bevat:
  - a) indien van toepassing, de schriftelijke overeenkomsten met de klant/gebruiker met betrekking tot de gebruiksbeperkingen (overeenkomstig Art. 4.5.3);
  - b) de in oplopende volgorde geklasseerde afschriften van alle uitgeschreven afleveringsbons;
  - c) een samenvattende overzichtslijst van de leveringen per producttype en korrelmaat (met minimale vermelding van de materiaalcode, de hoeveelheden, het gebruik en/of toepassing, de klant/gebruiker,...).

De dubbels van de afleveringsbonnen worden door het certificaathouder gedurende minstens tien jaar bewaard.

De driemaandelijke hoeveelheid geleverde granulaten wordt door het certificaathouder op het einde van elk kwartaal (ten laatste op de 20<sup>ste</sup> van de maand volgend op het einde van het kwartaal) aan de certificatie-instelling doorgegeven.

- het register van de controleapparatuur bevat:
  - a) de controle-, ijkings- en kalibratieresultaten van de controleapparatuur,
  - b) de ijkings- en kalibratiecertificaten van deze apparatuur.
- het register van de niet-overeenkomstigheden bevat:
  - alle fiches volgens artikel 6.3.3. en alle documenten die een correcte opvolging staven.

- het register van de klachten bevat:
  - alle fiches (omschrijving, het onderzoek en besluiten) en bijbehorende documenten betreffende klachten van levering van gecertificeerde producten.
- Het register van de vooronderzoeken gebruiksgeschiktheid bevat:
  - a) een overzicht van de vooronderzoeken met vermelding van het producttype of fabricaat en het gebruiksgebied;
  - b) de gedocumenteerde vooronderzoeken.
- Het register van de grondstofverklaringen bevat:
  - a) een overzicht van de grondstofverklaringen met vermelding van:
    - het producttype of fabricaat;
    - het gebruiksgebied;
    - desgevallend de gebruiksbependingen;
    - de controles die worden opgelegd;
    - en geldigheid;
  - b) de grondstofverklaringen.

- 6.1.2.5 Alle registers zijn voor nazicht beschikbaar op de productie-eenheid. Afwijkingen daarop zijn onderworpen aan het schriftelijk akkoord van de certificatie-instelling en kunnen leiden tot bijkomende kosten die aan de producent kunnen worden aangerekend.
- 6.1.2.7 Tijdens de inspectie kan de keuringsinstelling de bladzijden van de registers waarmerken.
- 6.1.2.9 De registers mogen digitaal worden bijgehouden, maar moeten op eenvoudig verzoek van de keuringsinstelling worden afgeprint.

## 6.2 CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met alle mogelijke controles die door de producent worden uitgevoerd als onderdeel van de zelfcontrole in het kader van de productcertificatie.*

### 6.2.1 Algemene regels

6.2.1.7 Voor elk in artikel 6.2.1.8 opgenomen essentieel kenmerk moet de producent een prestatie verklaren in zijn Prestatieverklaring volgens de CPR en de CE-markering.

6.2.1.8 De hierna vermelde controlefrequenties zijn referentiefrequenties. Ze kunnen worden verhoogd op eigen initiatief van de certificaathouder of als gevolg van een door het Certificatiecomité opgelegde sanctie.

Het is niet toegelaten afvalstromen of bijproducten met verschillende verontreinigingskarakteristieken samen te verwerken. De procedures en controleschema's moeten per afvalstroom en/of productieproces worden toegepast.

In elk geval moeten de wettelijk verplichte milieucontroles worden uitgevoerd.

Alle monsternemingen en metingen worden uitgevoerd volgens de wettelijk geldende en/of normatieve bepalingen, onder de verantwoordelijkheid van de producent.

De registraties moeten de traceerbaarheid garanderen. De registraties moeten onmiddellijk na het nazicht, de controle, de monsterneming en/of meting gebeuren.

6.2.1.9 Op vraag van de producent en mits akkoord van de certificatie-instelling kunnen de milieu-hygiënische of de bouwtechnische eigenschappen, die in een andere certificatieprocedure zijn opgenomen, worden vrijgesteld van controle.

Dit kan als de producent het vertrouwen in de overeenkomstigheid van het product en het systeem met de vooropgestelde eisen aantoont en aan de certificatie-instelling alle informatie bezorgt om dat te onderzoeken. De producent dient hiervoor een dossier in waarin de gelijkwaardigheid van de certificatieprocedure met de eisen van TRA 40 wordt aangetoond.

De certificatie-instelling krijgt ook doorlopend inzage in alle verslagen (auditverslagen, controlerapporten en analyseverslagen) die opgemaakt zijn in het kader van het toezicht op de certificatieprocedure.

De certificatie-instelling evalueert de gelijkwaardigheid doorlopend.

### 6.2.2 Controlelocaties

De certificaathouder beschikt over een stofvrij en verwarmd lokaal voor de administratieve verwerking van de resultaten van de controles en proeven. Dit lokaal wordt bij externe controle ter beschikking gesteld aan de keuringsinstelling.

Als de proeven in een intern laboratorium worden uitgevoerd beschikt het over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden (stofafzuiging, trillingsvrij, ...) uit te voeren.

## 6.2.3 Zelfcontrole op de afvalstoffen of bijproducten

### 6.2.3.1 Controles op de afvalstoffen of bijproducten die tot granulaat zullen worden bewerkt

Afhankelijk van de herkomst van de afvalstoffen of bijproducten wordt een onderscheid gemaakt in de controleprocedures. De controles op de afvalstoffen of bijproducten zijn afhankelijk van de plaats waar ze zijn ontstaan en de plaats waar ze worden verwerkt.

De certificaathouder draagt er zorg voor dat zijn goedkeuringsprocedure of acceptatiereglement in overeenstemming is met de geldende milieuwetgeving en de milieuvergunning.

### 6.2.3.2 Controle op de afvalstoffen of bijproducten die gerecycleerd of bewerkt worden op de locatie waar ze ontstaan zijn

De producent stelt een **goedkeuringsprocedure** op waarin de controles en aanvaardingscriteria worden vastgelegd. Volgende elementen, die zowel invloed kunnen hebben op de bouwtechnische kwaliteit als op de milieuhygiënische overeenkomstigheid van het eindproduct, kunnen worden opgenomen:

- de eigenschappen van de oorspronkelijke materialen waaruit de afvalstoffen of bijproducten zijn ontstaan;
- het productieproces;
- de middelen waarmee en de wijze waarop de afvalstoffen of bijproducten worden gecontroleerd;
- de aanvaardingscriteria.

Bij de beoordeling en registratie wordt ook rekening gehouden met de wijze van voorraadbeheer en behandeling of bewerking.

De goedkeuringsprocedure moet er toe leiden dat aanvaarde afvalstoffen of bijproducten voldoende garantie bieden op de behandeling of het bewerken tot een constant kwalitatief eindproduct.

Alle controlegegevens en -resultaten worden ingeschreven en/of bewaard in het **afvalstoffenregister** (zie Art. 5.9.2).

### 6.2.3.3 Controle op afvalstoffen of bijproducten die aangevoerd worden op de plaats van behandeling of bewerking

De producent stelt een **acceptatiereglement** op dat publiekelijk beschikbaar is en waarin ten minste volgende elementen zijn opgenomen:

- een verklaring dat alleen afvalstoffen of bijproducten worden aanvaard die toelaten, na behandeling en/of bewerking, een bouwtechnisch en milieuhygiënisch verantwoord eindproduct te verkrijgen;
- een opsomming van de aanvaardbare afvalstoffen, bijproducten of teruggewonnen materialen en de kwaliteitseisen (de aanvaardings- of weigeringscriteria) waaraan ze moet voldoen. De aard en de eventuele verontreiniging van de afvalstoffen of bijproducten moeten zodanig worden vastgelegd dat de bewerkingsinstallatie in staat is ze te bewerken tot een conform eindproduct;
- de middelen waarmee en de wijze waarop alle bestanddelen van de aangevoerde afvalstoffen of bijproducten worden gecontroleerd;
- de documenten die de basismaterialen bij aanvoer moeten vergezellen en die de herkomst bevestigen;
- de eventuele milieuhygiënische analyses die voor acceptatie moeten worden uitgevoerd;

- de eventuele bijkomende identificatiecontroles bij de afvalstoffen of bijproducten van twijfelachtige oorsprong;
- de handtekening van de producent of van zijn gemachtigde.

Elke aangevoerde vracht wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanvaardingsbon met oplopend volgnummer, waarop minstens vermeld staan:

- naam en adres van de certificaathouder;
- datum en uur van aanvoer;
- de aard van de aangevoerde afvalstoffen of bijproducten, zoals ze in het acceptatiereglement zijn gedefinieerd;
- desgevallend de Europese afvalstoffen code (EURAL-code);
- de herkomst (naam en adres);
- alle bijkomende gegevens die noodzakelijk zijn om de kwaliteit van de afvalstoffen of bijproducten te traceren;
- de gewogen hoeveelheid (ton);
- de vervoerder;
- nummerplaat van het vervoermiddel;
- handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of zijn gemachtigde.

De aanvaardingsbonnen worden minstens in drievoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor het bedrijf of persoon van herkomst, het tweede voor de vervoerder, het derde wordt door de certificaathouder geklasseerd in het aanvoerregister.

Alle controlegegevens en -resultaten worden ingeschreven en/of bewaard in het afvalstoffenregister (zie Art. 5.9.2).

De geweigerde vrachten worden geregistreerd in het weigeringsregister, met vermelding van de reden van de weigering.

---

#### **6.2.4 Zelfcontrole op de productie-eenheid**

De overeenkomstigheid van het voorraadbeheer en de laadprocedure volgens artikel 4.4.2 moet te worden opgevolgd.

Eventuele residuen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. De reststoffen worden regelmatig afgevoerd en hun aard en hoeveelheden worden geregistreerd in het register van de residuen.

Het situatieplan moet altijd actueel worden gehouden.

---

#### **6.2.5 Zelfcontrole op het productieproces**

De gegevens en de resultaten van de procescontrole worden ingeschreven in het register van de productie. Hierin worden tevens de geproduceerde hoeveelheden eindproducten genoteerd, waardoor de aard en de frequentie van de uit te voeren proeven kunnen worden vastgelegd.

De bewerkingsinstallatie wordt zodanig onderhouden, dat de kwaliteit van het eindproduct er niet nadelig door beïnvloed wordt. Een afschrift van de onderhouds- en de herstellingsverslagen wordt bijgehouden in het register van het onderhoud.

---

## 6.2.6 Zelfcontrole op het product

De producent maakt, in overleg met de certificatie-instelling, een monsternemings- en beproevingsplan op voor alle eindproducten. Dit plan wordt door de certificatie-instelling goedgekeurd.

Met betrekking tot de milieuhygiënische conformiteit zijn alleen de controles die relevant zijn voor het betreffende granulaat van toepassing (zie ook Art. 6.2.6.2).

**De eigenschappen die bouwtechnisch moeten worden gecontroleerd zijn afhankelijk van de aard van het granulaat en van de toepassing ervan.**

**Desgevallend moet een vooronderzoek van de gebruiksgeschiktheid overeenkomstig artikel 4.7 worden uitgevoerd.**

De producent respecteert daarbij minstens onderstaande bepalingen.

### 6.2.6.1 Algemene controleprocedures monsternemingen en proeven

De algemene controleprincipes zijn gebaseerd op het steekproefsgewijs controleren van de eindproducten. De frequentie van de controles hangt af van het risicoprofiel en van de constantheid van de producteigenschappen.

**Bij de beoordeling wordt onderscheid gemaakt tussen een doorlopende controle (systeem 1) en een partijkeuringsregime (systeem 2). De keuze van het systeem kan per parameter of producteigenschap gebeuren en is onderworpen aan de goedkeuring van de certificatie-instelling.**

De follow-up van niet conforme resultaten gebeurt volgens artikel 6.3.

De monsternemingen voor bouwtechnische controles worden uitgevoerd volgens de principes van NBN EN 932-1. De monsternemingen voor de milieuhygiënische controles gebeuren volgens het CMA.

De proeven worden onmiddellijk na de monsterneming gestart. De meetgegevens worden onmiddellijk ingeschreven in het labowerkboek. De proefresultaten en de evaluatie ervan worden ten laatste 2 werkdagen nadat ze gekend zijn ingeschreven in het beproevingsregister.

#### Systeem 1:

Als de eindproducten (onderverdeeld naar type en korrelmaat) afkomstig zijn van een standvastig productieproces en de kwaliteit constant is, kunnen ze op één hoop worden gestockeerd. Voor elke monsterneming kan een (deel)partij worden afgebakend met een grootte die varieert tussen 250 en 1000 m<sup>3</sup>.

#### Systeem 2:

Als de eindproducten van heterogene kwaliteit zijn of als het productieproces het sturen tot een constante kwaliteit niet toelaat, moet elke productiebatch/partij apart worden gestockeerd en bemonsterd.

De grootte van een productiebatch/partij bedraagt in de regel maximaal 1000 m<sup>3</sup>. Als een productiebatch/partij groter is moet die voor de bemonstering worden ingedeeld in deelpartijen van maximaal 1000 m<sup>3</sup>.

Een productiebatch/partij mag slechts worden geleverd nadat alle resultaten conform zijn.

#### 6.2.6.2 Milieuhygiënische controle

De milieuhygiënische controle wordt uitgevoerd overeenkomstig de criteria opgelegd in het VLAREMA en indien van toepassing de bepalingen die in de grondstofverklaring (gebruikscertificaat) zijn opgelegd.

**In geval van niet conforme resultaten kan de frequentie van de controles worden verhoogd of worden de controles zelfs verplicht uitgevoerd volgens systeem 2 (zie Art. 6.2.6.1).**

**Overeenkomstig artikel 2.2.8 van het VLAREMA brengt de grondstoffenproducent de wettelijke toezichthouder en OVAM op de hoogte van de vastgestelde niet-conformiteit.**

Onderstaande bepalingen en criteria zijn van toepassing. Alleen de controles (A, B en/of C) die relevant zijn voor het betreffende granulaat, in overeenstemming met de vastgelegde toepassing(en), zijn verplicht.

##### 6.2.6.2.A **Controle van de chemische verontreiniging**

De monsterneming gebeurt volgens de best geschikte procedure van het CMA en wordt uitgevoerd door een onafhankelijk en gekwalificeerd persoon of instelling. De proeven moeten worden uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.

Tenzij anders vermeld in de grondstofverklaring gebeurt de controle overeenkomstig het VLAREMA, voor grondstoffen bestemd voor gebruik als bouwstof. De minimale frequentie vermeld in de grondstofverklaring moet in elk geval worden nageleefd.

Het laboratorium dat de analyses uitvoert bezorgt tegelijkertijd een exemplaar van elk analyseverslag aan de certificaathouder en aan de certificatie-instelling.

##### 6.2.6.2. B **Controle van de fysische verontreiniging**

Proefmethode: CMA/2/II/A.22 of CMA/2/II/A.23 (PTV 406 Bijlage A of B).

De controle op de vlottende en niet-vlottende verontreiniging wordt uitgevoerd volgens CMA/2/II/A.22 of CMA/2/II/A.23. Ten einde deze controle op een praktische manier te combineren met de bouwtechnische classificatieproef werden deze proefmethoden echter geïntegreerd in PTV 406 Bijlage A en B.

Frequentie: 1 per 5 productiedagen met een minimum van 1 proef per productieperiode.

Conformiteitcontrole vlottende en niet-vlottende verontreinigingen

Overeenkomstig de van toepassing zijnde milieu-wetgeving.



### 6.2.6.2.C Controle op de aanwezigheid van asbest

De controle gebeurt in 2 stappen: eerst wordt een screening op de aanwezigheid van asbestverdacht materiaal uitgevoerd, daarna wordt desgevallend een controle van het gehalte asbestvezels uitgevoerd.

De monsterneming voor de asbestcontrole gebeurt op het op voorraad opgeslagen product.

Nazicht	Methode	Frequentie systeem 1	Frequentie systeem 2
Screening asbestverdacht materiaal <sup>(1)</sup>	PTV 406 Bijlage A of B	1 x per 5 productiedagen Min. 1 x per productieperiode	1 x per 1000 m <sup>3</sup> Min. 1/partij (productiebatch)
Gehalte aan asbest <sup>(2)</sup>	CMA/2/II/C.2 <sup>(3)</sup>	Als er bij de screening van asbestverdacht materiaal volgens PTV 406 Bijlage A een overschrijding van de asbestnorm werd vastgesteld <sup>(1)</sup>	
<sup>(1)</sup> De monsterneming gebeurt volgens CMA/1/A.14 en 15. De proeven moeten worden uitgevoerd door een intern (Art. 5.3.1) of een extern (Art. 5.3.2) laboratorium. <sup>(2)</sup> De monsterneming gebeurt volgens CMA/2/II/C.2. <sup>(3)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.			

Als bij de screening op asbestverdacht materiaal de normwaarde voor asbest van 100 mg/kg ds wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA/2/II/C.2.

De certificaathouder voert eerst een uitgebreide visuele controle uit op de volledige partij. Daartoe worden onder andere gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

*Optioneel: De betreffende partij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op elke deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de partijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de partij worden geleverd.

### 6.2.6.3 **Bouwtechnische controle**

De producent voert eerst een visuele controle uit op elke partij. Na goedkeuring gaat hij over tot verdere analyse volgens de beproevingschema's opgenomen in Bijlage A van dit reglement.

De frequentie van de proeven wordt vastgelegd in het monsternemings- en beproevingsplan (zie Art. 4.6.3.2 f). Minimaal worden de frequenties opgelegd in de tabellen van Bijlage A van dit reglement gerespecteerd.

In de tabellen van Bijlage A wordt aangegeven welke proeven mee in rekening mogen worden gebracht in de zelfcontrole.

---

### **6.2.7 Controles, kalibraties en ijkingen van materieel**

De controles, kalibraties en ijkingen van het materieel voor de productie en van de controleapparatuur worden uitgevoerd volgens Reglementaire Nota RNR 04.

---

## **6.3 FOLLOW-UP VAN TEKORTKOMINGEN**

*Dit artikel geeft aan wat de producent moet ondernemen bij tekortkomingen.*

---

### **6.3.1 Behandeling van tekortkomingen en melding aan de certificatie-instelling**

6.3.1.1 De regels die gevolgd worden bij vaststelling van de niet-conformiteit van een product, worden beschreven in artikel 6.3.3.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de vastgestelde niet-conformiteiten die aanleiding hebben gegeven tot het afkeuren van een bemonsterde (deel)partij/ productiebatch. Hij beschrijft de genomen maatregelen en voegt hier desgevallend de nodige documenten toe die deze maatregelen staven.

Betreffende de controles volgens artikel 6.2.6.2 worden ook OVAM en desgevallend de toezichthouder in kennis gesteld van de niet-conformiteiten en de genomen maatregelen.

6.3.1.3 De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte bij wijziging van controlesysteem (zie art 6.2.6.1).

---

### **6.3.3 Vaststelling van een niet-conformiteit vóór de levering van het product**

6.3.3.1 De follow-up van niet conforme proefresultaten is afhankelijk van het regime waarin wordt geproduceerd en gecontroleerd (zie Art. 6.2.6.1). Er wordt een onderscheid gemaakt bij de follow-up van een niet-conformiteit tussen systeem 1 en 2.

#### Systeem 1:

Bij een niet conform resultaat wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd op de bemonsterde (deel)partij. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Als het resultaat van deze nieuwe proef conform is kan de (deel)partij worden geleverd.

Als het resultaat van deze nieuwe proef niet conform is gaat de producent over tot afkeuring van de bemonsterde (deel)partij. De betreffende (deel)partij wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting).

De levering van de (rest van de) volledige voorraad wordt onmiddellijk (na het bekend zijn van het resultaat) opgeschort. Er wordt een onderzoek uitgevoerd met betrekking tot de vastgestelde niet-conformiteit. De levering kan pas worden hernomen nadat een monsterneming op een nieuwe (deel)partij werd uitgevoerd en de resultaten conform zijn.

Als er bij 2 opeenvolgende (deel)partijen een niet conform resultaat wordt vastgesteld, wordt de levering van de bestaande voorraad opgeschort. De producent voert een onderzoek naar de reden van de niet-conformiteiten en neemt corrigerende maatregelen. Bovendien wordt er gecontroleerd volgens systeem 2 tot er voldoende zekerheid is betreffende de constante conformiteit van de producten. In de regel moeten hiervoor minstens 4 opeenvolgende (deel)partijen conform zijn.

#### Systeem 2:

Bij een niet conform resultaat wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd op de bemonsterde partij/productiebatch. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Als ook het resultaat van deze nieuwe proef niet conform is, gaat de producent over tot afkeuring van de bemonsterde partij/productiebatch. De betreffende partij/productiebatch wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). De producent brengt de certificatie-instelling, OVAM en desgevallend de toezichthouder (zie Art. 5.7.1.4.2) schriftelijk op de hoogte van de vastgestelde niet-conformiteiten en de genomen maatregelen.

Als de resultaten conform zijn kan de partij worden geleverd.

Noot: het verplicht uitvoeren van de controles volgens systeem 2 kan per product, type product of per eigenschap worden opgelegd.

Nadat de constante conformiteit met voldoende zekerheid is aangetoond kan worden gecontroleerd volgens systeem 1. In de regel moeten hiervoor minstens 4 opeenvolgende partijen conform zijn.

## 7 EXTERN TOEZICHT

*Dit hoofdstuk beschrijft de regels in verband met het externe toezicht door de keuringsinstelling in het kader van de productcertificatie. De keuringsinstelling voert inspecties uit, maakt bijbehorende verslagen en zorgt voor controleproeven (door de producent in haar bijzijn of door controlelaboratoria). Bij tekortkomingen daarbij, moet de producent maatregelen ondernemen.*

### 7.2 INSPECTIES

*Dit artikel handelt over de inspecties die door de keuringsinstelling worden uitgevoerd. De inspecties kunnen verschillen naargelang hun inhoud*

#### 7.2.1 Inhoud van de inspecties

7.2.1.3 De standaard inspecties kunnen betrekking hebben op:

- het materieel;
- de controleapparatuur voor het uitvoeren van de zelfcontrole;
- de afvalstoffen of bijproducten;
- het voorraadbeheer;
- het productieproces;
- het product;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- het uitvoeren van controles in het kader van de zelfcontrole;
- het opvolgen van de wijzigingen aan het kwaliteitsplan;
- de werkboeken en de registers;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole;
- de identificatie van het product;
- de levering van het product;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- uitvoeren van controles onder toezicht van de keuringsinstelling;
- de monsternemingen voor de controleproeven en vergelijkende proeven;
- de evaluatie van de resultaten van de controleproeven en vergelijkende proeven en de controles uitgevoerd onder toezicht van de keuringsinstelling;
- de toepassing van correctieve acties en corrigerende maatregelen in het geval van niet-conformiteit.

7.2.1.4 De bijkomende inspecties kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van de standaard inspectie niet uitvoerbaar waren;
- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;

- het uitvoeren van kalibraties en controles van controleapparatuur onder toezicht van de keuringsinstelling, volgens Reglementaire Nota RNR 04;
- eender welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bij voorbeeld in het kader van een ontvangen klacht of als gevolg van een schorsing of stopzetting door de certificaathouder;
- de bijkomende controles verricht op verzoek van de producent, bij het vaststellen van tekortkomingen in de zelfcontrole, die volgens de regels van het Toepassingsreglement, de tussenkomst van de keuringsinstelling vereisen;
- de bijkomende controles verricht als gevolg van een sanctie, opgelegd door de certificatie-instelling (Art. 8.2);
- de bijkomende controles op verzoek van de producent.

### 7.2.3 Planning en frequentie van de inspecties

7.2.3.2 De periodieke bezoeken worden uitgevoerd per productiecentrum. In de algemene regel is er één controlebezoek per 20.000 ton productie.

Het werkelijke aantal periodieke controlebezoeken per jaar wordt aangegeven in onderstaande tabel:

Aantal bezoeken type I <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>	Maximaal aantal bezoeken type II <sup>(3)</sup>
3	Minimaal 2 / Maximaal 4
<p><sup>(1)</sup> Bezoeken die onafhankelijk van de productiehoeveelheden in elk geval worden uitgevoerd.</p> <p><sup>(2)</sup> Voor certificaathouders die beschikken over een CE-certificaat afgeleverd door COPRO, kan het certificatiecomité beslissen dat het aantal bezoeken van het type I wordt verminderd met 1 bezoek.</p> <p><sup>(3)</sup> Aantal bezoeken afhankelijk van het aantal gecertificeerde producten en de geproduceerde hoeveelheden.</p>	

Een controlebezoek van het type I (normaal ½ dag) slaat hoofdzakelijk op (niet limitatieve lijst):

- het nazicht van het kwaliteitssysteem, overeenkomstig dit reglement;
- het nazicht van werkboeken en registers;
- het nazicht van de leveringsdocumenten;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole en de controleproeven;
- de toepassing van correctieve maatregelen in geval van niet-overeenkomstigheid;
- nazicht van het voorraadbeheer;
- nazicht van het productieproces en de installaties (registraties productie).

Een controlebezoek van het type II (normaal ½ dag tot 1 dag) slaat hoofdzakelijk op op (niet limitatieve lijst):

- het nemen van monsters voor controleproeven;
- het bijwonen van interne metingen en proeven;
- het nazicht van de leveringsdocumenten;
- het nazicht van de registraties van de productie tijdens het bezoek.

Als alle voorziene controles niet binnen de normale tijd van een bezoek kunnen worden uitgevoerd, zal het bezoek verlengd worden, eventueel zelfs verder gezet worden op de volgende dag. Dat kan het geval zijn als het intern laboratorium waar proeven moeten worden bijgewoond niet op dezelfde locatie als het productiecentrum gelegen is.

De bezoeken van het type I en II kunnen indien mogelijk gecombineerd worden op dezelfde dag.

## 7.3 CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT

*Dit artikel bevat de regels in verband met de controles - vaak bepaalde proeven - die worden uitgevoerd in het kader van het externe toezicht. Deze controles kunnen worden uitgevoerd door de producent in het bijzijn van de keuringsinstelling en/of door een extern laboratorium. Als ze worden uitgevoerd door het laboratorium van de producent én door een controlelaboratorium, spreken we van vergelijkende proeven.*

### 7.3.1 Controles onder toezicht van de keuringsinstelling

7.3.1.2 Daarnaast worden de controles onder toezicht van de keuringsinstelling ook onderverdeeld in:

- controles in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
- controles door een controlelaboratorium.

Voor sommige controles kan worden toegestaan dat deze worden uitgevoerd door het externe laboratorium dat in het kader van de zelfcontrole wordt gebruikt door de producent. De toestemming wordt schriftelijk aangevraagd bij de certificatie-instelling.

7.3.1.3 Controles die onder toezicht van de keuringsinstelling moeten uitgevoerd worden

Onderstaande artikels geven de minimale frequenties aan van de controleproeven en van de bij te wonen proeven. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten, kan de keuringsinstelling deze frequenties verhogen.

7.3.1.4 Monsternemingen

7.3.1.4.1 Milieuhygiënische controle

De monsternemingen en monsterbehandelingen voor de milieuhygiënische controle worden uitgevoerd volgens de geldende CMA. De monsternemingen worden uitgevoerd door een monsternemer die beschikt over een VLAREL-erkenning, in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

#### A en B Controle van de chemische en fysische verontreiniging

Jaarlijks wordt per type granulaat 1 monsterneming uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

De monsternemingen voor de milieuhygiënische controles worden uitgevoerd overeenkomstig de geldende CMA's. De monsternemingen worden uitgevoerd in tweevoud.

Alle relevante controles voorzien in artikel 6.2.6.2. A en B moeten worden uitgevoerd.

Voor de fysische verontreiniging wordt getoetst aan de dwingende waarden vermeld in artikel 6.2.6.2.B.

In geval van overschrijding wordt een tegenproef op het tweede deelmonster uitgevoerd in een ander laboratorium.

Als ook dit resultaat niet overeenkomstig is, wordt de betreffende partij/productiebatch op legale wijze gestort of verder gereinigd op een wettelijk verantwoorde manier. De producent brengt de certificatie-instelling op de hoogte van de genomen maatregelen.

De volgens systeem 2 bemonsterde partij/productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

## C. Controle op de aanwezigheid van asbest

### C.1 Visuele controle voorraad

De keurder voert bij elk bezoek een visuele controle uit op de aanwezigheid van asbest. Op zijn verzoek kan hij hiervoor gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader laten uitspreiden.

### C.2 Controle op grove granulaten en zand

Nazicht	Methode	Frequentie
Gehalte aan asbestvezels <sup>(2)</sup>	CMA/2/II/C.2 <sup>(1)</sup>	1 x per 10.000 m <sup>3</sup> , met een minimum van 1 en maximaal 3 per type per jaar
<sup>(1)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.		
<sup>(2)</sup> De monsternemingen voor de bepaling van het asbestgehalte gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.		

#### Niet-overeenkomstigheid asbestgehalte:

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een tegenproef op het tweede deelmonster. In voorkomend geval is het resultaat van die tegenproef bepalend.

Bij overschrijding moeten corrigerende maatregelen genomen worden zoals reiniging (op wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

*Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen, volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op elke deelpartij afzonderlijk moet een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen. Het mengen van (deel) partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de levering worden uitgevoerd.



De monsternemingen in het kader van de externe controle gebeuren steekproefsgewijs en ontslaan de producent niet van de uitvoering van de zelfcontrole. Dat houdt onder andere in dat als er bij de zelfcontrole de normwaarde van asbest wordt overschreden, de levering van de betreffende voorraad moet worden opgeschort.

#### 7.3.1.4.2 Bouwtechnische controle

De monsternemingen en monsterbehandelingen voor de bouwtechnische controleproeven en bij te wonen proeven worden uitgevoerd volgens de principes van NBN EN 932-1, in aanwezigheid van de keuringsinstelling. Het reduceren en/of kwarteren van het veldmonster (verzamelmonster) gebeurt met een spleetverdeler.

De monsternemingen gebeuren volgens de keuze van de keuringsinstelling, oordeelkundig gespreid over de verschillende fabricaten.

De frequentie van de controleproeven en bij te wonen proeven is opgenomen in Bijlage A.

Alleen monsternemingen van op voorraad opgeslagen product zijn toegelaten. Het veldmonster (verzamelmonster) wordt gehomogeniseerd, desgevallend gereduceerd, en in de regel gekwarteerd in 4 proefmonsters:

- één proefmonster voor het laboratorium voor de zelfcontrole (bij te wonen proef);
- één proefmonster voor het controlelaboratorium (controlemonster);
- één proefmonster voor eventuele tegenproef (reservemonster);
- één proefmonster is beschikbaar voor proeven voor de bepaling van een andere eigenschap (kan ook als tweede reservemonster worden bewaard).

Alle proefmonsters worden geïdentificeerd en verzegeld door de keuringsinstelling, behalve die bestemd voor het laboratorium voor de zelfcontrole.

De proefmonsters voor de tegenproeven worden door de certificaathouder in geschikte omstandigheden bewaard. Ze mogen slechts vernietigd worden na toestemming van de keuringsinstelling. Het niet respecteren van deze procedures kan leiden tot een bijkomend controlebezoek voor een nieuwe monsterneming.

7.3.1.5 De kosten voor de controles door het controlelaboratorium zijn ten laste van de producent.

7.3.1.7 Het transport van de monsters naar het controlelaboratorium gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder binnen de twee werkdagen volgend op de monsterneming. Laattijdige beschikbaarheid van het monster in het controlelaboratorium kan leiden tot een bijkomend controlebezoek voor een nieuwe monsterneming.

7.3.1.8 Als de controle wordt uitgevoerd door een controlelaboratorium, stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. Als de keuringsinstelling verschillend is van de certificatie-instelling, verwijst de proefaanvraag naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium. Als de kosten voor de controles ten laste zijn van de producent, wordt de proefaanvraag voor akkoord ondertekend door de producent. De partij die instaat voor het transport (zie Art. 7.3.1.7) bezorgt de proefaanvraag en desgevallend het monsternemingsverslag aan het controlelaboratorium.

7.3.1.9 Het proefverslag van het controlelaboratorium wordt verstuurd naar de keuringsinstelling. De keuringsinstelling bezorgt een kopie van het proefverslag van het controlelaboratorium aan de producent. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan of wordt het proefverslag verstuurd naar de producent of derden. De producent van zijn kant deelt zijn profresultaten nooit mee aan het controlelaboratorium.

#### 7.3.1.10 Beoordeling bijgewoone proeven

Alle proefmethodes, die in het kader van de zelfcontrole in een intern of extern laboratorium (niet geaccrediteerd volgens EN ISO/IEC 17025) worden toegepast, worden jaarlijks door de keuringsinstelling beoordeeld.

Resultaten van bijgewoone proeven, die nog onvolledig zijn bij het beëindigen van het controlebezoek, moeten door het certificaathouder uiterlijk de eerste werkdag na het bezoek aan de keuringsinstelling per e-mail worden meegedeeld.

Het resultaat van de bijgewoone proef wordt opgenomen in het register van de proeven van de zelfcontrole en mag in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

De evaluatie van de resultaten gebeurt volgens artikel 6.2.6 en 6.3.

#### 7.3.1.11 Maatregelen bij ontoereikende resultaten van bijgewoone proeven

Als het resultaat van een bijgewoone proef niet voldoet, wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming (ten laatste de volgende werkdag) en proef uitgevoerd in het bijzijn van de keuringsinstelling. Een bijkomend bezoek op kosten van de producent/certificaathouder is noodzakelijk.

Als ook dit resultaat ontoereikend is, wordt de producent/certificaathouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product of type-product tot de producent/certificaathouder in staat is de overeenkomstigheid van het product of type-product opnieuw te waarborgen.

Met betrekking tot de bestaande voorraad en/of bemonsterde partij worden passende maatregelen genomen om de tekortkomingen te verhelpen. Als een bijkomende behandeling door de producent/certificaathouder zelf wordt uitgevoerd moet die in aanwezigheid van de keuringsinstelling gebeuren. Na behandeling moet een nieuwe monsterneming en proef worden uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

## 7.3.2 Controleproeven en vergelijkende proeven

- 7.3.2.2 Het aantal controleproeven en vergelijkende proeven is opgenomen in artikel 7.3.1.4.
- 7.3.2.4 De kosten voor de controles door het controlelaboratorium zijn ten laste van de producent.
- 7.3.2.6 Het transport van de proefmonsters naar het controlelaboratorium gebeurt door de producent. Het transport is op kosten van de producent.
- 7.3.2.9 Beoordeling van de resultaten van de vergelijkende proeven door de keuringsinstelling.

De reproduceerbaarheid van de bijgewoonde zeefanalyse wordt bepaald. Men gaat na of de zeefrestverschillen tussen het intern en het controleresultaat  $\Delta R$  binnen de hierna volgende reproduceerbaarheidsintervallen RI liggen:

Type granulaat	Van toepassing op	Reproduceerbaarheidsinterval RI
Zand 0/D	<b>Zeefanalyse:</b> alle zeven vermeld op de technische fiche, met uitzondering van de zeef van 0,063 mm	RI = 4 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Voor de zeven D*, D, 1,4D en 2D (D* is de reële zeef)	RI = $0,086 \sqrt{X(100,0 - X)}$ Waarbij X de gecumuleerde zeefrest is verkregen door de producent uitgedrukt in %.
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeef 0,063 mm	RI = max. (0,3 als $f < 1,5$ % en 0,6 als $f \geq 1,5$ % of $0,086 \sqrt{X(100,0 - X)}$ ) Waarbij X de gecumuleerde zeefrest is, verkregen door de producent, uitgedrukt in % en «f» de waarde opgenomen in de codificatie van het product door de producent.
	<b>Blauwwaarde</b>	MBF RI = max [ 1,16 ; (0,03 + 0,676X) ] Waarin X de MBf is verkregen door het laboratorium voor zelfcontrole, afgerond op 2 ml.
	<b>Hoekigheid van zanden:</b> Zanden 0/2	RI = 2s
Grove granulaten d/D	<b>Zeefanalyse:</b> Zeven D en d	RI = 5 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeven tussen D en d vermeld op de technische fiche	RI = 12 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeef 0,063 mm	Als $f < 1,5$ %, RI = 0,3 % Als $f \geq 1,5$ %, RI = 0,6 %
	<b>Afplattingscoëfficiënt</b>	RI = max. (4 ; 0,95 + 0,226X) Waarbij X het resultaat is verkregen door de producent.

<b>Granulaatmengsel All-In 0/D</b>	<b>Zeefanalyse:</b> Zeven D en 4 mm <sup>(1)</sup>	RI = 5 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeven tussen 4 mm <sup>(1)</sup> en D vermeld op de technische fiche	RI = 12 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeven tussen 4 <sup>(1)</sup> en 0.063 mm vermeld op de technische fiche	RI = 5 %
	<b>Zeefanalyse:</b> Zeef 0,063 mm	Als $f < 1,5 \%$ , RI = 0,3 % Als $f \geq 1,5 \%$ , RI = 0,6 %
	<b>Afplattingscoëfficiënt</b>	RI = max. (4 ; 0,95 + 0,226X) Waarbij X het resultaat is verkregen door de producent.
<b>Vulstof voor beton en mortel</b>	<b>Zeefanalyse:</b> Zeef 0,063 en 0,125 mm	RI = 3,5 %
	<b>Volumemassa</b>	RI = 0,07 Mg/m <sup>3</sup>
<sup>(1)</sup> Als de zeef van 4 mm niet als eis vermeld is op de technische fiche, geldt deze eis voor de zeef die 4 mm het dichtst benadert en verschillend is van 0.063 mm.		

Wanneer een of meerdere  $\Delta R$  groter zijn dan het reproduceerbaarheidsinterval RI, wordt overgegaan tot analyse van het reservemonster. Deze tweede controleproef wordt uitgevoerd in een ander controlelaboratorium dan dat waar de eerste controleproef werd uitgevoerd.

Als de reproduceerbaarheid deze keer voldoet wordt geen rekening gehouden met de resultaten van het eerste controlelaboratorium.

Als echter de resultaten van de tweede controleproef die van het eerste controlelaboratorium bevestigen, stelt het certificaathouder een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen. Hij maakt de besluiten van het onderzoek schriftelijk over aan de keuringsinstelling.

Als de resultaten van **beide controleproeven** niet overeenkomstig de specificatie op de technische fiche zijn, zal de keuringsinstelling een bijkomend controlebezoek uitvoeren om de monsterneming en analyse van hetzelfde product bij te wonen.

Evaluatie van de resultaten van de controleproef van een zeefanalyse die niet werd bijgewoond.

Als de certificaathouder voor alle zeefanalyses van zijn zelfcontrole een beroep doet op een controlelaboratorium, dat voor de betreffende proeven geaccrediteerd is volgens EN ISO/IEC 17025 en opgenomen is in de lijst vermeld in artikel 4, moet alleen het controlemonster worden beproefd in een ander controlelaboratorium.

Als het resultaat van de controleproef niet voldoet wordt overgegaan tot analyse van het reservemonster. Deze tweede controleproef wordt uitgevoerd in het controlelaboratorium dat de proeven in het kader van de zelfcontrole uitvoert.

Als ook het resultaat van de tweede controleproef niet conform is, wordt de producent/certificaathouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product of type tot de producent/certificaathouder in staat is de overeenkomstigheid van het product of type opnieuw te waarborgen.

Met betrekking tot de bestaande voorraad en/of bemonsterde partij worden passende maatregelen genomen om de tekortkomingen te verhelpen. Als een bijkomende behandeling door de producent/certificaathouder zelf wordt uitgevoerd moet die in aanwezigheid van de keuringsinstelling gebeuren. Na behandeling moet een nieuwe monsterneming worden uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

De resultaten van de controleproeven worden opgenomen in het beproevingsregister en mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

#### 7.3.2.10 Beoordeling controleproeven

Als het resultaat van de controleproef niet voldoet wordt overgegaan tot analyse van het reservemonster. Deze tweede controleproef wordt uitgevoerd in het controlelaboratorium dat de proeven in het kader van de zelfcontrole uitvoert.

Als ook het resultaat van de tweede controleproef niet conform is, wordt de producent/certificaathouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product of type tot de producent/certificaathouder in staat is de overeenkomstigheid van het product of type opnieuw te waarborgen.

Met betrekking tot de bestaande voorraad en/of bemonsterde partij worden passende maatregelen genomen om de tekortkomingen te verhelpen. Als een bijkomende behandeling door de producent/certificaathouder zelf wordt uitgevoerd moet die in aanwezigheid van de keuringsinstelling gebeuren. Na behandeling moet een nieuwe monsterneming worden uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

De resultaten van de controleproeven worden opgenomen in het beproevingsregister en mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

## 8 KLACHTEN EN SANCTIES

*Dit hoofdstuk bevat de regels in verband met binnenkomende of uitgaande klachten en door de certificatie-instelling genomen sancties.*

### 8.2 SANCTIES

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met sancties. De soorten sancties worden uitgelegd.*

#### 8.2.2 Soorten sancties

- 8.2.2.1 In tegenstelling tot wat wordt vermeld in het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 worden in het kader van de certificatie van secundaire granulaten en op grond van de ernst van de inbreuk of de tekortkoming de volgende sancties onderscheiden:
- **WAARSCHUWING:** de certificaathouder wordt ervoor gewaarschuwd dat het voortduren of de herhaling van de inbreuk of de tekortkoming gedurende een bepaalde periode twijfel doet ontstaan rond het vermogen van de producent de overeenkomstigheid van het betreffende productiedeel doorlopend te waarborgen en aanleiding kan geven tot een zwaardere sanctie;
  - **SCHORSING VAN AUTONOME LEVERING:** de certificaathouder mag het betreffende productiedeel niet meer leveren zonder de voorafgaande toelating van de certificatie-instelling. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - **SCHORSING VAN DE TECHNISCHE FICHE:** de certificaathouder mag het betreffende fabricaat gedurende een periode niet meer leveren. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - **SCHORSING VAN HET CERTIFICAAT:** de certificaathouder mag gedurende een periode geen enkel fabricaat meer leveren onder het COPRO-merk. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - **INTREKKING VAN DE TECHNISCHE FICHE:** de certificaathouder mag het betreffende fabricaat niet meer leveren. Het externe toezicht m.b.t. het betreffende fabricaat wordt gestaakt;
  - **INTREKKING VAN HET CERTIFICAAT:** de certificaathouder mag de secundaire granulaten niet meer leveren onder het COPRO-merk. De externe controle wordt gestaakt.

## **9 TARIEVEN EN FACTURATIE**

*Dit hoofdstuk bevat de financiële regels, tarieven en regels in verband met de facturatie.*

### **9.1 FINANCIËLE REGELS**

#### **9.1.5 Bijkomende financiële regels**

Niet van toepassing.

### **9.2 TARIEVEN**

#### **9.2.2 Certificatiebijdrage**

Zowel de bedragen, de berekening als de periode voor de certificatiebijdrage zijn vastgelegd in het specifiek Tariefreglement TAR 40.

#### **9.2.3 Keuringsbijdrage**

De bedragen voor de vaste vergoeding per inspectie, de prestatievergoeding, de verplaatsingsvergoeding, de vervoerskosten en de verblijfsvergoeding worden aangegeven in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR 02 en het specifiek Tariefreglement TAR 40.

#### **9.2.4 Productiebijdrage**

Niet van toepassing.

## Bijlage A: Overzicht proeven in gebruikperiode

Overzicht proeven in gebruikperiode: Op het **fijne granulaten (zand)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm)	(1) NBN EN 933-1	1 per 5 productiedagen en min. 1 per productieperiode	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar elk product min. 2 x per 3 jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> minimum 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) (2) NBN EN 933-9 Bijlage A	1 per 5 productiedagen en min. 1 per productieperiode	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 / jaar elk product min. 2 x per 3 jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> minimum 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Dichtheid en wateropneming	(1) NBN EN 1097-6 § 9	4 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/jaar per product	/
- Gehalte organische stof	(1) PTV 406 Bijlage C NBN B 11-256	1 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/jaar per product	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(3) NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/jaar per product	/
- Uitstroomcoëfficiënt / Hoekigheid	(3) NBN EN 933-6	1/20 productiedagen en min. 1 per 3 maand	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>



Overzicht proeven in gebruikperiode: Op het **fijne granulaten (zand)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Totaal zwavelgehalte	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Gehalte vrije kalk	(3)	NBN EN 1744-1 § 18	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Zwelling	(3)	NBN EN 1744-1 § 19.3	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Andere proeven	(3)	Volgens proefnorm	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>

**Algemeen:** de aangeduide frequenties moeten per soort worden gerespecteerd

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm kleiner of gelijk aan 3,0 % bedraagt.

(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(4) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

Overzicht proeven in gebruikperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm)	(1) NBN EN 933-1	1 per 5 productiedagen en min. 1 per productieperiode	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar elk product min. 2 x per 3 jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> min. 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup> per type granulaat
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) (2) NBN EN 933-9 Bijlage A	1 per 5 productiedagen en min. 1 per productieperiode	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar elk product min. 2 x per 3 jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> min. 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Dichtheid en wateropneming	(1) (5) NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	4 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(3) NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Gehalte organische stof	(1) PTV 406 Bijlage C NBN B 11-256	1 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Classificatieproef en controle vlottende en niet-vlottende verontreiniging	(3) NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 406 Bijlage A	1 per 5 productiedagen en min. 1 per productieperiode	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup> elk product min. 2 x per 3 jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>

Overzicht proeven in gebruiksperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Petrografisch omschrijving	(3)	NBN EN 932-3	1 per 3 jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per 3 jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	/
- Afplatingcoëfficiënt	(3)	NBN EN 933-3	1 per 20 productiedagen en min. 1 per 3 maand	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Los Angeles	(3)	NBN EN 1097-2	2 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Micro-Deval / water MDW	(3)	NBN EN 1097-1	2 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Versnelde polijstingscoëfficiënt	(3)	NBN EN 1097-8	1 per jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>
- Percentage gebroken en ronde stenen	(3)	NBN EN 933-5	1 per 20 productiedagen en min. 1 per 3 maand	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/jaar per product	/
- Vorst-dooiweerstand	(3)	EN 1097-6 of EN 1367-1 of EN 1367-2 of EN 1097-2	1 per 2 jaar	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/

Overzicht proeven in gebruikperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Totaal zwavelgehalte	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Gehalte vrije kalk	(3)	NBN EN 1744-1 § 18	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Zwelling	(3)	NBN EN 1744-1 § 19.3	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	/
- Andere proeven	(3)	Volgens proefnorm	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)	1 per jaar <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/jaar per product	1 per jaar <sup>(4)</sup>

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm kleiner of gelijk aan 3 % bedraagt.

(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(4) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

(5) Proef wordt uitgevoerd op de meest aanwezige fractie.

Overzicht proeven in gebruikperiode: Op de **vulstoffen voor gebruik in beton en mortel** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Korrelverdeling	(1) NBN EN 933-10	1 per week per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar per fabricaat	1/4.000 ton minimum 1/jaar per fabricaat	1 per jaar <sup>(3)</sup>
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) NBN EN 933-9 Bijlage A	1 per week per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar per fabricaat	1/4.000 ton minimum 1/jaar per fabricaat	1 per jaar <sup>(3)</sup>
- Dichtheid	(1) NBN EN 1097-7	1 per week per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar <sup>(3)</sup> per fabricaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	1 per jaar <sup>(3)</sup>
- Gehalte organische stof	(2) NBN B 11-256	1 per jaar per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar <sup>(3)</sup> per fabricaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(1) NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per jaar per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar <sup>(3)</sup> per fabricaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- Watergehalte	(1) NBN EN 1097-5	1 per week per fabricaat	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar per fabricaat	1/4.000 ton minimum 1/jaar per fabricaat	1 per jaar <sup>(3)</sup>

Overzicht proeven in gebruikperiode: Op de **vulstoffen voor gebruik in beton en mortel** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3) NBN EN 1744-1 § 12	(2)	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- Totaal zwavelgehalte	(3) NBN EN 1744-1 § 11	(2)	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- In water oplosbare chloorionen	(3) NBN EN 1744-1 § 7	(2)	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- Zwelling	(2) CME 01.12.A	(2)	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	/
- Andere proeven	(2) Volgens proefnorm	(2)	1/400 ton min. 1 per partij	1 per jaar	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/jaar per fabricaat	1 per jaar <sup>(3)</sup>

Algemeen: de aangeduide frequenties moeten per soort worden gerespecteerd

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(3) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

## Bijlage B: Overzicht proeven in toelatingsperiode

Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op het <b>fijne granulaten (zand)</b> kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:							
Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	4 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) (2)	NBN EN 933-9 Bijlage A	4 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>
- Dichtheid en wateropneming	(1)	NBN EN 1097-6 § 9	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Gehalte organische stof	(1)	PTV 406 Bijlage C	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Uitstroomcoëfficiënt / Hoekigheid	(3)	NBN EN 933-6	4 per product	4 partijen per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/

Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op het **fijne granulaten (zand)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3)	NBN EN 1744-1	4 per product	4 partijen per product	1 per product (4)	1 partij (4) per product	/
- Totaal zwavelgehalte	(3)	NBN EN 1744-1	4 per product	4 partijen per product	1 per product (4)	1 partij (4) per product	/
- Gehalte vrije kalk	(3)	NBN EN 1744-1 § 18	4 per product	4 partijen per product	1 per product (4)	1 partij (4) per product	/
- Zwellings	(3)	NBN EN 1744-1 § 19.3	4 per product	4 partijen per product	1 per product (4)	1 partij (4) per product	/
- Andere proeven	(3)	Volgens proefnorm	4 per product	4 partijen per product	1 per product (4)	1 partij (4) per product	/

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm kleiner of gelijk aan 3,0 % bedraagt.

(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(4) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.



Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle			
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven	
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	4 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) (2)	NBN EN 933-9 Bijlage A	4 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>
- Dichtheid en wateropneming	(1) (5)	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Gehalte organische stof	(1)	PTV 406 Bijlage C	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Classificatieproef en controle vlottende en niet-vlottende verontreiniging	(3)	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 406 Bijlage A	4 per product	4 partijen per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/

Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Petrografisch omschrijving	(3) NBN EN 932-3	1 per product	1 per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 per product <sup>(4)</sup>	/
- Afplatingcoëfficiënt	(3) NBN EN 933-3	4 per product	4 partijen per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Los Angeles	(3) NBN EN 1097-2	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Micro-Deval / water MDW	(3) NBN EN 1097-1	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Versnelde polijstingscoëfficiënt	(3) NBN EN 1097-8	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Percentage gebroken en ronde stenen	(3) NBN EN 933-5	4 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Vorst-dooiweerstand	(3) EN 1097-6 of EN 1367-1 of EN 1367-2 of EN 1097-2	1 per product	1 partij per product	1 per product <sup>(4)</sup>	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/

Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op de **grove granulaten en granulaatmengsels (All-in)** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3) NBN EN 1744-1	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Totaal zwavelgehalte	(3) NBN EN 1744-1	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Gehalte vrije kalk	(3) NBN EN 1744-1 § 18	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Zwelling	(3) NBN EN 1744-1 § 19.3	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/
- Andere proeven	(3) Volgens proefnorm	1 per product	4 partijen per product	1 per product	1 partij <sup>(4)</sup> per product	/

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm kleiner of gelijk aan 3 % bedraagt.

(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(4) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.

(5) Proef wordt uitgevoerd op de meest aanwezige fractie.

Overzicht proeven toelatingsperiode: Op de **vulstoffen voor gebruik in beton en mortel** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap	Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
		Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- Korrelverdeling	(1) NBN EN 933-10	4 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>
- Kwaliteit fijne deeltjes Methyleenblauwproef	(1) NBN EN 933-9 Bijlage A	4 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>
- Dichtheid	(1) NBN EN 1097-7	4 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>
- Gehalte organische stof	(2) NBN B 11-256	1 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren	(1) NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- Watergehalte	(1) NBN EN 1097-5	4 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>	1 partij per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>

Overzicht proeven in toelatingsperiode: Op de **vulstoffen voor gebruik in beton en mortel** kunnen volgende proeven worden uitgevoerd:

Eigenschap		Proefmethode	Zelfcontrole		Externe controle		
			Frequentie Systeem 1	Frequentie Systeem 2	Controleproeven Systeem 1	Controleproeven Systeem 2	Bij te wonen proeven
- In zuur oplosbare sulfaten	(3)	NBN EN 1744-1 § 12	1 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- Totaal zwavelgehalte	(3)	NBN EN 1744-1 § 11	1 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- In water oplosbare chloorionen	(3)	NBN EN 1744-1 § 7	1 per fabricaat	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- Zwelling	(2)	CME 01.12.A	(2)	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	/
- Andere proeven	(2)	Volgens proefnorm	(2)	4 partijen per fabricaat	1 per fabricaat	1 partij per fabricaat	1 per fabricaat <sup>(3)</sup>

Algemeen: de aangeduide frequenties moeten per soort worden gerespecteerd

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in elk geval uitgevoerd moeten worden.

(2) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als het gebruik het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, minimaal volgens de frequentie opgelegd in de EN-normen voor granulaten.

(3) Proeven die mee in rekening mogen worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.



**RÈGLEMENT D'APPLICATION**  
POUR LA  
**CERTIFICATION DE PRODUITS**  
DES  
**GRANULATS SECONDAIRES**  
GRANULATS ISSUS DU RECYCLAGE DES DECHETS  
OU DU TRAITEMENT DES PRODUITS SECONDAIRES  
SOUS LA  
**MARQUE COPRO**

*Version 3.0 du 2017-10-25*

**COPRO** asbl Organisme Impartial de Contrôle de Produits pour la Construction

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
1731 Zellik

tél. +32 (2) 468 00 95  
fax +32 (2) 469 10 19  
info@copro.eu

**www.copro.eu**  
TVA BE 0424.377.275  
KBC 426-4079801-56

## TABLE DES MATIERES

Avant-propos.....	4
1 INTRODUCTION.....	5
1.1 TERMINOLOGIE .....	5
1.2 DISPONIBILITE DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	8
1.3 STATUT DU PRESENT REGLEMENT D'APPLICATION .....	8
1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS .....	8
2 SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS.....	9
2.1 ETABLISSEMENT DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	9
2.2 OBJECTIFS.....	10
2.3 DOMAINE D'APPLICATION .....	11
2.4 CERTIFICAT.....	14
2.5 IDENTIFICATION DU PRODUIT .....	15
2.6 UTILISATION DU LOGO COPRO ET REFERENCE A LA MARQUE COPRO .....	17
2.7 FICHE TECHNIQUE .....	18
3 LES PARTICIPANTS.....	19
3.2 ORGANISME D'INSPECTION .....	19
3.3 PRODUCTEUR .....	19
4 NECESSITES POUR UN PRODUIT CERTIFIE .....	20
4.1 PERSONNEL.....	20
4.2 MATERIEL.....	20
4.3 DECHETS ET SOUS-PRODUITS.....	22
4.4 UNITE DE PRODUCTION .....	23
4.5 PRODUIT ET PRODUCTION .....	24
4.6 PLAN DE QUALITE .....	26
4.7 ETUDE PRELIMINAIRE APTITUDE A L'EMPLOI.....	29
5 OBTENIR UN CERTIFICAT .....	30
5.1 DEMANDE DE CERTIFICATION.....	30
5.2 PERIODE DE DEMANDE .....	30
6 AUTOCONTRÔLE .....	32
6.1 ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE.....	32
6.2 CONTROLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTROLE .....	35
6.3 SUIVI DES MANQUEMENTS .....	41
7 SURVEILLANCE EXTERNE .....	43
7.2 INSPECTIONS .....	43
7.3 CONTROLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE .....	46
8 PLAINTES ET SANCTIONS.....	53
8.2 SANCTIONS.....	53
9 TARIFS ET FACTURATION.....	54
9.1 REGLES FINANCIERES .....	54

9.2	TARIFS.....	54
Annexe A :	Aperçu des essais durant la période d'utilisation .....	55
Annexe B :	Aperçu des essais durant la période probatoire.....	62



## Avant-propos

L'objectif pour l'asbl COPRO est toujours de garantir à tous égards la qualité des produits finis. Il doit être veillé à ce que toutes les exigences légales, tant environnementales que techniques, soient remplies. En outre, l'asbl COPRO s'efforce à ce que la certification se fasse d'une manière structurée, rationnelle et économique.

Cette certification COPRO est une certification de produit des granulats issus du traitement ou du nettoyage des déchets (scories ou mâchefers provenant des processus d'incinération des déchets, sables de fonderie, ballast de chemin de fer, béton cellulaire, ...) ou des sous-produits (scories ou mâchefers provenant de l'industrie des métaux ferreux ou de l'industrie des métaux non ferreux, ...). Cette certification comprend tous les aspects de la phase « End of waste » où les déchets sont validés jusqu'aux matières premières.

La certification comprend la conformité technique. Pour les granulats secondaires pour lesquels une norme EN harmonisée est applicable, le certificat est seulement délivré après que le producteur ait satisfait à toutes les dispositions réglementaires du marquage CE de niveau 2+.

La conformité environnementale est vérifiée conformément à la législation locale applicable. Ce règlement concerne une version coordonnée qui reprend en plus des exigences relatives à la qualité technique, la conformité à la législation environnementale flamande. La conformité au VLAREMA et le cas échéant la déclaration de matière première est vérifiée.

Dans ce règlement, une attention particulière est également consacrée à la durabilité des produits finis dans lesquels les granulats sont utilisés et à la traçabilité, depuis l'origine du déchet ou du sous-produit jusqu'à l'utilisation du produit fini.

Il est possible d'établir pour un seul produit un règlement d'application semblable distinct, avec un plan de contrôle pertinent. Dans ce cas, le TRA 40 n'est plus d'application. Ce règlement ne s'applique ainsi pas aux granulats recyclés (TRA 10 et 11) ou pour les granulats provenant du traitement physico-chimique de sol excavé ou de déchets semblables (TRA 17).

# 1 INTRODUCTION

*Ce chapitre explique et donne quelques règles spécifiques concernant les règlements de certification.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*Cet article définit quelques termes spécifiques et les abréviations utilisées dans le présent Règlement d'Application.*

### 1.1.1 Définitions

Batch de production	Une quantité de déchet ou de sous-produit à traiter qui doit être considérée comme un ensemble cohérent. Le producteur définit dans son dossier technique la manière suivant laquelle un batch de production est composé.
Classe granulaire (calibre)	Description des granulats en termes de plus petite (d) et plus grande (D) dimension de tamis.
Déchet	Toute matière ou tout objet dont le détenteur se défait, ou a l'intention de s'en défaire ou est dans l'obligation de s'en défaire. Dans ce règlement il s'agit de matières ou objets qui peuvent être utilisés pour le traitement en granulat.
Essai comparatif	Un essai effectué par paire, où le résultat du laboratoire de contrôle est comparé avec le résultat obtenu par le producteur, afin de vérifier l'autocontrôle.
Essai de contrôle	Essai effectué par un laboratoire de contrôle, afin de vérifier l'autocontrôle.
Fabricat	Ensemble d'unités d'un produit avec les mêmes caractéristiques et performances qui sont produites d'une certaine manière et qui répondent à la même fiche technique.
Flux de déchet	Déchets ayant une composition analogue et qui proviennent de la même origine, processus industriel ou installation.
Granulat	Matériau granulaire utilisé en construction. Suivant la classe granulaire il s'agit dans ce règlement tant de sable, de gravillons que de graves (All-in).
Granulats secondaires	Granulats issus du traitement et/ou du nettoyage d'un déchet ou du traitement d'un sous-produit d'un processus industriel. Dans ce règlement, il est parfois simplement fait référence aux « granulats ».
Grave (All-in)	Mélange de sable et de gravillons.

Gravillon (Pierre ou gravier)	Dénomination d'un granulats de classe granulaire de dimensions d et D qui sont définies en conformité avec les normes en vigueur.  (En fonction du domaine d'application (voir normes EN) les valeurs données de d et D peuvent changer).
Jour de production	Jour calendrier où il y a eu production par une installation. Un jour de production est de 8 heures maximum. Lorsqu'il est produit durant 24 heures, ceci est donc équivalent à 3 jours de production.
Lot	Une quantité de granulats sur laquelle un échantillonnage est effectué. Un lot est au maximum 1000 m <sup>3</sup> .  Le producteur définit dans son dossier technique la manière suivant laquelle le lot est composé.
Période de production	Période de maximum 28 jours calendrier successifs durant laquelle il y a au moins eu une production.
Producteur	La partie qui produit les granulats secondaires et qui a la responsabilité de veiller à ce que ces granulats répondent aux exigences de certification.
Produit	Résultat d'une activité ou processus industriel et qui fait l'objet d'un ou de plusieurs documents de référence. Dans ce règlement il s'agit des granulats secondaires.  Les produits doivent répondre aux critères 'End of waste' tels que repris dans la législation des déchets. Si d'application, les produits doivent posséder les déclarations nécessaires.
Sous-produit	Matière ou objet qui est le résultat d'un processus de production qui n'est en premier lieu pas destiné à la production de la matière ou de l'objet.
Sable	Dénomination d'un granulats d'une classe granulaire fine, où la dimension d = 0 mm et D est définie en conformité avec les normes en vigueur.  (En fonction du domaine d'application (voir normes EN) la valeur donnée de D peut changer).
Type de produit	Ensemble de fabricats ayant des caractéristiques similaires. Un produit peut être divisé en différents types de produit sur base du document de référence applicable, des classes de caractéristiques, de l'application, et cetera.  In s'agit dans ce règlement de « sable », du « gravillon / pierres » et « graves » (All-in).
Unité de production	Installation(s) technique(s) où est réalisé le produit, utilisée(s) par un producteur, liée(s) à un lieu géographique, tels que définie(s) dans le présent Règlement d'Application.

---

### 1.1.2 Abréviations

BELAC	Organisme belge d'Accréditation
CEA	Compendium d'échantillonnage et d'analyse
CPR	Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 établissant des conditions harmonisées et abrogeant la directive 89/106/CEE du Conseil
PTV	Prescription Technique
TRA	Règlement d'Application
VLAREMA	« <i>Vlaams reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen</i> »

---

### 1.1.3 Références

NBN EN 12620	Granulats pour bétons
NBN EN 13043	Granulats pour mélanges hydrocarbonés et pour enduits superficiels utilisés dans la construction des chaussées, aéroports et d'autres zones de circulation
NBN EN 13139	Granulats pour mortiers
NBN EN 13242	Granulats pour matériaux traités aux liants hydrauliques et matériaux non traités utilisés pour les travaux de génie civil et pour la construction des chaussées
NBN EN 13285	Graves non traitées
NBN EN 13383-1	Enrochements - Partie 1 : Spécification
NBN EN 13450	Granulats pour ballasts de voies ferrées
PTV 406	Classification de granulats recyclés
PTV 411	Codification des granulats
RNR 04	Note Réglementaire pour vérifications, étalonnage et contrôle
SB 250	« Standaardbestek voor de wegenbouw » de l'Autorité flamande
SB 260	« Standaardbestek voor kunstwerken en waterbouw » de l'Autorité flamande
CCT 2011	Cahier des Charges-type concernant les travaux de voiries dans la Région de Bruxelles-Capitale

Ce Règlement d'Application contient des références datées et non datées. Pour les références datées, seule la version citée est d'application. Pour les références non datées, la dernière version est toujours d'application, y compris les éventuels errata, addenda et amendements.

De toutes les normes EN mentionnées dans le présent règlement, c'est toujours la publication belge NBN EN correspondante qui est d'application. L'organisme de certification peut permettre l'utilisation d'une autre publication que la publication belge à condition que celle-ci soit, sur le plan du contenu, identique à la publication belge.

## **1.2 DISPONIBILITE DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION**

*Cet article décrit comment les règlements de certification sont mis à disposition.*

La version actuelle des règlements de certification est disponible gratuitement sur le site internet de l'organisme de certification.

Une version imprimée des règlements de certification peut être commandée auprès de l'organisme de certification. L'organisme de certification a le droit de porter les frais en compte.

Il n'est pas autorisé d'apporter des modifications aux règlements de certification originaux, approuvés par le conseil consultatif et/ou entérinés par le Conseil d'Administration de COPRO.

## **1.3 STATUT DU PRESENT REGLEMENT D'APPLICATION**

*Cet article, mentionne les données de version, d'approbation et d'entérinement du présent Règlement d'Application.*

### **1.3.1 Version du présent Règlement d'Application**

Le présent Règlement d'Application concerne la version 3.0 et remplace la précédente version 2.0.

### **1.3.2 Approbation du présent Règlement d'Application**

Le présent Règlement d'Application a été approuvé par le Conseil Consultatif le 06-11-2017.

### **1.3.3 L'entérinement du présent Règlement d'Application**

Le présent Règlement d'Application a été entériné par le Conseil d'Administration de COPRO le 13-12-2017.

## **1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS**

Questions ou observations au sujet des règlements de certification sont envoyées à l'organisme de certification.

## **2 SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS**

*Ce chapitre indique qui est responsable pour l'établissement des règlements de certification. Les objectifs et la portée de la certification de produits sont décrits.*

### **2.1 ETABLISSEMENT DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION**

*Cet article indique qui est responsable pour l'établissement des différents règlements de certification.*

#### **2.1.2 Etablissement du présent Règlement d'Application**

Un Règlement d'Application spécifique est rédigé par produit. Cela se fait par un conseil consultatif technique spécialisé, où des parties intéressées dans le domaine du produit concerné sont représentées. COPRO s'occupe de l'organisation d'un conseil consultatif (Art. 3.1.4).

La structure du présent Règlement d'Application suit la structure du Règlement Général de Certification et complète les dispositions.

Sauf en ce qui concerne les ajouts et/ou modifications mentionnés dans le présent Règlement d'Application, les articles du Règlement Général de Certification CRC 01 sont d'application.

Les articles en question réfèrent aux numéros des articles du Règlement Général de Certification CRC 01.

## **2.2 OBJECTIFS**

*Cet article décrit les objectifs des règlements de certification et de la certification de produits.*

### **2.2.2 Le but du présent Règlement d'Application**

- 2.2.2.1 Le Règlement d'Application contient toutes les règles spécifiques et complémentaires pour la certification des Granulats secondaires. Il contient également les règles relatives à la demande d'une certification et des informations complémentaires.
- 2.2.2.2 Le présent Règlement d'Application sera utilisé par l'organisme de certification et l'organisme d'inspection lors de la réalisation de leurs tâches, entre autres lors de la demande de certification et la surveillance externe.

### **2.2.3 Le but de cette certification de produits**

La marque COPRO est une marque volontaire dont COPRO asbl est le propriétaire.

La marque COPRO vise à confirmer la confiance dans les mesures prises par le producteur en vue de la déclaration de conformité d'un produit avec les documents de référence. Ces documents de référence peuvent être convenus dans un cadre volontaire public et peuvent découler de la législation internationale, européenne ou belge.

La marque COPRO offre ainsi au client un degré suffisant de certitude que le produit répond aux exigences de qualité bien définies.

La marque COPRO ne déclare par la conformité du produit avec les performances des caractéristiques du produit, qui sont indiquées par le producteur, mais confirme qu'un degré suffisant de confiance indique que le producteur est en permanence capable de garantir la conformité d'un produit, qu'il produit et/ou livre suivant les règles de l'art définies dans les documents de référence.

La marque COPRO soutient l'intérêt public en favorisant les règles de l'article dans la construction et contribue ainsi que progrès technique et économique.

Le présent règlement d'application est en outre conçu de telle sorte que précisément ces aspects sont garantis qui suivant les parties intéressées sont importants pour les granulats secondaires. Il s'agit entre autres d'améliorer la protection des consommateurs, de répondre aux attentes du marché et de défendre l'intérêt commun. Tant les aspects techniques, environnementaux que de durabilité des granulats secondaires sont vérifiés dans l'utilisation indiquée.

La certification affecte en aucun cas la responsabilité du producteur.

## 2.3 DOMAINE D'APPLICATION

*Dans cet article le domaine d'application de la certification de produits est décrit. Il est indiqué ce qui fait partie de la certification de produits et ce qui n'en fait pas partie. Les différentes sortes de règlements de certification et documents de référence sont énumérées.*

### 2.3.1 Objet de la certification de produits

2.3.1.1 L'objet de la certification de produits est la maîtrise de la production et de la livraison de granulats secondaires. Les granulats sont obtenus par le traitement des déchets ou des sous-produits et ont obtenu le statut de matière première pour une utilisation dans, ou comme matériau de construction conformément au VLAREMA.

Les points suivants peuvent être observés :

- l'implémentation et le suivi du plan qualité ;
- la détermination des exigences du client ;
- l'essai de type éventuel d'un fabricant ou type de produit ;
- le contrôle des déchets ou des sous-produits que l'on utilisera lors de la production ;
- l'utilisation de personnel et matériel approprié ;
- la production en tant que telle ;
- les contrôles du processus de production ;
- les contrôles sur le granulat secondaire ;
- la livraison du granulat secondaire ;
- l'enregistrement et l'archivage de toutes les données et de tous les résultats pertinents.

Les types de produit qui font partie de la partie certifiée de la production sont des granulats secondaires pour lesquels une fiche technique est disponible sur le COPRO-extranet (<http://extranet.copro.eu>).

L'élément d'entrée pour la certification se compose de toutes les prescriptions pertinentes des documents de référence applicables concernant les granulats secondaires. L'élément de sortie est un granulat secondaire conforme, rendu traçable à l'aide d'une série d'enregistrements prescrits des contrôles.

Il est possible d'établir un règlement d'application équivalent distinct, avec un plan de contrôle pertinent, pour un produit. Dans ce cas, le TRA 40 n'est plus d'application. Ce règlement n'est ainsi pas d'application pour :

- granulats recyclés (TRA 10 et 11) ;
- granulats provenant du traitement physico-chimique de sol excavé ou de déchets semblables (TRA 17).

2.3.1.2 L'acceptation des déchets ou sous-produits utilisés dans la production relève également de la certification de produits.

2.3.1.3 La conformité de l'ouvrage résultant ne fait pas partie de la certification de produits.



#### 2.3.1.4 Domaine d'utilisation des granulats secondaires

Le domaine d'utilisation des granulats secondaires certifiés suivant les documents de référence peut être incorporé dans cette certification.

Les contrôles effectués dans le cadre de ce règlement confirment la conformité pour l'utilisation mentionnée.

Le domaine d'utilisation et toutes les exigences qui sont fixés dans les documents précités relatifs à l'usage prévu, sont explicitement mentionnés sur la fiche technique.

---

### 2.3.4 Règlement d'Application

2.3.4.1 Le présent Règlement d'Application est applicable sur la délivrance du certificat COPRO et l'utilisation de la marque COPRO des granulats secondaires suivant au moins un des documents de référence suivants :

- une norme ;
- un cahier des charges types ;
- un cahier spécial des charges ;
- une Prescription Technique (PTV) ;
- un document du client ;
- un accord entre le producteur et l'organisme de certification.

Les documents de référence applicables sont repris dans l'article 2.3.6.

2.3.4.2 La certification COPRO des granulats secondaires est une certification volontaire.

2.3.4.3 Pour les granulats secondaires pour lesquels une norme EN harmonisée est applicable, le certificat COPRO est seulement délivré après que le producteur ait satisfait à toutes les règles concernant le marquage CE niveau 2+.

2.3.4.4 La certification peut seulement se faire pour des granulats secondaires qui satisfont aux exigences techniques de la norme produit ou de la spécification technique, et aux dispositions légales en ce qui concerne les exigences environnementales. Les performances et la durabilité réelle de l'utilisation (voir Art. 1.2.3) doivent être démontrées.

La certification COPRO peut uniquement se faire pour des granulats secondaires pour lesquels la conformité aux normes techniques de la construction ou prescriptions techniques de la construction normatives est démontrée et qui sont utilisées dans une application fonctionnelle technique normalisée.

Ce règlement n'est pas d'application pour les granulats pour lesquels un règlement pertinent est d'application :

- granulats recyclés (Certification suivant les règlements COPRO TRA 10, TRA 11 et le Règlement unitaire - certificat COPRO suivant TRA M 10 / 11) ;
- granulats provenant du traitement physico-chimique de sol excavé ou de déchets semblables (certificat COPRO suivant TRA 17).

---

### **2.3.5 Règlements complémentaires et circulaires**

- 2.3.5.3 Les tarifs qui sont en vigueur dans le cadre de la certification de produit sont repris dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits TAR 02 et le Règlement de Tarif pour Certification de Produits des granulats secondaires TAR 40.

---

### **2.3.6 Documents de référence**

- 2.3.6.1 Les normes applicables sont NBN EN 12620, NBN EN 13043, NBN EN 13139, NBN EN 13242, NBN EN 13285.
- 2.3.6.2 Les cahiers des charges applicables sont « SB 250 » et CCT 2011
- 2.3.6.3 Les Prescriptions Techniques applicables sont PTV 406 et PTV 411.
- 2.3.6.4 Les autres documents de référence applicables sont un Cahier Spécial des Charges, une circulaire d'un Service public, un accord écrit particulier entre le titulaire du certificat et COPRO.

---

### **2.3.8 Parties de production dispensées sur lesquelles la marque COPRO n'est pas applicable**

- 2.3.8.1 Tous les fabricats certifiés doivent toujours être livrés sous la marque COPRO.

## **2.4 CERTIFICAT**

*Cet article décrit les règles en rapport avec le certificat.*

### **2.4.2 Portée du certificat**

2.4.2.1 Chaque certificat est délivré par produit et par unité de production. La portée du certificat est limitée à l'ensemble de caractéristiques des granulats secondaires, tel que déterminé dans le présent Règlement d'Application.

2.4.2.3 Par la délivrance du certificat, l'organisme de certification déclare qu'il y a un degré suffisant de confiance dans les mesures prises par le titulaire de certificat pour faire en sorte que les granulats secondaires soient en conformité aux documents de référence.

### **2.4.3 Le certificat**

2.4.3.1 Le certificat mentionne au moins :

- le numéro de certificat ;
- l'identité de l'organisme de certification ;
- l'identité et le siège social du titulaire de certificat ;
- l'identité, le numéro d'identification et l'adresse de l'unité de production ;
- les documents de référence ;
- la date de délivrance du certificat ;
- une référence au site internet de l'organisme de certification, par rapport à la validité du certificat ;
- la portée du certificat : granulats issus du traitement des déchets ou du traitement des sous-produits.

Le certificat décrit le produit suivant les indications du Règlement d'Application.

## 2.5 IDENTIFICATION DU PRODUIT

*Cet article traite l'identification des granulats secondaires. En plus de l'identification interne et publique il y a également le logo COPRO, qui ne peut être appliqué par le titulaire de certificat que dans des conditions strictes.*

### 2.5.1 Identification interne

L'identification interne du produit peut se faire comme décrit par le producteur dans son manuel FPC. L'organisme de certification ne rédige pour cela pas d'autres règles.

### 2.5.2 Identification publique

#### 2.5.2.1 Dénominations officielles du granulat secondaire :

La dénomination d'un granulat secondaire doit toujours satisfaire aux règles d'un document de référence. Cette dénomination doit toujours être mentionnée sur le bon de livraison. Pour le granulat secondaire il s'agit de la nature, du type de produit et de la classe granulaire.

*Exemple : sable FeMo 0/4 mm.*

#### 2.5.2.2 Dénomination commerciale du granulat secondaire :

Le cas échéant, une dénomination choisie par le producteur. Celle-ci ne peut pas prêter à confusion ni être en contradiction avec sa dénomination officielle.

#### 2.5.2.3 Domaine d'application du granulat secondaire :

La description de l'utilisation doit toujours satisfaire aux règles des documents de référence.

*Exemple : « SB 250 - 3-6.2.6 Zand voor bitumineuze mengsels ».*

### 2.5.3 Identification avec le logo COPRO et/ou référence à la marque COPRO

La livraison d'un fabricant sous la marque COPRO est démontrée par le producteur au moyen d'une identification sur le bon de livraison.

### 2.5.4 Identification des parties de production dispensées

Pas d'application.

---

## 2.5.5 Bon de livraison

2.5.5.1 Chaque cargaison de granulats livrés est pesée et identifiée par un bon de livraison portant un numéro d'ordre croissant. Le bon de livraison est établi en au moins trois exemplaires. L'exemplaire original est destiné au client. Un double est destiné au transporteur. Le troisième exemplaire est classé par le titulaire du certificat dans le registre des livraisons. L'exemplaire original, destiné au client, doit clairement être distingué des doubles. Une copie de la déclaration de matière première accompagne le transport. Pour cela un support électronique peut être utilisé.

Toutes les données des livraisons sont inscrites et/ou conservées dans le **registre des matériaux sortants**.

2.5.5.2 Sur chaque bon de livraison, les données suivantes sont au moins mentionnées :

- nom et adresse éventuelle du producteur ;
- nom et adresse de l'unité de production ;
- nom et données du client ;
- adresse de livraison (lieu d'utilisation ou d'application) ;
- transporteur ;
- plaque d'immatriculation du moyen de transport ;
- identification publique du fabricant (voir Art. 2.5.2), étant la dénomination officielle du granulat secondaire (nature, type de produit et classe granulaire) et le domaine d'utilisation suivant la fiche technique;
- le cas échéant, le numéro du dossier et la validité de la déclaration de matière première ;
- description détaillée des limitations d'utilisation (pourcentage maximal à appliquer, hauteur d'application maximale, ...) du produit. Les limitations d'utilisation sont conformes à la déclaration de matière première ;
- code de la fiche technique du fabricant (code rapide) au moyen de la mention suivante : « Fiche technique : code rapide AAAA/CCCC (voir [extranet.copro.eu](http://extranet.copro.eu)) » ou « FT : code rapide AAAA/CCCC », où le code rapide satisfait à l'article 2.7.2 ;
- date et heure de départ de l'unité de production ;
- quantité par fabricant ;
- les données obligatoires suivant les documents de référence applicables ;
- dès que le certificat est délivré, il est fait référence à la marque COPRO, auprès de chaque fabricant certifié, suivant les règles de l'article 2.6.4 ;
- pendant la période probatoire et moyennant une autorisation écrite accordée par COPRO, la mention « en période probatoire COPRO » suivie du numéro d'identification du titulaire du certificat et du numéro d'identification de la fiche technique, peut être ajoutée (voir Art. 5.2.6.1) ;
- signature du transporteur et du titulaire du certificat ou de son mandataire.

## **2.6 UTILISATION DU LOGO COPRO ET REFERENCE A LA MARQUE COPRO**

*Cet article traite de l'utilisation du logo COPRO et de la référence à la marque COPRO. Le logo est le 'symbole' ou une identification alternative par laquelle la certification peut être rendue claire.*

### **2.6.1 Description typographique du logo COPRO**

2.6.1.2 Lorsqu'il n'est techniquement pas possible d'utiliser le logo COPRO, une identification alternative peut être apposée, telle que l'utilisation du label '**COPRO**', éventuellement complétée par le mot 'certifié'. Toutes les règles concernant l'utilisation du logo COPRO sont alors d'application sur l'utilisation de l'identification alternative.

### **2.6.2 Règles générales d'utilisation du logo COPRO et la référence à la marque COPRO**

2.6.2.1 Le logo COPRO est apposé sur le bon de livraison suivant les règles de l'article 2.6.4. En tous cas, le logo COPRO est apposé sur le bon de livraison suivant les règles de l'article 2.6.4. Le logo COPRO peut également être apposé sur d'autres documents commerciaux et publications suivant l'article 2.6.5.

### **2.6.4 Le logo COPRO sur le bon de livraison**

2.6.4.4 La manière suivant laquelle le logo COPRO est apposé sur le bon de livraison, doit au préalable être approuvée par l'organisme de certification.

2.6.4.5 Le logo COPRO qui est apposé sur le bon de livraison est toujours complété par le numéro de certificat juste à côté ou en dessous du logo COPRO.

### **2.6.6 Utilisation du logo COPRO et la référence à la marque COPRO par des tiers**

2.6.6.1 L'utilisation du logo COPRO et la référence à la marque COPRO par des tiers n'est pas autorisée.

## 2.7 FICHE TECHNIQUE

### 2.7.1 Général

- 2.7.1.1 Le producteur établit une fiche technique pour chaque fabricant certifié.
- 2.7.1.2 Toutes les informations qui figurent sur la fiche technique sont basées sur l'essai de type.
- 2.7.1.3 Lors de chaque livraison d'un granulats secondaire, le client doit pouvoir disposer de la fiche technique correspondante valide. Ceci est rendu possible par le site internet de l'organisme de certification.
- 2.7.1.4 Les informations et résultats mentionnés sur la fiche technique sont utilisés pour l'évaluation des résultats de l'autocontrôle et du contrôle externe.
- 2.7.1.5 Les informations mentionnées sur la fiche technique qui ont un rapport avec les caractéristiques essentielles d'une norme harmonisée, doivent correspondre exactement aux informations déclarées par le producteur sur la déclaration de performance.

## **3 LES PARTICIPANTS**

*Ce chapitre traite des différentes parties qui sont concernées dans la certification de produit.*

### **3.2 ORGANISME D'INSPECTION**

#### **3.2.2 Désignation de l'organisme d'inspection**

3.2.2.1 COPRO intervient comme organisme d'inspection pour les granulats secondaires.

### **3.3 PRODUCTEUR**

*Cet article traite du producteur, le principal acteur lors de la livraison des granulats secondaires et donc également lors de la certification du produit. Le producteur affirme que les granulats secondaires satisfont aux exigences qui sont imposées dans la certification et qui le garantit au client.*

#### **3.3.2 Producteurs possibles**

3.3.2.1 Dans le Règlement Général de Certification le terme 'fournisseur' est utilisé pour un demandeur ou titulaire de certificat.

3.3.2.2 Le certificat est demandé par unité de production par le producteur. Il s'agit ici de l'entreprise qui gère l'unité de production.



## 4 NECESSITES POUR UN PRODUIT CERTIFIE

*Ce chapitre décrit ce qui est nécessaire pour pouvoir obtenir un granulats secondaire certifié. Un personnel compétent en première instance. Avec un équipement approprié et des déchets ou sous-produits acceptables conformes, ce personnel fabrique des granulats secondaires dans une unité de production spécifique. La production et tout ce qui s'y ajoute doit se faire suivant un plan qualité documenté.*

### 4.1 PERSONNEL

*Cet article décrit les règles relatives au personnel. Il se concentrera en particulier sur le personnel de contrôle et la formation du personnel.*

#### 4.1.1 Généralités

- 4.1.1.3 Les fonctions suivantes sont, en particulier, décrites :
- direction ;
  - le responsable de la production;
  - responsable qualité ;
  - responsable autocontrôle (à l'unité de production) ;
  - le laborantin.

### 4.2 MATERIEL

*Cet article décrit les règles pour le matériel. La distinction est faite entre le matériel pour la production et l'installation de pesage d'une part, et l'équipement de contrôle d'autre part.*

#### 4.2.1 Matériel pour la production

- 4.2.1.1 Le producteur dispose d'un équipement de traitement et d'une infrastructure appropriés. Il veille à ce que l'unité de production soit en règle avec la législation environnementale en vigueur.

Dans tous les cas, une installation de pesage vérifiée, équipée d'un enregistrement automatique de toutes les livraisons de granulats, et le cas échéant des déchets transportés, est présente.

- 4.2.1.5 Les données du matériel effectivement utilisé lors d'une certaine production sont conservées de manière traçable par le producteur dans le **registre de la fabrication**, suivant l'article 6.1.2.3.

---

## 4.2.2 Laboratoire et équipement de contrôle

4.2.2.1 Si les essais sont effectués dans un **laboratoire** interne, celui-ci dispose de suffisamment de possibilités et d'espace pour pouvoir effectuer les activités de contrôle dans des conditions de laboratoire. L'équipement de laboratoire doit être en concordance avec les prescriptions normatives (voir normes d'essais).

L'équipement suivant doit au moins être présent :

- a) le matériel nécessaire pour le prélèvement,
- b) diviseurs à cloisons avec les dimensions appropriées pour le contrôle des granulats (de préférence 1 diviseur à cloisons à ouvertures réglables),
- c) des sacs en plastique étanches ou récipients, et l'équipement pour la conservation des échantillons.

Il convient également de disposer d'un équipement de laboratoire pour les essais qui doivent être effectués de manière régulière (fréquence de 1 x par semaine de production).

4.2.2.2 Le producteur peut faire appel à un laboratoire externe pour une partie ou pour la totalité des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle, sur lequel les exigences de l'article 3.4 s'appliquent. Les obligations réciproques du producteur et du laboratoire externe pour l'autocontrôle sont déterminées dans une convention écrite.

4.2.2.3 Un laboratoire qui est impliqué dans l'autocontrôle d'un producteur est exclu pour la réalisation des contrôles sur les granulats secondaires et/ou sur les déchets ou sous-produit du même producteur dans le cadre de la surveillance externe.

Il peut être dérogé à cette règle dans le cas suivant :

- en cas d'absence d'un autre laboratoire ceci peut tout de même être utilisé dans le cadre de la surveillance externe ; dans ce cas il peut être imposé que la surveillance externe se fasse en présence de l'organisme d'inspection.

4.2.2.4 Pour tous les contrôles prévus dans le présent Règlement d'Application dans le cadre de l'autocontrôle, le producteur peut faire appel à un laboratoire externe.

L'exécution des analyses environnementales (analyses chimiques et détermination de la concentration de fibre d'amiante) doit se faire par un laboratoire reconnu par l'OVAM).

4.2.2.7 Les données de l'équipement de contrôle effectivement utilisé lors d'un certain contrôle sont conservées de manière traçable par le producteur, suivant l'article 6.1.2.3.

## 4.3 DECHETS ET SOUS-PRODUITS

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne les déchets et sous-produits.*

### 4.3.2 Acceptation des déchets ou sous-produits)

- 4.3.2.1 Le producteur dispose d'un aperçu de tous les déchets et sous-produits acceptables qui peuvent être utilisés lors d'une production.
- 4.3.2.2 Le producteur démontre la conformité à la législation environnementale. Le cas échéant, il dispose des déclarations de matière première nécessaires avec la mention du déchet ou du sous-produit qui peut être validé comme granulats secondaires.
- 4.3.2.3 Les données des déchets et sous-produits effectivement utilisés lors d'une certaine production sont conservés par le producteur d'une manière traçable (Art. 6.1.2). La traçabilité est garantie par la référence à une identification unique des déchets ou sous-produits (numéro de bon, numéro de batch, ...).

### 4.3.3 Apport des déchets ou sous-produits (comme matière première pour la production des granulats secondaires)

L'apport des déchets ou sous-produits se fait suivant l'article 6.2.3.

L'apport des déchets ou sous-produits est conservé dans le **registre des déchets** suivant l'article 6.1.2.3. Tous les documents de livraison sont également conservés dans ce registre.

### 4.3.4 Stockage des déchets ou sous-produits (comme matière première pour la production des granulats secondaires)

Les déchets et sous-produits sont stockés séparément suivant la composition et/ou l'origine. Chaque tas sur l'aire de stockage est pourvu d'un panneau d'identification.

La manière suivant laquelle les stocks sont gérés doit garantir la traçabilité des déchets ou des produits secondaires jusqu'à ce que la conformité du produit fini soit démontrée.

## 4.4 UNITE DE PRODUCTION

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne l'unité de production.*

### 4.4.1 Exigences pour l'unité de production

4.4.1.1 Le producteur dispose d'un équipement de traitement et d'une infrastructure appropriés. Il veille à ce que l'unité de production soit en règle avec la législation environnementale en question.

Dans tous les cas, l'installation de pesage vérifiée, équipée d'un enregistrement automatique de toutes les livraisons de granulats, et le cas échéant des déchets transportés, est présente.

### 4.4.2 Gestion des stocks

4.4.2.4 Les déchets ou sous-produits sont stockés séparément suivant la composition et/ou l'origine. Chaque tas sur l'aire de stockage est pourvu d'un panneau d'identification.

4.4.2.5 Gestion des stocks des déchets ou sous-produits

Les déchets et sous-produits doivent être stockés clairement séparés des produits finis.

Dans le cas où les différentes sortes de déchets ou sous-produits sont recyclées ou traitées, celles-ci doivent également être stockées clairement séparées. Le mélange n'est pas autorisé.

Si le traitement se fait en batchs de production, ceux-ci doivent être stockés séparément.

Tous les tas stockés sont clairement identifiés par un panneau d'identification.

4.4.2.6 Les produits finis sont stockés séparément par produit, et chaque produit est pourvu sur l'aire de stockage d'un panneau d'identification.

Chaque produit est stocké de manière à éviter tout mélange et/ou contamination. S'il n'y a pas suffisamment d'espace entre les différents tas stockés, la séparation doit se faire en utilisant des cloisons.

Les produits approuvés sont clairement séparés des produits douteux ou déclassés.

Le titulaire du certificat établit un plan de situation reprenant toutes les aires de stockage.

4.4.2.7 Procédure de chargement

Le producteur détermine une procédure de chargement comment les produits sont chargés. Une attention particulière est portée sur la prévention de perte de qualité des produits (prévention de contamination et ségrégation).

## 4.5 PRODUIT ET PRODUCTION

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne la production et le granulat secondaire même. Cela à partir de la détermination des exigences, de la production, jusqu'à la livraison du granulat secondaire.*

### 4.5.1 Période d'activité

4.5.1.1 La production ne se fait peut-être pas tout au long de l'année à une fréquence constante. Si la production est irrégulière ou est temporairement interrompue, ou si le nombre de périodes de production est inférieur au nombre d'inspections externes standard déterminées dans l'article 7.2.3, le titulaire de certificat informe à l'avance l'organisme de certification de la période d'activité ou d'interruptions, de sorte que la surveillance externe peut être adaptée.

Le non-respect de cette obligation peut mener à des visites inutiles. Ces visites seront facturées comme une visite de type II.

4.5.1.2 Afin de maintenir la confiance dans la conformité du granulat secondaire après interruption de la production de plus de 28 jours calendrier, les contrôles prévus dans l'article 6.2.6 doivent être effectués le premier jour de la nouvelle période de production. La livraison ne peut seulement avoir lieu après que les résultats soient connus et conformes.

### 4.5.2 Détermination, évaluation et communication des exigences

Pas d'application.

### 4.5.3 Ordre du client

Si des limitations d'utilisation sont imposées, un accord écrit doit être établi entre le producteur et le client/utilisateur du granulat. Les responsabilités en ce qui concerne le respect des limitations d'utilisation, à respecter par les deux parties, doivent y être déterminées.

Le producteur tient, par client/utilisateur, un aperçu détaillé des quantités livrées. Tous les enregistrements sont repris dans le **registre des matériaux sortants**, suivant l'article 6.1.2.3.

### 4.5.4 Planning de la production

4.5.4.1 Le titulaire du certificat est tenu de transmettre au préalable un planning écrit à l'organisme de certification en ce qui concerne la reprise de la production après une interruption de production comme repris dans l'article 4.5.1.

Ceci pour permettre l'organisme d'inspection d'organiser les inspections.

- 4.5.4.2 Les plannings sont conservés de manière traçable dans le registre de la fabrication, suivant l'article 6.1.2.3.

---

#### 4.5.5 Plan de production

- 4.5.5.2 Pas d'application.

---

#### 4.5.6 Exigences pour le produit

- 4.5.6.1 Les granulats secondaires répondent aux exigences des documents de référence applicables suivant les articles 2.3.4.1 et 1.1.3.

---

#### 4.5.7 Evacuation des résidus

Les résidus séparés du flux de matériaux, sont entreposés de telle sorte qu'une pollution ou contamination de l'environnement n'ait lieu. Cela est possible en utilisant des conteneurs ou, si possible, des boxes ou halls sont à disposition pour stocker temporairement les résidus.

Les résidus sont régulièrement évacués et leur nature et quantités sont enregistrées dans le **registre des résidus**.

---

#### 4.5.8 Livraison du produit

- 4.5.8.1 Les produits qui ont été fabriqués suivant le système 2 (voir Art. 6.2.6 régime de réception par lot) ne peuvent seulement être livrés que lorsque tous les résultats d'un batch de production soient conformes.

## 4.6 PLAN DE QUALITE

*Cet article décrit les règles imposées au plan de qualité du producteur. Le plan de qualité se compose d'un manuel qualité et d'un dossier technique. Le manuel qualité traite de l'organisation du producteur et des différentes procédures ; le dossier technique peut être considéré comme un dossier complémentaire avec des listes, aperçus et rapports relatifs à toutes sortes d'aspects connexes.*

### 4.6.2 Manuel qualité

4.6.2.2 La composition du manuel qualité se présente comme suit :

- composition :
  - aperçu du contenu ;
  - identification des procédures et documents ;
- terminologie ;
- structure organisationnelle :
  - organigramme ;
  - descriptions de fonction (voir aussi l'Art. 4.1) ;
  - procédures relatives à la sous-traitance des contrôles ou activités ;
- système de gestion des documents ;
- maîtrise de la production :
  - procédures relatives à l'acceptation des déchets ou sous-produits ;
  - procédures relatives au planning ;
  - procédures relatives à la production ;
- suivi de qualité :
  - procédures pour autoriser la livraison et identifier le produit ;
  - procédures relatives au suivi de qualité, avec en particulier une procédure pour le traitement des plaintes ; cette procédure spécifique mentionne comment une plainte est traitée, qui en est responsable, l'enregistrement dans le registre des plaintes, l'examen, les mesures correctives éventuelles et l'information de toutes les parties concernées ;
  - procédures relatives au traitement des manquements ;
  - procédure relative aux mesures lors de parties de production non conformes ; cette procédure couvre au moins les éléments suivants :
    - la communication immédiate par écrit du client, de l'organisme de certification ou de toute autre partie concernée ;
    - la détermination, la délimitation et si possible l'identification des parties de production douteuses ou rejetées ;
    - la recherche des causes et conséquences du manquement, y compris l'analyse et l'évaluation des risques ;
    - la décision de prise de mesures correctives et d'actions correctives et de leur implémentation ;

- l'évaluation de l'efficacité des mesures correctives et d'actions correctives ;
- procédures relatives au matériel de production (entre autres entretien, réparations, étalonnages) ;
- procédures relatives à l'essai de type ;
- procédures relatives aux contrôles ;
- procédures relatives à l'équipement de contrôle (entre autres utilisation, étalonnages) ;
- procédures relatives à l'enregistrement et à l'archivage ;
- procédures relatives au personnel et à la formation.

4.6.2.3 Pas d'application.

---

### 4.6.3 Dossier technique

4.6.3.2 Le dossier technique contient :

- a) un aperçu de tout le matériel qui est utilisé lors de la production, avec une brève description technique de l'installation de traitement ;

un plan d'aménagement général du siège de production, reprenant les aires de stockages, les éléments de l'installation de traitement et les endroits de contrôle et de surveillance ;

un diagramme des flux depuis l'origine (ou l'acceptation) des déchets ou sous-produits jusqu'aux granulats (produit fini), avec renvoi chronologique aux actions successives, aux procédures suivies et enregistrements depuis l'apport jusqu'à la livraison ;

- b) un organigramme de l'entreprise décrivant l'organisation administrative et technique de la production, reprenant les noms des différents responsables et une description de leurs fonctions, compétences et responsabilités. La description de fonction comprend également la manière suivant laquelle les employés sont formés et perfectionnés ;

En particulier, une liste des noms des membres du personnel concernés par l'autocontrôle, avec en particulier les noms du responsable qualité, responsable de l'autocontrôle, le responsable du laboratoire d'autocontrôle et leurs suppléants ainsi que des personnes habilitées à signer les rapports d'inspection de l'organisme d'inspection ;

Une déclaration de politique signée par la direction qui stipule que :

- le centre de production dispose des licences nécessaires,
  - la législation environnementale soit respectée,
  - le règlement en question soit respecté et que toutes les mesures soient prises pour garantir de manière permanente la conformité des granulats certifiés COPRO avec les prescriptions en vigueur,
  - le responsable de l'autocontrôle dispose de toutes les possibilités et compétences pour assurer la conformité des produits qui font partie de cette certification ;
- c) une liste des noms des membres du personnel qui peuvent être impliqués dans la production, à la livraison et lors du contrôle ;
- d) un aperçu de l'équipement de contrôle qui peut être utilisé dans le cadre de l'autocontrôle et les certificats de vérification et d'étalonnage qui s'y rapportent ;



- e) le cas échéant, une liste des laboratoires externes d'autocontrôle acceptés par le producteur, avec indication des contrôles possibles ;  
Une copie de la/des convention(s) écrite(s) reprenant les obligations réciproques du titulaire de certificat et du laboratoire externe pour l'autocontrôle ;
- f) un plan d'échantillonnage et d'essai pour l'autocontrôle des granulats approuvé par l'organisme de certification (voir Art. 6.2.6.1) ;
- g) une procédure pour la gestion des stocks et une procédure pour le chargement (voir Art. 4.4.2) ;
- h) une liste des versions valides de tous les documents de référence pertinents ;
- i) la méthode d'identification du produit et un exemplaire des bons de livraison ;
- j) une liste avec la dénomination et le numéro des fiches techniques de tous les produits certifiés. Un exemplaire imprimé de toutes les fiches techniques en vigueur ;
- k) un exemplaire des bons d'acceptation des déchets et sous-produits ;
- l) un exemplaire de toutes les conventions suivant l'article 4.5.3 ;
- m) une copie des licences nécessaires ;
- n) le cas échéant, une copie du certificat CE avec les déclarations des performances y afférentes ;
- o) le cas échéant, une copie des déclarations de matière première (si requis par VLAREMA) ;
- p) le cas échéant, les dérogations approuvées par l'organisme de certification par rapport au Règlement d'Application ;
- q) le cas échéant, les rapports de corrélation pour les méthodes de contrôle et d'essai alternatives approuvés par l'organisme de certification.

Le titulaire du certificat fait en sorte que le dossier technique reflète en permanence la situation réelle.

4.6.3.3 Pour les parties suivantes du dossier technique il est nécessaire que le producteur informe immédiatement l'organisme de certification de tout changement temporaire ou définitif qui entraîne une dérogation par rapport à la situation décrite dans le dossier technique.

- l'organigramme ;
- la situation en matière de licence ;
- les procédures où une communication à l'organisme d'inspection est obligatoire suivant les règles de ce règlement.

## 4.7 ETUDE PRELIMINAIRE APTITUDE A L'EMPLOI

### 4.7.1 Généralités

- 4.7.1.1 Si la demande concerne un granulat secondaire pour lequel aucunes exigences normalisées ou autres spécifications techniques standardisées ne sont disponibles, au sein de l'utilisation prévue, une étude motivée doit être ajoutée au dossier. Cette étude détermine les exigences techniques qui doivent être posées au granulat pour garantir les performances et la durabilité réelle (durée de vie) du produit fini (produit dans lequel le granulat secondaire a été utilisé). L'étude doit être effectuée par un organisme scientifique indépendant qui est accepté par l'organisme de certification.

## 5 OBTENIR UN CERTIFICAT

*Ce chapitre décrit comment un producteur peut demander un certificat et finalement l'obtenir ainsi que les règles qui doivent être respectées.*

### 5.1 DEMANDE DE CERTIFICATION

#### 5.1.1 Demandeur

Le certificat est demandé par unité de production par le producteur. Il s'agit de la société qui gère l'unité de production ou de la société mère.

### 5.2 PERIODE DE DEMANDE

*Cet article traite de la période entre l'approbation de la demande et la délivrance du certificat. Il décrit ce qui est autorisé pendant cette période, ce qui est obligatoire et ce qui est interdit.*

#### 5.2.4 Période d'essai

5.2.4.3 La durée de la période d'essai s'élève en principe à minimum 20 jours de production et 1 an maximum. Pour le reste elle dépend de la preuve du demandeur :

- a) qu'il soit satisfait à toutes les dispositions du présent règlement,
- b) que la conformité des produits avec les prescriptions techniques soit démontrée sur base des résultats de contrôle et d'essai enregistrés :
  - de l'autocontrôle par le demandeur,
  - du contrôle externe par l'organisme d'inspection.

#### 5.2.5 Autocontrôle durant la période d'essai

Pendant la période d'essai, l'autocontrôle est appliqué tel que décrit à l'article 6.

Durant la période d'essai, les contrôles se feront suivant le système 2 (Art. 5.7.1.4.1).

Les essais suivants doivent au moins être effectués :

##### Contrôle environnemental

La conformité au VLAREMA ou à la déclaration de matière première doit être démontrée. Tous les contrôles pertinents prévus dans les articles 6.2.6.2.A, B et C doivent être effectués avec succès.

##### Contrôle technique de construction

Le nombre d'essais qui doivent être effectués est repris dans l'Annexe B.

---

## **5.2.6 Identification et gestion des stocks durant la période d'essai**

5.2.6.1 Durant la période d'essai, l'identification est identique à celle effectuée durant la période de certification (Art. 2.5), à l'exception de la mention de la marque COPRO et du logo COPRO.

Durant la période d'essai, lorsque les résultats internes et de contrôle d'un certain produit sont conformes, et moyennant l'autorisation écrite de l'organisme de certification, la mention « En période d'essai COPRO » peut figurer sur le bon de livraison. La fiche technique correspondante (voir Art. 1.1.1) est établie et peut être consultée sur COPRO Extranet. Un contrôle externe supplémentaire est effectué mensuellement.

5.2.6.2 La gestion du stock est identique à celle effectuée durant la période de certification (Art. 4.4.2).

---

## **5.2.7 Surveillance externe durant la période d'essai**

Au cours de la période d'essai, la surveillance externe telle que déterminée à l'article 7, est appliquée. Les essais de contrôle suivants doivent au moins être effectués :

### Contrôles environnementaux :

Au moins un échantillonnage par type de granulat est effectué en présence de l'organisme d'inspection.

Tous les contrôles doivent être effectués, en conformité à l'article 7.3.1.4.1, avec succès.

### Contrôles techniques de construction :

Le nombre d'essais qui doivent au moins être effectués est repris dans l'Annexe B.

---

## **5.2.8 Clôture du dossier de demande**

5.2.8.1 Si la période d'essai ne peut pas être clôturée par un résultat positif après un an, le demandeur est informé par écrit par l'organisme de certification de la clôture de son dossier de demande. Le demandeur peut alors, s'il le désire, introduire une nouvelle demande.

5.2.8.3 Si le demandeur est en difficulté durant la période d'essai, l'organisme de certification a le droit de prolonger exceptionnellement la période d'essai. Une telle prolongation ne peut uniquement être accordée sur demande justifiée.

## 6 AUTOCONTRÔLE

*Ce chapitre traite du contrôle que le producteur effectue dans le cadre de la certification de produits. Il y est indiqué ce qui doit être contrôlé et comment le producteur assure la traçabilité des contrôles et des résultats. En outre, il y est également indiqué ce qui doit se faire en cas de manquements.*

### 6.1 ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE

*Cet article fixe les règles relatives à la conservation de manière traçable des activités, contrôles et résultats.*

#### 6.1.1 Feuilles de travail

6.1.1.2 Les feuilles de travail sont complétées de manière indélébile. La disposition et la présentation des carnets de travail se font en commun accord avec l'organisme d'inspection.

#### 6.1.2 Registres

6.1.2.3 Les registres sont mis à jour conformément au présent règlement et à la législation en vigueur.

Les registres suivants sont tenus à jour :

- le registre des déchets :

lorsque les déchets ou sous-produits sont recyclés ou traités sur le lieu où ils sont générés, il contient tous les résultats et données de contrôle concernant l'approbation pour le traitement du déchet ou du sous-produit ;

lorsque les déchets ou sous-produits sont livrés à l'endroit de recyclage ou de traitement, le registre des déchets contient :

- a) les copies de tous les bons d'acceptation, classées par ordre croissant ;
- b) la liste récapitulative par déchet de toutes les livraisons entrantes, avec au moins la mention du numéro du bon de livraison, la nature du déchet, le code EURAL, l'origine et la quantité ;

Les doubles des bons d'acceptation sont conservés par le titulaire du certificat, et ce durant au moins dix ans.

- le registre des refus contient :

a) une liste récapitulative de toutes les livraisons refusées, classées par ordre chronologique ;

b) les copies classées par ordre chronologique des bons de livraison refusées, avec la mention du refus.

- le registre de production contient :

a) les produits qui sont fabriqués quotidiennement ;

b) les données et les résultats du contrôle de la production ;

- c) le cas échéant, les plannings de production qui sont transmis, suivant l'article 4.5.4, par écrit à l'organisme de certification.
- le registre des produits déclassés contient :
  - a) un aperçu de tous les lots déclassés, avec la mention du motif de déclassé ;
  - b) les mesures correctives par lot qui ont été prises. Lorsque le lot a été livré, les preuves écrites de la destination doivent être conservées.
- le registre de la maintenance contient chaque réglage manuel, remplacement ou autre intervention d'entretien de l'installation, afin de déceler les causes d'anomalies éventuelles constatées sur le produit fini.
- le registre des essais contient tous les résultats et données d'essai par produit. Il contient aussi bien les résultats des analyses techniques que les résultats des analyses environnementales. Les résultats des essais de contrôle sont conservés séparément.

Si le titulaire du certificat fait appel à un laboratoire externe pour les essais d'autocontrôle, les rapports de ce laboratoire sont considérés comme un carnet de travail.

Le registre des essais contient également une liste des produits certifiés avec le renvoi au numéro des fiches techniques. Un exemplaire imprimé de toutes les fiches techniques en vigueur est annexé.

- dans le registre des résidus, la nature et les quantités des résidus évacués issus du processus de traitement sont reprises, ainsi que l'identification du lieu de déstockage et une copie du bon de déstockage.
- le registre des matériaux sortants contient :
  - a) si d'application, les accords écrits avec le client/utilisateur en ce qui concerne les limitations d'utilisation (conformément à l'Art. 4.5.3) ;
  - b) les doubles de tous les bons de livraison émis, classés par ordre croissant ;
  - c) une liste récapitulative des livraisons par type de produit et classe granulaire (avec la mention du code du matériau, les quantités, l'utilisation et/ou l'application, le client/utilisateur, ...).

Les doubles des bons de livraisons sont conservés par le titulaire du certificat, et ce durant au moins dix ans.

Les quantités trimestrielles de granulats livrés sont communiquées par le titulaire du certificat à chaque fin de trimestre (au plus tard le 20 du mois suivant la fin du trimestre) à l'organisme de certification.

- le registre de l'équipement de contrôle contient :
  - a) les résultats de contrôle, de vérification et d'étalonnage de l'équipement de contrôle,
  - b) les certificats de vérification et d'étalonnage de cet équipement.
- le registre des non-conformités contient :

toutes les fiches suivant l'article 6.3.3. et tous les documents qui prouvent un suivi correct.

- le registre des plaintes contient :
  - toutes les fiches (description, étude et conclusions) et documents qui s'y rapportent concernant les plaintes de livraison de produits certifiés.
- Le registre des études préliminaires de l'aptitude à l'emploi contient :
  - a) un aperçu des études préliminaires avec la mention du type de produit ou fabricant et le domaine d'utilisation ;
  - b) les études préliminaires documentées.
- Le registre des déclarations de matière première contient :
  - a) un aperçu des déclarations de matière première avec la mention :
    - du type de produit ou fabricant ;
    - du domaine d'utilisation ;
    - le cas échéant, les limitations d'utilisation ;
    - les contrôles qui sont imposés ;
    - et la validité;
  - b) les déclarations de matière première.

6.1.2.5 Tous les registres sont disponibles pour contrôle à l'unité de production. Des dérogations à cet effet sont soumis à un accord écrit de l'organisme de certification et peuvent entraîner des frais supplémentaires qui peuvent être facturés au producteur.

6.1.2.7 L'organisme d'inspection peut authentifier les pages des registres lors de l'inspection.

6.1.2.9 Les registres peuvent être conservés de manière numérique, mais doivent encore, sur simple demande de l'organisme d'inspection, pouvoir être imprimés.

## 6.2 CONTROLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTROLE

*Cet article fixe les règles relatives à tous les contrôles possibles qui sont effectués par le producteur comme partie de l'autocontrôle dans le cadre de la certification de produit.*

### 6.2.1 Dispositions générales

6.2.1.7 Pour chaque caractéristique essentielle reprise dans l'article 6.2.1.8, le producteur doit déclarer une performance dans sa Déclaration de performance suivant le CPR et le marquage CE.

6.2.1.8 Les fréquences de contrôle renseignées ci-dessous sont des fréquences de référence. Elles peuvent être augmentées sur propre initiative du titulaire du certificat ou suite à une sanction imposée par le Comité de Certification.

**Il n'est pas autorisé de traiter des flux de déchets ou sous-produits de différentes caractéristiques de contamination. Les procédures et les schémas de contrôle doivent être appliqués par flux de déchets et/ou par processus de production.**

Les contrôles environnementaux légaux doivent de toute façon être effectués.

Tous les échantillonnages et les mesures sont effectués suivant les dispositions légales et/ou normatives applicables, sous la responsabilité du producteur.

Les enregistrements doivent garantir la traçabilité. Les enregistrements doivent être effectués immédiatement après la vérification, le contrôle, l'échantillonnage et/ou le mesurage.

6.2.1.9 A la demande du producteur et moyennant l'accord de l'organisme de certification les caractéristiques environnementales ou techniques, qui sont reprises dans une autre procédure de certification, sont exonérées de contrôle.

Cela est possible lorsque le producteur démontre la confiance dans l'équivalence du produit et du système avec les exigences présumées et procure toutes les informations à l'organisme de certification pour examiner ceci. Le producteur remet pour cela un dossier dans lequel l'équivalence avec les exigences du TRA 40 est démontrée.

L'organisme de certification obtient également un accès permanent à tous les rapports (rapports d'audit, rapports de contrôle et rapports d'analyse) établis dans le cadre de la supervision de la procédure de certification.

L'organisme de certification évalue l'équivalence en de manière continue.

### 6.2.2 Localisations de contrôle

Le titulaire du certificat dispose d'un local chauffé et exempt de poussière pour le traitement administratif des résultats des contrôles et essais. Lors du contrôle externe, ce local est mis à disposition de l'organisme d'inspection.

Lorsque les essais sont effectués dans un laboratoire interne, celui-ci dispose de suffisamment de possibilité et d'espace pour effectuer les activités de contrôle dans des conditions de laboratoire (aspiration des poussières, à l'abri des vibrations, ...).



## 6.2.3 Autocontrôle sur les déchets et sous-produits

### 6.2.3.1 Contrôles sur les déchets ou produits secondaires qui seront transformés en granulat

En fonction de l'origine des déchets ou produits secondaires, une distinction est faite dans les procédures de contrôle. Les contrôles sur les déchets ou produits secondaires dépendent du lieu où ils sont générés et le lieu où ils sont traités.

Le titulaire du certificat doit faire en sorte que sa procédure d'approbation ou son règlement d'acceptation soit en conformité avec la législation environnementale en vigueur et le permis d'environnement.

### 6.2.3.2 Contrôle sur les déchets ou sous-produits qui sont recyclés ou traités à l'endroit où ils sont générés

Le producteur rédige une **procédure d'approbation** dans laquelle les contrôles et les critères d'acceptation sont déterminés. Les éléments suivants, qui peuvent avoir une influence tant sur la qualité technique que sur la conformité environnementale du produit fini, peuvent être repris :

- les caractéristiques des matériaux à l'origine des déchets ou des sous-produits générés ;
- le processus de production ;
- les moyens avec lesquels ainsi que la manière suivant laquelle les déchets ou sous-produits sont contrôlés ;
- les critères d'acceptation.

Lors de l'évaluation et de l'enregistrement, il est également tenu compte de la méthode de gestion de stock et du recyclage ou traitement.

La procédure d'approbation devrait conduire à ce que les déchets ou sous-produits acceptés offrent une garantie suffisante pour le recyclage ou le traitement jusqu'à un produit fini de qualité constante.

Tous les résultats et données de contrôle sont enregistrés et/ou conservés dans le **registre des déchets** (voir l'article 5.9.2).

### 6.2.3.3 Contrôle sur les déchets ou sous-produits qui sont livrés sur le lieu de recyclage ou de traitement

Le producteur rédige un **règlement d'acceptation** qui est disponible publiquement et dans lequel les éléments suivants sont au moins repris :

- une déclaration que seuls sont acceptés des déchets ou sous-produits permettant après recyclage et/ou traitement, d'obtenir un produit fini techniquement et environnementalement raisonnable ;
- une énumération des déchets admis, sous-produits ou matériaux récupérés et des exigences de qualité (les critères d'acceptation ou de refus) auxquelles ils doivent satisfaire. La nature et l'éventuelle contamination des déchets ou sous-produits doivent être déterminées de telle manière que l'installation de traitement est en mesure de les traiter jusqu'à un produit fini conforme ;
- les moyens avec lesquels ainsi que la manière suivant laquelle les composants des déchets ou sous-produits livrés sont contrôlés ;
- les documents qui doivent accompagner la livraison des matériaux de base et qui confirment l'origine ;

- les éventuelles analyses environnementales qui doivent être effectuées pour l'acceptation ;
- les éventuels contrôles d'identification complémentaires des déchets ou sous-produits d'origine douteuse ;
- la signature du producteur ou de son mandataire.

Chaque livraison entrante est pesée et identifiée par un bon d'acceptation portant un numéro d'ordre croissant, qui mentionne au moins :

- nom et adresse du titulaire du certificat ;
- date et heure d'apport ;
- la nature des déchets ou sous-produits livrés, tels qu'ils sont définis dans le règlement d'acceptation ;
- le cas échéant, le code des déchets européens (code EURAL) ;
- l'origine (nom et adresse) ;
- toutes les données complémentaires qui sont nécessaires pour tracer la qualité des déchets ou sous-produits ;
- la quantité pesée (tonnes) ;
- le transporteur ;
- la plaque d'immatriculation du moyen de transport ;
- la signature du transporteur et du titulaire du certificat ou de son mandataire.

Les bons d'acceptation sont au moins établis en trois exemplaires. Le premier est destiné à la société ou à la personne à l'origine, le deuxième pour le transporteur, le troisième est classé par le titulaire du certificat dans le registre des apports.

Tous les résultats et données de contrôle sont inscrits et/ou conservés dans le registre des déchets (voir Art. 5.9.2).

Les apports refusés sont enregistrés dans le registre des refus, en indiquant le motif du refus.

---

#### **6.2.4 Autocontrôle sur l'unité de production**

La conformité de la gestion du stock et de la procédure de chargement suivant l'article 4.4.2 doit être suivie.

Les résidus séparés du flux de matériaux, sont entreposés de telle sorte qu'une pollution ou contamination de l'environnement n'ait pas lieu. Les résidus sont régulièrement évacués et leur nature et quantités sont enregistrées dans le registre des résidus.

Le plan de situation doit toujours être tenu à jour.

---

#### **6.2.5 Autocontrôle sur le processus de production**

Les données et les résultats du contrôle de processus sont inscrits dans le registre de la production. Dans celui-ci, les quantités de produits finis sont notées, sur base desquelles la nature et la fréquence des essais à réaliser peuvent être déterminées.

L'installation de traitement est entretenue de manière à ne pas influencer désavantageusement la qualité du produit fini. Un double des rapports d'entretien et de réparation est conservé dans le registre de la maintenance.

## 6.2.6 Autocontrôle sur le produit

En concertation avec l'organisme de certification, le producteur dresse un plan d'échantillonnage et d'essai pour tous les produits finis. Ce plan est approuvé par l'organisme de certification.

En ce qui concerne la conformité environnementale, les contrôles qui sont importants pour le granulat en question sont uniquement d'application (voir aussi Art. 6.2.6.2).

**Les caractéristiques qui doivent être contrôlées techniquement dépendent de la nature du granulat et de son application.**

**Le cas échéant, une étude préliminaire de l'aptitude à l'emploi conformément à l'article 4.7 doit être effectuée.**

Le producteur respecte au moins les dispositions suivantes.

### 6.2.6.1 Procédures générales de contrôle des échantillonnages et essais

Les principes généraux de contrôle sont basés sur le contrôle aléatoire des produits finis. La fréquence des contrôles dépend du profil de risque et de la constance des caractéristiques du produit.

**Pour l'évaluation, une distinction est faite entre le contrôle continu (système 1) et le régime de réception par lot (système 2). Le choix du système peut se faire par paramètre ou caractéristique du produit et est soumis à l'approbation de l'organisme de certification.**

Le suivi des résultats non conformes se fait suivant l'article 6.3.

Les échantillonnages pour les contrôles techniques de construction sont effectués suivant les principes de la norme NBN EN 932-1. Les échantillonnages pour les contrôles environnementaux se font suivant CMA.

Les essais débutent immédiatement après l'échantillonnage. Les données issues des mesures sont immédiatement inscrites dans le carnet de travail du laboratoire. Les résultats d'essai et leurs évaluations sont inscrits dans le registre d'essai, et ceci au plus tard 2 jours ouvrables après qu'ils soient connus.

#### Système 1 :

Si les produits finis (distinction type et classe granulaire) proviennent d'un processus de production stable et que la qualité est constante, ceux-ci peuvent être stockés sur un tas. Pour chaque échantillonnage, un lot (partiel) peut être délimité avec une taille qui varie entre 250 et 1000 m<sup>3</sup>.

#### Système 2 :

Si les produits finis sont de qualité hétérogène ou si le processus de production ne permet pas de maintenir une qualité constante, chaque batch/lot de production doit être stocké et échantillonné séparément.

La grandeur d'un batch/lot de production s'élève en règle générale à maximum 1000 m<sup>3</sup>. Si un batch/lot de production est plus grand, celui-ci doit être divisé en lots partiels de maximum 1000 m<sup>3</sup> pour l'échantillonnage.

Un batch/lot de production ne peut seulement être livré que lorsque tous les résultats sont conformes.

#### 6.2.6.2 Contrôle environnemental

Le contrôle environnemental est effectué conformément aux critères imposés dans le VLAREMA et, si d'application, les dispositions imposées dans la déclaration de matière première (certificat d'utilisation).

**En cas de résultats non conformes, la fréquence des contrôles peut être augmentée ou les contrôles doivent même obligatoirement être effectués suivant le système 2 (voir Art. 6.2.6.1).**

**Conformément à l'Article 2.2.8 du VLAREMA, le producteur des matières premières informe le superviseur et l'OVAM de la non-conformité constatée.**

Les dispositions et critères ci-dessous sont d'application. Uniquement les contrôles (A, B et/ou C) qui sont pertinents pour le granulat en question sont, conformément à l'/aux application(s) déterminée(s), obligatoires.

##### 6.2.6.2.A Contrôle de la contamination chimique

L'échantillonnage se fait suivant le CMA et est effectué par une personne ou un organisme indépendant et qualifié. Les essais doivent être effectués par un laboratoire agréé par l'OVAM.

Sauf indication contraire dans la déclaration de matière première le contrôle se fait suivant le VLAREMA, pour les matières premières destinées à être utilisées comme matériau de construction. La fréquence minimale mentionnée dans la déclaration de matière première doit dans tous les cas être respectée.

Le laboratoire qui effectue les analyses fournit en même temps un exemplaire de chaque rapport d'analyse au titulaire du certificat et à l'organisme de certification.

##### 6.2.6.2. B Contrôle de la contamination physique

Méthode d'essai : CMA/2/II/A.22 ou CMA/2/II/A.23 (PTV 406 Annexe A ou B).

Le contrôle de la contamination flottante et non-flottante est effectué suivant CMA/2/II/A.22 ou CMA/2/II/A.23. Afin de combiner ce contrôle d'une manière pratique avec l'essai de classification technique, ces méthodes d'essai ont cependant été intégrées dans le PTV 406 Annexe A et B.

Fréquence : 1 par 5 jours de production avec un minimum de 1 essai par période de production.

Contrôle de conformité des contaminations flottantes et non-flottantes

Conforme la législation environnementale en vigueur.

### 6.2.6.2.C Contrôle sur la présence d'amiante

Le contrôle se fait en 2 étapes : en premier lieu, un dépistage est effectué sur la présence de matériaux dont on soupçonne qu'ils contiennent de l'amiante, ensuite un contrôle est effectué sur la teneur en fibres d'amiante.

L'échantillonnage pour le contrôle de l'amiante est effectué sur le produit stocké.

Contrôle	Méthode	Fréquence système 1	Fréquence système 2
Dépistage du matériau dont on soupçonne qu'il contient de l'amiante <sup>(1)</sup>	PTV 406 Annexe A ou B	1 x par 5 jours de production  Min. 1 x par période de production	1 x par 1000 m <sup>3</sup>  Min. 1/lot (batch de production)
Teneur en amiante <sup>(2)</sup>	CMA/2/II/C.2 <sup>(3)</sup>	Si, lors du dépistage du matériau dont on soupçonne qu'il contient de l'amiante, un dépassement de la valeur de la norme pour l'amiante suivant le PTV 406 Annexe A est constaté <sup>(1)</sup>	
<sup>(1)</sup> L'échantillonnage se fait suivant CMA/1/A.14 et 15. Les essais doivent être effectués par un laboratoire interne (Art. 5.3.1) ou externe (Art. 5.3.2). <sup>(2)</sup> L'échantillonnage se fait suivant CMA/2/II/C.2. <sup>(3)</sup> Analyse qui est effectuée par un laboratoire agréé par l'OVAM.			

Si, lors du dépistage du matériau dont on soupçonne qu'il contient de l'amiante, la valeur de la norme pour l'amiante de 100 mg/kg ds est dépassée, la teneur en amiante doit être déterminée suivant CMA/2/II/C.2.

Le titulaire du certificat effectue d'abord un contrôle visuel complet sur l'ensemble du lot. A cette fin, d'autres parties du stock sont entre autres étendues à l'aide d'une grue ou d'une chargeuse-pelleteuse.

En dépassant la concentration autorisée, le titulaire du certificat peut procéder à un nouvel échantillonnage pour déterminer la teneur en amiante du stock en question. Le résultat du nouvel essai est déterminant.

***Facultatif:** Le lot en question peut éventuellement être divisé en différents sous-lots suivant un plan préparé à l'avance en indiquant les différents sous-lots. Les sous-lots doivent être stockés séparément. Sur chaque sous-lot séparément une analyse de l'amiante doit être effectuée.*

Pour les lots ou les sous-lots avec un dépassement, des mesures correctives doivent être prises, telles que le nettoyage (d'une manière légalement fondée dans un établissement agréé) ou déversement légal. Le mélange des (sous)-lots n'est pas autorisé.

Le producteur informe l'organisme de certification, par écrit, des mesures prises.

Lors d'un résultat conforme, le lot peut être livré.

### 6.2.6.3 **Contrôle technique de la construction**

Le producteur effectue d'abord un contrôle visuel sur chaque lot. Après approbation, il passe à l'analyse suivant les schémas d'essai repris dans l'Annexe A du présent règlement.

La fréquence des essais est déterminée dans le plan d'échantillonnage et d'essai (voir Art. 4.6.3.2 f). Les fréquences déterminées dans les tableaux de l'Annexe A du présent règlement sont au moins respectées.

Dans les tableaux de l'Annexe A il est indiqué quels essais peuvent être pris en considération dans l'autocontrôle.

---

### **6.2.7 Contrôles, étalonnages et vérifications du matériel**

Les contrôles, étalonnages et vérifications du matériel de production et de l'équipement de contrôle sont effectués suivant la Note Réglementaire RNR 04.

---

## **6.3 SUIVI DES MANQUEMENTS**

*Cet article indique ce que le producteur doit entreprendre en cas de manquements.*

---

### **6.3.1 Traitement des manquements et communication à l'organisme de certification**

6.3.1.1 Les règles suivies lors de la constatation de la non-conformité d'un produit, sont décrites dans l'article 6.3.3.

Le producteur informe l'organisme de certification par écrit des non-conformités constatées qui ont conduit au refus du lot (partiel)/batch de production échantillonné. Il décrit les mesures prises et joint, le cas échéant, en annexe les documents nécessaires qui justifient ces mesures.

En ce qui concerne les contrôles suivant l'article 6.2.6.2, l'OVAM et le cas échéant le superviseur sont également informés des non-conformités et des mesures prises.

6.3.1.3 Le producteur informe l'organisme de certification par écrit en cas de modification du système de contrôle (voir Art. 6.2.6.1).

---

### **6.3.3 Constatation d'une non-conformité avant la livraison du produit**

6.3.3.1 Le suivi des résultats d'essai non conformes dépend du régime dans lequel il est produit et contrôlé (voir Art. 6.2.6.1). Une distinction est faite auprès du suivi d'une non-conformité entre les systèmes 1 et 2.

Système 1 :

Lors d'un résultat non conforme, un nouvel échantillonnage est immédiatement effectué sur le lot (partiel) échantillonné. Le résultat du nouvel essai est déterminant.

Si le résultat de ce nouvel essai est conforme, le lot (partiel) peut être livré.

Si le résultat de ce nouvel essai n'est pas conforme, le producteur décline le lot (partiel) échantillonné. Le lot (partiel) en question est alors stocké de manière légale ou nettoyé davantage (d'une manière juridiquement responsable dans un établissement agréé).

La livraison de la totalité (du solde) du stock est immédiatement (après la connaissance du résultat) suspendue. Une étude est effectuée par rapport à la non-conformité constatée. La livraison ne pourra reprendre qu'après la réalisation d'un échantillonnage sur un nouveau lot (partiel) et que les résultats soient conformes.

Si un résultat non conforme est constaté sur 2 lots (partiels) successifs, la livraison du stock existant est suspendue. Le producteur effectue une étude sur la cause des non-conformités et prend ensuite des mesures correctives. Le contrôle suivant le système 2 est de plus d'application jusqu'à ce qu'il y ait suffisamment de certitude en ce qui concerne la conformité constante des produits. En règle générale, 4 lots (partiels) successifs doivent au moins être conformes.

#### Système 2 :

Lors d'un résultat non conforme, un nouvel échantillonnage est immédiatement effectué sur le batch/lot de production échantillonné. Le résultat du nouvel essai est déterminant.

Si le résultat de ce nouvel essai est également non conforme, le producteur décline le batch/lot de production échantillonné. Le batch/lot de production en question est alors stocké de manière légale ou est nettoyé davantage (d'une manière juridiquement responsable dans un établissement agréé). Le producteur informe l'organisme de certification, l'OVAM et le cas échéant le superviseur (voir Art. 5.7.1.4.2) par écrit des non-conformités constatées ainsi que des mesures prises.

Si les résultats sont conformes, le lot peut être livré.

Note : l'obligation de réaliser des contrôles suivant le système 2 peut être imposée par produit, type de produit ou par caractéristique.

Après que la conformité constante avec suffisamment de certitude soit démontrée, il peut être contrôlé suivant le système 1. En règle générale, 4 lots successifs doivent au moins être conformes.

## 7 SURVEILLANCE EXTERNE

*Ce chapitre décrit les règles relatives à la surveillance externe par l'organisme d'inspection dans le cadre de la certification de produits. L'organisme d'inspection effectue des inspections, établit des rapports et s'occupe des essais de contrôle (par le producteur en sa présence ou par des laboratoires de contrôle). En cas de manquements, le producteur doit prendre des mesures.*

### 7.2 INSPECTIONS

*Cet article traite des inspections réalisées par l'organisme d'inspection. Les inspections peuvent varier en fonction de leur contenu.*

#### 7.2.1 Contenu des inspections

7.2.1.3 Les inspections standard peuvent notamment porter sur :

- le matériel ;
- l'équipement de contrôle pour la réalisation de l'autocontrôle ;
- les déchets ou sous-produits ;
- la gestion du stock ;
- le processus de production ;
- le produit ;
- l'organisation de l'autocontrôle ;
- la réalisation des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle ;
- le suivi des modifications au plan qualité ;
- les carnets de travail et les registres ;
- l'évaluation des résultats de l'autocontrôle ;
- l'identification du produit ;
- la livraison du produit ;
- le cas échéant, les parties de production douteuses ;
- la réalisation des contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- les échantillonnages en vue des essais de contrôle et des essais comparatifs ;
- l'évaluation des résultats des essais de contrôle et des essais comparatifs et des contrôles réalisés sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- l'application des mesures correctives et des actions correctives en cas de non-conformité.

7.2.1.4 Les inspections complémentaires peuvent concerner :

- les contrôles qui ne pouvaient être effectués au moment de l'inspection standard ;
- les contrôles éventuels dans le laboratoire externe d'autocontrôle ;



- la réalisation d'étalonnages et de contrôles de l'appareillage de contrôle sous la supervision de l'organisme d'inspection, suivant la Note Réglementaire RNR 04 ;
- tout contrôle complémentaire jugé nécessaire par l'organisme de certification, par exemple dans le cadre d'une plainte reçue ou en raison d'une suspension ou renonciation par le titulaire de certificat ;
- les contrôles complémentaires effectués à la demande du producteur lors de la constatation de manquements dans l'autocontrôle qui requièrent l'intervention de l'organisme d'inspection en vertu des dispositions du Règlement d'Application ;
- les contrôles complémentaires effectués à la suite d'une sanction signifiée par l'organisme de certification (Art. 8.2) ;
- les contrôles complémentaires à la demande du producteur.

### 7.2.3 Planning et fréquence des inspections

7.2.3.2 Les visites périodiques sont effectuées par centre de production. En principe, il y a une visite de contrôle par 20.000 tonnes de production.

Le nombre réel des visites de contrôle périodiques par an est repris dans le tableau ci-dessous :

Nombre de visites de type I <sup>(1) (2)</sup>	Nombre maximal de visites de type II <sup>(3)</sup>
3	Minimum 2 / Maximum 4
<p><sup>(1)</sup> Visites toujours effectuées indépendamment des quantités de production.</p> <p><sup>(2)</sup> Pour les détenteurs de certificat qui disposent d'un certificat CE délivré par COPRO, le comité de certification peut décider de diminuer le nombre de visites du type I d'1 visite.</p> <p><sup>(3)</sup> Nombre de visites dépendant du nombre de produits certifiés et des quantités produites.</p>	

Une visite de contrôle de type I (normalement ½ jour) porte principalement sur (liste non limitative) :

- la vérification du système de qualité, conformément au présent règlement ;
- la vérification des carnets de travail et des registres ;
- la vérification des documents de livraison ;
- l'évaluation des résultats de l'autocontrôle et des essais de contrôle ;
- l'application des mesures correctives en cas de non-conformité ;
- la vérification de la gestion des stocks ;
- la vérification du processus de production et des installations (enregistrements des productions).

Une visite de contrôle de type II (normalement ½ jour jusqu'à 1 jour) porte principalement sur (liste non limitative) :

- la prise d'échantillons pour les essais de contrôle ;
- la présence aux mesures et essais internes ;
- la vérification des documents de livraison ;
- la vérification des enregistrements de la production lors de la visite.

Si tous les contrôles prévus ne peuvent être réalisés dans le laps de temps d'une visite normale, la visite sera éventuellement étendue au jour suivant. Ceci peut notamment être le cas si le laboratoire interne dans lequel les essais à réaliser en présence de l'inspecteur ne se trouve pas au même endroit que le centre de production.

Les visites de type I et de type II seront si possible combinées le même jour.

## 7.3 CONTROLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE

*Cet article contient les règles relatives aux contrôles - souvent certains essais - qui sont réalisés dans le cadre de la surveillance externe. Ces contrôles peuvent être effectués par le producteur en présence de l'organisme d'inspection et/ou par un laboratoire externe. Dans le cas où ils sont effectués par le laboratoire du producteur et par un laboratoire de contrôle, on parle d'essais comparatifs.*

### 7.3.1 Contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection

- 7.3.1.2 En outre, les contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection sont divisés en :
- les contrôles en présence de l'organisme d'inspection ;
  - les contrôles par un laboratoire de contrôle.

Pour certains contrôles, il peut être autorisé qu'ils soient effectués par un laboratoire externe qui est utilisé par le producteur dans le cadre de l'autocontrôle. L'autorisation est demandée par écrit à l'organisme de certification.

- 7.3.1.3 Contrôles qui doivent être effectués sous la supervision de l'organisme d'inspection, sont indiqués dans le Règlement d'Application.

Les articles ci-dessous reflètent les fréquences minimales des essais de contrôle et des essais à assister. Dans le cas d'une qualité douteuse des produits, l'organisme d'inspection peut augmenter ces fréquences.

- 7.3.1.4 Echantillonnages

- 7.3.1.4.1 Contrôle environnemental

Les échantillonnages et les traitements des échantillons pour le contrôle environnemental sont effectués suivant le CMA en vigueur. Les échantillonnages sont effectués par un preneur d'échantillons qui détient une reconnaissance VLAREL, en présence de l'organisme d'inspection.

#### A et B Contrôle de la contamination chimique et physique

Chaque année, 1 échantillonnage est effectué par type de granulats en présence de l'organisme d'inspection.

Les échantillonnages pour les contrôles environnementaux sont effectués suivant les CMA en vigueur. Les échantillonnages sont effectués en double.

Tous les contrôles pertinents prévus dans l'article 6.2.6.2. A et B doivent être effectués.

Pour la contamination physique, les valeurs impératives mentionnées dans l'article 6.2.6.2.B sont examinées.

En cas de dépassement, un contre-essai sur le deuxième échantillon partiel est effectué dans un autre laboratoire.

Lorsque ce résultat n'est également pas conforme, le lot/batch de production en question est déversé légalement ou est lavé d'une manière juridiquement fondée. Le producteur informe l'organisme de certification des mesures prises.

Le lot/batch de production échantillonné suivant le système 2 peut seulement être livré lorsque tous les résultats sont conformes.

### C. Contrôle sur la présence d'amiante

#### C.1 Contrôle visuel du stock

L'inspecteur effectue à chaque visite un contrôle visuel sur la présence d'amiante. A sa demande, il peut faire étendre des parties du stock à l'aide d'une grue ou d'une chargeuse-pelleteuse.

#### C.2 Contrôle des gravillons et sable

Contrôle	Méthode	Fréquence
Teneur en fibres d'amiante <sup>(2)</sup>	CMA/2/II/C.2 <sup>(1)</sup>	1 x par 10.000 m <sup>3</sup> , avec un minimum de 1 et maximum 3 par type par an
<sup>(1)</sup> Analyse qui est effectuée par un laboratoire agréé par l'OVAM.		
<sup>(2)</sup> Les échantillonnages pour la détermination de la teneur en amiante se font immédiatement en double. En cas de dépassement, un contre-essai sur le deuxième échantillon est effectué dans un autre laboratoire.		

Non-conformité teneur en amiante :

En dépassant la concentration autorisée, le titulaire du certificat peut procéder à un contre-essai sur le deuxième échantillon partiel. Le cas échéant, le résultat de ce contre-essai est déterminant.

En cas de dépassement, des mesures correctives doivent être prises, telles que le nettoyage (d'une manière légalement fondée dans un établissement agréé) ou déversage légal.

*Facultatif: Le stock en question peut éventuellement être divisé en différents sous-lots, suivant un plan préparé à l'avance avec indication des différents sous-lots. Les sous-lots doivent être stockés séparément. Sur chaque sous-lot séparément une analyse de l'amiante doit être effectuée.*

Pour les sous-lots avec un dépassement, des mesures correctives doivent être prises. Le mélange des (sous-)lots n'est pas autorisé.

Le producteur informe l'organisme de certification, par écrit, des mesures prises.

Lors d'un résultat conforme, la livraison peut être effectuée.

Les échantillonnages dans le cadre du contrôle externe se font par sondage et ne dispense par le producteur de l'exécution de l'autocontrôle. Cela signifie entre autres que lorsque la valeur normative d'amiante est dépassée lors de l'autocontrôle, la livraison du stock en question doit être suspendue.

#### 7.3.1.4.2 Contrôle technique de la construction

Les échantillonnages et les traitements des échantillons pour les essais de contrôle techniques de la construction et les essais assistés sont réalisés suivant les principes de la norme NBN EN 932-1, en présence de l'organisme d'inspection. La réduction et/ou le quartage de l'échantillon global se fait avec un diviseur à cloison.

Les échantillonnages se font suivant le choix de l'organisme d'inspection, judicieusement répartis sur les différents fabricats.

La fréquence des essais de contrôle et des essais à assister est reprises dans l'Annexe A.

Uniquement les échantillonnages du produit en stock sont autorisés. L'échantillon global est homogénéisé, le cas échéant réduit, et en règle divisé en 4 échantillons d'essai :

- un échantillon d'essai pour le laboratoire pour l'autocontrôle (essai à assister) ;
- un échantillon d'essai pour le laboratoire de contrôle (échantillon de contrôle) ;
- un échantillon d'essai pour un éventuel contre-essai (échantillon de réserve) ;
- un échantillon d'essai est disponible pour des essais pour la détermination d'une autre caractéristique (peut également être conservé comme deuxième échantillon de réserve).

Tous les échantillons d'essai sont identifiés et scellés par l'organisme d'inspection, à l'exception de ceux destinés au laboratoire pour l'autocontrôle.

Les échantillons d'essai pour les contre-essais sont conservés par le titulaire du certificat dans des conditions appropriées. Ils ne peuvent être détruits qu'après autorisation de l'organisme d'inspection. Le non-respect de ces procédures peut entraîner une visite de contrôle supplémentaire pour un nouvel échantillonnage.

7.3.1.5 Les frais pour les contrôles par le laboratoire de contrôle sont à charge du producteur.

7.3.1.7 Le transport des échantillons au laboratoire de contrôle se fait sous la responsabilité du titulaire du certificat dans les deux jours ouvrables suivant l'échantillonnage. La mise à disposition tardive de l'échantillon au laboratoire de contrôle peut conduire à une visite de contrôle supplémentaire pour un nouvel échantillonnage.

7.3.1.8 Dans le cas où le contrôle est réalisé par un laboratoire de contrôle, l'organisme d'inspection établit une demande d'essai contenant toutes les informations pertinentes concernant l'essai et les échantillons d'essai. Dans le cas où l'organisme d'inspection est différent de l'organisme de certification, la demande d'essai se réfère à l'accord entre l'organisme de certification et le laboratoire de contrôle. Si le coût des contrôles est à charge du producteur, la demande d'essai est signée pour accord par le producteur. La partie responsable pour le transport (voir Art. 7.3.1.7) procure la demande d'essai et le cas échéant le rapport d'échantillonnage au laboratoire de contrôle.

7.3.1.9 Le rapport d'essai du laboratoire de contrôle est envoyé à l'organisme d'inspection. L'organisme d'inspection procure une copie du rapport d'essai du laboratoire de contrôle au producteur. En aucun cas le laboratoire de contrôle ne communique les résultats des essais ou transmet le rapport au producteur ou à des tiers. Le producteur de son côté, ne communique jamais les résultats des essais au laboratoire de contrôle.

#### 7.3.1.10 Evaluation des essais assistés

Toutes les méthodes d'essai, dans le cadre de l'autocontrôle dans un laboratoire interne ou externe (non accrédité suivant la norme EN ISO/IEC 17025) qui sont appliquées, sont évaluées annuellement par l'organisme d'inspection.

Les résultats des essais assistés qui sont incomplets à la fin de la visite de contrôle doivent être communiqués par le titulaire du certificat à l'organisme d'inspection par e-mail au plus tard le premier jour ouvrable après la visite.

Le résultat de l'essai assisté est repris dans le registre des essais de l'autocontrôle et peut être porté en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

L'évaluation des résultats se fait suivant l'article 6.2.6 et 6.3.

#### 7.3.1.11 Les mesures à la suite de résultats insuffisants des essais assistés

Si le résultat d'un essai assisté ne satisfait pas, un nouvel échantillonnage (au plus tard le jour ouvrable suivant) et nouvel essai sont immédiatement réalisés en présence de l'organisme d'inspection. Une visite supplémentaire aux frais du producteur/titulaire du certificat est nécessaire.

Au cas où ce résultat est également insuffisant, le producteur/titulaire du certificat est sanctionné par une suspension de livraison autonome pour le produit ou le produit type en question jusqu'à ce que le producteur/titulaire du certificat soit en mesure de garantir à nouveau la conformité du produit ou du produit type.

En ce qui concerne le stock existant et/ou le lot échantillonné, des mesures appropriées sont prises afin de remédier aux manquements. Si un traitement supplémentaire est réalisé par le producteur/titulaire du certificat lui-même, celui-ci doit être fait en présence de l'organisme d'inspection. Après le traitement, un nouvel échantillonnage et essai doivent être effectués en présence de l'organisme d'inspection.

### 7.3.2 Essais de contrôle et essais comparatifs

- 7.3.2.2 Le nombre d'essais de contrôle et d'essais comparatifs est repris dans l'article 7.3.1.4.
- 7.3.2.4 Les frais pour les contrôles par le laboratoire de contrôle sont à charge du producteur.
- 7.3.2.6 Le transport des échantillons d'essai au laboratoire de contrôle se fait par le producteur. Le transport est à charge du producteur.
- 7.3.2.9 Evaluation des résultats des essais comparatifs par l'organisme d'inspection.

La reproductibilité de l'analyse granulométrique assistée est déterminée. On vérifie si les différences des refus par tamis entre le résultat interne et de contrôle  $\Delta R$  se situent dans les intervalles de reproductibilités RI :

Type de granulat	D'application sur	Intervalle de reproductibilité RI
Sable 0/D	<b>Analyse granulométrique :</b> Tous les tamis mentionnés sur la fiche technique, à l'exception du tamis de 0.063 mm	RI = 4 %
	<b>Analyse granulométrique :</b> Pour les tamis D*, D, 1,4D et 2D (D* tamis réelle)	RI = $0,086 \sqrt{X(100,0 - X)}$ Où X est le refus cumulé obtenu par le producteur exprimé en %
	<b>Analyse granulométrique :</b> Tamis 0.063 mm	RI = max. (0,3 si f < 1,5 % en 0,6 si f ≥ 1,5 % of $0,086\sqrt{X(100,0 - X)}$ ) Où X est le refus cumulé obtenu par le producteur exprimé en %
	<b>Valeur de bleu</b>	MBF RI = max [ 1,16 ; (0,03 + 0,676X) ] Où X est le résultat obtenu par le laboratoire d'autocontrôle, arrondi ux 2 ml
	<b>Angularité des sables :</b> Sables 0/2	RI = 2s
Gravillons d/D	<b>Analyse granulométrique :</b> Tamis D et d	RI = 5 %
	<b>Analyse granulométrique :</b> Tamis entre D et d mentionné sur la fiche technique	RI = 12 %
	<b>Analyse granulométrique :</b> Tamis 0,063 mm	Si f < 1,5 %, RI = 0,3 % Si f ≥ 1,5 %, RI = 0,6 %
	<b>Coefficient d'aplatissement</b>	RI = max. (4 ; 0,95 + 0,226X) Où X est le résultat obtenu par le producteur

<b>Granulaatmengsel All-In 0/D</b>	<b>Analyse granulométrique:</b> Tamis D et 4 mm <sup>(1)</sup>	RI = 5 %
	<b>Analyse granulométrique:</b> Tamis entre 4 mm <sup>(1)</sup> et D mentionné sur la fiche technique	RI = 12 %
	<b>Analyse granulométrique:</b> Tamis entre 4 <sup>(1)</sup> et 0.063 mm mentionné sur la fiche technique	RI = 5 %
	<b>Analyse granulométrique:</b> Tamis 0.063 mm	Si f < 1,5 %, RI = 0,3 % Si f ≥ 1,5 %, RI = 0,6 %
	<b>Coefficient d'aplatissement</b>	RI = max. (4 ; 0,95 + 0,226X) Où X est le résultat obtenu par le producteur
<b>Filler pour béton et mortier</b>	<b>Analyse granulométrique:</b> Tamis 0,063 et 0,125 mm	RI = 3,5 %
	<b>Densité</b>	RI = 0,07 Mg/m <sup>3</sup>
<sup>(1)</sup> Si le tamis de 4 mm n'est pas mentionné comme exigence sur la fiche technique, cette exigence s'applique pour le tamis qui est le plus proche de 4 mm et qui est différent de 0.063 mm.		

Si un ou plusieurs  $\Delta R$  sont supérieurs à l'intervalle de reproductibilité RI, il est procédé à une analyse de l'échantillon de réserve. Ce deuxième essai de contrôle est effectué dans un autre laboratoire de contrôle différent de celui où le premier essai de contrôle a été réalisé.

Si la reproductibilité est cette fois satisfaisante, il n'est pas tenu compte des résultats du premier laboratoire de contrôle.

Si par contre les résultats du deuxième essai de contrôle confirment ceux du premier laboratoire de contrôle, le titulaire du certificat recherche immédiatement les causes du manquement. Il transmet les conclusions de l'enquête par écrit à l'organisme d'inspection.

Si les résultats des **deux essais de contrôle** ne sont pas conformes à la spécification sur la fiche technique, l'organisme d'inspection effectuera une visite de contrôle supplémentaire pour assister à l'échantillonnage et à l'analyse d'un même produit.

Evaluation des résultats de l'essai de contrôle d'une analyse granulométrique qui n'a pas été assisté

Si le titulaire du certificat fait appel, pour toutes les analyses granulométriques par tamisage, à un laboratoire de contrôle qui est accrédité pour les essais dont question suivant la norme EN ISO/IEC 17025 et qui est repris dans la liste mentionnée à l'article 4, l'échantillon de contrôle doit uniquement être testé dans un autre laboratoire de contrôle.

Si le résultat de l'essai de contrôle ne satisfait pas, il est procédé à l'analyse de l'échantillon de réserve. Ce deuxième essai de contrôle est effectué dans le laboratoire de contrôle qui réalise les essais dans le cadre de l'autocontrôle.



Si le résultat du deuxième essai de contrôle n'est également pas conforme, le producteur/titulaire du certificat est sanctionné avec une suspension de livraison autonome pour le produit ou le type jusqu'à ce que le producteur/titulaire du certificat soit à nouveau en mesure de garantir la conformité du produit ou du type.

Pour ce qui est du stock existant et/ou du lot échantillonné, les mesures appropriées sont prises pour remédier aux manquements. Si un traitement supplémentaire est effectué par le producteur/titulaire du certificat lui-même, celui-ci doit être fait en présence de l'organisme d'inspection. Après le traitement, un nouvel échantillonnage doit être effectué en présence de l'organisme d'inspection.

Les résultats des essais de contrôle sont repris dans le registre des essais et peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

#### 7.3.2.10 Evaluation des essais de contrôle

Si le résultat de l'essai de contrôle ne satisfait pas, il est procédé à l'analyse de l'échantillon de réserve. Ce deuxième essai de contrôle est effectué dans le laboratoire de contrôle qui réalise les essais dans le cadre de l'autocontrôle.

Si le résultat du deuxième essai de contrôle n'est également pas conforme, le producteur/titulaire du certificat est sanctionné avec une suspension de livraison autonome pour le produit ou le type jusqu'à ce que le producteur/titulaire du certificat soit à nouveau en mesure de garantir la conformité du produit ou du type.

Pour ce qui est du stock existant et/ou du lot échantillonné, les mesures appropriées sont prises pour remédier aux manquements. Si un traitement supplémentaire est effectué par le producteur/titulaire du certificat lui-même, celui-ci doit être fait en présence de l'organisme d'inspection. Après le traitement, un nouvel échantillonnage doit être effectué en présence de l'organisme d'inspection.

Les résultats des essais de contrôle sont repris dans le registre des essais et peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

## 8 PLAINTES ET SANCTIONS

*Ce chapitre contient les règles concernant les plaintes entrantes et sortantes et les sanctions prises par l'organisme de certification.*

### 8.2 SANCTIONS

*Cet article décrit les règles relatives aux sanctions. Les sortes de sanctions sont expliquées.*

#### 8.2.2 Sortes de sanctions

8.2.2.1 Contrairement à ce qui est mentionné dans le Règlement Général de Certification CRC 01, dans le cadre de la certification des granulats secondaires et suivant la gravité de l'infraction ou du manquement, les sanctions suivantes sont distinguées :

- **AVERTISSEMENT** : le titulaire de certificat est averti que le maintien ou la répétition de l'infraction ou du manquement durant un certain délai met en doute la capacité du producteur à garantir la continuité de la conformité de la partie de production en question et peut donner lieu à une sanction plus lourde ;
- **SUSPENSION DE LIVRAISON AUTONOME** : le titulaire de certificat ne peut plus livrer les parties de production concernées sans autorisation préalable de l'organisme de certification. L'autocontrôle et la surveillance externe sont poursuivis sans restriction ;
- **SUSPENSION DE LA FICHE TECHNIQUE** : le titulaire de certificat ne peut plus livrer le fabricant concerné durant une période. L'autocontrôle et la surveillance externe sont poursuivis sans restriction ;
- **SUSPENSION DU CERTIFICAT** : aucun fabricant ne peut être livré sous la marque COPRO par le titulaire de certificat pendant une période. L'autocontrôle et la surveillance externe sont poursuivis sans restriction ;
- **RETRAIT DE LA FICHE TECHNIQUE** : le titulaire de certificat ne peut plus livrer le fabricant concerné. La surveillance externe en ce qui concerne le fabricant concerné est abandonnée ;
- **RETRAIT DU CERTIFICAT** : le titulaire de certificat ne peut plus livrer des granulats secondaires sous la marque COPRO. La surveillance externe est abandonnée.

## **9 TARIFS ET FACTURATION**

*Ce chapitre contient les règles financières, tarifs et règles concernant la facturation.*

### **9.1 REGLES FINANCIERES**

#### **9.1.5 Règles financières complémentaires**

Pas d'application.

### **9.2 TARIFS**

#### **9.2.2 Rétribution de certification**

Aussi bien les montants, le calcul que la période pour la rétribution de certification sont déterminés dans le Règlement de Tarif TAR 40.

#### **9.2.3 Rétribution d'inspection**

Les montants de l'indemnité fixe par inspection, l'indemnité de performance, l'indemnité de déplacement, les frais de transport et l'indemnité de séjour sont précisés dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits TAR 02 et le Règlement de Tarif TAR 40.

#### **9.2.4 Rétribution de production**

Pas d'application.

## Annexe A : Aperçu des essais durant la période d'utilisation

Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur le <b>granulat fin (sable)</b> :							
Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe			
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister	
- Analyse granulométrique par tamisage + (teneur en particules < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	1 par 5 jours de production et min. 1 par période de production	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an chaque produit min. 2 x par 3 ans	1/10.000 m <sup>3</sup> minimum 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1) (2)	NBN EN 933-9 Annexe A	1 par 5 jours de production et min. 1 par période de production	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 / an chaque produit min. 2 x par 3 ans	1/10.000 m <sup>3</sup> minimum 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Densité et absorption d'eau	(1)	NBN EN 1097-6 § 9	2 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/an par produit	/
- Teneur en matière organique	(1)	PTV 406 Annexe C	1 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/an par produit	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 et 15.3	1 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/an par produit	/
- Coefficient d'écoulement / Angularité	(3)	NBN EN 933-6	1/20 jours de production et min. 1 par 3 mois	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> minimum 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>

Aperçu des essais durant la période d'utilisation: Les essais suivants peuvent être effectués sur le **granulat fin (sable)** :

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3) NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en soufre totale	(3) NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en chaux libre	(3) NBN EN 1744-1 § 18	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Gonflement	(3) NBN EN 1744-1 § 19.3	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Autres essais	(3) Suivant norme d'essai	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>

**Général** : les fréquences indiquées doivent être respectées par sorte

(1) Essais qui, indépendamment de l'application d'un produit, doivent dans tous les cas être effectués.

(2) L'essai au bleu de méthylène ne doit pas être effectué si la teneur en particules < 0,063 mm est inférieure ou égale à 3,0 %.

(3) Essais qui doivent uniquement être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.

(4) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe			
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister	
- Analyse granulométrique par tamisage + (teneur en particules < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	1 par 5 jours de production et min. 1 par période de production	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an chaque produit min. 2 x par 3 ans	1/10.000 m <sup>3</sup> min. 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup> par type de granulat
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1) (2)	NBN EN 933-9 Annexe A	1 par 5 jours de production et min. 1 par période de production	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an chaque produit min. 2 x par 3 ans	1/10.000 m <sup>3</sup> min. 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Densité et absorption d'eau	(1) (5)	NBN EN 1097-6 § 7,8 ou 9	2 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 et 15.3	1 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en matière organique	(1)	PTV 406 Annexe C	1 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Essai de classification et contrôle contamination flottante et non-flottante	(3)	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 406 Annexe A	1 par 5 jours de production et min. 1 par période de production	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup> chaque produit min. 2 x par 3 ans	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>

Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique		Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
			Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Description pétrographique	(3)	NBN EN 932-3	1 par 3 ans	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par 3 ans <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	/
- Coefficient d'aplatissement	(3)	NBN EN 933-3	1 par 20 jours de production et min. 1 par 3 mois	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Los Angeles	(3)	NBN EN 1097-2	2 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Micro-Deval / eau MDW	(3)	NBN EN 1097-1	2 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Coefficient de polissage accéléré	(3)	NBN EN 1097-8	1 par an	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>
- Pourcentage de pierres concassées et rondes	(3)	NBN EN 933-5	1 par 20 jours de production et min. 1 par 3 mois	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min.1/an par produit	/
- Résistance gel-dégel	(3)	EN 1097-6 ou EN 1367-1 ou EN 1367-2 ou EN 1097-2	1 par 2 ans	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/

Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique		Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
			Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en soufre totale	(3)	NBN EN 1744-1	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Teneur en chaux libre	(3)	NBN EN 1744-1 § 18	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Gonflement	(3)	NBN EN 1744-1 § 19.3	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	/
- Autres essais	(3)	Suivant norme d'essai	(3)	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/lot (batch de production)	1 par an <sup>(4)</sup>	1/10.000 m <sup>3</sup> <sup>(4)</sup> min. 1/an par produit	1 par an <sup>(4)</sup>

(1) Essais qui, indépendamment de l'application du produit, doivent dans tous les cas être effectués.

(2) L'essai au bleu de méthylène ne doit pas être effectué si la teneur en particules < 0,063 mm est inférieure ou égale à 3 %.

(3) Essais qui doivent être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.

(4) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

(5) Essai est effectué sur la fraction la plus présente.



Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur le **filler pour béton et mortier**

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Granulométrie	(1) NBN EN 933-10	1 par semaine par fabricant	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an par fabricant	1/4.000 ton minimum 1/jan par fabricat	1 par an <sup>(3)</sup>
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1) NBN EN 933-9 Bijlage A	1 par semaine par fabricant	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an par fabricant	1/4.000 ton minimum 1/jan par fabricat	1 par an <sup>(3)</sup>
- Densité	(1) NBN EN 1097-7	1 par semaine par fabricant	1/400 ton min. 1 per par lot	1 par an <sup>(3)</sup> per fabriikaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	1 par an <sup>(3)</sup>
- Teneur en matière organique	(2) NBN B 11-256	1 par an par fabricant	1/400 ton min. 1 per par lot	1 par an <sup>(3)</sup> per fabriikaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(1) NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 par an par fabricant	1/400 ton min. 1 per par lot	1 par an <sup>(3)</sup> per fabriikaat	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Teneur en eau	(1) NBN EN 1097-5	1 par semaine par fabricant	1/400 ton min. 1 per par lot	1 par an par fabricant	1/4.000 ton minimum 1/jan par fabricat	1 par an <sup>(3)</sup>

Aperçu des essais durant la période d'utilisation : Les essais suivants peuvent être effectués sur le **filler pour béton et mortier**

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3) NBN EN 1744-1 § 12	(2)	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Soufre total	(3) NBN EN 1744-1 § 11	(2)	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Chlorures solubles dans l'eau	(3) NBN EN 1744-1 § 7	(2)	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Gonflement	(2) CME 01.12.A	(2)	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	/
- Autres essais	(2) Suivant norme d'essai	(2)	1/400 ton min. 1 par lot	1 par an	1/4.000 ton <sup>(3)</sup> minimum 1/an par fabricat	1 par an <sup>(3)</sup>

Général : les fréquences indiquées doivent être respectées par sorte

(1) Essais qui, indépendamment de l'application d'un produit, doivent dans tous les cas être effectués.

(2) Essais qui doivent uniquement être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.

(3) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

## Annexe B : Aperçu des essais durant la période probatoire

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur le <b>granulat fin (sable)</b> :							
Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe			
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister	
- Analyse granulométrique par tamisage + (teneur en particules < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1) (2)	NBN EN 933-9 Annexe A	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>
- Densité et absorption d'eau	(1)	NBN EN 1097-6 § 9	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en matière organique	(1)	PTV 406 Annexe C	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 et 15.3	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Coefficient d'écoulement / Angularité	(3)	NBN EN 933-6	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur le **granulat fin (sable)** :

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3) NBN EN 1744-1	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit (4)	1 lot (4) par produit	/
- Teneur en soufre totale	(3) NBN EN 1744-1	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit (4)	1 lot (4) par produit	/
- Teneur en chaux libre	(3) NBN EN 1744-1 § 18	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit (4)	1 lot (4) par produit	/
- Gonflement	(3) NBN EN 1744-1 § 19.3	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit (4)	1 lot (4) par produit	/
- Autres essais	(3) Suivant norme d'essai	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit (4)	1 lot (4) par produit	/

(1) Essais qui, indépendamment de l'application du produit, doivent dans tous les cas être effectués.

(2) L'essai au bleu de méthylène ne doit pas être effectué si la teneur en particules < 0,063 mm est inférieure ou égale à 3,0 %.

(3) Essais qui doivent être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.

(4) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe			
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister	
- Analyse granulométrique par tamisage + (teneur en particules < 0,063 mm)	(1)	NBN EN 933-1	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1) (2)	NBN EN 933-9 Annexe A	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>
- Densité et absorption d'eau	(1) (5)	NBN EN 1097-6 § 7,8 ou 9	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(3)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 et 15.3	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en matière organique	(1)	PTV 406 Annexe C	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Essai de classification et contrôle contamination flottante et non-flottante	(3)	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 406 Annexe A	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique		Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
			Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Description pétrographique	(3)	NBN EN 932-3	1 par produit	1 par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 par produit <sup>(4)</sup>	/
- Coefficient d'aplatissement	(3)	NBN EN 933-3	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Los Angeles	(3)	NBN EN 1097-2	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Micro-Deval / eau MDW	(3)	NBN EN 1097-1	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Coefficient de polissage accéléré	(3)	NBN EN 1097-8	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Pourcentage de pierres concassées et rondes	(3)	NBN EN 933-5	4 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Résistance gel-dégel	(3)	EN 1097-6 ou EN 1367-1 ou EN 1367-2 ou EN 1097-2	1 par produit	1 lot par produit	1 par produit <sup>(4)</sup>	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur les **gravillons et graves (All-in)** :

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3) NBN EN 1744-1	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en soufre totale	(3) NBN EN 1744-1	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Teneur en chaux libre	(3) NBN EN 1744-1 § 18	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Gonflement	(3) NBN EN 1744-1 § 19.3	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/
- Autres essais	(3) Suivant norme d'essai	1 par produit	4 lots par produit	1 par produit	1 lot <sup>(4)</sup> par produit	/

(1) Essais qui, indépendamment de l'application du produit, doivent dans tous les cas être effectués.

(2) L'essai au bleu de méthylène ne doit pas être effectué si la teneur en particules < 0,063 mm est inférieure ou égale à 3 %.

(3) Essais qui doivent être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.

(4) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.

(5) Essai est effectué sur la fraction la plus présente.

Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur le **filler pour béton et mortier**

Caractéristique	Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe			
		Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister	
- Granulométrie	(1)	NBN EN 933-10	4 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	1 par fabricant <sup>(3)</sup>
- Qualité particules fines Essai au bleu de méthylène	(1)	NBN EN 933-9 Bijlage A	4 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	1 par fabricant <sup>(3)</sup>
- Densité	(1)	NBN EN 1097-7	4 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	1 par fabricant <sup>(3)</sup>
- Teneur en matière organique	(2)	NBN B 11-256	1 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Teneur en composants qui perturbent la liaison ou le durcissement des mélanges traités aux liants hydrauliques	(1)	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Teneur en eau	(1)	NBN EN 1097-5	4 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	1 par fabricant <sup>(3)</sup>



Aperçu des essais durant la période probatoire : Les essais suivants peuvent être effectués sur le **filler pour béton et mortier**

Caractéristique		Méthode d'essai	Autocontrôle		Contrôle externe		
			Fréquence Système 1	Fréquence Système 2	Essais de contrôle Système 1	Essais de contrôle Système 2	Essais à assister
- Sulfates solubles dans l'acide	(3)	NBN EN 1744-1 § 12	1 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Soufre total	(3)	NBN EN 1744-1 § 11	1 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Chlorures solubles dans l'eau	(3)	NBN EN 1744-1 § 7	1 par fabricant	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Gonflement	(2)	CME 01.12.A	(2)	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	/
- Autres essais	(2)	Suivant norme d'essai	(2)	4 lots par fabricant	1 par fabricant	1 lot par fabricant	1 par fabricant (3)

Général : les fréquences indiquées doivent être respectées par sorte

- (1) Essais qui, indépendamment de l'application d'un produit, doivent dans tous les cas être effectués.
- (2) Essais qui doivent uniquement être effectués si l'utilisation l'exige et/ou s'ils sont mentionnés sur la fiche technique, au moins en fonction de la fréquence imposée dans les normes EN pour granulats.
- (3) Essais qui peuvent être portés en compte pour la fréquence de l'autocontrôle.