



Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.

Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.

This pdf file contains all available languages of the requested document.

Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.



COPRO vzw Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 -1731 Zellik		
☎ 02 468 00 95 📠 02 469 10 19	info@copro.eu www.copro.eu	BTW BE 0424.377.275 KBC 426-4079801-56

TECHNISCHE VOORSCHRIFTEN	PTV	882
	Versie 1.0	2005-11-16

VOORGEMENGDE GLASPARELS

Goedgekeurd door de Adviesraad wegmarkeringsproducten op 01-12-2005.
Gevalideerd en geregistreerd door het Belgisch Instituut voor Normalisatie (BIN) op 05-01-2006 (doc. 3001/1346).
Geregistreerd door de DGV van FOD Economie, KMO, Middenstand en Energie (wet van 1984-12-28, art. 3) op 25-01-2006
onder het nummer : Q/300.

0 Inleiding

De goedkeurings- en certificatieleidraad G0020 (2002) en het addendum 2004) van BUtgb burgerlijke bouwkunde zijn niet meer van toepassing en zijn vervangen door de normen EN 1423:1997, EN 1423/A1 en de PTV 881 voor de nastrooiproducten en door de normen EN 1424:1997, EN 1424:1997/A1 en de PTV 882 voor de voorgemengde glasparels.

Dit document werd opgesteld en goedgekeurd door de Adviesraad "Wegmarkeringsproducten" van COPRO.

De technische specificaties die in dit document worden beschreven, behandelen de punten die niet gedekt worden door de normen NBN EN 1424 (1997) en NBN EN 1424/A1 (2003).

Voor dit product is er geen CE markering voorzien.

1 Toepassingsgebied

Dit normatief document heeft als doel de specificaties, de aanvullende conformiteitscriteria en de overeenkomstige proefmethodes van de voorgemengde glasparels, die niet in de artikelen van de Europese norm NBN EN 1424 en zijn addendum NBN EN 1424/A1 worden beschreven, te bepalen en vast te leggen.

De nastrooiproducten zoals glasparels en antislip toeslagmaterialen, beschreven in de geharmoniseerde normen NBN EN 1423 (1997) en zijn addendum NBN EN 1423/A1 (2003), hebben geen betrekking op dit document.

2 Aanvullende voorschriften op de norm

De voorschriften die volgen zijn aanvullend op de artikels van de Europese norm NBN EN 1424 (1997) en zijn addendum NBN EN 1424/A1 (2003) voor de voorgemengde glasparels. Enkel deze aanvullende voorschriften aan deze normen en hun overeenkomstige proefmethodes worden in dit document beschreven.

2.1 Korrelverdeling van de glasparels (Artikel 4.1 van de NBN EN 1424: 1997)

De korrelverdeling van de glasparels moeten conform zijn aan de specificaties die voorzien zijn in paragraaf 4.1 van de norm NBN EN 1424.

De volgende standaard korrelverdelingsklassen zijn voorgesteld. Om de performantie karakteristieken van de wegmarkeringen te verbeteren kunnen door middel van technische rechtvaardiging andere klassen voorgesteld worden.

Nota : een product (glasparels) kan aangeboden worden als nastrooiproduct of als voormengparels. De fabrikant kan een korrelverdeling definiëren met een bovenste veiligheidszeef volgens EN 1423 (gecumuleerde zeefrest 0-2%) en een korrelverdeling met een bovenste veiligheidszeef volgens EN 1424 (gecumuleerde zeefrest <0,1%) en de conformiteit aan deze twee korrelverdelingen in een beproeving nakijken (door de twee zeven in kwestie in de zeeforen te voorzien). Deze bovenste veiligheidszeven kunnen verschillend zijn. De verhoudingsregel tussen twee opeenvolgende zeven blijft uiteraard geldig.

- Voorgemengde glasparsels voor verf en koudplasten: type (300µm - 53µm)

Maaswijdte in µm	Gecumuleerde zeefresten (massa%)
425	< 0,1
300	0 - 10
250	0 - 30
150	40 - 80
90	80 - 100
53	95 - 100

- Voorgemengde glasparsels voor thermoplasten: type (600µm - 125µm)

Maaswijdte in µm	Gecumuleerde zeefresten (massa%)
850	< 0,1
600	0 - 10
355	30 - 70
212	70 - 100
125	95 - 100

- Voorgemengde glasparsels voor thermoplasten: type (1000µm - 355µm)

Maaswijdte in µm	Gecumuleerde zeefresten (massa%)
1,4 mm	0
1,00 mm	0 - 10
850 µm	0 - 20
600 µm	40 - 80
425 µm	80-100
355 µm	95 - 100

2.2 Oppervlaktebehandeling van de glasparsels (Artikel 4.5 van de NBN EN 1424 : 1997)

In het geval dat de fabrikant oppervlaktebehandeling vooropstelt zijn de regels voorzien in PTV 881 van toepassing.



COPRO asbl Organisme impartial de Contrôle de Produits pour la Construction Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 - 1731 Zellik		
☎ 02 468 00 95 📠 02 469 10 19	info@copro.eu www.copro.eu	TVA BE 0424.377.275 KBC 426-4079801-56

PRESCRIPTIONS TECHNIQUES	PTV	882
	Version 1.0	2005-11-16

MICROBILLES DE VERRE DE PREMELANGE

Approuvé par le Conseil Consultatif produits de marquage routier le 01-12-2005.
Validé et enregistré par l'Institut belge de normalisation (IBN) en date du 05-01-2006 (Doc. 3001/1346).
Enregistré par le DAS du SPF Economie, PME, Classes moyennes et Energie (loi du 1984-12-28, art. 3) le 25-01-2006 sous le n°: Q/300.

0 Introduction

Le guide d'agrément et de certification G0020 (2002) et son addendum (2004) de l'UBAtc-Génie civil ne sont plus d'application et sont remplacés par les normes EN 1423:1997, EN1423/A1 et le PTV 881 pour les produits de saupoudrage et les normes EN 1424 :1997, EN 1424 :1997/A1 et lePTV 882 pour les microbilles de verre de prémélange.

Le présent document a été rédigé et approuvé par le conseil consultatif "Produits de marquage routier" de COPRO.

Les spécifications techniques reprises dans le présent document traitent de points non couverts par les normes NBN EN 1424 (1997) et NBN EN 1424/A1 (2003).

Il n'y a pas de marquage CE prévu sur ce produit.

1 Domaine d'application

Le présent document normatif a pour effet de définir et de fixer les spécifications, les critères de conformité complémentaires et les méthodes d'essais correspondantes des microbilles de verre de prémélange non repris dans les articles de la norme européenne NBN EN 1424 et son addendum NBN EN 1424/A1.

Les microbilles de verre de saupoudrage et les granulats antidérapants, décrits dans les normes harmonisées NBN EN 1423 (1997) et son addendum NBN EN 1423/A1 (2003), ne sont pas concernées par ce document.

2 Prescriptions complémentaires à la norme

Les prescriptions qui suivent sont complémentaires aux articles de la norme européenne NBN EN 1424 (1997) et son addendum NBN EN 1424/A1 (2003) pour les microbilles de verre de prémélange. Seules ces spécifications complémentaires à ces normes et leurs méthodes d'essai correspondantes sont reprises dans ce document.

2.1 Granularité des microbilles (Article 4.1 de la NBN EN 1424 : 1997)

La granularité des microbilles de verre doit être conforme aux spécifications prévues au paragraphe 4.1 de la norme NBN EN 1424.

Les classes de granularité standards suivantes sont proposées. D'autres classes peuvent être proposées moyennant justification technique, en vue d'améliorer les caractéristiques performantielles du produit de marquage.

Note : un produit (microbilles de verre) peut être présenté comme produit de prémélange et de saupoudrage. Le fabricant peut définir une granularité avec un tamis supérieur de sécurité selon la EN 1423 (refus cumulé 0-2%) et une granularité avec un tamis supérieur de sécurité selon la EN 1424 (refus cumulé < 0,1%) et contrôler la conformité aux deux granularités par un essai (en intégrant les deux tamis concernés). Ces tamis supérieurs de sécurité peuvent être différents. La règle de rapport entre deux tamis successifs reste évidemment applicable.

- Microbilles de prémélange pour peintures en enduits à froid : type (300µm-53µm)

Ouverture des mailles en µm	Refus cumulés au tamis (% en masse)
425	< 0,1%
300	0 – 10
250	0 – 30
150	40 – 80
90	80 – 100
53	95 – 100

- Microbilles de prémélange pour enduits à chaud : type (600µm – 125µm)

Ouverture des mailles en µm	Refus cumulés au tamis (% en masse)
850	< 0,1%
600	0 – 10
355	30 – 70
212	70 – 100
125	95 – 100

- Microbilles de prémélange pour enduits à chaud: type (1000µm - 355µm).

Ouverture des mailles	Refus cumulés au tamis (% en masse)
1,4 mm	< 0,1%
1 mm	0 – 10
850 µm	0 – 20
600 µm	40 – 80
425 µm	80 – 100
355 µm	95 – 100

2.2 Traitements de surface des microbilles (Article 4.5 de la NBN EN 1424 : 1997)

Dans le cas où des traitements de surface sont proposés par le fabricant, il y a lieu de se référer au PTV 881.