



**Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.**

**Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.**

**This pdf file contains all available languages of the requested document.**

**Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.**

COPRO vzw - Onpartijdige instelling voor de controle van bouwproducten  
COPRO asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction  
COPRO - A not-for-profit impartial product control body for the construction industry

Z.1. Researchpark - Kranenberg 190 - BE-1731 Zellik (Asse)  
T +32 (0)2 468 00 95 - [info@copro.eu](mailto:info@copro.eu) - [www.copro.eu](http://www.copro.eu)

KBC IBAN BE20 4264 0798 0156 - BIC KREDBEBB - BTW/TVA/VAT BE 0424.377.275 - RPR Brussel/RPM Bruxelles/RLP Brussels



**TOEPASSINGSREGLEMENT  
VOOR  
PRODUCTCERTIFICATIE  
VAN  
GEREINIGDE GRANULATEN AFKOMSTIG VAN  
DE FYSICOCHEMISCHE REINIGING VAN  
BODEMMATERIALEN OF VAN GELIJKAARDIGE  
AFVALSTOFFEN  
ONDER HET  
COPRO-MERK**

*Versie 6.0 van 2020-01-31*

**COPRO** vzw - Onpartijdige instelling voor de controle van bouwproducten

Z.1. Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T +32 (0)2 468 00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

BTW BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RPR Brussel



## INHOUDSTAFEL

1	INLEIDING .....	5
1.1	TERMINOLOGIE .....	5
1.2	BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIETEGLEMENTEN.....	8
1.3	STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT .....	8
1.5	VRAGEN EN OPMERKINGEN .....	8
2	SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE .....	9
2.1	OPMAAK CERTIFICATIETEGLEMENTEN .....	9
2.2	DOELSTELLINGEN.....	10
2.3	SCOPE.....	11
2.4	CERTIFICAAT .....	14
2.5	IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT .....	15
2.6	GEbruik VAN HET COPRO-MERK.....	17
2.7	TECHNISCHE FICHE.....	18
3	DE SPELERS.....	19
3.2	KEURINGSINSTELLING .....	19
3.3	PRODUCENT .....	19
4	BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT .....	20
4.1	PERSONEEL.....	20
4.2	MATERIEEL .....	20
4.3	GRONDSTOFFEN.....	22
4.4	PRODUCTIE-EENHEID.....	23
4.5	PRODUCT.....	24
4.6	KWALITEITSPLAN .....	25
4.7	TYPE-ONDERZOEK .....	27
5	EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN .....	28
5.2	AANVRAAGPERIODE.....	28
6	ZELFCONTROLE.....	32
6.1	REGISTRATIES EN ARCHIVERING .....	32
6.2	CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE .....	35
6.3	FOLLOW-UP VAN AFWIJKINGEN.....	41
7	EXTERNE TOEZICHT .....	43
7.2	INSPECTIES .....	43
7.3	CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERNE TOEZICHT .....	45
7.6	EVALUATIESYSTEEM.....	50
8	KLACHTEN EN SANCTIES .....	51
8.2	SANCTIES.....	51
9	TARIEVEN EN FACTURATIE .....	52
9.1	FINANCIËLE REGELS .....	52

9.2	TARIEVEN.....	52
	BIJLAGES.....	53
A	PROCEDURE AFVOER GEWASSEN STEENFRACTIE.....	53

# 1 INLEIDING

*Dit hoofdstuk geeft duiding en enkele specifieke regels aangaande de certificatiereglementen.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*In dit artikel wordt de definitie gegeven van enkele specifieke termen, gevolgd door een verklaring van de in dit Toepassingsreglement gebruikte afkortingen.*

### 1.1.1 Definities

Externe Laboratorium	Een van de uitbater van het reinigingscentrum onafhankelijk laboratorium.
Fabricaat	Geheel van eenheden van een product met dezelfde kenmerken en prestaties, die op een welbepaalde manier worden geproduceerd en beantwoorden aan dezelfde technische fiche.
FC-gereinigde granulaten	Gereinigde granulaten afkomstig van de fysico-chemische reiniging van bodemmateriële of gelijkaardige afvalstoffen.
Fysico-chemische reiniging	Extractief proces waarbij de verontreiniging uit de bodemmateriële of gelijkaardige afvalstof wordt verwijderd met behulp van een wasvloeistof. Het proces verwijderd de verontreinigingen op 2 manieren: <ul style="list-style-type: none"><li>- Door ze te concentreren door middel van scheiding gebaseerd op verschillende deeltjesgrootte, dichtheid en oppervlakte eigenschappen;</li><li>- Door ze op te lossen of te suspenderen in de wasvloeistof.</li></ul>
Granulaat	Korrelvormig materiaal voor gebruik in bouwkundige werken. Naargelang de korrelmaat betreft het in dit reglement zowel zand als grove granulaten.
Grove granulaten (steenslag of grind)	Benaming van een granulaat met een grove korrelmaat, waarbij de afmetingen $d \geq 1 \text{ mm}$ en $D \geq 4 \text{ mm}$ is. Afhankelijk van het toepassingsgebied (zie EN-normen) kunnen de opgegeven waarden van $d$ en $D$ wijzigen.
Intern laboratorium	Een van de uitbater van het reinigingscentrum afhankelijk laboratorium.
Klant	De partij die het product van de producent afneemt. De definitie is van toepassing op verschillende vormen van afnemers: producenten van andere producten, aannemers, bouwheren, opdrachtgevers, overheden, ...
Korrelmaat (Kaliber)	Beschrijving van de granulaten in termen van de kleinste ( $d$ ) en de grootste ( $D$ ) zeefmaat.

Monsterneming	Het aanduiden van een afgebakend deel of van het geheel van een product of een bouwdeel met de bedoeling er controles op uit te voeren.
Partij (productiebatch)	Een hoeveelheid FC-gereinigde granulaten (eindproduct) die als een afgesloten geheel moet beschouwd worden. De producent definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een partij (productiebatch) wordt samengesteld.
Producent	De partij die verantwoordelijk is voor het maken van het product en de verantwoordelijkheid heeft te zorgen dat het product beantwoordt aan de certificatie-eisen.
Product	<p>Resultaat van een industriële activiteit of proces en dat het voorwerp uitmaakt van een of meerdere referentiedocumenten. Het is de verzamelnaam voor alle fabricaten en producttypes waarop eenzelfde Toepassingsreglement of certificaat van toepassing is.</p> <p>In dit reglement spreken we over fysico-chemisch gereinigde granulaten.</p>
Productgroep	Verzameling van producten met gelijkaardige kenmerken of waarvoor dezelfde certificatie- of controleprocedures gelden.
Productie-eenheid	Aan een geografische plaats gebonden technische inrichting(en), gebruikt door een producent en waarin het product wordt gemaakt, zoals gedefinieerd in dit Toepassingsreglement.
Producttype	Verzameling van fabricaten met gelijkaardige kenmerken. Een product kan worden onderverdeeld in verschillende producttypes op basis van het toepasselijke referentiedocument, klassen van kenmerken, toepassing, enzovoort.
Productieperiode	Periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen waarin minstens enige productie is geweest.
Referentiedocument	Document dat de technische kenmerken, waaraan het personeel, het materieel, de productie-eenheid, de grondstoffen, het productieproces en/of fysico-chemisch gereinigde granulaten moeten voldoen, specificiert (een norm, een bestek, een Technisch Voorschrift of elke andere technische specificatie).
Typekeuring	Een reeks controles om de kenmerken van een fabricaat of producttype en de conformiteit ervan initieel vast te stellen (initiële typekeuring) of eventueel periodiek te bevestigen (herhaalde typekeuring).
Vergelijkende proef	Een in tweevoud uitgevoerde proef, waarbij het resultaat van het controlelaboratorium wordt vergeleken met het resultaat verkregen door de producent, ter controle van de zelfcontrole.
Zand	Benaming van een granulaat met een fijne korrelmaat, waarbij de afmetingen van $d = 0$ mm en $D \leq 4$ mm is. Afhankelijk van het toepassingsgebied (zie EN-normen) kan de opgegeven waarde van D wijzigen.

---

### 1.1.2 Afkortingen

BELAC	Belgisch Accreditatiesysteem
CGR	Centrum voor grondreiniging
CMA	Compendium voor monsterneming en analyse
FC	Fysico-chemisch
PTV	Technisch voorschrift
TRA	Toepassingsreglement

---

### 1.1.3 Referenties

CPR	Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
RNR 04	Reglementaire Nota voor ijking, kalibratie en controle
TAR 17	Tariefreglement voor de Productcertificatie van Fysico-chemisch gereinigde granulaten

Dit toepassingsreglement bevat gedateerde en ongedateerde referenties. Voor gedateerde referenties is alleen de geciteerde versie van toepassing. Voor ongedateerde referenties is altijd de laatste versie van toepassing, inclusief eventuele errata, addenda en amendementen.

Van alle EN-normen die in dit reglement worden vermeld, is altijd de overeenkomstige Belgische publicatie NBN EN van toepassing. De certificatie-instelling kan het gebruik van een andere dan de Belgische publicatie toestaan, op voorwaarde dat die inhoudelijk identiek is aan de Belgische publicatie.



## **1.2 BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIETEGLEMENTEN**

*Dit artikel omschrijft op welke wijze de certificatiereglementen beschikbaar worden gesteld.*

De actuele versie van de certificatiereglementen is gratis beschikbaar op de website van de certificatie-instelling.

Een papieren versie van de certificatiereglementen kan worden besteld bij de certificatie-instelling. De certificatie-instelling heeft het recht daar kosten voor aan te rekenen.

Het is niet toegestaan om wijzigingen aan te brengen in de originele, door de Adviesraad goedgekeurde en/of door de Raad van Bestuur van COPRO bekrachtigde certificatiereglementen.

## **1.3 STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT**

*In dit artikel worden de gegevens vermeld in verband met versie, goedkeuring en bekrachtiging van dit Toepassingsreglement.*

### **1.3.1 Versie van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement betreft versie 6.0 en vervangt de vorige versie 5.0.

### **1.3.2 Goedkeuring van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Adviesraad goedgekeurd op 2020-01-31.

### **1.3.3 Bekrachtiging van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Raad van Bestuur van COPRO bekrachtigd op 2020-02-18.

## **1.5 VRAGEN EN OPMERKINGEN**

Vragen of opmerkingen over de certificatiereglementen worden gericht aan de certificatie-instelling.

## 2 SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE

*Dit hoofdstuk geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de certificatiereglementen. De doelstellingen en de scope van de productcertificatie worden omschreven.*

### 2.1 OPMAAK CERTIFICATIeregLEMENTEN

*Dit artikel geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de verschillende certificatiereglementen.*

#### 2.1.2 Opmaak van dit Toepassingsreglement

Per product wordt een specifiek Toepassingsreglement opgesteld. Dat gebeurt door een gespecialiseerde, technische Adviesraad, waarin belanghebbende partijen op het gebied van het betreffende product zijn vertegenwoordigd. De organisatie van een Adviesraad (art. 3.1.4) is in handen van COPRO.

De structuur van dit Toepassingsreglement volgt de structuur van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO en vult de bepalingen ervan aan.

Behalve wat betreft de in dit Toepassingsreglement vermelde aanvullingen en/of wijzigingen zijn de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO van toepassing.

Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO.

## **2.2 DOELSTELLINGEN**

*In dit artikel worden de doelstellingen van de certificatiereglementen en van de productcertificatie omschreven.*

### **2.2.2 Doel van het Toepassingsreglement**

- 2.2.2.1 Dit Toepassingsreglement bevat alle specifieke en aanvullende regels voor de certificatie van fysico-chemische gereinigde granulaten. Het bevat ook regels in verband met het aanvragen van een certificaat en bijbehorende informatie.
- 2.2.2.2 Dit Toepassingsreglement zal door de certificatie-instelling en de keuringsinstelling worden gebruikt bij het uitvoeren van hun taken, onder andere bij de certificatieaanvraag en bij het externe toezicht.

### **2.2.3 Doel van deze productcertificatie**

Het COPRO-merk is een vrijwillig merk waarvan COPRO vzw eigenaar is.

Het COPRO-merk heeft als doel het vertrouwen te bevestigen in de maatregelen die door de producent worden genomen met het oog op de verklaring van de overeenstemming van een product met de referentiedocumenten. Deze referentiedocumenten kunnen in een publiek vrijwillig kader worden overeengekomen en kunnen voortvloeien uit de internationale, Europese of Belgische regelgeving.

Het COPRO-merk biedt aldus aan de klant een voldoende graad van zekerheid dat het product voldoet aan welomschreven kwaliteitseisen.

Het COPRO-merk verklaart niet de overeenstemming van het product met de prestaties van de kenmerken van het product, die door de producent aangegeven worden, maar bevestigt dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de producent in staat is doorlopend de overeenstemming van zijn product, dat hij volgens de regels van de kunst, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten, produceert en/of levert, te waarborgen.

Het COPRO-merk dient het algemeen belang door de bevordering van de regels van de kunst in de bouw en draagt zo bij aan de technische en economische vooruitgang.

Dit toepassingsreglement is bovendien zo opgevat dat net die aspecten worden geborgd die volgens de belanghebbende partijen belangrijk zijn bij fysico-chemisch gereinigde granulaten. Het betreft onder andere het verbeteren van de consumentenbescherming, het vervullen van de verwachtingen van de markt en het verdedigen van het algemeen belang.

De certificatie beïnvloedt in geen geval de verantwoordelijkheid van de producent.

## 2.3 SCOPE

*In dit artikel wordt de scope van de productcertificatie omschreven. Er wordt aangegeven wat er onder de productcertificatie valt en wat niet. De verschillende soorten certificatiereglementen en referentiedocumenten worden opgesomd.*

### 2.3.1 Onderwerp van de productcertificatie

2.3.1.1 Het onderwerp van de productcertificatie is de beheersing van de productie en levering van fysico-chemisch gereinigde granulaten.

Daarbij kan gekeken worden naar:

- de implementatie en follow-up van het kwaliteitsplan;
- het vastleggen van de eisen van de klant;
- het eventuele typeonderzoek van een fabricaat of producttype;
- de ingangscntrole van de grondstoffen die men zal gebruiken bij de productie;
- de inzet van geschikt personeel en materieel;
- de eigenlijke productie;
- de controles op het productieproces;
- de controles op de fysico-chemisch gereinigde granulaten;
- de registratie en archivering van alle relevante gegevens en resultaten.

De producttypes die behoren tot het gecertificeerde deel van de productie zijn fysico-chemisch gereinigde granulaten waarvoor een technische fiche op het extranet beschikbaar is.

De input voor de certificatie bestaat uit alle relevante voorschriften van de toepasselijke referentiedocumenten rond fysico-chemisch gereinigde granulaten. De output is een conform fabricaat, traceerbaar gemaakt aan de hand van een reeks voorgeschreven registraties van controles.

2.3.1.2 De conformiteit van de bij de productie gebruikte grondstoffen valt eveneens onder de productcertificatie.

2.3.1.3 De conformiteit van het resulterende bouwwerk valt niet onder de productcertificatie.

Het gebruik van conforme fysico-chemisch gereinigde granulaten is een essentiële schakel in de realisatie van een kwalitatief en conform bouwwerk. Maar door het feit dat er echter nog parameters zijn die bij de certificatie van fysico-chemisch gereinigde granulaten die niet aan bod komen, kan de productcertificatie niet volledig waarborgen dat het resulterende bouwwerk zal beantwoorden aan de kwaliteitseisen van de bouwheer. Parameters waarop de productcertificatie geen betrekking heeft, zijn onder andere:

- het ontwerp van het bouwwerk;
- producten die buiten de scope van de productcertificatie vallen;
- de niet-gecertificeerde uitvoering van het bouwwerk.

---

### 2.3.4 Toepassingsreglement

2.3.4.1 Dit Toepassingsreglement is van toepassing op het uitreiken van het COPRO-certificaat en het gebruik van het COPRO-merk bij fysico-chemisch gereinigde granulaten volgens minstens een van de volgende referentiedocumenten:

- een norm;
- een type- of standaardbestek;
- een bijzonder bestek;
- een Technisch Voorschrift (PTV);

De toepasselijke referentiedocumenten worden weergegeven in artikel 2.3.6.

2.3.4.2 De COPRO-certificatie van fysico-chemisch gereinigde granulaten is een vrijwillige certificatie.

2.3.4.3 Voor fysico-chemische gereinigde granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het COPRO-certificaat slechts uitgereikt, nadat de producent voldaan heeft aan alle regels betreffende de CE-markering van de fysico-chemisch gereinigde granulaten.

---

### 2.3.5 Aanvullende reglementen en rondzendbrieven

2.3.5.3 De tarieven die gelden in het kader van de productcertificatie zijn opgenomen in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR COPRO en het Tariefreglement voor Productcertificatie van fysico-chemisch gereinigde granulaten TAR 17.

---

### 2.3.6 Referentiedocumenten

2.3.6.1 De toepasselijke norm(en) zijn/is

EN 12620	Toeslagmaterialen voor beton
EN 13043	Toeslagmaterialen voor asfalt en oppervlaktebehandeling voor wegen, vliegvelden en andere verkeersgebieden
EN 13139	Toeslagmaterialen voor mortel
EN 13242	Toeslagmaterialen voor ongebonden en hydraulisch gebonden materialen voor burgerlijke bouwkunde en wegebouw
EN 13383-1	Waterbouwsteen – Deel 1 Specificatie
EN 16236	AVCP van granulaten – Type testing en FPC

2.3.6.2 Het toepasselijke bestek is:

SB 250	Standaardbestek voor de wegebouw
--------	----------------------------------

- 2.3.6.3 Het toepasselijke Technische Voorschrift is:  
PTV 817 Technische voorschriften voor fysico-chemisch gereinigde granulaten
- 2.3.6.4 Andere toepasselijke referentiedocumenten zijn:  
Er zijn momenteel geen andere referentiedocumenten.

---

### **2.3.8 Vrijgestelde productiedelen waarop het COPRO-merk niet van toepassing is**

- 2.3.8.2 De volgende productiedelen kunnen worden geleverd buiten het COPRO-merk:
- de gewassen VLAREBO-zanden waarvan de kenmerken zich op ondubbelzinnige wijze en voor de klant herkenbare wijze onderscheiden van de gecertificeerde gewassen VLAREBO-zanden. Het onderscheid wordt gemaakt door middel van een eenduidige identificatie en traceerbaarheid. Dit wil zeggen dat alle batchen geproduceerd buiten certificatie moeten opgenomen worden in een daarvoor opgesteld register, deze op het terrein moeten voorzien worden van een speciale, ontegensprekelijk duidelijke aanduiding en op de afleverbonnen geen verwijzing naar het COPRO-certificaat mag vermeld staan evenals een duidelijke vermelding van het feit dat er geen bouwtechnische controle heeft plaatsgevonden op deze zanden.
- Om het traceerbaar te houden, moeten uiteraard altijd de batchnummers op de afleverbonnen vermeld staan en alle verdere wettelijke gegevens zoals daar zijn het gewicht, de vervoerder, de bestemming, ....
- 2.3.8.5 De vrijgestelde gewassen VLAREBO-zanden worden op een door de certificatie-instelling goedgekeurde wijze geïdentificeerd volgens de regels van het toepassingsreglement. Dit moet bij de aanvraag tot het leveren van productiedelen zonder certificatie besproken en vastgelegd worden.

## 2.4 CERTIFICAAT

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het certificaat.*

### 2.4.2 Draagwijdte van het certificaat

- 2.4.2.1 Elk certificaat wordt uitgereikt per product en per productie-eenheid. De draagwijdte van het certificaat is beperkt tot het geheel van kenmerken van fysico-chemisch gereinigde granulaten zoals bepaald in dit Toepassingsreglement.
- 2.4.2.3 Door het uitreiken van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er een voldoende graad van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om fysico-chemisch gereinigde granulaten in overeenstemming te brengen met de referentiedocumenten.

### 2.4.3 Het certificaat

- 2.4.3.1 Het certificaat vermeldt minstens:
- het certificaatnummer;
  - de identiteit van de certificatie-instelling;
  - de identiteit en de maatschappelijke zetel van de certificaathouder;
  - de identiteit, het identificatienummer en het adres van de productie-eenheid;
  - de referentiedocumenten;
  - de datum van uitreiking van het certificaat;
  - een verwijzing naar de website van de certificatie-instelling, in verband met de geldigheid van het certificaat;
  - de draagwijdte van het certificaat: fysico-chemisch gereinigde granulaten afkomstig van het reinigen van bodemmateriaal of gelijkaardige afvalstoffen.

Het certificaat omschrijft het product volgens de aanwijzingen van het Toepassingsreglement.

## 2.5 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT

*Dit artikel handelt over de identificatie van fysico-chemisch gereinigde granulaten. Naast een interne en publieke identificatie is er ook het COPRO-merk, dat door de certificaathouder slechts onder strikte voorwaarden mag worden toegepast.*

### 2.5.1 Interne identificatie

De interne identificatie van het product kan gebeuren zoals de producent die beschreven heeft in zijn FPC-handboek. De certificatie-instelling stelt daar geen verdere regels voor op.

### 2.5.2 Publieke identificatie

#### 2.5.2.1 Officiële benamingen van het fysico-chemisch gereinigd granulaat:

De benaming van een fysico-chemisch gereinigd granulaat moet altijd beantwoorden aan de regels van een referentiedocument. Op de leveringsbon moet altijd deze benaming worden vermeld.

#### 2.5.2.2 Commerciële benaming van het fysico-chemisch gereinigd granulaat:

Een door de producent gekozen commerciële benaming mag niet tot verwarring leiden of in strijd zijn met de officiële benaming.

### 2.5.3 Identificatie met het COPRO-merk

De levering van een fabricaat onder het COPRO-merk wordt door de producent duidelijk gemaakt door middel van een identificatie op de afleveringsbon.

### 2.5.4 Identificatie van vrijgestelde productiedelen

De vrijgestelde productiebatchen van gewassen VLAREBO-partijen moeten altijd ontegensprekelijk duidelijk benoemd zijn via bijvoorbeeld een paneel of een gelijkaardige aanduiding waar duidelijk "NIET COPRO + batchnummer" op vermeld staat.

### 2.5.5 Leveringsbon

#### 2.5.5.1 De opmaak van de leveringsbonnen

Een partij kan slechts onder certificaat en dus met technische fiche worden afgevoerd als alle resultaten, zowel milieuhygiënisch als bouwtechnisch, conform zijn. Zand afkomstig van gereinigde bodemmaterialen en zand afkomstig van afvalstoffen moeten apart worden afgevoerd <sup>(1)</sup>.

(1) Eventuele samenvoeging voor afvoer is onderhevig aan de schriftelijke goedkeuring van de certificatie-instelling.



Grove granulaten afkomstig van gereinigde bodemmaterialen en grove granulaten afkomstig van afvalstoffen mogen samen worden gevoegd.

Elke vracht afgevoerde granulaten wordt gewogen en geïdentificeerd door een afleveringsbon met oplopend volgnummer, waarop minstens een aantal gegevens vermeld staan. Ze worden minstens in drievoud opgemaakt, waar het origineel exemplaar bestemd is voor de klant, een dubbel bestemd is voor de vervoerder en het derde exemplaar door de producent wordt geklasseerd in het afvoerregister. De verscheidene exemplaren moeten duidelijk van elkaar onderscheiden worden.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven en bewaard (10 jaar) in het afvoerregister. De leveringen niet onder COPRO certificaat moeten in een apart register bijgehouden worden. Daarin worden de bonnen voor de betreffende batchen vermeld.

2.5.5.2 Op elke leveringsbon worden minstens de volgende gegevens vermeld:

- naam en adres van de producent;
- naam en adres van de productie-eenheid;
- naam en gegevens van de klant;
- de publieke identificatie van het fabricaat (art. 2.5.2);
- de code van de technische fiche van het fabricaat (snelcode) door middel van de volgende vermelding: "Technische fiche: snelcode AAAA/CCCC (zie [extranet.copro.eu](http://extranet.copro.eu))" of "TF: snelcode AAAA/CCCC", waarbij de snelcode voldoet aan artikel 2.7.2; <sup>(1)</sup>
- een gedetailleerde omschrijving van de toepassing en de toepassingsvoorwaarden (maximale toepassingshoogte) van het product (zie art. 2.5);
- het partijnummer op het reinigingscentrum en/of het nummer van het bodembeheerrapport;
- voor zand afkomstig van gereinigde bodemmaterialen het nummer van de bijhorende grondtransporttoelating;
- datum van vertrek uit de productie-eenheid;
- hoeveelheid per fabricaat;
- de bestemming (plaats van toepassing – gemeente, straat);
- de vervoerder;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of zijn gemachtigde;
- de verplichte gegevens volgens de toepasselijke referentiedocumenten;
- van zodra het certificaat werd uitgereikt, wordt er verwezen naar het COPRO-merk, bij elk gecertificeerd fabricaat, volgens de regels van artikel 2.6.4. <sup>(1)</sup>

Tijdens de toelatingsperiode kan, mits schriftelijke toelating door COPRO verleend, de vermelding "in toelatingsperiode COPRO" gevolgd worden door het identificatienummer van de producent worden toegevoegd.

(1): met uitzondering van de batchen gewassen zand afkomstig van VLAREBO-stromen waarvoor door de producent gekozen werd om die niet onder COPRO te verkopen. Daarvoor moet op de leveringsbon uitdrukkelijk worden vermeld door middel van volgende tekst: "Gewassen Bodem zonder bouwtechnische controle", dat er geen bouwtechnische controle werd uitgevoerd en mogen de gegevens van het COPRO certificaat niet vermeld staan (geen logo, geen technische fiche, ...).

## **2.6 GEBRUIK VAN HET COPRO-MERK**

*Dit artikel handelt over het gebruik van het COPRO-merk in zijn verschillende vormen.*

### **2.6.1 Typografische beschrijving van het COPRO-merk**

- 2.6.1.2 Wanneer het technisch niet mogelijk is om het COPRO-merk te gebruiken, kan door het Toepassingsreglement een alternatieve identificatie worden toegestaan, zoals het gebruik van het label 'COPRO', eventueel aangevuld met het woord 'gecertificeerd'.

### **2.6.2 Algemene regels voor het gebruik van het COPRO-merk**

- 2.6.2.1 In elk geval wordt het COPRO-merk op de leveringsbon aangebracht volgens de regels van artikel 2.6.4. Het COPRO-merk mag ook op andere handelsdocumenten en publicaties worden aangebracht volgens de regels van artikel 2.6.5.

### **2.6.4 Gebruik van het COPRO-merk op de leveringsbon**

- 2.6.4.4 De wijze waarop het COPRO-merk op de leveringsbon wordt aangebracht, moet voorafgaandelijk worden goedgekeurd door de certificatie-instelling.
- 2.6.4.5 Het COPRO-merk dat wordt aangebracht op de leveringsbon, wordt altijd aangevuld met het certificaatnummer onmiddellijk naast of onder het COPRO-merk.

### **2.6.6 Gebruik van het COPRO-merk door een derde vermarkter van het product**

Het gebruik van het COPRO-merk door derden is niet toegestaan.

## 2.7 TECHNISCHE FICHE

### 2.7.1 Algemeen

- 2.7.1.1 Voor elk gecertificeerd fabricaat maakt de producent een technische fiche op.
- 2.7.1.2 Alle gegevens die worden vermeld op de technische fiche zijn gebaseerd op het typeonderzoek.
- 2.7.1.3 Bij elke levering van een gecertificeerd fysico-chemisch gereinigd granulaat moet de klant kunnen beschikken over de bijhorende, geldige technische fiche. Dat wordt mogelijk gemaakt door de website van de certificatie-instelling.
- 2.7.1.4 De op de technische fiche vermelde gegevens en resultaten worden gebruikt bij de beoordeling van de resultaten van de zelfcontrole en de externe controle.
- 2.7.1.5 De op de technische fiche vermelde gegevens die betrekking hebben op essentiële kenmerken van een geharmoniseerde norm moeten exact overeenkomen met de door de producent verklaarde gegevens op de prestatieverklaring.

## 3 DE SPELERS

*Dit hoofdstuk handelt over de verschillende partijen die betrokken zijn bij de productcertificatie.*

### 3.2 KEURINGSINSTELLING

*Dit artikel handelt over de samenwerking van de certificatie-instelling met de keuringsinstelling.*

#### 3.2.2 Aanduiding van de keuringsinstelling

- 3.2.2.1 Voor fysico-chemisch gereinigde granulaten treedt COPRO op als keuringsinstelling.
- 3.2.2.2 Niet van toepassing.
- 3.2.2.3 Niet van toepassing.

### 3.3 PRODUCENT

*Dit artikel handelt over de producent, de hoofdrolspeler bij de levering van fysico-chemisch gereinigde granulaten en dus ook bij de productcertificatie. Een producent is de speler die verantwoordelijk is voor het verzekeren dat het fysico-chemisch gereinigd granulaat beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd en die dat garandeert aan de klant.*

#### 3.3.2 Mogelijke producenten

- 3.3.2.1 In het Algemeen Certificatiereglement wordt de term 'producent' gebruikt voor een aanvrager of certificaathouder.
- 3.3.2.2 Het certificaat kan voor een productie-eenheid worden aangevraagd door:
  - de producent: door de productie-eenheid zelf of door het moederbedrijf.

## 4 BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT

*Dit hoofdstuk beschrijft wat er allemaal nodig is om tot een gecertificeerd fysico-chemisch granulaat te kunnen komen. In eerste instantie is dit bekwaam personeel. Met gepast materieel en conforme grondstoffen maakt dit personeel fysico-chemisch gereingde granulaten op een bepaalde productie-eenheid. De productie en alles wat daarbij komt kijken moet gebeuren volgens een gedocumenteerd kwaliteitsplan.*

### 4.1 PERSONEEL

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het personeel. Er wordt in het bijzonder ingegaan op het controlepersoneel en op de opleiding van het personeel.*

#### 4.1.1 Algemeen

4.1.1.3 In het bijzonder worden de volgende functies beschreven:

- directie;
- kwaliteitsverantwoordelijke;
- verantwoordelijke zelfcontrole (op de productie-eenheid) + vervanger;
- hoofd laboratorium + vervanger;
- personen die gemachtigd zijn om de inspectieverslagen van de keuringsinstelling te ondertekenen.

### 4.2 MATERIEEL

*Dit artikel beschrijft de regels voor het materieel. Dat wordt onderscheiden in materieel voor de productie en apparatuur voor controle.*

#### 4.2.1 Materieel voor de productie

4.2.1.1 De producent beschikt over materieel dat geschikt is voor de productie volgens de referentiedocumenten.

Een bewerkingsinstallatie omvat minstens de volgende basiselementen:

- a) een geijkte weeginstallatie;
- b) een acceptatielokaal;
- c) een wasinstallatie voor fysico-chemische reiniging;
- d) een zeefinstallatie (al dan niet geïntegreerd in de wasinstallatie).

4.2.1.5 De gegevens van het effectief bij een bepaalde productie gebruikte materieel, worden door de producent traceerbaar bijgehouden in het register van de productie, volgens artikel 6.1.2.3.

---

## 4.2.2 Laboratorium en controleapparatuur

4.2.2.1 De producent beschikt over een laboratorium en/of controleapparatuur voor zelfcontrole, zodanig dat de controles in het kader van de zelfcontrole die worden opgelegd door dit Toepassingsreglement in de gespecificeerde omstandigheden en op correcte wijze kunnen worden uitgevoerd.

Als de proeven in een intern laboratorium worden uitgevoerd beschikt het over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden uit te voeren. Het beschikt minstens over de volgende meet- en beproevingsuitrusting:

- a) het nodige materieel voor de bemonstering,
- b) spleetverdelers van de toepasselijke afmetingen voor de controle van de granulaten (bij voorkeur 1 spleetverdelers met regelbare openingen),
- c) een droogstoof met voldoende capaciteit (bij voorkeur mechanisch geventileerd),
- d) zeven van de toepasselijke afmetingen en maaswijdten voor de controle van de granulaten,
- e) een zeefschudtoestel aangepast aan de te gebruiken zeven,
- f) een analytische balans met een weegbereik van minimaal 10 kg en een nauwkeurigheid van 1 g en een analytische balans met een weegbereik van minimaal 200 g en een nauwkeurigheid van 0,1 g. De balansen moeten schok- en trillingsvrij worden opgesteld,
- g) een uitrusting volgens PTV 817,
- h) het nodige klein materieel voor de uitvoering van de proeven,
- i) dichte plastic zakken of emmers voor de bemonsteringen.

4.2.2.2 De producent kan voor een deel of het geheel van de controles in het kader van de zelfcontrole beroep doen op een externe laboratorium, waarop de eisen volgens artikel 3.4 van toepassing zijn. De wederzijdse verplichtingen van de producent en het externe laboratorium voor de zelfcontrole worden bepaald in een geschreven overeenkomst.

4.2.2.3 Een laboratorium dat betrokken is bij de zelfcontrole van een producent is uitgesloten voor het uitvoeren van controles op fysico-chemisch gereinigde granulaten in het kader van het externe toezicht.

Van deze regel kan worden afgeweken in de volgende gevallen:

- bij gebrek aan een ander laboratorium kan dat toch worden gebruikt in het kader van het externe toezicht; in dit geval kan worden opgelegd dat het externe toezicht gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

4.2.2.4 De volgende controles worden verplicht door de producent zelf uitgevoerd:

Voor alle in dit Toepassingsreglement voorziene controles in het kader van de zelfcontrole mag de producent een beroep doen op een externe laboratorium.

4.2.2.7 De gegevens van de effectief bij een bepaalde controle gebruikte controleapparatuur worden door de producent traceerbaar bijgehouden, volgens artikel 6.1.2.3.

## 4.3 GRONDSTOFFEN

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de grondstoffen.*

### 4.3.2 Validatie van grondstoffen

De wijze waarop de te wassen grondstof gevalideerd wordt, moet uitgevoerd worden zoals beschreven in de procedures van het FPC-handboek en dat altijd in overeenstemming met de wetgeving (milieuvergunning, grondstofverklaring, code van goede praktijk voor grondreinigingscentra, ...).

De gegevens van alle gevalideerde vrachten, worden door de producent traceerbaar bijgehouden (art. 6.1.2). Door middel van verwijzing naar een unieke identificatie van de aanvaarde grondstof (bonnummer, ...) wordt de traceerbaarheid gewaarborgd.

### 4.3.3 Aanvoer van grondstoffen

Aanvoer van bodemmaterialen of afvalstoffen

Elke aangevoerde vracht wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanvaardingsbon met oplopend volgnummer, waarop minstens vermeld staan:

- naam en adres van de producent,
- datum en uur van aanvoer,
- de aard van de aanvoer: verontreinigde bodem of afvalstof,
- eventueel het nummer van het conform verklaard technisch verslag of analyserapport,
- eventueel de Europese afvalstoffen code (EURAL-code),
- eventueel het partijnummer op het reinigingscentrum,
- de herkomst (adres: gemeente, straat),
- de gewogen hoeveelheid (ton),
- de vervoerder/klant,
- nummerplaat van het vervoermiddel,
- handtekening van de vervoerder en van de producent of zijn gemachtigde.

De aanvaardingsbonnen worden minstens in drievoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de klant, het tweede voor de vervoerder, het derde wordt door de producent geklasseerd in het aanvoerregister.

Alle controlegegevens en -resultaten worden ingeschreven en/of bewaard in het aanvoerregister (zie art. 6.1.2.3).

---

#### **4.3.4 Opslag van grondstoffen**

Algemene regels in verband met voorraadbeheer: zie artikel 4.3.3.

Het samenvoegen van partijen mag de kwaliteit en de homogeniteit van het eindproduct niet nadelig beïnvloeden. Elke samenvoeging moet worden geregistreerd.

Het samenvoegen van verontreinigde bodemmateriële en afvalstoffen is niet toegelaten.

---

### **4.4 PRODUCTIE-EENHEID**

---

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de productie-eenheid.*

---

#### **4.4.2 Voorraadbeheer**

4.4.2.4 De aangevoerde bodemmateriële of afvalstoffen worden gescheiden opgeslagen naargelang het een afvalstof of een bodemmateriaal betreft. Elke hoop wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat.

De fysico-chemische gereinigde granulaten worden per product gescheiden opgeslagen, benoemd en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Zand afkomstig van gereinigde bodemmateriële en zand afkomstig van afvalstoffen moeten apart worden opgeslagen.

Grove granulaten afkomstig van gereinigde bodemmateriële en grove granulaten afkomstig van afvalstoffen mogen samen worden opgeslagen.

Elk product op voorraad wordt zodanig opgeslagen, dat vermenging en/of verontreiniging wordt vermeden. Als tussen de voorraadhopen onvoldoende ruimte is, moet de scheiding gebeuren door het plaatsen van wanden.

De conforme, vrijgestelde, twijfelachtige en afgekeurde productiedelen worden duidelijk geïdentificeerd en afzonderlijk op voorraad gehouden.

De producent maakt een situatieplan waarop alle opslagplaatsen worden aangegeven.



## **4.5 PRODUCT**

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met fysico-chemisch gereinigde granulaten zelf. Dat vanaf de bepaling van de eisen, over de productie, tot aan de levering van fysico-chemisch gereinigde granulaten.*

### **4.5.1 Periode van activiteit**

- 4.5.1.1 De productie gebeurt mogelijks niet gedurende het hele jaar aan een constante frequentie. Als de productie onregelmatig is of tijdelijk is onderbroken, of als het aantal productieperiodes kleiner is dan het aantal externe standaardinspecties vastgelegd in artikel 7.2.3, licht de certificaathouder de certificatie-instelling op voorhand in over de periode van activiteit of de onderbrekingen, zodanig dat het externe toezicht daarop kan worden afgestemd.
- 4.5.1.2 Opdat het vertrouwen in de conformiteit van de fysico-chemisch gereinigde granulaten zou behouden blijven na aanpassing van de installatie of na een onderbreking van de productie van meer dan 28 opeenvolgende kalenderdagen moeten de resultaten van de zeefanalyse, de classificatieproef/vlottende, niet-vlottende deeltjes en glas en de milieuhygiënische controle van de eerstvolgende productiedag gekend en conform zijn voordat het gereinigde granulaat mag verwerkt of geleverd worden.

### **4.5.2 Bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen**

Niet van toepassing.

### **4.5.3 Opdracht van de klant**

Niet van toepassing.

### **4.5.4 Planning van productie**

De producent is ertoe gehouden de certificatie-instelling in te lichten over elke productieonderbreking, zodanig dat de controlebezoeken daarop kunnen worden afgestemd. Het niet naleven van de meldingsplicht kan leiden tot nutteloze bezoeken. Deze bezoeken zullen gefactureerd worden als een type II-bezoek.

### **4.5.5 Productieplan**

Niet van toepassing.

### **4.5.6 Eisen voor het product**

- 4.5.6.1 Fysico-chemisch gereinigde granulaten voldoen aan de eisen van PTV 817 en aan de eisen van de toepasselijke referentiedocumenten.

---

#### 4.5.7 Afvoer van reststoffen

De reststoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dat kan door gebruik te maken van containers of als mogelijk zijn er boxen of hallen ter beschikking om de reststoffen tijdelijk op te slaan.

De reststoffen worden regelmatig afgevoerd en hun aard en hoeveelheden worden geregistreerd in het **register van de reststoffen**.

---

#### 4.5.8 Levering van het product

- 4.5.8.1 Een partij/productiebatch kan pas onder het certificaat en dus met technische fiche worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

---

### 4.6 KWALITEITSPAN

---

*Dit artikel beschrijft de regels die gesteld worden aan het kwaliteitsplan van de producent. Het kwaliteitsplan bestaat uit een kwaliteitshandboek en een technisch dossier. Het kwaliteitshandboek handelt over de organisatie van de producent en de verschillende procedures; het technisch dossier kan worden beschouwd als een aanvullend dossier met lijsten, overzichten en verslagen rond allerlei gerelateerde aspecten.*

---

#### 4.6.2 Kwaliteitshandboek

- 4.6.2.2 De samenstelling van het kwaliteitshandboek is als volgt:
- samenstelling:
    - inhoudsoverzicht;
    - identificatie van procedures en documenten;
  - terminologie;
  - organisatiestructuur:
    - organogram;
    - functiebeschrijvingen (zie ook art. 4.1);
    - procedures in verband met het uitbesteden van controles of activiteiten;
  - kwaliteitsopvolging:
    - procedures in verband met de vrijgave en identificatie van het product;
    - procedures in verband met kwaliteitsopvolging, met in het bijzonder een procedure voor klachtenbehandeling; deze specifieke procedure vermeldt de wijze waarop een klacht wordt behandeld, wie daarvoor bevoegd is, de registratie in het register van de klachten, het onderzoek, de eventuele correctieve maatregelen en de informatie van alle betrokken partijen;
    - procedures in verband met behandeling van afwijkingen;
    - procedure in verband met maatregelen bij niet-conforme productiedelen; deze procedure dekt minstens de volgende elementen af:
      - het onmiddellijk schriftelijk inlichten van de klant, de certificatie-instelling en alle andere betrokken partijen;

- het bepalen, afbakenen en identificeren van twijfelachtige of afgekeurde productiedelen;
- het onderzoeken van de oorzaken en gevolgen van de afwijking, met inbegrip van een risicoanalyse en -beoordeling;
- het beslissen tot het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen en de implementatie ervan;
- het beoordelen van de efficiëntie van de correctieve acties en corrigerende maatregelen;
- documentenbeheersysteem;
- beheersing van de productie:
  - procedures in verband met bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen voor het materieel, de grondstoffen, de productie en het product;
  - procedures in verband met planning;
  - procedures in verband met productie;
- procedures in verband met materieel voor de productie (o.a. onderhoud, herstellingen, kalibraties);
- procedures in verband met controles;
- procedures in verband met controleapparatuur (o.a. gebruik, kalibraties);
- procedures in verband met registratie en archivering;
- procedures in verband met personeel en opleiding.

4.6.2.3 Niet van toepassing.

---

### 4.6.3 Technisch dossier

4.6.3.2 Het technisch dossier bevat:

- a) een overzicht van al het materieel dat kan worden ingezet bij de productie, met een bondige beschrijving ervan;
- b) een lijst met de namen van de personeelsleden betrokken bij de zelfcontrole, met in het bijzonder de namen van de kwaliteitsverantwoordelijke, verantwoordelijke(n) voor de zelfcontrole, het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en hun plaatsvervangers en van de personen die gemachtigd zijn om de inspectieverslagen van de keuringsinstelling in ontvangst te nemen;
- c) een lijst met de namen van de personeelsleden die betrokken kunnen worden bij de productie, bij de levering en bij de controle;
- d) een overzicht van de controleapparatuur die gebruikt kan worden in het kader van de zelfcontrole;
- e) in voorkomend geval, een lijst met de door de producent aanvaarde externe laboratoria voor zelfcontrole, met aanduiding van de mogelijke controles;
- f) een lijst van de geldige versies van alle relevante referentiedocumenten;
- g) de methode voor het identificeren van het product;
- h) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde alternatieven op het Toepassingsreglement;

- i) een lijst met de benaming en het nummer van de technische fiches van alle gecertificeerde producten. Een uitgeprint exemplaar van alle geldende technische fiches;
  - j) een door de directie ondertekende verklaring dat:
    - het reinigingscentrum beschikt over de nodige vergunningen, een kopie van de milieuvergunning moet worden toegevoegd;
    - de geldende milieuwetgeving betreffende de bodemmaterialen wordt gerespecteerd (VLAREBO);
  - k) inrichtingsplan van de productiezetel, met daarop alle opslagplaatsen, onderdelen van de bewerkingsinstallatie en controle- en toezichtsruimten;
  - l) een bondige technische beschrijving van de bewerkingsinstallatie;
  - m) een stroomschema van de bodemmaterialen of afvalstoffen tot de gereinigde granulaten, met verwijzing naar de opeenvolgende handelingen, gevolgde procedures en registraties van de aanvoer tot de afvoer;
  - n) het monsternemings- en beproevingsplan voor de zelfcontrole van de fysico-chemisch gereinigde granulaten;
  - o) een procedure voor voorraadbeheer en een laadprocedure (art. 2.5, 2.6 en 4.4.2);
  - p) de ijkings- en kalibratiecertificaten;
  - q) een exemplaar van de aanvaardings- en afleveringsbonnen;
  - r) een kopie van het certificaat van de erkende bodembeheersorganisatie en van het CE-certificaat met de bijhorende prestatieverklaringen en eventueel een kopie van de grondstofverklaringen (als vereist volgens VLAREMA).
- Het technisch dossier geeft altijd de werkelijke situatie weer.

#### 4.6.3.3 Niet van toepassing.

## 4.7 TYPE-ONDERZOEK

*Dit artikel handelt over het eventueel vereiste type-onderzoek van het product. Meer courant spreekt men van (Initial) Type Testing of ITT of product typebepaling.*

### 4.7.1 Algemeen

De regels in verband met het type-onderzoek bij fysico-chemisch gereinigde granulaten zijn opgenomen in R/CE 2+ 16236 Reglement voor de attestering van de conformiteit van de FPC in het kader van de CE-markering niveau 2+ en de productnormen.

Voor het type-onderzoek moet de producent de nodige monsternemingen en proeven uit voeren. De proeven waarvoor het intern laboratorium van de producent niet voldoet, moeten uitgevoerd worden door een erkend laboratorium (het normale externe controlelaboratorium kan hier worden aangewezen). Deze type-onderzoeken worden éénmalig uitgevoerd bij de opstart van de CE-markering.

## 5 EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN

*Dit hoofdstuk beschrijft hoe een producent een certificaat kan aanvragen en uiteindelijk verkrijgen en de regels die daarbij moeten gevolgd worden.*

### 5.2 AANVRAAGPERIODE

*Dit artikel handelt over de periode tussen de ontvangst van de aanvraag en het uitreiken van het certificaat. Er wordt beschreven wat er in die periode kan, moet en niet mag.*

#### 5.2.4 Proefperiode

- 5.2.4.3 De duur van de toelatingsperiode bedraagt minimaal 20 productiedagen en maximaal 1 jaar. Voor het overige is zij afhankelijk van het bewijs van de aanvrager, dat:
- a) aan alle bepalingen van het onderhavig reglement wordt voldaan,
  - b) de overeenkomstigheid van de producten met de technische voorschriften wordt aangetoond op basis van de geregistreerde controle- en proefresultaten van:
    - de zelfcontrole door de aanvrager,
    - de externe controle door de keuringsinstelling.

#### 5.2.5 Zelfcontrole tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt de zelfcontrole zoals bepaald in artikel 6 toegepast; waarbij minstens de volgende proeven moeten worden uitgevoerd:

1) Milieuhygiënische controle

Minstens 4 partijen/productiebatchen moeten worden bemonsterd. Alle relevante controles voorzien in artikel 6.2.6.1A, B en C moeten met goed gevolg worden uitgevoerd.

## 2) Bouwtechnische controle

Op het fysico-chemisch gereinigd zand worden volgende proeven uitgevoerd:

Proeven	Methode	Minimaal aantal proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	4/fabricaat
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1) (2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	4/fabricaat
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1) (4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1, 15.2 en 15.3 of NBN B 11-256	1/jaar
- Andere proeven <sup>(3)</sup>	-	-

<sup>(1)</sup> Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.  
<sup>(2)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.  
<sup>(3)</sup> Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.  
<sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.

Op het fysico-chemisch gereinigd grof granulaat worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Minimaal aantal proeven
- Classificatieproef en controle op de vlottende en niet-vlottende verontreiniging <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 817 Bijlage C	4
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	4/fabricaat
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1) (2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	4/fabricaat
- Volumieke massa <sup>(1)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1/soort
- Percentage gebroken en ronde stenen <sup>(3)</sup>	NBN EN 933-5	1/fabricaat
- Waterabsorptiecoëfficiënt <sup>(3)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1
- Andere <sup>(3)</sup>	-	1

<sup>(1)</sup> Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.  
<sup>(2)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.  
<sup>(3)</sup> Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.  
<sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.

## 5.2.7 Externe toezicht tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt minstens het externe toezicht zoals bepaald in artikel 7 toegepast, waarbij op de granulaten minstens volgende controleproeven worden uitgevoerd:

### 1) Milieuhygiënische controles:

Er wordt minstens één monsterneming per type granulaat uitgevoerd in de aanwezigheid van de keuringsinstelling.

Alle controles moeten overeenkomstig artikel 7.3.1.3.1 met goed gevolg worden uitgevoerd.

### 2) Bouwtechnische controles:

Op het fysico-chemisch gereinigd zand worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Frequentie controleproeven	Minimaal bij te wonen proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/fabricaat	1
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1) (2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/fabricaat	1
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1) (4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1, 15.2 en 15.3 ----- NBN B 11-256	1	1
- Andere <sup>(3)</sup>	-	-	

(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.

(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.

(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.

(4) De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.

Op het fysico-chemisch gereinigd grof granulaat worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Frequentie controleproeven	Minimaal bij te wonen proeven
- Classificatieproef en controle op de vlottende en niet-vlottende verontreiniging <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 817 Bijlage C	1	1
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/fabricaat	1
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/fabricaat	1
- Volumieke massa <sup>(1)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1	-
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1)</sup> <sup>(4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1	-
- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) <sup>(3)</sup>	NBN EN 1097-2	1	-
- Vlakheidsindex <sup>(3)</sup>	NBN EN 933-3	1	1
- Percentage gebroken en ronde grove granulaten <sup>(3)</sup>	NBN EN 933-5	1	-
- Waterabsorptie-coëfficiënt <sup>(3)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1	-
- Andere <sup>(3)</sup>	-	1	-

<sup>(1)</sup> Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.  
<sup>(2)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.  
<sup>(3)</sup> Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.  
<sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.

Alle controles moeten met goed gevolg worden uitgevoerd.

## 5.2.8 Afsluiting van het aanvraagdossier

- 5.2.8.1 Als de proefperiode niet met positief resultaat kan worden afgesloten na een jaar, wordt de aanvrager schriftelijk door de certificatie-instelling ingelicht over de afsluiting van zijn aanvraagdossier. De aanvrager kan daarna desgewenst een nieuwe aanvraag indienen.



## 6 ZELFCONTROLE

*Dit hoofdstuk handelt over de controle die de producent uitvoert in het kader van de productcertificatie. Er wordt weergegeven wat er allemaal gecontroleerd moet worden en hoe de producent zorgt voor de traceerbaarheid van de controles en de resultaten. Verder wordt ook aangegeven wat er moet gebeuren bij afwijkingen.*

### 6.1 REGISTRATIES EN ARCHIVERING

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met het traceerbaar bijhouden van activiteiten, controles en resultaten.*

#### 6.1.1 Werkbladen

- 6.1.1.2 De werkbladen worden op onuitwisbare wijze ingevuld.
- 6.1.1.6 Niet van toepassing.

#### 6.1.2 Registers

- 6.1.2.3 Hieronder worden enkele aanbevolen registers weergegeven:

##### Register van de aanvoer:

Dit register bevat:

- a) De in oplopende volgorde geklasseerde afschriften van alle aanvaardingsbonnen,
- b) Samenvattende lijst van alle aangevoerde vrachten.

De dubbels van de aanvaardingsbons worden door de producent gedurende minstens 5 jaar bewaard.

##### Register van de afvoer "onder COPRO":

Dit register bevat:

- a) De in oplopende volgorde geklasseerde afschriften van alle uitgeschreven afleveringsbonnen,
- b) Samenvattende lijst van de leveringen per product.

De dubbels van de afleveringsbons worden door de producent gedurende minstens 5 jaar bewaard.

De driemaandelijke hoeveelheid geleverde granulaten wordt door de certificaathouder op het einde van elk kwartaal (ten laatste op de 20<sup>e</sup> van de maand volgend op het einde van het kwartaal) aan de certificatie-instelling doorgegeven, ter berekening van de vergoedingen voor de COPRO-certificatie.

#### Register van de afvoer "NIET COPRO":

Dit register bevat:

- a) De in oplopende volgorde geklasseerde afschriften van alle uitgeschreven afleveringsbonnen,
- b) Samenvattende lijst van de leveringen per batch.

De dubbels van de afleveringsbons worden door de producent gedurende minstens 5 jaar bewaard.

#### Register van de productie:

Dit register bevat:

- a) De dagelijks geproduceerde producten,
- b) De gegevens en de resultaten van de productiecontrole,
- c) De afgekeurde producten.

#### Register van het onderhoud:

Het bevat de manuele regeling, vervanging of ander onderhoud van de installatie, ten einde de oorzaken van eventuele niet-overeenkomstigheden vastgesteld bij het eindproduct te achterhalen.

#### Register van de proeven:

Het bevat alle beproevingsgegevens en –resultaten per product. Zowel de bouwtechnische als de milieuhygiënische analyses worden vermeld. De resultaten van de controleproeven worden apart bijgehouden.

Het register bevat bovendien een lijst met de gecertificeerde producten met verwijzing naar het nummer van de technische fiches. Een uitgeprint exemplaar van alle geldende technische fiches wordt daaraan toegevoegd.

#### Register van de reststoffen:

Hierin worden de aard en de hoeveelheden afgevoerde reststoffen van het bewerkingsproces opgenomen, samen met de identificatie van de stortplaats en een afschrift van de stortbon.

#### Register van de controleapparatuur:

Dit register bevat:

- a) De controle-, ijkings-, en kalibratieresultaten van de meet- en beproevingsapparatuur,
- b) De ijkings-, en kalibratiecertificaten van die apparatuur.

De methodes en minimale te volgen frequenties van de kalibraties en ijkingen zijn opgenomen in de RNR04 - Reglementaire nota voor kalibratie, ijking en controle van controle-, meet-en beproevingsuitrusting bij de certificatie van granulaten. Die moeten gerespecteerd worden.

Register van de niet-overeenkomstige partijen:

Die bevat alle fiches opgesteld voor een niet-overeenkomstige partij. Daarop registreert de producent de resultaten van het onderzoek naar de oorzaken van de niet-overeenkomstigheid, de corrigerende maatregelen en de bestemming die aan de partij werd gegeven. Belangrijk daarbij zijn onder andere de traceerbaarheid betreffende de bestemming van de partij en de vermelding van de verantwoordelijkheden.

Register van de klachten (zie art. 8.1.3):

Alle klachten aangaande de kwaliteit van de geleverde gerecycleerde granulaten moeten opgelijst en onderzocht worden.

- 6.1.2.5 Alle registers zijn voor nazicht beschikbaar op de productie-eenheid.
- 6.1.2.7 Tijdens de inspectie kan de keuringsinstelling bladzijden van de registers waarmerken.
- 6.1.2.9 De registers mogen digitaal bijgehouden worden, maar moeten op eenvoudig verzoek van de keuringsinstelling altijd afgeprint kunnen worden.
- 6.1.2.10 Niet van toepassing.

## 6.2 CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met alle mogelijke controles die door de producent worden uitgevoerd als onderdeel van de zelfcontrole in het kader van de productcertificatie.*

### 6.2.1 Algemene regels

- 6.2.1.7 Voor elk in artikel 6.2.1.8 opgenomen essentieel kenmerk moet de producent een prestatie verklaren in zijn Prestatieverklaring volgens de CPR en de CE-markering.
- 6.2.1.8 De COPRO-certificatie is slechts geldig wanneer de volgende essentiële kenmerken correct het voorwerp uitmaken van de CE-markering:
- Korrelverdeling;
  - Kwaliteit fijne deeltjes;
  - Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren;
  - Classificatieproef;
  - Volumieke massa.

### 6.2.2 Controlelocaties

De producent beschikt over een stofvrij en verwarmd lokaal voor de administratieve verwerking van de resultaten van de controles en proeven. Dit lokaal wordt bij externe controle ter beschikking gesteld aan de keuringsinstelling.

Als de proeven in een intern laboratorium worden uitgevoerd beschikt het over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden (stofafzuiging, trillingsvrij, ...) uit te voeren.

### 6.2.3 Zelfcontrole op de grondstoffen

Aanvoer van bodemmaterialen of afvalstoffen

Elke aangevoerde vracht wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanvaardingsbon met oplopend volgnummer, waarop minstens vermeld staan:

- naam en adres van de producent,
- datum en uur van aanvoer,
- de aard van de aanvoer: verontreinigde bodem of afvalstof,
- eventueel het nummer van het conform verklaard technisch verslag of analyserapport,
- eventueel de Europese afvalstoffen code (EURAL-code),
- eventueel het partijnummer op het reinigingscentrum,
- de herkomst (adres: gemeente, straat, nummer),
- de gewogen hoeveelheid (ton),
- de vervoerder/klant,
- nummerplaat van het vervoermiddel,
- handtekening van de vervoerder en van de producent of zijn gemachtigde.

De aanvaardingsbonnen worden minstens in drievoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de klant, het tweede voor de vervoerder, het derde wordt door de producent geklasseerd in het aanvoerregister.

Alle controlegegevens en -resultaten worden ingeschreven en/of bewaard in het aanvoerregister (zie artikel 6.1.2.3).

---

#### 6.2.4 Zelfcontrole op de productie-eenheid

Voorraadbeheer aangevoerde partijen

Algemene regels voorraadbeheer: zie artikel 4.4.2.

Het samenvoegen van partijen mag de kwaliteit en de homogeniteit van het eindproduct niet nadelig beïnvloeden. Elke samenvoeging moet worden geregistreerd.

Het samenvoegen van verontreinigde bodemmaterialen en afvalstoffen is niet toegelaten.

---

#### 6.2.5 Zelfcontrole op het productieproces

De gegevens en de resultaten van de procescontrole worden ingeschreven in het **register van de fabricage**. Hierin worden tevens, dag aan dag, de geproduceerde hoeveelheden genoteerd, waardoor de aard en de frequentie van de uit te voeren proeven kunnen worden vastgelegd.

De bewerkingsinstallatie wordt zodanig onderhouden, dat de kwaliteit van het eindproduct er niet nadelig door beïnvloed wordt. Een afschrift van de onderhouds- en de herstellingsverslagen wordt bijgehouden in het **register van het onderhoud**.

Reststoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. De reststoffen worden regelmatig afgevoerd en hun aard en hoeveelheden worden geregistreerd in het **register van de reststoffen**.

---

#### 6.2.6 Zelfcontrole op het product

6.2.6.1 De monsternemingen worden uitgevoerd volgens NBN EN 932-1 of volgens een methode overeenkomstig de milieuwetgeving.

De meetgegevens en de proefresultaten worden ten laatste 2 werkdagen na de monsterneming ingeschreven en/of bewaard in het labowerkboek en het beproevingsregister.

De producent maakt een monsternemings- en beproevingsplan op voor alle producten. Hij respecteert daarbij onderstaande bepalingen.

6.2.6.2 Milieuhygiënische controle

- Het **zand afkomstig van bodemmaterialen** moet volgens de bepalingen van Hoofdstuk XIII van het Vlarebo en de regels van het kwaliteitsreglement van de erkende bodemorganisatie worden gecontroleerd.
- Voor de andere eindproducten (zand afkomstig van afvalstoffen en de grove granulaten) moet per eindproduct 1 analyse per 1000 m<sup>3</sup> worden uitgevoerd. In ieder geval moet minstens 1 monsterneming en analyse per partij worden uitgevoerd en moeten minimaal ook de voorschriften van de grondstofverklaring worden gerespecteerd.

- Bijbekomend zijn onderstaande bepalingen van toepassing:

#### A. Controle van de fysische verontreiniging.

Nazicht	Methode	Frequentie
Vlottende, niet-vlottende verontreinigingen en glas	PTV 817 Bijlage B of C of CMA	1 x per 1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)

De controle op de vlottende en niet-vlottende verontreiniging wordt uitgevoerd volgens CMA/2/II/A.22 of 23. Ten einde die controle op een praktische manier te combineren met de bouwtechnische classificatieproef werd die proefmethode echter geïntegreerd in PTV 817 Bijlage B of C.

#### Conformiteitcontrole vlottende, niet-vlottende verontreinigingen en glas

Dwingende waarden:

- vlottende verontreiniging:  $\leq 5,0 \text{ cm}^3/\text{kg}$ ,
- niet-vlottende verontreinigingen:  $\leq 1,0 \%$  (m/m),
- glas  $\leq 2,0 \%$  (afwijkingen kunnen alleen door de OVAM met een aparte grondstofverklaring worden toegestaan).

Bij overschrijding van de dwingende waarde wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van het betreffende partij. De partij moet verder op legale wijze behandeld of verwijderd worden. In geen geval mag de betreffende partij nog worden verwerkt samen met ander puin of granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de partij worden geleverd.

#### B. Controle op de aanwezigheid van asbest

De controle gebeurt in 2 stappen: eerst wordt een screening op de aanwezigheid van asbestverdacht materiaal uitgevoerd, daarna wordt eventueel een controle van het gehalte asbestvezels uitgevoerd.

De monsterneming voor de asbestcontrole gebeurt op het op voorraad opgeslagen product.

Nazicht	Methode	Frequentie
Screening asbestverdacht materiaal <sup>(1)</sup>	PTV 817 Bijlage B of C	1 x per 1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
Gehalte aan asbest <sup>(2)</sup>	CMA/2/II/C.2 <sup>(3)</sup>	Als er bij de screening van asbestverdacht materiaal volgens PTV 817 Bijlage B of C een overschrijding van de normwaarde voor asbest werd vastgesteld <sup>(1)</sup>
<p><sup>(1)</sup> De monsterneming gebeurt volgens CMA/1/A.14 en 15. De proeven moeten worden uitgevoerd door een intern (art. 5.3.1) of een externe (art. 5.3.2) laboratorium.</p> <p><sup>(2)</sup> De monsterneming gebeurt volgens CMA/2/II/C.2.</p> <p><sup>(3)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.</p>		

Als bij de screening op asbestverdacht materiaal de normwaarde voor asbest wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA/2/II/C.2.

De certificaathouder voert eerst een uitgebreide visuele controle uit op de volledige partij. Daartoe worden onder andere gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

*Optioneel: De betreffende partij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op elke deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de partijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de partij worden geleverd.

### C. Controle van de chemische verontreiniging

De monsterneming gebeurt volgens CMA/1/A.14 en 15. De proeven moeten worden uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.

**C.1** De controles op **gereinigd zand afkomstig van bodemmaterialen** moeten volgens de bepalingen van hoofdstuk XIII van het VLAREBO en de regels van het kwaliteitsreglement van de erkende bodemorganisatie worden uitgevoerd.

**C.2** De controle op **gereinigd zand afkomstig van afvalstoffen** gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA voor grondstoffen bestemd voor gebruik als bouwstof.

Voor de metalen waarvoor de waarden van de Bijlage V van het VLAREBO overschreden wordt, moet de uitloogbaarheid worden bepaald. In afwijking van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA kan bij de bepaling van de uitloogbaarheid gebruik gemaakt worden van de methode (1-stapsschudtest) en normwaarden uit Bijlage VII van het VLAREBO.

Nazicht	Methode	Frequentie
Uitloging metalen	1-stapsschudtest of kolomproef volgens CMA <sup>(1)</sup>	1 x per 1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
<sup>(1)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.		

**C.3** De controle op **gereinigde grove granulaten** gebeurt overeenkomstig het artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA voor grondstoffen bestemd voor gebruik als bouwstof.

Voor de metalen waarvoor de waarden van de Bijlage V van het VLAREBO overschreden wordt, moet de uitloogbaarheid worden bepaald met de kolomproef en wordt getoetst aan de normwaarden van het VLAREMA Bijlage 2.3.2.B.

Nazicht	Methode	Frequentie
Uitloging metalen	Kolomproef volgens CMA <sup>(1)</sup>	1 x per 1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
<sup>(1)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.		

**C.4 Conformiteitsevaluatie**

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming en proef uitgevoerd.

Bij overschrijding van de uitloogwaarden van gereinigd zand, moet de uitloog op het nieuwe monster worden bepaald met de kolomproef en wordt getoetst aan de normwaarden van het VLAREMA Bijlage 2.3.2.B.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Bij bevestiging van een overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende partij/productiebatch. De voorraad wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een partij/productiebatch kan pas met COPRO-certificaat worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

**6.2.6.3** Bouwtechnische controle

De producent voert eerst een visuele controle uit op elke partij. Na goedkeuring gaat hij over tot verdere analyse volgens de hierna volgende beproevingsplannen.



Op het **FC-gereinigde zand** worden volgende proeven uitgevoerd:

Proeven	Methode	Frequentie
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1)</sup> <sup>(4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3 ----- NBN B 11-256	1/jaar
- Andere proeven <sup>(3)</sup>	-	-

<sup>(1)</sup> Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.

<sup>(2)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes < 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.

<sup>(3)</sup> Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.

<sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.

Op de **FC-gereinigde grove granulaten** worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Frequentie
- Classificatieproef en controle op de vlottende en niet-vlottende verontreiniging <sup>(1)</sup> <sup>(5)</sup>	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 817 Bijlage C	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/1000 m <sup>3</sup> min. 1/partij (productiebatch)
- Volumieke massa <sup>(1)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1/jaar
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(3)</sup> <sup>(4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3	1/jaar
- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) <sup>(3)</sup>	NBN EN 1097-2	2/jaar
- Vlakheidsindex <sup>(3)</sup>	NBN EN 933-3	1/20 productiedagen min. 1/6 kalendermaanden per product
- Percentage gebroken en ronde stenen <sup>(3)</sup>	NBN EN 933-5	1/20 productiedagen min. 1/6 kalendermaanden

- Waterabsorptiecoëfficiënt <sup>(3)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	1/jaar
- Andere <sup>(3)</sup>	-	-
<p>(1) Proeven die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moeten worden.</p> <p>(2) De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes &lt; 0,063 m maximaal 3 % bedraagt.</p> <p>(3) Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.</p> <p>(4) De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.</p> <p>(5) De classificatieproef en de controle op vlottende en niet-vlottende verontreiniging kan gelijktijdig worden uitgevoerd volgens PTV 817 Bijlage C.</p>		

Als een individueel beproevingsresultaat niet voldoet, wordt onmiddellijk een nieuw monster genomen, waarop dezelfde proef wordt uitgevoerd als die die aanleiding heeft gegeven tot het ontoereikend beproevingsresultaat.

Het beproevingsresultaat van het nieuw monster is doorslaggevend. Als dat eveneens ontoereikend is, stelt de producent een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen. De betreffende partij wordt afgevoerd naar een erkende verwerker of moet opnieuw worden gereinigd.

Een partij/productiebatch kan pas met COPRO-certificaat worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

## 6.2.7 Controles, kalibraties en ijkingen van materieel

De controles, kalibraties en ijkingen van het materieel voor de productie en van de controleapparatuur worden uitgevoerd volgens Reglementaire Nota 04.

## 6.3 FOLLOW-UP VAN AFWIJKINGEN

*Dit artikel geeft aan wat de producent moet ondernemen bij afwijkingen.*

### 6.3.1 Behandeling van afwijkingen

6.3.1.1 Regels in verband met het melden van tekortkomingen door de producent aan de certificatie-instelling.

Als een individueel beproevingsresultaat niet voldoet, wordt onmiddellijk een nieuw monster genomen, waarop dezelfde proef wordt uitgevoerd als die die aanleiding heeft gegeven tot het ontoereikend beproevingsresultaat.

Het beproevingsresultaat van het nieuw monster is doorslaggevend. Als dat eveneens ontoereikend is, stelt de producent een onderzoek in naar de oorzaken van de afwijkingen. De betreffende partij wordt afgevoerd naar een erkende verwerker of moet opnieuw worden gereinigd.

Een partij/productiebatch kan pas onder COPRO-certificaat worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

---

### **6.3.2 Twijfelachtige grondstoffen of productiedelen**

De twijfelachtige delen zijn die waarvan de producent geen zekerheid heeft rond de conformiteit. Twijfelachtige delen worden duidelijk afgebakend door een tijdelijke identificatie en/of door een gescheiden opslag. De twijfelachtige delen kunnen worden onderworpen aan een aanvullend onderzoek door de producent, eventueel in het bijzijn van de keurings- of certificatie-instelling. De producent gaat na dit aanvullend onderzoek over tot goedkeuring, declassering of afkeuring.

## 7 EXTERNE TOEZICHT

*Dit hoofdstuk beschrijft de regels in verband met het externe toezicht door de keuringsinstelling in het kader van de productcertificatie. De keuringsinstelling voert inspecties uit, maakt bijbehorende verslagen en zorgt voor controleproeven (door de producent in haar bijzijn of door controlelaboratoria). Bij afwijkingen daarbij, moet de producent maatregelen ondernemen.*

### 7.2 INSPECTIES

*Dit artikel handelt over de inspecties die door de keuringsinstelling worden uitgevoerd. De inspecties kunnen verschillen naargelang hun inhoud of de locatie waar ze plaatsvinden.*

#### 7.2.1 Inhoud van de inspecties

- 7.2.1.3 De standaard inspecties hebben betrekking op:
- het materieel;
  - de controleapparatuur voor het uitvoeren van de zelfcontrole;
  - de grondstoffen;
  - de voorraad van de grondstoffen;
  - het productieproces;
  - het product;
  - de organisatie van de zelfcontrole;
  - het uitvoeren van controles in het kader van de zelfcontrole;
  - het opvolgen van de wijzigingen aan het kwaliteitsplan;
  - de werkboeken en de registers;
  - de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole;
  - de identificatie van het product;
  - het gebruik van het COPRO-merk;
  - de levering van het product;
  - in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
  - uitvoeren van controles onder toezicht van de keuringsinstelling;
  - de monsternemingen voor de vergelijkende proeven;
  - de evaluatie van de resultaten van de vergelijkende proeven en de controles uitgevoerd onder toezicht van de keuringsinstelling;
  - de toepassing van correctieve acties en corrigerende maatregelen in het geval van niet-conformiteit.

- 7.2.1.4 De bijbekomende inspecties kunnen betrekking hebben op:
- de controles die op het ogenblik van de standaard inspectie niet uitvoerbaar waren;
  - de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
  - eender welke bijbekomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bij voorbeeld in het kader van een ontvangen klacht of als gevolg van een schorsing of stopzetting door de certificaathouder;
  - de bijbekomende controles verricht op verzoek van de producent, bij het vaststellen van tekortkomingen in de zelfcontrole, die volgens de regels van het Toepassingsreglement, de tussenkomst van de keuringsinstelling vereisen;
  - de bijbekomende controles verricht als gevolg van een sanctie, opgelegd door de certificatie-instelling (art. 8.2);
  - de bijbekomende controles op verzoek van de producent.

### 7.2.3 Planning en frequentie van de inspecties

- 7.2.3.2 De periodieke bezoeken worden uitgevoerd per reinigingscentrum. In de regel is er één controlebezoek per 20.000 ton productie.

Het aantal periodieke controlebezoeken per jaar wordt aangegeven in onderstaande tabel:

Minimaal aantal bezoeken type I <sup>(1) (3) (4) (5)</sup>	Maximaal aantal bezoeken type II <sup>(2)</sup>
4	4
<p><sup>(1)</sup> Bezoeken die onafhankelijk van de productiehoeveelheden in ieder geval worden uitgevoerd.</p> <p><sup>(2)</sup> Aantal bezoeken afhankelijk van de geproduceerde hoeveelheden.</p> <p><sup>(3)</sup> Rekening houdend met artikel 4.5.1.1.</p> <p><sup>(4)</sup> Voor producenten die voor de uitvoering van al hun interne proeven beroep doen op een controlelaboratorium dat over een accreditatie volgens de ISO 17025 beschikt, kunnen alle bezoeken van het type II zijn.</p> <p><sup>(5)</sup> Voor producenten die een CE-markering niveau 2+ hebben, afgeleverd door COPRO, wordt het aantal bezoeken verminderd met 1 bezoek.</p>	

Een controlebezoek van het Type II (normaal ½ dag) slaat alleen op:

- het nazicht van de werkboeken en de registers,
- het nazicht van het productieproces,
- het nazicht en de bemonstering van de granulaten,
- het nazicht van de opslag.

**Een controlebezoek van het Type I** (normaal 1 dag) slaat bovendien nog op:

- het bijwonen van metingen en proeven van,
- het nazicht van de, in voorkomend geval, twijfelachtige productiedelen.

Als alle voorziene controles niet binnen de normale tijd van een bezoek kunnen worden uitgevoerd, zal het bezoek verlengd worden, eventueel zelfs verder gezet worden op de volgende dag.

## 7.3 CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERNE TOEZICHT

*Dit artikel bevat de regels in verband met de controles - vaak bepaalde proeven - die worden uitgevoerd in het kader van het externe toezicht. Die controles kunnen worden uitgevoerd door de producent in het bijzijn van de keuringsinstelling en/of door een externe laboratorium. Als ze worden uitgevoerd door het laboratorium van de producent én door een controlelaboratorium, spreken we van vergelijkende proeven.*

### 7.3.1 Controles onder toezicht van de keuringsinstelling

7.3.1.2 Daarnaast worden de controles onder toezicht van de keuringsinstelling ook onderscheiden in:

- controles in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
- controles door een controlelaboratorium.

7.3.1.3 De controles die onder toezicht van de keuringsinstelling moeten uitgevoerd worden:

Onderstaande artikels geven de minimaal frequenties aan van de controleproeven en van de bij te wonen proeven. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten, kan de keuringsinstelling die frequenties verhogen.

7.3.1.3.1 Milieuhygiënische controles:

#### **A. Controle van de fysische verontreiniging**

Jaarlijks wordt per type granulaat 1 monsterneming uitgevoerd in aanwezigheid van de keuringsinstelling.

De monsternemingen worden uitgevoerd overeenkomstig de geldende CMA's. Het verzamelmonster wordt met de spleetverdeler verdeeld in 4 deelmonsters.

Van het verzamelmonster wordt, tijdens een bezoek, het eerste deelmonster beproefd door de producent (intern of extern), in aanwezigheid van de afgevaardigde van de keuringsinstelling.

Een tweede deelmonster wordt beproefd door het controlelaboratorium.

Het derde deelmonster wordt door de producent in geschikte omstandigheden bewaard voor een eventuele tegenproef, tot hij het bijvoegsel aan het inspectieverslag heeft ontvangen.

Het vierde deelmonster kan eventueel dienen om andere bouwtechnische analyses op uit te voeren.

Alle relevante controles voorzien in artikel 6.2.6.1. A moeten worden uitgevoerd.

In geval van overschrijding wordt een tegenproef op het derde deelmonster uitgevoerd in een ander laboratorium.

Als ook dit resultaat niet overeenkomstig is, wordt de betreffende partij/productiebatch op legale wijze gestort of verder gereinigd op een wettelijk verantwoorde manier. De producent brengt de certificatie-instelling op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een partij/productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

## B. Controle op de aanwezigheid van asbest

Visuele controle van de voorraad

De afgevaardigde van de keuringsinstelling voert bij elk bezoek een visuele controle uit op de aanwezigheid van asbest. Op zijn verzoek kan hij daarvoor gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader laten uitspreiden.

Controle op grove granulaten en zand

De monsternemingen worden uitgevoerd overeenkomstig de geldende CMA's en dat altijd in tweevoud.

Het eerste proefmonster wordt beproefd door het controlelaboratorium.

Het tweede proefmonster wordt door de producent in geschikte omstandigheden bewaard voor een eventuele tegenproef, tot hij het bijvoegsel aan het inspectieverslag heeft ontvangen.

Nazicht	Methode <sup>(2)</sup>	Frequentie <sup>(3)</sup>
Gehalte aan asbestvezels	CMA/2/II/C.2 <sup>(1)</sup>	1 x per 40.000 ton, met een minimaal van 1 en maximaal 3 per type per jaar
<p><sup>(1)</sup> Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.</p> <p><sup>(2)</sup> De monsternemingen voor de bepaling van het asbestgehalte gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.</p> <p><sup>(3)</sup> De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole.</p>		

### Niet-overeenkomstigheid asbestgehalte

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een tegenproef op het tweede proefmonster. In voorkomend geval is het resultaat van die tegenproef bepalend.

Bij overschrijding moeten corrigerende maatregelen genomen worden zoals reiniging (op wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

*Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen, volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op elke deelpartij afzonderlijk moet een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de levering worden uitgevoerd.

*De monsternemingen in het kader van de externe controle gebeuren steekproefsgewijs en ontslaan de producent niet van de uitvoering van de zelfcontrole. Dat houdt onder andere in dat als er bij de zelfcontrole de normwaarde van asbest wordt overschreden, de levering van de betreffende voorraad moet worden opgeschort.*

## C. Controle van de chemische verontreiniging.

Jaarlijks wordt per type granulaat 1 monsterneming uitgevoerd in aanwezigheid van de certificatie-instelling.

De monsterneming gebeurt volgens CMA/1/A.14 en 15.

De controle gebeurt overeenkomstig artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA voor grondstoffen bestemd voor gebruik als bouwstof.

Voor de metalen waarvoor de waarden van de Bijlage V van het VLAREBO overschreden wordt, moet de uitloogbaarheid worden bepaald met de kolomproef en wordt getoetst aan de normwaarden van het VLAREMA Bijlage 2.3.2.B.

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende partij/productiebatch. De voorraad wordt op legale wijze gestort of verder gereinigd (op een wettelijke verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een partij/productiebatch kan pas worden afgevoerd al alle resultaten conform zijn.

### 7.3.1.3.2 Bouwtechnische controles:

#### A. Op het FC-gereinigde zand worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Frequentie bij te wonen proeven
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/jaar per producttype
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1) (2)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/jaar
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1) (4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1; 15.2 en 15.3 ----- NBN B 11-256	-
- Andere <sup>(3)</sup> :	-	-
<p><sup>(1)</sup> De proef moet, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd worden.</p> <p><sup>(2)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes &lt; 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.</p> <p><sup>(3)</sup> Proeven die slechts uitgevoerd moeten worden als de toepassing volgens de productnorm het vereist en/of als ze vermeld zijn op de technische fiche, volgens de frequentie opgelegd in het FPC-gedeelte van de productnorm.</p> <p><sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.</p>		

#### B. Op het FC-gereinigde grove granulaat worden volgende proeven uitgevoerd:

Nazicht	Methode	Frequentie bij te wonen proeven
- Classificatieproef en controle vlottende en niet-vlottende verontreiniging <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-11 CMA/2/II/A.22 PTV 817 Bijlage C	1/jaar
- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) <sup>(1)</sup>	NBN EN 933-1	1/jaar per producttype
- Kwaliteit fijne deeltjes <sup>(1) (3)</sup> Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1/jaar



- Volumieke massa <sup>(1)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	-
- Gehalte aan bestanddelen die de binding of verharding van hydraulisch gebonden mengsels verstoren <sup>(1) (4)</sup>	NBN EN 1744-1 § 15.1, 15.2 en 15.3	-
- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) <sup>(2)</sup>	NBN EN 1097-2	-
- Vlakheidsindex <sup>(2)</sup>	NBN EN 933-3	1/jaar
- Percentage gebroken en ronde stenen <sup>(2)</sup>	NBN EN 933-5	-
- Waterabsorptiecoëfficiënt <sup>(2)</sup>	NBN EN 1097-6 § 7,8 of 9	-
- Andere <sup>(2)</sup>	-	-
<p><sup>(1)</sup> De proef moet, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd worden.</p> <p><sup>(2)</sup> Proef die slechts uitgevoerd moet te worden als de toepassing het vereist en/of die op de technische fiche worden vermeld.</p> <p><sup>(3)</sup> De methyleenblauwproef moet niet uitgevoerd worden als het gehalte aan deeltjes &lt; 0,063 mm maximaal 3 % bedraagt.</p> <p><sup>(4)</sup> De keuze van de proefmethode is afhankelijk van de toepassing die op de technische fiche wordt vastgelegd en/of van de van toepassing zijnde bestekken.</p>		

### C. Algemeen:

De monsternemingen zullen worden uitgevoerd bij het op voorraad opgeslagen product.

Van het verzamelmonster - voor de zeefanalyse en eventueel voor de classificatieproef, de vlakheidsindex en de methyleenblauwproef, wordt tijdens een Type I-bezoek het eerste proefmonster beproefd door de producent, in aanwezigheid van de afgevaardigde van de keuringsinstelling. Een tweede proefmonster wordt beproefd door het controlelaboratorium. Het derde proefmonster wordt door de producent in geschikte omstandigheden bewaard voor een eventuele tegenproef.

Van het verzamelmonster voor de andere voorziene proeven (gehalte organische stof, Los Angeles, volumieke massa, ...) wordt het proefmonster alleen beproefd door het controlelaboratorium.

7.3.1.7 Het transport van de proefmonsters naar het laboratorium gebeurt door de producent en dat binnen de 2 werkdagen volgend op de monsterneming. De kosten van de controleproeven zijn ten laste van de producent.

7.3.1.8 Als de controle wordt uitgevoerd door een controlelaboratorium, stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. Als de keuringsinstelling verschillend is van de certificatie-instelling, verwijst de proefaanvraag naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium. De keuringsinstelling bezorgt de proefaanvraag aan het controlelaboratorium.

7.3.1.9 Het proefverslag van het controlelaboratorium wordt verstuurd naar de keuringsinstelling. De keuringsinstelling bezorgt een kopie van het proefverslag van het controlelaboratorium aan de producent. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan of wordt het proefverslag verstuurd naar de producent of derden. De producent van zijn kant deelt zijn proefresultaten nooit mee aan het controlelaboratorium.

- 7.3.1.10 Beoordeling door de keuringsinstelling van de resultaten van de controles onder toezicht van de keuringsinstelling.

Op basis van de eisen die vermeld staan op de technische fiches wordt elk individueel beproevingsresultaat afgetoetst.

---

### 7.3.2 Vergelijkende proeven

- 7.3.2.2 Vergelijkende proeven bij fysicochemisch gereinigde granulaten gebeuren telkens wanneer bij een controle op de zeefanalyse in aanwezigheid van de keuringsinstelling tegelijkertijd op het tweede deelmonster afkomstig van éénzelfde globaal monster ook een controle op de zeefanalyse gebeurt door een controlelaboratorium.

Vergelijkende proeven bij fysicochemisch gereinigde granulaten gebeuren dus alleen voor de zeefanalyse.

- 7.3.2.6 Het transport van de proefmonsters naar het controlelaboratorium gebeurt door de producent binnen de 2 werkdagen volgend op de monsterneming. Het transport en de kosten voor de uit te voeren proeven zijn ten laste van de producent .

- 7.3.2.9 Nazicht van de vergelijkende proeven via reproduceerbaarheid van de zeefanalyses:

Men gaat na of de zeefrestverschillen  $\Delta R$  binnen de hierna volgende reproduceerbaarheidsintervallen  $r$  liggen:

- voor de zeven D, d en 0,063 mm:  $r = 5,0 \%$ ;
- voor de tussenliggende zeven (met eis volgens technische fiche):  $r = 12,0 \%$ ;

Wanneer een of meerdere  $\Delta R$  groter zijn dan het reproduceerbaarheidsinterval  $r$ , wordt overgegaan op een analyse van het derde proefmonster.

Die tweede controleproef wordt uitgevoerd in een ander controlelaboratorium dan dat waar de eerste controleproef werd uitgevoerd.

Als de reproduceerbaarheid die keer voldoet wordt geen rekening gehouden met de resultaten van het eerste controlelaboratorium. Als echter de resultaten van de tweede controleproef die van het eerste controlelaboratorium bevestigen, stelt de producent een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen. De producent wordt tevens gesanctioneerd met een verwittiging.

Alle kosten van monsterneming, transport en beproeving zijn ten laste van de producent.

## **7.6 EVALUATIESYSTEEM**

*Dit artikel beschrijft op welke wijze het externe toezicht wordt opgevolgd door de keurings- en certificatie-instelling. De door de certificatie-instelling eventueel opgelegde sancties worden besproken in hoofdstuk 8.*

---

### **7.6.3 Puntensysteem**

Niet van toepassing.

---

### **7.6.4 Niveau van zelfcontrole**

Niet van toepassing.

---

### **7.6.5 Niveau van externe toezicht**

Niet van toepassing.

## 8 KLACHTEN EN SANCTIES

*Dit hoofdstuk bevat de regels in verband met binnenkomende of uitgaande klachten en door de certificatie-instelling genomen sancties.*

### 8.2 SANCTIES

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met sancties. De soorten sancties worden uitgelegd.*

#### 8.2.2 Soorten sancties

- 8.2.2.1 In tegenstelling tot wat wordt vermeld in het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO worden in het kader van de certificatie van fysico-chemische gereinigde granulaten en op grond van de ernst van de inbreuk of de afwijking de volgende sancties onderscheiden:
- WAARSCHUWING: de certificaathouder wordt ervoor gewaarschuwd dat het voortduren of de herhaling van de inbreuk of de afwijking gedurende een bepaalde periode twijfel doet ontstaan rond het vermogen van de producent de conformiteit van het betreffende productiedeel doorlopend te waarborgen en aanleiding kan geven tot een zwaardere sanctie;
  - SCHORSING VAN AUTONOME LEVERING: de certificaathouder mag het betreffende productiedeel niet meer leveren zonder de voorafgaande toelating van de certificatie-instelling. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - SCHORSING VAN DE TECHNISCHE FICHE: de certificaathouder mag het betreffende fabricaat gedurende een periode niet meer leveren. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - SCHORSING VAN HET CERTIFICAAT: de certificaathouder mag gedurende een periode geen alleen fabricaat meer leveren onder het COPRO-merk. De zelfcontrole en het externe toezicht worden onverminderd verder gezet;
  - INTREKKING VAN DE TECHNISCHE FICHE: de certificaathouder mag het betreffende fabricaat niet meer leveren. Het externe toezicht met betrekking tot het betreffende fabricaat wordt gestaakt;
  - INTREKKING VAN HET CERTIFICAAT: de certificaathouder mag de fysicochemisch gereinigde granulaten niet meer leveren onder het COPRO-merk. De externe controle wordt gestaakt.

## 9 TARIEVEN EN FACTURATIE

*Dit hoofdstuk bevat de financiële regels, tarieven en regels in verband met de facturatie.*

### 9.1 FINANCIËLE REGELS

#### 9.1.5 Bijbekomende financiële regels

Niet van toepassing.

### 9.2 TARIEVEN

#### 9.2.2 Certificatiebijdrage

Zowel de bedragen, de berekening als de periode voor de certificatiebijdrage worden bepaald door het specifiek Tariefreglement TAR 17.

#### 9.2.3 Keuringsbijdrage

De bedragen voor de vaste vergoeding per inspectie, de prestatievergoeding, de verplaatsingsvergoeding, de vervoerskosten en de verblijfsvergoeding worden aangegeven in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR COPRO en het specifiek Tariefreglement TAR 17.

### A PROCEDURE AFVOER GEWASSEN STEENFRACTIE

#### A.1 Doel

De steenfractie van een gecertificeerde wasinstallatie die voldoet aan de voorwaarden van deze richtlijn, kan of mag door de puinbreker als laagmilieurisico-profiel (LMRP) geaccepteerd worden.

#### A.2 Toepassingsgebied

Deze richtlijn geldt voor de gewassen steenfractie, die de gecertificeerde wasinstallatie als LMRP wil aanbieden bij een vaste breekinstallatie voor het verkrijgen van gerecycleerde granulaten volgens het OVAM-eenheidsreglement. De steenfractie die volgens de hieronder vermelde richtlijnen wordt verkregen, kan rechtstreeks afgevoerd worden naar de puinbreker en kan daar verwerkt worden als steenfractie met een laagmilieurisico-profiel.

Wanneer niet aan de richtlijnen voldaan is, kan de gewassen steenfractie NIET worden afgevoerd.

#### A.3 Algemene principes

Volgens artikel 7.6.1.1 van het Eenheidsreglement voor gerecycleerde granulaten moet de gewassen/gereinigde steenfractie afkomstig zijn van een vergunde inrichting voor de reiniging van afvalstoffen met kwaliteitsborgingsysteem met externe certificatie conform het VLAREMA. De gewassen steenfractie moet voldoen aan de eisen van artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA voordat het kan aanvaard worden als LMRP. Dat houdt in dat per partij (maximum 1000 m<sup>3</sup>) altijd een volledige milieuhygiënische analyse moet gebeuren. Een chemische analyse, een bepaling van de fysische verontreinigingen (FL, X en Rg) en een asbestscreening moeten worden uitgevoerd. Als er geen overschrijdingen worden gedetecteerd bij vernoemde proeven, kan de puinbreker de gewassen steenfractie aanvaarden als LMRP.

**BELANGRIJK:** het VLAREMA maakt melding van een maximaal gehalte aan glas van 2 %.

#### A.4 Zelfcontrole

##### A.4.1 Monsterneming

De bemonstering van deze partijen gebeurt zoals beschreven in de van toepassing zijnde CMA's voor deze proeven en dat aan een frequentie van 1/1000 m<sup>3</sup> (met een min van 1/partij).

## A.4.2 Controles

### A.4.2.1 Fysische verontreiniging: bepaling vlottende, niet-vlottende deeltjes en glas

Proefmethode: Bijlage C van het PTV 817

Frequentie: 1/1000m<sup>3</sup> (met een min van 1/partij (productiebatch)).

Dwingende normwaarden:

- vlottende verontreiniging:  $\leq 5,0 \text{ cm}^3/\text{kg}$ ,
- niet-vlottende verontreinigingen:  $\leq 1,0 \%$  (m/m),
- glas  $\leq 2,0 \%$  (afwijkingen kunnen alleen door de OVAM met een aparte grondstofverklaring worden toegestaan).

Conformiteitsevaluatie:

Bij overschrijding van de dwingende waarde wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende partij. De partij moet verder op legale wijze behandeld of verwijderd worden. In geen geval mag de betreffende partij nog worden verwerkt samen met ander puin of granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling onmiddellijk schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

### A.4.2.2 Asbestscreening

Proefmethode: Bijlage C van het PTV 817

Frequentie: 1/1000m<sup>3</sup> (met een min van 1/partij (productiebatch)).

Normwaarde asbestscreening: 100 mg/kg ds

Conformiteitsevaluatie:

Als bij de screening op asbestverdacht materiaal de normwaarde voor asbest wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA/2/II/C.2.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Optioneel: *De betreffende partij kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op elke deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.*

Voor de partijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling onmiddellijk schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

### A.4.2.3 Controle chemische verontreiniging

Deze controle gebeurt overeenkomstig het artikel 2.3.2.1 van het VLAREMA voor grondstoffen bestemd voor gebruik als bouwstof.

Voor de metalen waarvoor de waarden van de Bijlage V van het VLAREBO overschreden worden, moet de uitloogbaarheid worden bepaald met de kolomproef<sup>(1)</sup> en wordt getoetst aan de normwaarden van het VLAREMA Bijlage 2.3.2.B.

(1) Analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium.

Frequentie: 1/1000m<sup>3</sup> (met een min van 1/partij (productiebatch)).

Conformiteitsevaluatie:

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming en proef uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Bij bevestiging van een overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende partij. De voorraad wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). De producent brengt de certificatie-instelling onmiddellijk schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

#### A.4.2.4 Conformiteitsbeoordeling/Besluit

Een partij kan pas worden afgevoerd als alle resultaten van de controles onder A.4.2 conform zijn.

### A.4.3 Registratie

De resultaten van de proeven moeten opgenomen worden in een proefregister.

Alle afgevoerde hoeveelheden moeten worden opgenomen in het afvoerregister. Kopies van de afleveringsbonnen moeten worden bewaard.

De niet-conformiteiten worden geregistreerd in het register van de afwijkingen.

### A.4.4 Afleveringsbon

Op elke afleveringsbon voor afvoer van gewassen steenfractie moeten volgende gegevens vermeld zijn:

- naam en adres van het reinigingscentrum;
- het nummer van certificaat van het reinigingscentrum;
- de fysico-chemisch gereinigde steenfractie;
- het partijnummer op het reinigingscentrum;
- datum van vertrek uit het reinigingscentrum;
- hoeveelheid;
- de bestemming: naam, adres en certificaatnummer van de vaste breeklocatie;
- de vervoerder;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of zijn gemachtigde;
- de verplichte gegevens volgens de toepasselijke referentiedocumenten.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven en bewaard (10 jaar) in het afvoerregister.



---

## A.5 Externe Controle

Bijgewoonde proeven (of externe proeven indien geen labo): 1x per jaar controle fysische verontreiniging en asbestscreening overeenkomstig Bijlage C van het PTV 817.

Externe proef: 1x per jaar chemische analyse.

De monsterneming gebeurt in tweevoud. Het eerste monster wordt naar het controlelaboratorium gestuurd of in het intern labo bijgewoond door de keuringsinstelling. Het tweede monster (reservemonster) wordt bewaard voor eventuele tegenproef.

Het transport van de proefmonsters naar het extern controlelaboratorium gebeurt door de producent en dat binnen de 2 werkdagen volgend op de monsterneming. De kosten van de controleproeven zijn ten laste van de producent.

Bij de controle uitgevoerd door een controlelaboratorium, stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. Als de keuringsinstelling verschillend is van de certificatie-instelling, verwijst de proefaanvraag naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium. Als de kosten voor de controles ten laste zijn van de producent, wordt de proefaanvraag voor akkoord ondertekend door de producent. De partij die instaat voor het transport (zie art. 7.3.1.7) bezorgt de proefaanvraag aan het controlelaboratorium.

Het proefverslag van het controlelaboratorium wordt verstuurd naar de keuringsinstelling. De keuringsinstelling bezorgt een kopie van het proefverslag van het controlelaboratorium aan de producent. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan of wordt het proefverslag verstuurd naar de producent of derden. De producent van zijn kant deelt zijn proefresultaten nooit mee aan het controlelaboratorium.

Beoordeling van de resultaten van de controles onder toezicht van de keuringsinstelling:

Op basis van de eisen die vermeld staan onder artikel A.4.2 van deze bijlage, wordt elk individueel beproevingsresultaat afgetoetst.

### Niet-conformiteiten

In geval de bijgewoonde proef niet overeenkomstig is wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming en een nieuwe proef uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling. Als ook dit resultaat niet overeenkomstig is kan de partij niet worden afgevoerd en moeten, in overleg met de certificatie-instelling, de nodige maatregelen worden genomen.

In geval het resultaat van de chemische analyse niet conform is wordt het reservemonster in een ander controlelaboratorium geanalyseerd. Als ook dit resultaat niet overeenkomstig is kan de partij niet worden afgevoerd en moeten, in overleg met de certificatie-instelling, de nodige maatregelen worden genomen.

Alle resultaten moeten conform zijn vooraleer tot afvoer kan worden overgegaan.