



**Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.**

**Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.**

**This pdf file contains all available languages of the requested document.**

**Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.**

COPRO vzw - Onpartijdige instelling voor de controle van bouwproducten  
COPRO asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction  
COPRO - A not-for-profit impartial product control body for the construction industry

Z.1. Researchpark - Kranenberg 190 - BE-1731 Zellik (Asse)  
T +32 (0)2 468 00 95 - [info@copro.eu](mailto:info@copro.eu) - [www.copro.eu](http://www.copro.eu)

KBC IBAN BE20 4264 0798 0156 - BIC KREDBEBB - BTW/TVA/VAT BE 0424.377.275 - RPR Brussel/RPM Bruxelles/RLP Brussels



**TOEPASSINGSREGLEMENT**  
VOOR  
**PRODUCTCERTIFICATIE**  
VAN  
**GEOGRIDS**  
ONDER HET  
**COPRO-MERK**

*Versie 4.0 van 2023-06-14*

**COPRO** vzw Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T +32 (2) 468 00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

BTW BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RPR Brussel

## INHOUDSTAFEL

1	INLEIDING .....	3
1.1	TERMINOLOGIE .....	3
1.2	BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIETEGLEMENTEN .....	5
1.3	STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT .....	5
1.5	VRAGEN EN OPMERKINGEN.....	5
2	SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE .....	6
2.1	OPMAAK CERTIFICATIETEGLEMENTEN .....	6
2.2	DOELSTELLINGEN.....	7
2.3	SCOPE .....	8
2.4	CERTIFICAAT .....	11
2.5	IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT .....	12
2.7	TECHNISCHE FICHE.....	14
3	DE SPELERS .....	15
3.2	KEURINGSIJSTELLING .....	15
3.3	LEVERANCIER.....	15
4	BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT.....	16
4.2	MATERIEEL.....	16
4.3	GRONDSTOFFEN.....	17
4.5	PRODUCT .....	18
4.6	KWALITEITSPLAN .....	20
4.7	TYPE-ONDERZOEK.....	23
5	EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN.....	25
5.2	AANVRAAGPERIODE.....	25
6	ZELFCONTROLE .....	26
6.1	REGISTRATIES EN ARCHIVERING .....	26
6.2	CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE.....	28
6.3	FOLLOW-UP VAN AFWIJ KINGEN .....	30
7	EXTERN TOEZICHT .....	31
7.2	INSPECTIES.....	31
7.3	CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT.....	33
7.6	EVALUATIESYSTEEM.....	35
8	KLACHTEN EN SANCTIES.....	36
8.2	SANCTIES .....	36
9	TARIEVEN EN FACTURATIE .....	37
9.1	FINANCIELE REGELS .....	37
9.2	TARIEVEN .....	37

# 1 INLEIDING

*Dit hoofdstuk geeft duiding en enkele specifieke regels aangaande de certificatiereglementen.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*In dit artikel wordt de definitie gegeven van enkele specifieke termen, gevolgd door een verklaring van de in dit Toepassingsreglement gebruikte afkortingen.*

### 1.1.1 Definities

Dwarsrichting	De richting loodrecht op de machinerichting (dwars).
Exclusieve verdeler	Als een buitenlandse producent werkt met exclusieve verdelers voor de Belgische markt, betekent dat dat alle leveringen voor de Belgische markt gebeuren via deze verdelers. Rechtstreekse levering van de producent aan een klant is verboden. De leveringsdocumenten voor de klant worden opgemaakt door de verdeler en een kopie wordt bewaard bij de verdeler. Per productie-eenheid kan er maximaal met twee exclusieve verdelers worden gewerkt. De exclusieve verdelers worden vastgelegd in het technisch dossier.
Fabricaat	Geheel van eenheden van een product met dezelfde kenmerken en prestaties, die op een welbepaalde manier worden geproduceerd en beantwoorden aan dezelfde technische fiche.
Machinerichting	Productierichting van het geogrid; langsrichting.
Monsterneming	Monsternemingen kunnen worden onderscheiden in: <ul style="list-style-type: none"><li>- het wegnemen van een deel of het geheel van een product of een bouwdeel;</li><li>- het aanduiden van een afgebakend deel of van het geheel van een product of een bouwdeel</li></ul> met de bedoeling er controles op uit te voeren.
Product	Resultaat van een industriële activiteit of proces en dat het voorwerp uitmaakt van een of meerdere referentiedocumenten. Het is de verzamelnaam voor alle fabricaten en producttypes waarop eenzelfde Toepassingsreglement of certificaat van toepassing is.

### 1.1.2 Afkortingen

TRA      Toepassingsreglement

---

### 1.1.3 Referenties

CPR	Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
CRC 01 COPRO	Algemeen certificatiereglement voor productcertificatie in de bouwsector onder het COPRO-merk
EN 13249	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de wegenbouw en voor andere verkeersbestemmingen (exclusief spoorwegen en asfaltlagen)
EN 13250	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de spoorwegbouw
EN 13251	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in grondwerken, funderingen en keermuren
EN 13252	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in drainage systemen
EN 13253	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in beschermingsconstructies tegen erosie (kust- en oeververdedigingswerken)
EN 13254	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing bij de bouw van spaarbekkens en stuwdammen
EN 13255	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de kanaalbouw
EN 13256	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de tunnelbouw en in ondergrondse werken
EN 13257	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in opslagplaatsen voor vaste afvalstoffen
EN 13265	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in projecten voor het insluiten van vloeibare afvalstoffen
EN 15381	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten – Vereiste eigenschappen voor het gebruik in wegverhardingen en asfaltdeklagen
PTV 829	Technische voorschriften voor geotextiel: Eisen
RNR 24	Reglementaire nota voor ijkingen, kalibratie en controle van productie- en controleapparatuur bij de certificatie van geogrids
TAR COPRO	Tarifereglement voor productcertificatie in het kader van het COPRO-merk
TAR 24	Tarifereglement voor de productcertificatie van geogrid onder het COPRO-merk

Dit toepassingsreglement bevat gedateerde en ongedateerde referenties. Voor gedateerde referenties is alleen de geciteerde versie van toepassing. Voor ongedateerde referenties is altijd de laatste versie van toepassing, inclusief eventuele errata, addenda en amendementen.

Van alle EN-normen die in dit reglement worden vermeld, is altijd de overeenkomstige Belgische publicatie NBN EN van toepassing. De certificatie-instelling kan het gebruik van een andere dan de Belgische publicatie toestaan, op voorwaarde dat die inhoudelijk identiek is aan de Belgische publicatie.

## **1.2 BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIEREGLEMENTEN**

*Dit artikel omschrijft op welke wijze de certificatiereglementen beschikbaar worden gesteld.*

De actuele versie van de certificatiereglementen is gratis beschikbaar op de website van de certificatie-instelling.

Een papieren versie van de certificatiereglementen kan worden besteld bij de certificatie-instelling. De certificatie-instelling heeft het recht daar kosten voor aan te rekenen.

Het is niet toegestaan om wijzigingen aan te brengen in de originele, door de Adviesraad goedgekeurde en/of door het bestuursorgaan van COPRO bekrachtigde certificatiereglementen.

## **1.3 STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT**

*In dit artikel worden de gegevens vermeld in verband met versie, goedkeuring en bekrachtiging van dit Toepassingsreglement.*

### **1.3.1 Versie van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement betreft versie 4.0, die de versie 3.0 vervangt.

### **1.3.2 Goedkeuring van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Adviesraad goedgekeurd op 2023-08-04.

### **1.3.3 Bekrachtiging van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door het bestuursorgaan van COPRO bekrachtigd op 2023-09-18.

## **1.5 VRAGEN EN OPMERKINGEN**

Vragen of opmerkingen over de certificatiereglementen worden gericht aan de certificatie-instelling.

## 2 SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE

*Dit hoofdstuk geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de certificatiereglementen. De doelstellingen en de scope van de productcertificatie worden omschreven.*

### 2.1 OPMAAK CERTIFICATIETREGLEMENTEN

*Dit artikel geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de verschillende certificatiereglementen.*

#### 2.1.2 Opmaak van dit Toepassingsreglement

Per product wordt een specifiek Toepassingsreglement opgesteld. Dat gebeurt door een gespecialiseerde, technische Adviesraad, waarin belanghebbende partijen op het gebied van het betreffende product zijn vertegenwoordigd. De organisatie van een Adviesraad (art. 3.1.4) is in handen van COPRO.

De structuur van dit Toepassingsreglement volgt de structuur van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO en vult de bepalingen ervan aan.

Behalve wat betreft de in dit Toepassingsreglement vermelde aanvullingen en/of wijzigingen zijn de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO van toepassing.

Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 COPRO.

## **2.2 DOELSTELLINGEN**

*In dit artikel worden de doelstellingen van de certificatiereglementen en van de productcertificatie omschreven.*

### **2.2.2 Doel van dit Toepassingsreglement**

- 2.2.2.1 Dit Toepassingsreglement bevat alle specifieke en aanvullende regels voor de certificatie van geogrid. Het bevat ook regels in verband met het aanvragen van een certificaat en bijkomende informatie.
- 2.2.2.2 Dit Toepassingsreglement zal door de certificatie-instelling en de keuringsinstelling worden gebruikt bij het uitvoeren van hun taken, onder andere bij de certificatieaanvraag en bij het externe toezicht.

### **2.2.3 Doel van deze productcertificatie**

Het COPRO-merk is een vrijwillig merk waarvan COPRO vzw eigenaar is.

Het COPRO-merk heeft als doel het vertrouwen te bevestigen in de maatregelen die door de leverancier worden genomen met het oog op de verklaring van de overeenstemming van een product met de referentiedocumenten. Deze referentiedocumenten kunnen in een publiek vrijwillig kader worden overeengekomen en kunnen voortvloeien uit de internationale, Europese of Belgische regelgeving.

Het COPRO-merk biedt aldus aan de klant een voldoende graad van zekerheid dat het product voldoet aan welomschreven kwaliteitseisen.

Het COPRO-merk verklaart niet de overeenstemming van het product met de prestaties van de kenmerken van het product, die door de leverancier aangegeven worden, maar bevestigt dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is doorlopend de overeenstemming van zijn product, dat hij volgens de regels van de kunst, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten, produceert en/of levert, te waarborgen.

Het COPRO-merk dient het algemeen belang door de bevordering van de regels van de kunst in de bouw en draagt zo bij aan de technische en economische vooruitgang.

Dit toepassingsreglement is bovendien zo opgevat dat net die aspecten worden geborgd die volgens de belanghebbende partijen belangrijk zijn bij geogrid. Het betreft onder andere het verbeteren van de consumentenbescherming, het vervullen van de verwachtingen van de markt en het verdedigen van het algemeen belang.

De certificatie beïnvloedt in geen geval de verantwoordelijkheid van de ontwerper, de bestekschrijver, het studiebureau, de aannemer of de leverancier.



## 2.3 SCOPE

*In dit artikel wordt de scope van de productcertificatie omschreven. Er wordt aangegeven wat er onder de productcertificatie valt en wat niet. De relatie met uitvoeringcertificatie wordt verduidelijkt. De verschillende soorten certificatiereglementen en referentiedocumenten worden opgesomd. Eventueel zijn er ook mogelijkheden om bepaalde productiedelen niet onder het COPRO-merk te leveren.*

### 2.3.1 Onderwerp van de productcertificatie

2.3.1.1 Het onderwerp van de productcertificatie is de beheersing van de productie en levering van geogrid.

Daarbij kan gekeken worden naar:

- de implementatie en follow-up van het kwaliteitsplan,
- het eventuele type-onderzoek van een fabricaat of producttype,
- de keuze en ingangscntrole van de grondstoffen die worden gebruikt bij de productie,
- de inzet van geschikt personeel en materieel,
- de eigenlijke productie,
- de controles op de grondstoffen,
- de controles op het productieproces,
- de controles op geogrid,
- de registratie en archivering van alle relevante gegevens en resultaten.

De producttypes die behoren tot het gecertificeerde deel van de productie kunnen de volgende zijn:

- geogrid voor het wapenen van grond,
- geogrid voor het wapenen van (onder)funderingen,
- geogrid voor scheurremmende lagen bij bitumineuze overlagingen,
- geogrid voor toepassing in de wegenbouw en voor andere verkeersbestemmingen (exclusief spoorwegen en asfaltlagen),
- geogrid voor toepassing in de spoorwegbouw,
- geogrid voor toepassing in grondwerken, funderingen en keermuren,
- geogrid voor toepassing in drainagesystemen,
- geogrid voor toepassing in beschermingsconstructies tegen erosie (kust- en oeververdedigingswerken),
- geogrid voor toepassing bij de bouw van spaarbekkens en stuwdammen,
- geogrid voor toepassing in de kanaalbouw,
- geogrid voor toepassing in de tunnelbouw en in ondergrondse werken,
- geogrid voor toepassing in opslagplaatsen voor vaste afvalstoffen,
- geogrid voor toepassing in projecten voor het insluiten van vloeibare afvalstoffen,
- geogrid voor het gebruik in wegverhardingen en asfaltdeklagen.

De input voor de certificatie bestaat uit alle relevante voorschriften van de toepasselijke referentiedocumenten rond geogrids. De output is een conform geogrid, traceerbaar gemaakt aan de hand van een reeks voorgeschreven registraties van controles.

2.3.1.2 De conformiteit van de bij de productie gebruikte grondstoffen valt eveneens onder de productcertificatie.

De leverancier gebruikt de juiste grondstoffen en eventueel kan worden voorzien om gecertificeerde grondstoffen te gebruiken. In functie van de resultaten van deze controle neemt de leverancier de gepaste maatregelen.

2.3.1.3 De conformiteit van het resulterende bouwwerk valt niet onder de productcertificatie.

Het gebruik van conforme geogrids is een essentiële schakel in de realisatie van een kwalitatief en conform bouwwerk. Maar door het feit dat er echter nog parameters zijn die bij de certificatie van geogrids niet aan bod komen, kan de productcertificatie niet volledig waarborgen dat het resulterende bouwwerk zal beantwoorden aan de kwaliteitseisen van de bouwheer. Parameters waarop de productcertificatie geen betrekking heeft, zijn onder andere:

- het ontwerp van het bouwwerk;
- producten die buiten de scope van de productcertificatie vallen;
- de niet-gecertificeerde uitvoering van het bouwwerk.

---

#### **2.3.4 Toepassingsreglement**

2.3.4.1 Dit Toepassingsreglement is van toepassing op het uitreiken van het COPRO-certificaat en het gebruik van het COPRO-merk bij geogrids volgens minstens een van de referentiedocumenten vermeld in artikel 2.3.6.

2.3.4.2 De COPRO-certificatie van geogrids is een vrijwillige certificatie.

2.3.4.3 Voor geogrids waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het COPRO-certificaat slechts uitgereikt, nadat de leverancier voldaan heeft aan alle regels betreffende de CE-markering van geogrids.

---

#### **2.3.5 Aanvullende reglementen en rondzendbrieven**

2.3.5.3 De tarieven die gelden in het kader van de productcertificatie zijn opgenomen in het Tariefreglement voor de productcertificatie van geogrid onder het COPRO-merk TAR 24.

---

#### **2.3.6 Referentiedocumenten**

2.3.6.1 De toepasselijke normen zijn:

- |          |  |
|----------|--|
| EN 13249 | Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de wegenbouw en voor andere verkeersbestemmingen (exclusief spoorwegen en asfaltlagen) |
| EN 13250 | Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de spoorwegbouw  |
| EN 13251 | Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in grondwerken, funderingen en keermuren  |

EN 13252	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in drainagesystemen
EN 13253	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in beschermingsconstructies tegen erosie (kust- en oeververdedigingswerken)
EN 13254	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing bij de bouw van spaarbekkens en stuwdammen
EN 13255	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de kanaalbouw
EN 13256	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de tunnelbouw en in ondergrondse werken
EN 13257	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in opslagplaatsen voor vaste afvalstoffen
EN 13265	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in projecten voor het insluiten van vloeibare afvalstoffen
EN 15381	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten – Vereiste eigenschappen voor het gebruik in wegverhardingen en asfaltdeklagen

2.3.6.2 Er zijn geen toepasselijke bestekken.

2.3.6.3 Het toepasselijk Technische Voorschrift is:

PTV 824 Technische Voorschriften voor Geogrids.

2.3.6.4 Er zijn geen andere toepasselijke referentiedocumenten.

---

### **2.3.8 Vrijgestelde productiedelen waarop het COPRO-merk niet van toepassing is**

2.3.8.1 Er zijn geen productiedelen die altijd worden geleverd buiten het COPRO-merk.

## 2.4 CERTIFICAAT

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het certificaat.*

### 2.4.2 Draagwijdte van het certificaat

- 2.4.2.1 Elk certificaat wordt uitgereikt per product en per productie-eenheid. De draagwijdte van het certificaat is beperkt tot het geheel van kenmerken van het geogrid, zoals bepaald in dit Toepassingsreglement.
- 2.4.2.3 Door het uitreiken van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er een voldoende graad van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om het geogrid in overeenstemming te brengen met de referentiedocumenten.

### 2.4.3 Het certificaat

- 2.4.3.1 Het certificaat vermeldt minstens:
- het certificaatnummer;
  - de identiteit van de certificatie-instelling;
  - de identiteit en de maatschappelijke zetel van de certificaathouder;
  - de identiteit, het identificatienummer en het adres van de productie-eenheid;
  - de referentiedocumenten;
  - de datum van uitreiking van het certificaat;
  - een verwijzing naar de website van de certificatie-instelling, in verband met de geldigheid van het certificaat;
  - de draagwijdte van het certificaat.

Het certificaat omschrijft het product volgens de aanwijzingen van het Toepassingsreglement.

### 2.4.7 Schorsing door de certificaathouder

- 2.4.7.3 De maximale toegelaten termijn waarin de bestaande gecertificeerde voorraad nog mag worden geleverd onder het COPRO-merk bedraagt 12 maanden vanaf de datum waarop de schorsing ingaat.

### 2.4.8 Stopzetting door de certificaathouder

- 2.4.8.3 De maximale toegelaten termijn waarin de bestaande gecertificeerde voorraad nog mag worden geleverd onder het COPRO-merk bedraagt 12 maanden vanaf de datum waarop de stopzetting ingaat.

## 2.5 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT

*Dit artikel handelt over de identificatie van geogrids. Naast een interne en publieke identificatie is er ook het COPRO-logo, dat door de certificaathouder slechts onder strikte voorwaarden mag worden toegepast.*

### 2.5.1 Interne identificatie

Niet van toepassing.

### 2.5.2 Publieke identificatie

De commerciële benaming beantwoordt aan de regels van PTV 824.

### 2.5.3 Identificatie met COPRO-logo en/of verwijzing naar het COPRO-merk

De levering van een fabricaat onder het COPRO-merk wordt door de leverancier duidelijk gemaakt door middel van een identificatie op elke verpakking. Dat gebeurt volgens artikel 2.6.3.

Elke rol of palet van geogrids wordt voorzien van een etiket met daarop:

- alle vereiste gegevens volgens PTV 824;
- de code van de technische fiche van het fabricaat (snelcode) door middel van de volgende vermelding: "Technische fiche: snelcode AAAA/CCCC (zie extranet.copro.eu)", waarbij de snelcode voldoet aan artikel 2.7.2;
- van zodra het certificaat uitgereikt wordt, wordt er verwezen naar het COPRO-merk bij elk gecertificeerd fabricaat volgens de regels van artikel 2.6.4. Daarbij wordt de vermelding van PTV 824 aangevuld met het type geogrid volgens PTV 824 artikel 3.5.

### 2.5.4 Identificatie van vrijgestelde productiedelen

Bij vrijgestelde productiedelen mag noch worden verwezen naar het COPRO-merk, noch naar een code van technische fiche (zie art. 2.7).

### 2.5.5 Leveringsbon

2.5.5.1 De leveringsbonnen worden onderscheiden in:

- de leveringsbonnen voor de levering van het product van de producent naar de leverancier of exclusieve verdeler,
- de leveringsbonnen voor de levering van het product van de leverancier of exclusieve verdeler naar de klant.

2.5.5.2 Op elke leveringsbon van de producent naar de leverancier of verdeler worden minstens de volgende gegevens vermeld:

- naam en eventueel adres van de producent;
- naam en adres van de productie-eenheid;
- naam en gegevens van de leverancier of verdeler;
- de publieke identificatie van het fabricaat (art. 2.5.2);
- de code van de technische fiche van het fabricaat (snelcode) door middel van de volgende vermelding: "Technische fiche: snelcode AAAA/CCCC (zie extranet.copro.eu)" of "TF: snelcode AAAA/CCCC", waarbij de snelcode voldoet aan artikel 2.7.2;
- datum van vertrek uit de productie-eenheid;
- hoeveelheid per fabricaat;
- de verplichte gegevens volgens de toepasselijke referentiedocumenten;
- van zodra het certificaat werd uitgereikt, wordt er verwezen naar het COPRO-merk, bij elk gecertificeerd fabricaat, volgens de regels van artikel 2.6.4.

2.5.5.3 Op elke leveringsbon van de leverancier of de verdeler naar de klant worden minstens de gegevens van artikel 2.5.5.2 vermeld, aangevuld met de naam en gegevens van de klant. De datum van vertrek uit de productie-eenheid wordt hier vervangen door de datum van levering.

Elke leveringsbon wordt opgemaakt in minstens het volgende aantal exemplaren:

- 1 origineel exemplaar voor de bestemming;
- 1 afschrift voor de leverancier of verdeler.

Een verdeler die niet de certificaathouder is, mag op de leveringsbon alleen verwijzen naar het COPRO-merk onder bepaalde voorwaarden (art. 2.6.6).

## 2.7 TECHNISCHE FICHE

### 2.7.1 Algemeen

- 2.7.1.1 Voor elk gecertificeerd fabricaat maakt de leverancier een technische fiche op.
- 2.7.1.2 Alle resultaten die vermeld worden op de technische fiche zijn gebaseerd op het type-onderzoek en worden vermeld in het verslag van het type-onderzoek.
- 2.7.1.3 Bij elke levering van een geogrid moet de klant kunnen beschikken over de bijbehorende, geldige technische fiche. Dat wordt mogelijk gemaakt door de website van de certificatie-instelling.
- 2.7.1.4 De op de technische fiche vermelde gegevens en resultaten worden gebruikt bij de beoordeling van de resultaten van de zelfcontrole en de externe controle.
- 2.7.1.5 De op de technische fiche vermelde gegevens die betrekking hebben op essentiële kenmerken van een geharmoniseerde norm moeten exact overeenkomen met de door de leverancier verklaarde gegevens op de prestatieverklaring.

## 3 DE SPELERS

*Dit hoofdstuk handelt over de verschillende partijen die betrokken zijn bij de productcertificatie.*

### 3.2 KEURINGSINSTELLING

*Dit artikel handelt over de samenwerking van de certificatie-instelling met de keuringsinstelling.*

#### 3.2.2 Aanduiding van de keuringsinstelling

- 3.2.2.1 Voor geogrids treedt COPRO op als keuringsinstelling.
- 3.2.2.2 Niet van toepassing.
- 3.2.2.3 Niet van toepassing.

### 3.3 LEVERANCIER

*Dit artikel handelt over de leverancier, de hoofdrolspeler bij de levering van het product en dus ook bij de productcertificatie. Een leverancier kan een producent, verdeler of invoerder zijn. Hij is de speler die verantwoordelijk is voor het verzekeren dat het product beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd en die dat garandeert aan de klant.*

#### 3.3.2 Mogelijke leveranciers

- 3.3.2.1 In het Algemeen Certificatiereglement wordt de term 'leverancier' gebruikt voor een aanvrager of certificaathouder.  
  
De aanvrager of de certificaathouder heeft de verantwoordelijkheid om er voor te zorgen dat er wordt voldaan aan de regels van dit Toepassingsreglement en de toepasselijke referentiedocumenten. Hij kan bepaalde taken doorgeven aan een andere leverancier of aan de producent, maar draagt daarvoor als aanvrager of certificaathouder de eindverantwoordelijkheid.  
  
De leverancier kan ook de producent zelf, een verdeler, een exclusieve verdeler of een invoerder zijn.
- 3.3.2.2 Het certificaat kan voor een productie-eenheid worden aangevraagd door:
  - de producent: door de productie-eenheid zelf of door het moederbedrijf;
  - of door een leverancier, door een (exclusieve) verdeler of door een invoerder.



## 4 BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT

*Dit hoofdstuk beschrijft wat er allemaal nodig is om tot een gecertificeerd geogrid te kunnen komen. In eerste instantie is dit bekwaam personeel. Met gepast materieel en conforme grondstoffen maakt dit personeel het geogrid op een bepaalde productie-eenheid. Initieel moet een type-onderzoek worden uitgevoerd. De productie en alles wat daarbij komt kijken moet gebeuren volgens een gedocumenteerd kwaliteitsplan.*

### 4.2 MATERIEEL

*Dit artikel beschrijft de regels voor het materieel. Dat wordt onderscheiden in materieel voor de productie en apparatuur voor controle.*

#### 4.2.2 Laboratorium en controleapparatuur

4.2.2.2 De leverancier kan voor een deel of het geheel van de controles in het kader van de zelfcontrole beroep doen op een extern laboratorium, waarop de eisen volgens artikel 3.4 van toepassing zijn.

4.2.2.3 Een laboratorium dat betrokken is bij de zelfcontrole van een leverancier is uitgesloten voor het uitvoeren van controles op geogrids en grondstoffen van dezelfde leverancier in het kader van het externe toezicht.

Van deze regel kan worden afgeweken in de volgende gevallen:

- bij gebrek aan een ander laboratorium kan dat toch worden gebruikt in het kader van het externe toezicht; in dit geval kan worden opgelegd dat het externe toezicht gebeurt in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
- bij controles onder toezicht van de keuringsinstelling (art. 7.3.1), waarbij de leverancier gebruik maakt van een geaccrediteerd extern laboratorium; in dit geval mag de externe controle door hetzelfde laboratorium gebeuren, waarbij wel de regels van artikel 7.3.1 gevolgd worden.

4.2.2.4 De volgende controles worden verplicht door de leverancier zelf uitgevoerd:

- afmetingen van de mazen,
- afmetingen van het geogrid,
- treksterkte en rek bij breuk,
- oppervlaktegewicht.

## **4.3 GRONDSTOFFEN**

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de grondstoffen.*

### **4.3.1 Eisen voor grondstoffen**

4.3.1.1 De grondstoffen voldoen aan de eisen van de PTV 824.

### **4.3.2 Validatie van grondstoffen**

4.3.2.1 De leverancier beschikt over een overzicht van alle gevalideerde grondstoffen die bij een productie kunnen worden gebruikt.

4.3.2.2 De leverancier beschikt over de technische fiche en het eventuele certificaat van elke gevalideerde grondstof.

4.3.2.3 De gegevens van de effectief bij een bepaalde productie gebruikte grondstoffen worden door de leverancier traceerbaar bijgehouden (art. 6.1.2). Door middel van verwijzing naar een unieke identificatie van de grondstoffen (bonnummer, batchnummer, ...) wordt de traceerbaarheid gewaarborgd.

### **4.3.3 Aanvoer van grondstoffen**

De leveringsdocumenten van de grondstoffen worden bijgehouden in het register van de grondstoffen (art. 6.1.2).

### **4.3.4 Opslag van grondstoffen**

De leverancier neemt de nodige maatregelen om de identificatie en kwaliteit van de grondstoffen te waarborgen.

### **4.3.5 Afvoer van grondstoffen**

In voorkomend geval worden de gegevens en afvoerdocumenten van afgevoerde grondstoffen traceerbaar bijgehouden in het register van de grondstoffen (art. 6.1.2).

## 4.5 PRODUCT

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het product zelf. Dat vanaf de bepaling van de eisen, over de productie, tot aan de levering van het product.*

### 4.5.1 Periode van activiteit

4.5.1.1 De productie gebeurt mogelijks niet gedurende het hele jaar aan een constante frequentie. Als de productie onregelmatig is of tijdelijk is onderbroken, of als het aantal productieperiodes kleiner is dan het aantal externe standaardinspecties vastgelegd in artikel 7.2.3, licht de certificaathouder de certificatie-instelling op voorhand in over de periode van activiteit of de onderbrekingen, zodanig dat het externe toezicht daarop kan worden afgestemd.

De certificatie-instelling voorziet een minimum aan externe toezicht in geval de productie of levering onder het COPRO-merk onderbroken blijft (art. 7.2.3.2).

Wanneer de productie en levering onder het COPRO-merk onderbroken blijft, kan de certificaathouder op eigen verzoek ook opteren voor een schorsing van het certificaat volgens artikel 2.4.7.

4.5.1.2 Opdat het vertrouwen in de conformiteit van het geogrid zou behouden blijven na een onderbreking van de periode van activiteit kan de certificatie-instelling aan de keuringsinstelling opdragen een bijkomende inspectie uit te voeren, voorafgaand aan de heropstart van de productie.

### 4.5.2 Bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen

Niet van toepassing.

### 4.5.3 Opdracht van de klant

Niet van toepassing.

### 4.5.4 Planning van productie

4.5.4.1 Niet van toepassing.

### 4.5.5 Productieplan

4.5.5.1 Voor de productie stelt de leverancier een productieplan op, dat beantwoordt aan de eisen van de referentiedocumenten en de volgende punten bevat:

- het te gebruiken materieel;
- de te gebruiken grondstoffen;
- de toe te passen productieparameters.

- 4.5.5.2 Het productieplan wordt bewaard in het register van de productie, volgens artikel 6.1.2.3.

---

#### **4.5.6 Eisen voor het product**

- 4.5.6.1 Geogrids voldoen aan de eisen van PTV 824 en aan de eisen van de toepasselijke referentiedocumenten.

---

#### **4.5.7 Afvoer van reststoffen**

De afvoer van eventuele reststoffen of restproducten gebeurt op een door de leverancier gecontroleerde manier.

---

#### **4.5.8 Levering van het product**

- 4.5.8.3 Alle leveringsbonnen worden bewaard in het register van voorraad en leveringen volgens artikel 6.1.2.

## 4.6 KWALITEITSPLAN

*Dit artikel beschrijft de regels die gesteld worden aan het kwaliteitsplan van de leverancier. Het kwaliteitsplan bestaat uit een kwaliteitshandboek en een technisch dossier. Het kwaliteitshandboek handelt over de organisatie van de leverancier en de verschillende procedures; het technisch dossier kan worden beschouwd als een aanvullend dossier met lijsten, overzichten en verslagen rond allerlei gerelateerde aspecten.*

### 4.6.2 Kwaliteitshandboek

4.6.2.2 De samenstelling van het kwaliteitshandboek is als volgt:

- samenstelling:
  - inhoudsoverzicht;
  - identificatie van procedures en documenten;
- terminologie;
- organisatiestructuur:
  - organogram;
  - functiebeschrijvingen (zie ook art. 4.1);
  - procedures in verband met het uitbesteden van controles of activiteiten;
- kwaliteitsopvolging:
  - procedures in verband met de vrijgave en identificatie van het product;
  - procedures in verband met kwaliteitsopvolging, met in het bijzonder een procedure voor klachtenbehandeling; deze specifieke procedure vermeldt de wijze waarop een klacht wordt behandeld, wie daarvoor bevoegd is, de registratie in het register van de klachten, het onderzoek, de eventuele correctieve maatregelen en de informatie van alle betrokken partijen;
  - procedures in verband met behandeling van afwijkingen;
  - procedure in verband met maatregelen bij niet-conforme productiedelen; deze procedure dekt minstens de volgende elementen af:
    - het onmiddellijk schriftelijk inlichten van de klant, de bouwheer, de certificatie-instelling en alle andere betrokken partijen;
    - het bepalen, afbakenen en indien mogelijk identificeren en waarmerken van twijfelachtige of afgekeurde productiedelen;
    - het onderzoeken van de oorzaken en gevolgen van de afwijkingen, met inbegrip van een risicoanalyse en -beoordeling;
    - het beslissen tot het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen en de implementatie ervan;
    - het beoordelen van de efficiëntie van de correctieve acties en corrigerende maatregelen;
- documentenbeheersysteem;
- beheersing van de productie:
  - procedures in verband met bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen voor het materieel, de grondstoffen, de productie en het product;
  - procedures in verband met productie;

- procedures in verband met materieel voor de productie (onder andere onderhoud, herstellingen, kalibraties);
- procedures in verband met type-onderzoek;
- procedures in verband met controles;
- procedures in verband met controleapparatuur (onder andere gebruik, kalibraties);
- procedures in verband met registratie en archivering;
- procedures in verband met personeel en opleiding.

4.6.2.3 Voor de volgende onderdelen van het kwaliteitshandboek is het noodzakelijk dat de leverancier de certificatie-instelling onmiddellijk op de hoogte brengt van elke tijdelijke of definitieve verandering die een verschil met zich meebrengt ten opzichte van de toestand beschreven in het kwaliteitshandboek:

- organogram;
- procedures in verband met het uitbesteden van controles of activiteiten;
- behandeling van afwijkingen;
- behandeling van niet-conforme productiedelen en controles.

---

### 4.6.3 Technisch dossier

4.6.3.2 Het technisch dossier bevat:

- a) een overzicht van al het materieel dat kan worden ingezet bij de productie, met een bondige beschrijving ervan;
- b) een lijst met de namen van de personeelsleden betrokken bij de zelfcontrole, met in het bijzonder de namen van de kwaliteitsverantwoordelijke, verantwoordelijke(n) voor de zelfcontrole, het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en hun plaatsvervangers en van de personen die gemachtigd zijn om de inspectieverslagen van de keuringsinstelling in ontvangst te nemen;
- c) een lijst met de namen van de personeelsleden die betrokken kunnen worden bij de productie, bij de levering en bij de controle;
- d) een overzicht van de controleapparatuur die gebruikt kan worden in het kader van de zelfcontrole;
- e) in voorkomend geval, een lijst met de door de leverancier aanvaarde externe laboratoria voor zelfcontrole, met aanduiding van de mogelijke controles;
- f) een lijst van de geldige versies van alle relevante referentiedocumenten;
- g) de methode voor het identificeren van het product;
- h) in voorkomend geval, de verslagen van de type-onderzoek;
- i) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde alternatieven op het Toepassingsreglement;
- j) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde correlatieverslagen voor alternatieve controle- en proefmethoden.

4.6.3.3 Voor de volgende onderdelen van het technisch dossier is het noodzakelijk dat de leverancier de certificatie-instelling onmiddellijk op de hoogte brengt van elke tijdelijke of definitieve verandering die een verschil met zich brengt ten opzichte van de toestand beschreven in het technisch dossier:

de onderdelen vermeld onder punten a, b, e en g van artikel 4.6.3.2.

## 4.7 TYPE-ONDERZOEK

*Dit artikel handelt over het eventueel vereiste type-onderzoek van het product. Meer courant spreekt men van (Initial) Type Testing of ITT of product typebepaling. Eventueel kan het onderscheid worden gemaakt tussen een initiële type-onderzoek en een herhaalde type-onderzoek.*

### 4.7.1 Algemeen

- 4.7.1.1 Het type-onderzoek voor geogrids wordt uitgevoerd volgens de regels van de toepasselijke normen EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 of EN 15381 (zie art. 2.3.6.1).
- 4.7.1.2 Het type-onderzoek wordt in principe uitgevoerd door de leverancier. Als de leverancier bepaalde controles van het type-onderzoek niet zelf uitvoert, moeten die gebeuren bij een extern laboratorium dat beantwoordt aan artikel 3.4.

### 4.7.2 Draagwijdte

De draagwijdte van het type-onderzoek is volgens de regels van de toepasselijke referentiedocumenten.

### 4.7.3 Eisen

- 4.7.3.1 De controles die per type-onderzoek moeten worden uitgevoerd zijn die die in de toepasselijke normen EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 of EN 15381 zijn vastgelegd voor het voor het product beoogde gebruik en in PTV 824.  
  
De karakteristieken die in de betreffende norm(en) en voor de betreffende toepassing(en) aangeduid zijn als “relevant to all conditions of use” worden altijd uitgevoerd. De karakteristieken die aangeduid zijn als “relevant to specific conditions of use” worden uitgevoerd als de leverancier deze karakteristieken onder het COPRO-certificaat wilt.
- 4.7.3.2 Het fabricaat van het type-onderzoek moet overeen komen met het vooropgestelde fabricaat en conform zijn aan de referentiedocumenten.
- 4.7.3.3 De omstandigheden waarbij het type-onderzoek wordt uitgevoerd moeten representatief zijn voor het betreffende fabricaat.



---

#### **4.7.7 Herhaald type-onderzoek**

De type-onderzoeken worden herhaald volgens de tijdsspanne bepaald in de toepasselijke referentiedocumenten.

---

#### **4.7.8 Extern toezicht**

Het externe toezicht op het uitvoeren van het type-onderzoek wordt beschreven in artikel 7.2.

## 5 EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN

*Dit hoofdstuk beschrijft hoe een leverancier een certificaat kan aanvragen en uiteindelijk verkrijgen en de regels die daarbij moeten gevolgd worden.*

### 5.2 AANVRAAGPERIODE

*Dit artikel handelt over de periode tussen de ontvangst van de aanvraag en het uitreiken van het certificaat. Er wordt beschreven wat er in die periode kan, moet en niet mag.*

#### 5.2.4 Proefperiode

5.2.4.2 De proefperiode vangt aan op de datum van de opstartinspectie, mits gunstig advies van de keuringsinstelling.

5.2.4.3 De duur van de proefperiode bedraagt maximaal 1 jaar.

#### 5.2.5 Zelfcontrole tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt de zelfcontrole zoals bepaald in artikel 6 toegepast.

Voor elk type geogrid dat de leverancier op het einde van de proefperiode onder certificaat wilt, moet minstens een verslag van type-onderzoek worden voorgelegd op het einde van de proefperiode.

Het aantal opeenvolgende conforme proefresultaten voor elk te certificeren fabricaat is minstens gelijk aan 5 voor de proeven die in het kader van de zelfcontrole per 10.000 m<sup>2</sup> worden uitgevoerd.

#### 5.2.7 Extern toezicht tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt minstens het externe toezicht zoals bepaald in artikel 7 toegepast.

Het minimum aantal opeenvolgende conforme proeven onder toezicht van de keuringsinstelling tijdens de proefperiode is 2 voor de proeven vastgelegd in artikel 7.3.1.

Het minimum aantal opeenvolgende conforme vergelijkende proeven is vastgelegd in artikel 7.3.2.

#### 5.2.8 Afsluiting van het aanvraagdossier

5.2.8.1 Als de proefperiode niet met positief resultaat kan worden afgesloten na een jaar, wordt de aanvrager schriftelijk door de certificatie-instelling ingelicht over de afsluiting van zijn aanvraagdossier. De aanvrager kan daarna desgewenst een nieuwe aanvraag indienen.

## 6 ZELFCONTROLE

*Dit hoofdstuk handelt over de controle die de leverancier uitvoert in het kader van de productcertificatie. Er wordt weergegeven wat er allemaal gecontroleerd moet worden en hoe de leverancier zorgt voor de traceerbaarheid van de controles en de resultaten. Verder wordt ook aangegeven wat er moet gebeuren bij afwijkingen.*

### 6.1 REGISTRATIES EN ARCHIVERING

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met het traceerbaar bijhouden van activiteiten, controles en resultaten.*

#### 6.1.2 Registers

6.1.2.3 Bespreking van alle registers en wat er allemaal in moet worden bijgehouden. Hieronder worden enkele aanbevolen registers weergegeven.

Register van de type-onderzoeken:

Dit register bevat alle gegevens en resultaten in verband met de type-onderzoeken volgens artikel 4.7.4.

Register van de grondstoffen:

De leverancier van de geogrids zorgt voor een naspeurbare registratie van:

- een overzicht van de door de producent gevalideerde grondstoffen (art. 4.3.2.1);
- de technische fiches en eventuele certificaten van de grondstoffen (art. 4.3.2.2);
- de data, de gegevens, de hoeveelheden en de herkomst van de aangevoerde grondstoffen (art. 4.3.3);
- de leveringsdocumenten van de aangevoerde grondstoffen (art. 4.3.3);
- de resultaten van de ingangscntrole op de grondstoffen: ofwel de proefverslagen van de door de leverancier van de geogrids uitgevoerde proeven, ofwel de keuringsrapporten van de leverancier van de grondstof (volgens artikel 6.2.3).

Register van de productie:

De leverancier zorgt voor een naspeurbare registratie van:

- de te gebruiken grondstoffen in elk fabricaat (art. 4.3.2.3);
- de procesgegevens rond de productie van de geogrids;
- de hoeveelheid vervaardigde geogrids per productiedag en per fabricaat, met vermelding van hun identificatie; eventueel afgekeurde producties worden duidelijk vermeld.

#### Register van de proeven:

In dit register worden alle goede en slechte controleresultaten die betrekking hebben op het eindproduct opgenomen, evenals het gegeven gevolg aan een afwijkend resultaat.

Als de producent voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium, worden de resultaten verkregen door dit laboratorium ten laatste één werkdag na het bekend zijn van de resultaten ingeschreven in dit register.

#### Register van de voorraad en de leveringen:

De leverancier bewaart een afschrift van alle leveringsbons, in oplopende volgorde (art. 4.5.8.3).

In het register wordt een onderscheid gemaakt tussen:

- de leveringsbonnen van de producent - dat deel moet beschikbaar zijn bij de producent en bij de certificaathouder of verdeler;
- de leveringsbonnen van de certificaathouder of verdeler - dat deel hoeft alleen beschikbaar te zijn bij de certificaathouder of verdeler.

#### Register van de controleapparatuur:

Dit register bevat:

- een overzicht van de controleapparatuur, volgens Reglementaire Nota RNR 24;
- de ijkcertificaten en de kalibratie- en controleverslagen van de controleapparatuur, geklasseerd per apparaat.

#### Register van de klachten (zie art. 8.1.3):

Dit register wordt bijgehouden volgens de regels van artikels 8.1.3.2 en 8.1.4.2.

- 6.1.2.5 Alle registers zijn voor nazicht beschikbaar op de productie-eenheid of bij de leverancier, overeenkomstig de afspraken met de keuringsinstelling.
- 6.1.2.7 Tijdens de inspectie kan de keuringsinstelling de bladzijden van de registers waarmerken.
- 6.1.2.9 De registers mogen digitaal worden bijgehouden, maar op verzoek van de keuringsinstelling maakt de leverancier een afdruk van de registers.

## 6.2 CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met alle mogelijke controles die door de leverancier worden uitgevoerd als onderdeel van de zelfcontrole in het kader van de productcertificatie.*

### 6.2.1 Algemene regels

6.2.1.7 Voor elk in artikel 6.2.1.8 opgenomen essentieel kenmerk verklaart de leverancier een prestatie in zijn Prestatieverklaring volgens de CPR en de CE-markering.

6.2.1.8 De karakteristieken die in de betreffende norm(en) en voor de betreffende toepassing(en) aangeduid zijn als “relevant to all conditions of use” worden altijd uitgevoerd. De karakteristieken die aangeduid zijn als “relevant to specific conditions of use” worden uitgevoerd als de leverancier deze karakteristieken onder het COPRO-certificaat wilt.

De COPRO-certificatie is slechts geldig wanneer de essentiële kenmerken correct het voorwerp uitmaken van de CE-markering.

### 6.2.2 Controlelocaties

De keuringsinstelling kan een extern toezicht organiseren op de productie-eenheid, bij de verdeler, een invoerder of op een opslagplaats van de leverancier.

### 6.2.3 Zelfcontrole op de grondstoffen

De leverancier van de geogrids voert de controle van de grondstoffen uit volgens de procedure opgenomen in zijn kwaliteitshandboek (art. 4.6.2.2).

### 6.2.4 Zelfcontrole op de productie-eenheid

De leverancier van de geogrids voert de controles op de productie-eenheid uit volgens de procedure opgenomen in zijn kwaliteitshandboek (evenals art. 4.6.2.2).

Op de opslagplaats gebeuren de volgende controles:

Controle	Frequentie	Methode
Identificatie van de producten volgens art. 2.5	doorlopend	visueel
Beschadigingen	doorlopend	visueel

---

## 6.2.5 Zelfcontrole op het productieproces

De controle van de grondstoffen gebeurt volgens artikel 6.2.3.

De controle van het productieproces gebeurt door de producent volgens de procedure opgenomen in het kwaliteitshandboek (art. 4.6.2.2).

Het controleschema behandelt minstens:

- de vrijgave van de grondstoffen,
- de instellingen van de machine,
- het bijsturen van de machine,
- de controle van de machine.

---

## 6.2.6 Zelfcontrole op het product

De leverancier voert de controle van de geogrids uit volgens de procedure opgenomen in zijn kwaliteitshandboek (art. 4.6.2.2). Daarbij worden minstens de volgende controles uitgevoerd:

Eigenschap	Frequentie	Methode
Afmetingen	1/10.000 m <sup>2</sup>	*
Oppervlaktegewicht	1/10.000 m <sup>2</sup>	NBN EN 965
Treksterkte en rek	1/10.000 m <sup>2</sup>	Volgens de toepasselijke referentiedocumenten

\* de methode voor het bepalen van de afmetingen wordt vastgelegd door de producent in zijn kwaliteitshandboek.

Als de producent nog andere eigenschappen wil certificeren (die zijn voorzien in de toepasselijke referentiedocumenten) legt de certificatie-instelling de frequenties vast. De methodes zijn die zoals voorzien in de toepasselijke referentiedocumenten.

Van elke uitgevoerde controle maakt de leverancier een proefverslag op. Alle proefverslagen van proeven op geogrids worden bewaard in het register van de proeven.

---

## 6.2.7 Controles, kalibraties en ijkingen van materieel

De controles, kalibraties en ijkingen van het materieel voor de productie en van de controleapparatuur worden uitgevoerd volgens Reglementaire Nota 24.

## **6.3 FOLLOW-UP VAN AFWIJINGEN**

*Dit artikel geeft aan wat de leverancier moet ondernemen bij afwijkingen.*

### **6.3.1 Behandeling van afwijkingen**

6.3.1.1 De regels die gevolgd worden bij vaststelling van de afwijking van een product, worden beschreven in artikels 6.3.2, 6.3.3 en 6.3.4.

### **6.3.3 Vaststelling van een afwijking vóór de levering van het product**

6.3.3.4 Om te vermijden dat afgekeurde producten onder het COPRO-certificaat worden geleverd moeten ze worden vernietigd of moet de vermelding 'COPRO' van de afgekeurde producten worden verwijderd.

### **6.3.6 Vaststelling van een afwijkend proefresultaat**

Als een proefresultaat niet voldoet, heeft de leverancier twee mogelijkheden:

- a) De leverancier aanvaardt het resultaat.
- b) Het resultaat wordt als niet-representatief of onbetrouwbaar beschouwd. Er moet dan onmiddellijk een interne tegenproef op een nieuw monster worden uitgevoerd. Dit nieuwe monster wordt genomen:
  - van dezelfde levering grondstof;
  - van dezelfde geogrid, bemonsterd net naast de locatie van de eerste monsterneming.

Het proefresultaat van die tegenproef is doorslaggevend.

Ofwel is het proefresultaat van de tegenproef eveneens ontoereikend.

Ofwel is het proefresultaat van de tegenproef wel toereikend. De leverancier stelt een onderzoek in naar de reden waarom het eerste resultaat ontoereikend was. Als er geen mogelijke oorzaak van de afwijking vastgesteld wordt, hoeft de leverancier geen rekening te houden met het oorspronkelijke proefresultaat.

Als een proefresultaat definitief als ontoereikend beschouwd wordt, wordt de levering van het betreffende fabricaat onmiddellijk gestaakt totdat de leverancier de nodige maatregelen getroffen heeft om de afwijking te verhelpen. Het afwijkende productiedeel wordt bepaald, afgezonderd en geïdentificeerd. De verdere behandeling ervan gebeurt volgens artikels 6.3.2, 6.3.3 en 6.3.4.

### **6.3.8 Vaststelling van een afwijking bij de controleapparatuur**

Van elke afwijking, vastgesteld bij de controleapparatuur, gaat de leverancier onmiddellijk de invloed na op de resultaten.

Als uit dat nazicht blijkt dat de conformiteit niet gewaarborgd is, neemt de leverancier onmiddellijk de passende maatregelen.

## 7 EXTERN TOEZICHT

*Dit hoofdstuk beschrijft de regels in verband met het externe toezicht door de keuringsinstelling in het kader van de productcertificatie. De keuringsinstelling voert inspecties uit, maakt bijbehorende verslagen en zorgt voor controleproeven (door de leverancier in haar bijzijn of door controlelaboratoria). Bij afwijkingen daarbij, moet de leverancier maatregelen ondernemen.*

### 7.2 INSPECTIES

*Dit artikel handelt over de inspecties die door de keuringsinstelling worden uitgevoerd. De inspecties kunnen verschillen naargelang hun inhoud of de locatie waar ze plaatsvinden.*

#### 7.2.1 Inhoud van de inspecties

7.2.1.2 Het externe toezicht kan deels gebeuren via tele-inspecties, mits akkoord van de producent en de keuringsinstelling. De onderdelen die in aanmerking komen voor tele-inspectie worden vermeld in artikels 7.2.1.3 en 7.2.1.4.

In uitzonderlijke omstandigheden (pandemie, ...) kan de certificatie-instelling eenzijdig beslissen om het externe toezicht uit te voeren via tele-inspecties.

Bij afwijkingen of sancties kan het akkoord voor tele-inspecties worden ingetrokken.

7.2.1.3 De standaard inspecties hebben betrekking op:

- het materieel;
- de controleapparatuur voor het uitvoeren van de zelfcontrole;
- de grondstoffen;
- de voorraad van de grondstoffen;
- het productieproces;
- het product;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- het uitvoeren van controles in het kader van de zelfcontrole;
- het opvolgen van de wijzigingen aan het kwaliteitsplan;
- de werkboeken en de registers;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole;
- de identificatie van het product;
- de levering van het product;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- uitvoeren van controles onder toezicht van de keuringsinstelling;
- de monsternemingen voor de vergelijkende proeven;
- de evaluatie van de resultaten van de vergelijkende proeven en de controles uitgevoerd onder toezicht van de keuringsinstelling;
- het uitvoeren van type-onderzoeken onder toezicht van de keuringsinstelling;



- de toepassing van correctieve acties en corrigerende maatregelen in het geval van afwijkingen.

De volgende onderdelen komen in aanmerking voor tele-inspectie:

- het nazicht van de registers, mits alle gegevens digitaal beschikbaar zijn;
- het nazicht van het register van de leveringen, mits leveringsdocumenten tijdens de inspectie kunnen worden doorgestuurd;
- het nazicht van het kwaliteitsplan (uitgezonderd de implementatie ervan of de overeenkomstigheid met de werkelijkheid).

7.2.1.4 De bijkomende inspecties kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van de standaard inspectie niet uitvoerbaar waren;
- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
- het uitvoeren van controles op niet-gecertificeerde grondstoffen onder toezicht van de keuringsinstelling;
- het uitvoeren van kalibraties en controles van controleapparatuur onder toezicht van de keuringsinstelling, volgens Reglementaire Nota RNR 24;
- eender welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bij voorbeeld in het kader van een ontvangen klacht of als gevolg van een schorsing of stopzetting door de certificaathouder;
- de bijkomende controles verricht op verzoek van de leverancier, bij het vaststellen van afwijkingen in de zelfcontrole, die volgens de regels van het Toepassingsreglement, de tussenkomst van de keuringsinstelling vereisen;
- de bijkomende controles verricht als gevolg van een sanctie, opgelegd door de certificatie-instelling (art. 8.2);
- de bijkomende controles op verzoek van de leverancier.

---

### 7.2.3 Planning en frequentie van de inspecties

7.2.3.1 Een inspectie op de productie-eenheid wordt in principe gepland in overleg met de leverancier. Andere inspecties kunnen worden uitgevoerd zonder voorafgaande inlichting van de leverancier.

7.2.3.2 In de regel is er 1 inspectie per fabricage van 100.000 m<sup>2</sup> met een minimaal van 2 en een maximaal van 8 per jaar.

Als de certificaathouder niet de producent is, wordt jaarlijks één van de inspecties bij de certificaathouder vervangen door een inspectie bij de producent.

Het minimaal externe toezicht voor het geval de productie of levering onder het COPRO-merk onderbroken blijft (art. 4.5.1) bestaat uit:

- één inspectie binnen een termijn van vier jaar;
- na een jaar van onderbreking: een onderzoek naar het vermogen van de certificaathouder om te blijven beantwoorden aan de regels van de reglementen, waarbij in het bijzonder de wijzigingen sinds de voorgaande inspectie bij het personeel, het materieel, de grondstoffen, de productie-eenheid, het product en het kwaliteitsplan worden afgetoetst. Dit onderzoek kan gebeuren via correspondentie

## 7.3 CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT

*Dit artikel bevat de regels in verband met de controles - vaak bepaalde proeven - die worden uitgevoerd in het kader van het externe toezicht. Deze controles kunnen worden uitgevoerd door de leverancier in het bijzijn van de keuringsinstelling en/of door een extern laboratorium. Als ze worden uitgevoerd door het laboratorium van de leverancier én door een controlelaboratorium, spreken we van vergelijkende proeven.*

### 7.3.1 Controles onder toezicht van de keuringsinstelling

7.3.1.2 Daarnaast worden de controles onder toezicht van de keuringsinstelling ook onderverdeeld in:

- controles in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
- controles door een controlelaboratorium.

Voor sommige controles kan worden toegestaan dat die worden uitgevoerd door het externe laboratorium dat in het kader van de zelfcontrole wordt gebruikt door de leverancier. De toestemming wordt schriftelijk aangevraagd bij de certificatie-instelling.

7.3.1.3 De controles die onder toezicht van de keuringsinstelling kunnen worden uitgevoerd zijn vermeld in artikel 6.2.

7.3.1.7 Het transport van de proefmonsters naar het laboratorium gebeurt door de leverancier. Het transport is op kosten van de leverancier.

Als het laboratorium naar de controlelocatie komt voor het uitvoeren van controles, is het transport op kosten van de leverancier.

7.3.1.8 Als de controle wordt uitgevoerd door een controlelaboratorium, stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. De keuringsinstelling bezorgt de proefaanvraag aan het controlelaboratorium.

7.3.1.9 Het proefverslag van het controlelaboratorium wordt verstuurd naar de keuringsinstelling. De keuringsinstelling bezorgt een kopie van het proefverslag van het controlelaboratorium aan de leverancier. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan of wordt het proefverslag verstuurd naar de leverancier of derden. De leverancier van zijn kant deelt zijn proefresultaten nooit mee aan het controlelaboratorium.

7.3.1.10 Alle controleresultaten worden op dezelfde wijze beoordeeld als bij de zelfcontrole.

7.3.1.11 De maatregelen naar aanleiding van ontoereikende controleresultaten onder toezicht van de keuringsinstelling zijn dezelfde als bij de zelfcontrole (art. 6.3).

Ontoereikende controleresultaten onder toezicht van de keuringsinstelling kunnen leiden tot een sanctie en bijkomende interne of externe controles, opgelegd door de certificatie-instelling.

---

## 7.3.2 Vergelijkende proeven

7.3.2.2 De frequentie van de vergelijkende proeven is 1 per fabricage van 100.000 m<sup>2</sup> met een minimaal van 2 en een maximaal van 8 per jaar.

De voorziene proeven zijn die zoals voorzien in artikel 6.2.6 uitgezonderd de afmetingen.

7.3.2.3 De monsterneming voor de vergelijkende proeven gebeurt volgens de keuze van de keuringsinstelling. De leverancier voert de monsterneming en de eventuele voorbereiding uit onder toezicht van de keuringsinstelling.

Elke monsterneming omvat drie deelmonsters genomen uit hetzelfde productiedeel. Eén deelmonster wordt beproefd in het laboratorium voor zelfcontrole, indien mogelijk onder toezicht van de keuringsinstelling. Het tweede deelmonster wordt beproefd in het controlelaboratorium en het derde deelmonster wordt bewaard voor het geval er een tegenproef vereist is.

7.3.2.4 De kosten voor de controles door het controlelaboratorium zijn ten laste van de certificatie-instelling. De kosten voor de eventuele tegenproeven zijn ten laste van de leverancier.

7.3.2.6 Het transport van de proefmonsters naar het controlelaboratorium gebeurt door de leverancier. Het transport is op kosten van de leverancier.

7.3.2.9 Elk resultaat van de vergelijkende proeven wordt door de keuringsinstelling getoetst aan de eisen van de referentiedocumenten of van de technische fiche.

7.3.2.10 Als de leverancier het resultaat van het controlelaboratorium niet aanvaardt, mag op zijn verzoek altijd een tegenproef worden uitgevoerd.

Als het resultaat van een vergelijkende proef niet voldoet, wordt een tegenproef uitgevoerd.

In het geval de leverancier erkent dat zijn resultaat onjuist is en dat alleen moet rekening gehouden met het resultaat van het controlelaboratorium, kan worden afgezien van een tegenproef. Het resultaat wordt dan onmiddellijk als ontoereikend beschouwd.

De tegenproeven worden uitgevoerd door een ander controlelaboratorium. Dat wordt door de leverancier gekozen uit een reeks van controlelaboratoria, die per tegenproef willekeurig door de keuringsinstelling worden gekozen onder de geaccrediteerde laboratoria.

Naar aanleiding van tegenproeven zijn alle kosten van monsterneming, transport en proeven ten laste van de leverancier.

De resultaten van de tegenproef worden vergeleken met de oorspronkelijke proefresultaten van de leverancier.

Uitsluitend de kenmerken die bij de eerste vergelijkende proef ontoereikend waren, worden bij de tegenproef opnieuw geëvalueerd.

Zijn de resultaten van de tegenproef volgens artikel 7.3.2.9 toereikend, dan wordt met de resultaten van het eerste controlelaboratorium geen rekening gehouden. Is dat niet het geval, dan wordt het resultaat van de vergelijkende proef definitief als ontoereikend beschouwd.

De certificatie-instelling kan een sanctie en bijkomende interne en/of externe controles opleggen.

## **7.6 EVALUATIESYSTEEM**

*Dit artikel beschrijft op welke wijze het externe toezicht wordt opgevolgd door de keurings- en certificatie-instelling. De door de certificatie-instelling eventueel opgelegde sancties worden besproken in hoofdstuk 8.*

### **7.6.3 Puntensysteem**

Een puntensysteem is niet van toepassing.

### **7.6.4 Niveau van zelfcontrole**

Niet van toepassing.

### **7.6.5 Niveau van extern toezicht**

Niet van toepassing.

## 8 KLACHTEN EN SANCTIES

*Dit hoofdstuk bevat de regels in verband met binnenkomende of uitgaande klachten en door de certificatie-instelling genomen sancties.*

### 8.2 SANCTIES

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met sancties. De soorten sancties worden uitgelegd.*

#### 8.2.4 Aanleidingen tot een sanctie

8.2.4.1 Aanvullend op artikel 8.2.4.1 van het Algemeen Certificatiereglement kunnen onder andere ook de volgende afwijkingen aanleiding geven tot een waarschuwing (niet limitatieve lijst):

- het niet inlichten van de klant en de certificatie-instelling bij een niet-conforme levering.

## 9 TARIEVEN EN FACTURATIE

*Dit hoofdstuk bevat de financiële regels, tarieven en regels in verband met de facturatie.*

### 9.1 FINANCIËLE REGELS

#### 9.1.5 Bijkomende financiële regels

Niet van toepassing.

### 9.2 TARIEVEN

#### 9.2.2 Certificatiebijdrage

Niet van toepassing.

#### 9.2.3 Keuringsbijdrage

De bedragen voor de vergoeding van de inspecties worden aangegeven in het Tariefreglement voor de productcertificatie van geogrid onder het COPRO-merk TAR 24.

Bijkomende prestatievergoedingen, verplaatsingsvergoedingen, vervoerskosten en verblijfsvergoedingen worden aangegeven in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR COPRO.

#### 9.2.4 Productiebijdrage

De bedragen voor de productiebijdrage worden aangegeven in het Tariefreglement voor de productcertificatie van geogrid onder het COPRO-merk TAR 24.

De facturatie van de productiebijdrage gebeurt per kwartaal. Om de productiebijdrage te kunnen berekenen geeft de leverancier op het einde van elk kwartaal de tijdens die periode op de Belgische markt geleverde hoeveelheden gecertificeerde geogrids door aan de certificatie-instelling. Deze aangifte moet gebeuren binnen de 10 werkdagen na het betreffende kwartaal.

#### 9.2.8 Indexering van tarieven

De indexering van alle tarieven gebeurt op analoge wijze als beschreven in TAR COPRO.



**RÈGLEMENT D'APPLICATION**  
POUR LA  
**CERTIFICATION DE PRODUITS**  
DES  
**GÉOGRILLES**  
SOUS LA  
**MARQUE COPRO**

*Version 4.0 du 2023-06-14*

**COPRO** asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T. +32 (0)2 468 00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

VAT BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RPM Bruxelles

## TABLE DES MATIÈRES

1	INTRODUCTION .....	3
1.1	TERMINOLOGIE .....	3
1.2	DISPONIBILITÉ DES RÈGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	5
1.3	STATUT DU PRÉSENT RÈGLEMENT D'APPLICATION.....	5
1.5	QUESTIONS ET OBSERVATIONS.....	5
2	SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS.....	6
2.1	ÉTABLISSEMENT DES RÈGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	6
2.2	OBJECTIFS .....	7
2.3	DOMAINE D'APPLICATION.....	8
2.4	CERTIFICAT .....	11
2.5	IDENTIFICATION DU PRODUIT.....	12
2.7	FICHE TECHNIQUE .....	14
3	LES PARTICIPANTS .....	15
3.2	ORGANISME D'INSPECTION .....	15
3.3	FOURNISSEUR.....	15
4	NÉCESSITÉS POUR UN PRODUIT CERTIFIÉ.....	16
4.2	MATÉRIEL.....	16
4.3	MATIÈRES PREMIÈRES .....	17
4.5	PRODUIT .....	18
4.6	PLAN DE QUALITÉ .....	20
4.7	ESSAI DE TYPE .....	23
5	OBTENIR UN CERTIFICAT .....	25
5.2	PÉRIODE DE DEMANDE.....	25
6	AUTOCONTRÔLE .....	26
6.1	ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE .....	26
6.2	CONTRÔLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTRÔLE .....	28
6.3	SUIVI DES MANQUEMENTS.....	30
7	SURVEILLANCE EXTERNE .....	31
7.2	INSPECTIONS.....	31
7.3	CONTRÔLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE .....	33
7.6	SYSTÈME D'ÉVALUATION .....	35
8	PLAINTES ET SANCTIONS.....	36
8.2	SANCTIONS.....	36
9	TARIFS ET FACTURATION.....	37
9.1	RÈGLES FINANCIÈRES .....	37
9.2	TARIFS .....	37



# 1 INTRODUCTION

*Ce chapitre explique et donne quelques règles spécifiques concernant les règlements de certification.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*Cet article définit quelques termes spécifiques et les abréviations utilisées dans le présent Règlement d'application.*

### 1.1.1 Définitions

Article produit	Ensemble d'unités d'un produits avec les mêmes caractéristiques et prestations qui sont produites d'une certaine manière et qui répondent à la même fiche technique.
Distributeur exclusif	Lorsqu'un producteur étranger travaille avec des distributeurs exclusifs pour le marché belge, cela signifie que toutes les livraisons pour le marché belge sont effectuées par l'intermédiaire de ces distributeurs. La livraison directe du producteur au client est interdite. Les documents de livraison pour le client sont établis par le distributeur et une copie est conservée chez le distributeur. Il peut être travaillé avec maximum deux distributeurs exclusifs par unité de production. Les distributeurs exclusifs sont déterminés dans le dossier technique.
Echantillonnage	Par échantillonnage on entend : <ul style="list-style-type: none"><li>- le prélèvement d'une partie ou de la totalité d'un produit ou d'un élément de la construction ;</li><li>- l'application d'une identification/marque sur une partie définie ou sur un produit ou un élément de construction complet avec l'intention d'y effectuer des contrôles.</li></ul>
Produit	Résultat d'une activité ou processus industriel et qui fait l'objet d'un ou de plusieurs documents de référence. Il s'agit d'un nom collectif pour tous les articles produits et types de produit sur lesquels un même Règlement d'application ou certificat est applicable.
Sens de la machine	Sens de production de la géogrille : sens longitudinal.
Sens transversal	La direction perpendiculaire au sens de la machine (transversal).

### 1.1.2 Abréviations

TRA          Règlement d'application

### 1.1.3 Références

CPR	Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction et abrogeant la directive 89/106/CEE du Conseil
CRC 01 COPRO	Règlement Général de certification pour la certification de produits dans le secteur de la construction sous la marque COPRO
EN 13249	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de routes et autres zones de circulation (à l'exclusion des voies ferrées et des couches de roulement)
EN 13250	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction des voies ferrées
EN 13251	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les travaux de terrassement, les fondations et les structures de soutènement
EN 13252	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les systèmes de drainage
EN 13253	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages de lutte contre l'érosion (protection côtière et revêtement de berge)
EN 13254	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages
EN 13255	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de canaux
EN 13256	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de tunnels et de structures souterraines
EN 13257	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages d'enfouissement des déchets solides
EN 13265	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les projets de confinement de déchets liquides
EN 15381	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les chaussées et couches de roulement en enrobés
PTV 829	Prescriptions techniques pour géotextiles : exigences
RNR 24	Note réglementaire pour vérifications, étalonnage et contrôle d'appareillage de production et de contrôle lors de la certification de géogrilles
TAR COPRO	Règlement de tarif pour la certification de produits dans le cadre de la marque COPRO
TAR 24	Règlement de tarif pour la certification de produits des géogrilles sous la marque COPRO

Ce Règlement d'application fait mention de documents de référence datés en non datés. Pour les références datées, c'est uniquement la version citée qui est applicable. Pour les références non datées, c'est la dernière version qui est toujours applicable, y compris les éventuels errata, addenda et amendements.

De toutes les normes EN mentionnées dans le présent règlement, c'est toujours la publication belge NBN EN correspondante qui est d'application. L'organisme de certification peut permettre l'utilisation d'une autre publication que la publication belge à condition que celle-ci soit, sur le plan du contenu, identique à la publication belge.

## **1.2 DISPONIBILITÉ DES RÈGLEMENTS DE CERTIFICATION**

*Cet article décrit comment les règlements de certification sont mis à disposition.*

La version actuelle des règlements de certification est disponible gratuitement sur le site internet de l'organisme de certification.

Une version imprimée des règlements de certification peut être commandée auprès de l'organisme de certification. L'organisme de certification a le droit de porter les frais en compte.

Il n'est pas autorisé d'apporter des modifications aux règlements de certification originaux, approuvés par le conseil consultatif et/ou entérinés par l'organe de direction de COPRO.

## **1.3 STATUT DU PRÉSENT RÈGLEMENT D'APPLICATION**

*Cet article, mentionne les données de version, d'approbation et d'entérinement du présent Règlement d'application.*

### **1.3.1 Version du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application concerne la version 4.0. Cette version remplace la version 3.0.

### **1.3.2 Approbation du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application a été approuvé par le Conseil Consultatif le 2023-08-04.

### **1.3.3 L'entérinement du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application a été entériné par l'organe de direction de COPRO le 2023-09-18.

## **1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS**

Questions ou observations au sujet des règlements de certification sont envoyées à l'organisme de certification.

## 2 SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS

*Ce chapitre indique qui est responsable pour l'établissement des règlements de certification. Les objectifs et la portée de la certification de produits sont décrits.*

### 2.1 ÉTABLISSEMENT DES RÈGLEMENTS DE CERTIFICATION

*Cet article indique qui est responsable pour l'établissement des différents règlements de certification.*

#### 2.1.2 Etablissement du présent Règlement d'application

Un Règlement d'application spécifique est rédigé par produit. Cela se fait par un conseil consultatif technique spécialisé, où des parties intéressées dans le domaine du produit concerné sont représentées. COPRO s'occupe de l'organisation d'un conseil consultatif (art. 3.1.4).

La structure du présent Règlement d'application suit la structure du Règlement Général de Certification CRC 01 COPRO et complète les dispositions.

Sauf en ce qui concerne les ajouts et/ou modifications mentionnés dans le présent Règlement d'application, les articles du Règlement Général de Certification CRC 01 COPRO sont d'application.

Les articles en question réfèrent aux numéros des articles du Règlement Général de Certification CRC 01 COPRO.

## **2.2 OBJECTIFS**

*Cet article décrit les objectifs des règlements de certification et de la certification de produits.*

### **2.2.2 Le but du présent Règlement d'application**

- 2.2.2.1 Le Règlement d'application contient toutes les règles spécifiques et complémentaires pour la certification des géogrilles. Il contient également les règles relatives à la demande d'une certification et des informations complémentaires.
- 2.2.2.2 Le présent Règlement d'application sera utilisé par l'organisme de certification et l'organisme d'inspection lors de la réalisation de leurs tâches, entre autres lors de la demande de certification et la surveillance externe.

### **2.2.3 Le but de cette certification de produits**

La marque COPRO est une marque volontaire dont COPRO asbl est le propriétaire.

La marque COPRO vise à confirmer la confiance dans les mesures prises par le fournisseur en vue de la déclaration de conformité d'un produit avec les documents de référence. Ces documents de référence peuvent être convenus dans un cadre volontaire public et peuvent découler de la législation internationale, européenne ou belge.

La marque COPRO offre ainsi au client un degré suffisant de certitude que le produit répond aux exigences de qualité bien définies.

La marque COPRO ne déclare pas la conformité du produit avec les prestations des caractéristiques du produit, qui sont indiquées par le fournisseur, mais confirme qu'il y a un certain degré de confiance que le fournisseur est en permanence capable de garantir la conformité d'un produit, qu'il produit et/ou livre suivant les règles de l'art définies dans les documents de référence.

La marque COPRO soutient l'intérêt public en favorisant les règles de l'art dans la construction et contribue ainsi au progrès technique et économique.

Le présent Règlement d'application est en outre conçu de telle sorte que précisément ces aspects sont garantis qui suivant les parties intéressées sont importants pour la géogrille. Il s'agit entre autres d'améliorer la protection des consommateurs, de répondre aux attentes du marché et de défendre l'intérêt commun.

La certification n'affecte en aucun cas la responsabilité du créateur, de l'auteur du cahier des charges, du bureau d'étude, de l'entrepreneur ou du fournisseur.

## 2.3 DOMAINE D'APPLICATION

*Dans cet article le domaine d'application de la certification de produits est décrit. Il est indiqué ce qui fait partie de la certification de produits et ce qui n'en fait pas partie. La relation avec la certification d'exécution est précisée. Les différentes sortes de règlements de certification et documents de référence sont énumérées. Il y a éventuellement aussi les possibilités de ne pas livrer certaines parties de production sous la marque COPRO.*

### 2.3.1 Objet de la certification de produits

2.3.1.1 L'objet de la certification de produits est la maîtrise de la production et de la livraison de géogrilles.

Les points suivants peuvent être observés :

- l'implémentation et le suivi du plan qualité ;
- l'essai de type éventuel d'un article produit ou type de produit ;
- la sélection et la réception des matières premières utilisées lors de la production ;
- l'utilisation de personnel et matériel approprié ;
- la production en tant que telle ;
- les contrôles sur les matières premières ;
- les contrôles du processus de production ;
- les contrôles sur la géogrille ;
- l'enregistrement et l'archivage de toutes les données et de tous les résultats pertinents.

Les types de produit qui font partie de la partie certifiée de la production peuvent être les suivants :

- géogrille pour renforcer le sol ;
- géogrille pour renforcer les (sous-)fondations ;
- géogrille pour couches anti-fissures pour recouvrement bitumineux ;
- géogrille pour l'utilisation dans la construction de routes et autres zones de circulation (à l'exclusion des voies ferrées et des couches de roulement) ;
- géogrille pour l'utilisation dans la construction des voies ferrées ;
- géogrille pour l'utilisation dans les travaux de terrassement, les fondations et les structures de soutènement ;
- géogrille pour l'utilisation dans les systèmes de drainage ;
- géogrille pour l'utilisation dans les ouvrages de lutte contre l'érosion (protection côtière et revêtement de berge) ;
- géogrille pour l'utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages ;
- géogrille pour l'utilisation dans la construction de canaux ;
- géogrille pour l'utilisation dans la construction de tunnels et structures souterraines ;
- géogrille pour l'utilisation dans les ouvrages d'enfouissement des déchets solides ;
- géogrille pour l'utilisation dans les projets de confinement de déchets liquides ;
- géogrille pour l'utilisation dans les chaussées et couches de roulement en enrobés.

L'élément d'entrée pour la certification se compose de toutes les prescriptions pertinentes des documents de référence applicables concernant les géogrilles.

L'élément de sortie est la géo grille conforme, rendu traçable à l'aide d'une série d'enregistrements prescrits des contrôles.

2.3.1.2 La conformité des matières premières utilisées dans la production relève également de la certification de produits.

Le fournisseur utilise les matières premières appropriées et il peut éventuellement être prévu d'utiliser des matières premières certifiées. En fonction des résultats de ce contrôle le fournisseur prend les mesures appropriées.

2.3.1.3 La conformité de l'ouvrage résultant ne fait pas partie de la certification de produits.

L'utilisation des géo grilles conformes est un maillon essentiel dans la réalisation d'un ouvrage qualitatif et conforme. Mais en raison du fait qu'il y a encore des paramètres qui n'entrent pas en ligne de compte dans la certification des géo grilles, la certification de produits ne peut pas garantir complètement que l'ouvrage résultant satisfera aux exigences de qualité du maître d'ouvrage. Les paramètres sur lesquels la certification de produits ne se rapporte pas sont entre autres :

- le projet de l'ouvrage ;
- les produits qui ne relèvent pas de la portée de la certification de produits ;
- la réalisation non-certifiée de l'ouvrage.

---

## **2.3.4 Règlement d'application**

2.3.4.1 Le présent Règlement d'application est applicable sur la délivrance du certificat COPRO et l'utilisation de la marque COPRO des géo grilles suivant au moins un des documents de référence dans l'article 2.3.6.

2.3.4.2 La certification COPRO des géo grilles est une certification volontaire.

2.3.4.3 Pour les géo grilles pour lesquelles une norme EN harmonisée est applicable, le certificat COPRO est seulement délivré après que le fournisseur ait satisfait à toutes les règles concernant le marquage CE des géo grilles.

---

## **2.3.5 Règlements complémentaires et circulaires**

2.3.5.3 Les tarifs qui sont en vigueur dans le cadre de la certification de produit sont repris dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits Géo grilles TAR 24.

---

## **2.3.6 Documents de référence**

2.3.6.1 Les normes applicables sont :

- |          |   |
|----------|---|
| EN 13249 | Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de routes et autres zones de circulation (à l'exclusion des voies ferrées et des couches de roulement) |
| EN 13250 | Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction des voies ferrées  |

EN 13251	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les travaux de terrassement, les fondations et les structures de soutènement
EN 13252	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les systèmes de drainage
EN 13253	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages de lutte contre l'érosion (protection côtière et revêtement de berge)
EN 13254	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages
EN 13255	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de canaux
EN 13256	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de tunnels et de structures souterraines
EN 13257	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages d'enfouissement des déchets solides
EN 13265	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les projets de confinement de déchets liquides
EN 15381	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les chaussées et couches de roulement en enrobés

2.3.6.2 Il n'y a pas de cahiers des charges applicables.

2.3.6.3 La Prescription Technique applicable est :

PTV 824 Prescriptions Techniques pour Géogrilles

2.3.6.4 Il n'y a pas d'autres documents de référence applicables.

### **2.3.8 Parties de production dispensées sur lesquelles la marque COPRO n'est pas applicable**

2.3.8.1 Il n'y a pas de parties de production qui sont toujours livrés en dehors de la marque COPRO.



## **2.4 CERTIFICAT**

*Cet article décrit les règles en rapport avec le certificat.*

### **2.4.2 Portée du certificat**

2.4.2.1 Chaque certificat est délivré par produit et par unité de production. La portée du certificat est limitée à l'ensemble de caractéristiques de la géogrille, tel que déterminé dans le présent Règlement d'application.

2.4.2.3 Par la délivrance du certificat, l'organisme de certification déclare qu'il y a un degré suffisant de confiance dans les mesures prises par le titulaire de certificat pour faire en sorte que la géogrille soit en conformité aux documents de référence.

### **2.4.3 Le certificat**

2.4.3.1 Le certificat mentionne au moins :

- le numéro de certificat ;
- l'identité de l'organisme de certification ;
- l'identité et le siège social du titulaire de certificat ;
- l'identité, le numéro d'identification et l'adresse de l'unité de production ;
- les documents de référence ;
- la date de délivrance du certificat ;
- une référence au site internet de l'organisme de certification, par rapport à la validité du certificat ;
- la portée du certificat.

Le certificat décrit le produit suivant les indications du Règlement d'application.

### **2.4.7 Suspension par le titulaire de certificat**

2.4.7.3 Le délai maximal autorisé pendant lequel le stock certifié existant peut encore être livré sous la marque COPRO est de 12 mois à compter de la date à laquelle la suspension prend effet.

### **2.4.8 Renonciation par le titulaire de certificat**

2.4.8.3 Le délai maximal autorisé pendant lequel le stock certifié existant peut encore être livré sous la marque COPRO est de 12 mois à compter de la date à laquelle la renonciation prend effet.

## **2.5 IDENTIFICATION DU PRODUIT**

*Cet article traite l'identification des géogrilles. En plus de l'identification interne et publique il y a également la marque COPRO, qui ne peut être appliqué par le titulaire de certificat que dans des conditions strictes.*

### **2.5.1 Identification interne**

Pas d'application.

### **2.5.2 Identification publique**

La dénomination commerciale est conforme aux règles du PTV 824.

### **2.5.3 Identification avec la marque COPRO**

La livraison d'un article produit sous la marque COPRO est démontrée par le fournisseur au moyen d'une identification sur chaque emballage. Cela se fait suivant l'article 2.6.3.

Chaque rouleau ou palette de géogrilles est pourvu d'une étiquette avec :

- toutes les données requises conformément au PTV 824 ;
- le code de la fiche technique de l'article produit (code rapide) au moyen de la mention suivante : « Fiche technique : code rapide AAAA/CCCC (voir extranet.copro.eu) », où le code rapide satisfait à l'article 2.7.2 ;
- dès que le certificat est délivré, il est fait référence à la marque COPRO pour chaque article produit certifié suivant les règles de l'article 2.6.4. La référence au PTV 824 est complété par le type de géogrille suivant l'article 3.5 du PTV 824.

### **2.5.4 Identification des parties de production dispensées**

Dans le cas de parties de production dispensées il ne peut pas être référé à la marque COPRO, ni à un code de fiche technique (voir art. 2.7).

### **2.5.5 Bon de livraison**

2.5.5.1 Les bons de livraison se distinguent en :

- bons de livraison pour la livraison du produit du producteur au fournisseur ou au distributeur exclusif,
- bons de livraison pour la livraison du produit du fournisseur ou du distributeur exclusif au client.

2.5.5.2 Sur chaque bon de livraison du producteur au fournisseur ou au distributeur les données suivantes sont au moins mentionnées :

- nom et adresse éventuelle du producteur,
- nom et adresse de l'unité de production,
- nom et données du fournisseur ou du distributeur,
- l'identification publique de l'article produit (art. 2.5.2),
- le code de la fiche technique du (code rapide) au moyen de la mention suivante : « Fiche technique : code rapide AAAA/CCCC (voir [extranet.copro.eu](http://extranet.copro.eu)) » ou « FT : code rapide AAAA/CCCC », où le code rapide satisfait à l'article 2.7.2,
- date de départ de l'unité de production,
- quantité par article produit,
- les données obligatoires suivant les documents de référence applicables,
- dès que le certificat est délivré, il est fait référence à la marque COPRO, auprès de chaque article produit certifié, suivant les règles de l'article 2.6.4.

2.5.5.3 Chaque bon de livraison du fournisseur ou du distributeur au client contient au moins les données de l'article 2.5.5.2, complétés par le nom et les données du client. La date de départ de l'unité de production est remplacée ici par la date de livraison.

Chaque bon de livraison est établi en un nombre au moins égal à celui qui suit :

- 1 exemplaire original pour le destinataire ;
- 1 exemplaire pour le fournisseur ou le distributeur.

Un distributeur qui n'est pas le titulaire de certificat ne peut faire référence à la marque COPRO sur le bon de livraison que sous certaines conditions (art. 2.6.6).

## 2.7 FICHE TECHNIQUE

### 2.7.1 Général

- 2.7.1.1 Le fournisseur établit une fiche technique pour chaque article produit certifié.
- 2.7.1.2 Tous les résultats mentionnés sur la fiche technique sont basés sur l'essai de type et sont mentionnés dans le rapport de l'essai de type.
- 2.7.1.3 Lors de chaque livraison d'une géogrille, le client doit pouvoir disposer de la fiche technique correspondante valide. Cela est rendu possible par le site internet de l'organisme de certification.
- 2.7.1.4 Les informations et résultats mentionnés sur la fiche technique sont utilisés pour l'évaluation des résultats de l'autocontrôle et du contrôle externe.
- 2.7.1.5 Les données indiquées sur la fiche technique relatives aux caractéristiques essentielles d'une norme harmonisée, doivent correspondre exactement aux données indiquées par le fournisseur sur la déclaration de performance.

## 3 LES PARTICIPANTS

*Ce chapitre traite des différentes parties qui sont concernées dans la certification de produit.*

### 3.2 ORGANISME D'INSPECTION

*Cet article traite de la collaboration de l'organisme de certification avec l'organisme d'inspection.*

#### 3.2.2 Désignation de l'organisme d'inspection

3.2.2.1 COPRO intervient comme organisme d'inspection pour les géogrilles.

3.2.2.2 Pas d'application.

3.2.2.3 Pas d'application.

### 3.3 FOURNISSEUR

*Cet article traite du fournisseur, le principal acteur lors de la livraison du produit et donc également lors de la certification du produit. Un fournisseur peut être un producteur, distributeur ou importateur. Il est le participant qui est responsable de veiller à ce que le produit répond aux exigences sur lesquelles la certification est basée et le garantit au client.*

#### 3.3.2 Fournisseurs possibles

3.3.2.1 Dans le Règlement Général de Certification le terme 'fournisseur' est utilisé pour un demandeur ou titulaire de certificat.

Le demandeur ou le titulaire du certificat a la responsabilité de s'assurer qu'il soit satisfait aux règles de ce Règlement d'application et aux documents de référence applicables. Il peut transmettre certaines tâches à un autre fournisseur ou au producteur, mais il porte la responsabilité finale en tant que demandeur ou titulaire du certificat.

Le fournisseur peut également être le producteur lui-même, un distributeur, un distributeur exclusif ou un importateur.

3.3.2.2 Le certificat peut être demandé pour une unité de production par :

- le producteur : par l'unité de production même, ou par la maison mère ;
- ou par un fournisseur, par un distributeur (exclusif) ou par un importateur.

## 4 NÉCESSITÉS POUR UN PRODUIT CERTIFIÉ

*Ce chapitre décrit ce qui est nécessaire pour pouvoir obtenir une géogrille certifiée. Un personnel compétent en première instance. Avec un équipement approprié et des matières premières conformes, ce personnel fabrique la géogrille dans une unité de production spécifique. Initialement un essai de type doit être effectué. La production et tout ce qui s'y ajoute doit se faire suivant un plan qualité documenté.*

### 4.2 MATÉRIEL

*Cet article décrit les règles pour le matériel. La distinction est faite entre le matériel pour la production et l'équipement de contrôle.*

#### 4.2.2 Laboratoire et équipement de contrôle

4.2.2.2 Le fournisseur peut faire appel à un laboratoire externe pour une partie ou pour la totalité des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle, sur lequel les exigences de l'article 3.4 s'appliquent.

4.2.2.3 Un laboratoire qui participe à l'autocontrôle d'un fournisseur est exclu du contrôle des géogrilles et des matières premières du même fournisseur dans le cadre d'une surveillance externe.

Il peut être dérogé à cette règle dans les cas suivants :

- en cas d'absence d'un autre laboratoire, cela peut tout de même être utilisé dans le cadre d'une surveillance externe ; dans ce cas, on peut imposer que la surveillance externe soit effectuée en présence de l'organisme d'inspection ;
- dans le cas de contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection (art. 7.3.1), lorsque le fournisseur fait appel à un laboratoire externe accrédité ; dans ce cas, le contrôle externe peut être effectué par le même laboratoire, où les règles de l'article 7.3.1 sont alors suivies.

4.2.2.4 Les contrôles suivants doivent obligatoirement être effectués par le fournisseur même :

- les dimensions des mailles,
- les dimensions de la géogrille,
- résistance à la traction et allongement à la rupture,
- poids surfacique.

## **4.3 MATIÈRES PREMIÈRES**

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne les matières premières.*

### **4.3.1 Exigences relatives aux matières premières**

4.3.1.1 Les matières premières répondent aux exigences du PTV 824.

### **4.3.2 Validation des matières premières**

4.3.2.1 Le fournisseur dispose d'un aperçu de toutes les matières premières validées qui peuvent être utilisées lors d'une production.

4.3.2.2 Le fournisseur a à sa disposition la fiche technique et l'éventuel certificat de chaque matière première validée.

4.3.2.3 Les données des matières premières effectivement utilisées lors d'une certaine production sont conservées par le fournisseur de manière traçable (art. 6.1.2). La traçabilité est garantie par la référence à une identification unique des matières premières (numéro de bon, numéro de batch, ...).

### **4.3.3 Apport des matières premières**

Les documents de livraison des matières premières sont conservés dans le registre des matières premières (art. 6.1.2).

### **4.3.4 Stockage des matières premières**

Le fournisseur prend les mesures nécessaires pour garantir l'identification et la qualité des matières premières.

### **4.3.5 Evacuation des matières premières**

Le cas échéant, les données et les documents de transport des matières premières évacuées sont conservés de manière traçable dans le registre des matières premières (art. 6.1.2).

## 4.5 PRODUIT

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne le produit même. Cela à partir de la détermination des exigences, de la production, jusqu'à la livraison du produit.*

### 4.5.1 Période d'activité

4.5.1.1 La production ne se fait peut-être pas tout au long de l'année à une fréquence constante. Si la production est irrégulière ou est temporairement interrompue, ou si le nombre de périodes de production est inférieur au nombre d'inspections externes standard déterminées dans l'article 7.2.3, le titulaire de certificat informe à l'avance l'organisme de certification de la période d'activité ou d'interruptions, de sorte que la surveillance externe peut être adaptée.

Au cas où la production ou la livraison sous la marque COPRO resterait interrompue, un minimum de surveillance externe est prévu (art. 7.2.3.2).

Si la production ou la livraison sous la marque COPRO reste interrompue, le titulaire de certificat peut également opter, à sa propre demande, pour une suspension du certificat conformément à l'article 2.4.7.

4.5.1.2 Afin de maintenir la confiance dans la conformité de la géogrille après interruption de la période d'activité, l'organisme de certification peut charger l'organisme d'inspection d'effectuer une inspection complémentaire, préalablement au redémarrage de la production.

### 4.5.2 Détermination, évaluation et communication des exigences

Pas d'application.

### 4.5.3 Ordre du client

Pas d'application.

### 4.5.4 Planning de la production

4.5.4.1 Pas d'application.

### 4.5.5 Plan de production

4.5.5.1 Pour la production, le fournisseur établit un plan de production, qui répond aux exigences des documents de référence et contient les points suivants :

- le matériel à utiliser ;
- les matières premières à utiliser ;
- les paramètres de production à appliquer.



4.5.5.2 Le plan de production est conservé dans le registre de la production, suivant l'article 6.1.2.3.

---

#### **4.5.6 Exigences pour le produit**

4.5.6.1 Les géogrilles répondent aux exigences du PTV 824 et aux exigences des documents de références applicables.

---

#### **4.5.7 Evacuation des résidus**

L'évacuation d'éventuels résidus ou produits résiduels se fait d'une manière contrôlée par le fournisseur.

---

#### **4.5.8 Livraison du produit**

4.5.8.3 Tous les bons de livraison sont conservés dans le registre du stock et des livraisons conformément à l'article 6.1.2.

## 4.6 PLAN DE QUALITÉ

*Cet article décrit les règles imposées au plan de qualité du fournisseur. Le plan de qualité se compose d'un manuel qualité et d'un dossier technique. Le manuel qualité traite de l'organisation du fournisseur et des différentes procédures ; le dossier technique peut être considéré comme un dossier complémentaire avec des listes, aperçus et rapports relatifs à toutes sortes d'aspects connexes.*

### 4.6.2 Manuel qualité

4.6.2.2 La composition du manuel qualité se présente comme suit :

- composition :
  - aperçu du contenu ;
  - identification des procédures et documents ;
- terminologie ;
- structure organisationnelle :
  - organigramme ;
  - descriptions de fonction (voir aussi l'art. 4.1) ;
  - procédures relatives à la sous-traitance des contrôles ou activités ;
- suivi de qualité :
  - procédures pour autoriser la livraison et identifier le produit ;
  - procédures relatives au suivi de qualité, avec en particulier une procédure pour le traitement des plaintes ; cette procédure spécifique mentionne comment une plainte est traitée, qui en est responsable, l'enregistrement dans le registre des plaintes, l'examen, les mesures correctives éventuelles et l'information de toutes les parties concernées ;
  - procédures relatives au traitement des manquements ;
  - procédure relative aux mesures lors de parties de production non conformes ; cette procédure couvre au moins les éléments suivants :
    - la communication immédiate par écrit du client, du maître d'ouvrage, de l'organisme de certification ou de toute autre partie concernée ;
    - la détermination, la délimitation et si possible l'identification et l'authentification des parties de production douteuses ou rejetées ;
    - la recherche des causes et conséquences du manquement, y compris l'analyse et l'évaluation des risques ;
    - la décision de prise de mesures correctives et d'actions correctives et de leur implémentation ;
    - l'évaluation de l'efficacité des mesures correctives et d'actions correctives ;
- système de gestion de documents ;
- maîtrise de la production :
  - procédures relatives à la détermination, l'évaluation et la communication des exigences pour le matériel, les matières premières, la production et le produit ;

- procédures relatives à la production ;
- procédures relatives au matériel de production (et cetera entretien, réparations, étalonnages) ;
- procédures relatives à l'essai de type ;
- procédures relatives aux contrôles ;
- procédures relatives à l'équipement de contrôle (et cetera utilisation, étalonnages) ;
- procédures relatives à l'enregistrement et à l'archivage ;
- procédures relatives au personnel et à la formation.

4.6.2.3 Pour les parties suivantes du manuel qualité, il est nécessaire que le fournisseur informe immédiatement l'organisme de certification de tout changement temporaire ou définitif qui entraîne une différence par rapport à la situation décrite dans le manuel qualité :

- organigramme ;
- procédures liées à l'externalisation des contrôles ou des activités ;
- traitement des dérogations ;
- traitement des parties de production non conformes et les contrôles.

---

### **4.6.3 Dossier technique**

4.6.3.2 Le dossier technique contient :

- a) un aperçu de tout le matériel qui est utilisé lors de la production, avec une brève description ;
- b) une liste des noms des membres du personnel concernés par l'autocontrôle, avec en particulier les noms du responsable qualité, du (des) responsable(s) de l'autocontrôle, du responsable du laboratoire d'autocontrôle et leurs suppléants ainsi que des personnes habilitées à recevoir les rapports d'inspection de l'organisme d'inspection ;
- c) une liste des noms des membres du personnel qui peuvent être impliqués dans la production, à la livraison et lors du contrôle ;
- d) un aperçu de l'équipement de contrôle qui peut être utilisé dans le cadre de l'autocontrôle ;
- e) le cas échéant, une liste des laboratoires externes d'autocontrôle acceptés par le fournisseur, avec indication des contrôles possibles ;
- f) une liste des versions valides de tous les documents de référence pertinents ;
- g) la méthode d'identification du produit ;
- h) le cas échéant, les rapports des essais de type ;
- i) le cas échéant, les alternatives approuvées par l'organisme de certification par rapport au Règlement d'application ;
- j) le cas échéant, les rapports de corrélation pour les méthodes de contrôle et d'essai alternatives approuvés par l'organisme de certification.

4.6.3.3 Pour les parties suivantes du dossier technique, il est nécessaire que le fournisseur informe immédiatement l'organisme de certification de tout changement temporaire ou définitif qui implique une différence par rapport à la situation décrite dans le dossier technique :

les parties mentionnées aux points a, b, e et g de l'article 4.6.3.2.

## 4.7 ESSAI DE TYPE

*Cet article traite de l'essai de type du produit éventuellement exigé. On utilise également les termes Type Testing ou TT ou encore de la détermination de type du produit (antérieurement (CPD) ITT ou Initial Type Testing). La distinction peut éventuellement être faite entre un essai de type initial et un essai de type renouvelé.*

### 4.7.1 Généralités

- 4.7.1.1 L'essai de type des géogrilles est effectué suivant les règles des normes applicables EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 ou EN 15381 (voir art. 2.3.6.1).
- 4.7.1.2 L'essai de type est en principe effectué par le fournisseur. Si le fournisseur n'effectue pas lui-même certains contrôles de l'essai de type, ceux-ci sont effectués par un laboratoire externe qui répond à l'article 3.4.

### 4.7.2 Portée

La portée de l'essai de type est suivant les règles des documents de référence applicables.

### 4.7.3 Exigences

- 4.7.3.1 Les contrôles qui doivent être effectués par essai de type sont ceux qui sont déterminés dans les normes applicables EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 ou EN 15381 pour l'utilisation prévue du produit et dans le PTV 824.  
  
Les caractéristiques indiquées dans la(les) norme(s) en question et pour l'(les) application(s) en question en tant que « relevant to all conditions of use » sont toujours effectuées. Les caractéristiques indiquées comme « relevant to specific conditions of use » sont effectuées lorsque le fournisseur souhaite obtenir ces caractéristiques sous le certificat COPRO.
- 4.7.3.2 L'article produit de l'essai de type doit correspondre à l'article produit proposé et doit être conforme aux documents de référence.
- 4.7.3.3 Les conditions dans lesquelles l'essai de type doit être effectué doivent être représentatives pour l'article produit en question.

---

#### **4.7.7 Essai de type renouvelé**

Les essais de type sont répétés suivant le laps de temps déterminé dans les documents de référence applicables.

---

#### **4.7.8 Surveillance externe**

La surveillance externe sur la réalisation de l'essai de type est décrite dans l'article 7.2.

## 5 OBTENIR UN CERTIFICAT

*Ce chapitre décrit comment un fournisseur peut demander un certificat et finalement l'obtenir ainsi que les règles qui doivent être respectées.*

### 5.2 PÉRIODE DE DEMANDE

*Cet article traite de la période entre la réception de la demande et la délivrance du certificat. Il décrit ce qui est autorisé pendant cette période, ce qui est obligatoire et ce qui est interdit.*

#### 5.2.4 Période d'essai

5.2.4.2 La période d'essai commence à la date de l'inspection de démarrage, sous réserve d'un avis favorable de l'organisme d'inspection.

5.2.4.3 La durée de la période d'essai est de maximum 1 an.

#### 5.2.5 Autocontrôle durant la période d'essai

Pendant la période d'essai, l'autocontrôle est appliqué tel que décrit à l'article 6.

Pour chaque type de géogrille que le fournisseur souhaite obtenir à la fin de la période d'essai, un rapport d'essai de type doit au moins être soumis à la fin de la période d'essai.

Le nombre de résultats d'essai conformes consécutifs pour chaque article produit à certifier est au moins égal à 5 pour les essais qui sont effectués dans le cadre de l'autocontrôle par 10.000 m<sup>2</sup>.

#### 5.2.7 Surveillance externe durant la période d'essai

Au cours de la période d'essai, la surveillance externe telle que déterminée à l'article 7, est appliquée.

Le nombre minimal d'essais conformes consécutifs sous la surveillance de l'organisme d'inspection pendant la période d'essai est de 2 pour les essais déterminés dans l'article 7.3.1.

Le nombre minimal d'essais comparatifs conformes consécutifs est déterminé dans l'article 7.3.2.

#### 5.2.8 Clôture du dossier de demande

5.2.8.1 Si la période d'essai ne peut pas être clôturée par un résultat positif après un an, le demandeur est informé par écrit par l'organisme de certification de la clôture de son dossier de demande. Le demandeur peut alors, s'il le désire, introduire une nouvelle demande.

## 6 AUTOCONTRÔLE

*Ce chapitre traite du contrôle que le fournisseur effectue dans le cadre de la certification de produits. Il y est indiqué ce qui doit être contrôlé et comment le fournisseur assure la traçabilité des contrôles et des résultats. En outre, il y est également indiqué ce qui doit se faire en cas de manquements.*

### 6.1 ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE

*Cet article fixe les règles relatives à la conservation de manière traçable des activités, contrôles et résultats.*

#### 6.1.2 Registres

6.1.2.3 Discussion de tous les registres et du contenu qui doit y être conservé. Ci-après un aperçu de quelques registres conseillés.

##### Registre des essais de type :

Ce registre contient toutes les données et résultats par rapport aux essais de type suivant l'article 4.7.4.

##### Registre des matières premières :

Le fournisseur des géogrilles fournit un enregistrement traçable :

- de l'aperçu des matières premières validées par le producteur (art. 4.3.2.1) ;
- des fiches techniques et les éventuels certificats des matières premières (art. 4.3.2.2) ;
- des dates, des données, des quantités et de l'origine des matières premières fournies (art. 4.3.3) ;
- des documents de livraison des matières premières fournies (art. 4.3.3) ;
- des résultats du contrôle de réception des matières premières : soit les rapports d'essai des essais effectués par le fournisseur des géogrilles, soit les rapports d'inspection du fournisseur de la matière première (suivant l'article 6.2.3).

##### Registre de la production :

Le fournisseur fournit un enregistrement traçable :

- des matières premières à utiliser dans chaque article produit (art. 4.3.2.3) ;
- des données du processus relatives à la production des géogrilles ;
- des quantités de géogrilles fabriquées par jour de production et par article produit, en précisant leur identification ; les éventuelles productions rejetées sont clairement indiquées.



#### Registre des essais :

Ce registre comprend tous les bons et mauvais résultats de contrôle relatifs au produit fini, ainsi que la suite donnée au résultat non conforme.

Si le producteur fait appel à un laboratoire externe pour l'essai d'autocontrôle, les résultats obtenus par ce laboratoire sont inscrits dans ce registre au plus tard un jour ouvrable après que les résultats sont connus.

#### Registre du stock et des livraisons :

Le fournisseur doit conserver une copie de tous les bons de livraison, par ordre croissant (art. 4.5.8.3).

Le registre fait une distinction entre :

- les bons de livraison du producteur - cette partie doit être disponible auprès du producteur et du titulaire de certificat ou du distributeur ;
- les bons de livraison du titulaire de certificat ou du distributeur, - cette partie doit seulement être disponible auprès du titulaire de certificat ou du distributeur.

#### Registre de l'équipement de contrôle :

Ce registre contient :

- un aperçu de l'équipement de contrôle, suivant la Note Réglementaire RNR 24 ;
- les certificats de vérification et les rapports d'étalonnage et de contrôle de l'équipement de contrôle, classés par appareil.

#### Registre des plaintes (voir art. 8.1.3) :

Ce registre est conservé suivant les règles des articles 8.1.3.2 et 8.1.4.2.

- 6.1.2.5 Tous les registres sont disponibles pour contrôle à l'unité de production ou chez le fournisseur, conformément aux accords avec l'organisme d'inspection.
- 6.1.2.7 L'organisme d'inspection peut authentifier les pages des registres lors de l'inspection.
- 6.1.2.9 Les registres peuvent être conservés de manière numérique mais à la demande de l'organisme d'inspection, le fournisseur fournit une impression des registres.

## 6.2 CONTRÔLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTRÔLE

*Cet article fixe les règles relatives à tous les contrôles possibles qui sont effectués par le fournisseur comme partie de l'autocontrôle dans le cadre de la certification de produit.*

### 6.2.1 Dispositions générales

6.2.1.7 Pour chaque caractéristique essentielle reprise dans l'article 6.2.1.8, le fournisseur déclare une prestation dans sa Déclaration de performance suivant le CPR et le marquage CE.

6.2.1.8 Les caractéristiques indiquées dans la(les) norme(s) en question et pour l'(les) application(s) en question en tant que « relevant to all conditions of use » sont toujours effectuées. Les caractéristiques indiquées comme « relevant to specific conditions of use » sont effectuées lorsque le fournisseur souhaite obtenir ces caractéristiques sous le certificat COPRO.

La certification COPRO est seulement valable lorsque les caractéristiques essentielles font correctement l'objet du marquage CE.

### 6.2.2 Localisations de contrôle

L'organisme d'inspection peut organiser une surveillance externe de l'unité de production, chez un distributeur, un importateur ou d'un lieu de stockage du fournisseur.

### 6.2.3 Autocontrôle sur les matières premières

Le fournisseur des géogrilles effectue le contrôle des matières premières suivant la procédure prévue dans son manuel qualité (art. 4.6.2.2).

### 6.2.4 Autocontrôle sur l'unité de production

Le fournisseur des géogrilles effectue des contrôles sur l'unité de production suivant la procédure prévue dans son manuel qualité (art. 4.6.2.2).

Les contrôles suivants se font au centre de stockage :

Contrôle	Fréquence	Méthode
Identification des produits suivant l'art. 2.5	continu	visuel
Dommages	continu	visuel

---

## 6.2.5 Autocontrôle sur le processus de production

Le contrôle des matières premières est effectué conformément à l'article 6.2.3.

Le contrôle du processus de production est effectué par le producteur conformément à la procédure prévue dans le manuel qualité (art. 4.6.2.2).

Le schéma de contrôle couvre au moins :

- la libération des matières premières,
- les réglages de la machine,
- l'adaptation de la machine,
- le contrôle de la machine.

---

## 6.2.6 Autocontrôle sur le produit

Le fournisseur effectue le contrôle des géogrilles suivant la procédure prévue dans son manuel qualité (art. 4.6.2.2). Les contrôles suivants sont au moins effectués :

Propriété	Fréquence	Méthode
Dimensions	1/10.000 m <sup>2</sup>	*
Poids surfacique	1/10.000 m <sup>2</sup>	NBN EN 965
Résistance à la traction et allongement	1/10.000 m <sup>2</sup>	Suivant les documents de référence applicables

\* la méthode de détermination des dimensions est déterminée par le producteur dans son manuel qualité.

Si le producteur souhaite certifier d'autres propriétés (qui sont prévues dans les documents de référence applicables) l'organisme de certification fixe les fréquences. Les méthodes sont celles prévues dans les documents de référence applicables.

Le fournisseur établit un rapport d'essai pour chaque contrôle effectué. Tous les rapports d'essais sur les géogrilles sont conservés dans le registre des essais.

---

## 6.2.7 Contrôles, étalonnages et vérifications du matériel

Les contrôles, étalonnages et vérifications du matériel de production et de l'équipement de contrôle sont effectués suivant la Note Réglementaire 24.

## **6.3 SUIVI DES MANQUEMENTS**

*Cet article indique ce que le fournisseur doit entreprendre en cas de manquements.*

### **6.3.1 Traitement des manquements**

6.3.1.1 Les règles à suivre lors de la constatation du manquement d'un produit sont décrites aux articles 6.3.2, 6.3.3 et 6.3.4.

### **6.3.3 Constatation d'un manquement avant la livraison du produit**

6.3.3.4 Pour éviter que les produits rejetés ne soient livrés sous le certificat COPRO, ils doivent être détruits ou la mention 'COPRO' doit être retirée des produits rejetés.

### **6.3.6 Constatation d'un résultat d'essai anormal**

Si un résultat d'essai ne satisfait pas, le fournisseur a deux possibilités :

- a) Le fournisseur accepte le résultat.
- b) Le résultat est considéré comme non représentatif ou non fiable. Un contre-essai interne sur un nouvel échantillon est alors effectué immédiatement. Ce nouvel échantillon est prélevé :
  - de la même livraison de matière première ;
  - de la même géogrille, échantillonnée juste à côté de l'emplacement du premier échantillonnage.

Le résultat d'essai de ce contre-essai est déterminant.

Soit le résultat d'essai du contre-essai est également insuffisant.

Soit le résultat d'essai du contre-essai est suffisant. Le fournisseur examine les raisons pour lesquelles le premier résultat était insuffisant. Si aucune cause possible de la non-conformité est constatée, le fournisseur ne doit pas tenir compte du résultat d'essai initial.

Si un résultat d'essai est définitivement considéré comme insuffisant, la fourniture du produit manufacturé concerné cesse immédiatement jusqu'à ce que le fournisseur ait pris les mesures nécessaires pour remédier à l'écart. La partie non conforme de la production doit être déterminée, isolée et identifiée. Le traitement ultérieur doit avoir lieu conformément aux articles 6.3.2, 6.3.3 et 6.3.4.

### **6.3.8 Détermination d'une anomalie au niveau de l'appareil de contrôle**

Le fournisseur vérifie immédiatement l'impact sur les résultats de toute anomalie constatée au niveau de l'équipement de contrôle.

Si ce contrôle montre que la conformité n'est pas garantie, le fournisseur prend immédiatement les mesures appropriées.

## 7 SURVEILLANCE EXTERNE

*Ce chapitre décrit les règles relatives à la surveillance externe par l'organisme d'inspection dans le cadre de la certification de produits. L'organisme d'inspection effectue des inspections, établit des rapports et s'occupe des essais de contrôle (par le fournisseur en sa présence ou par des laboratoires de contrôle). En cas de manquements, le fournisseur doit prendre des mesures.*

### 7.2 INSPECTIONS

*Cet article traite des inspections réalisées par l'organisme d'inspection. Les inspections peuvent varier en fonction de leur contenu ou de l'endroit où elles ont lieu.*

#### 7.2.1 Contenu des inspections

7.2.1.2 La surveillance externe peut se faire en partie par le biais de télé inspections, moyennant l'accord du producteur et de l'organisme d'inspection. Les éléments pouvant faire l'objet de la télé-inspection sont énumérés aux articles 7.2.1.3 en 7.2.1.4.

En cas de manquements ou de sanctions, l'accord de télé-inspection peut être retiré.

Dans des circonstances exceptionnelles (pandémie, ...), l'organisme de certification peut décider unilatéralement d'effectuer la surveillance externe par le biais de télé-inspections.

7.2.1.3 Les inspections standard portent notamment sur :

- le matériel ;
- l'équipement de contrôle pour la réalisation de l'autocontrôle ;
- les matières premières ;
- le stock des matières premières ;
- le processus de production ;
- le produit ;
- l'organisation de l'autocontrôle ;
- la réalisation des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle ;
- le suivi des modifications au plan qualité ;
- les carnets de travail et les registres ;
- l'évaluation des résultats de l'autocontrôle ;
- l'identification du produit ;
- la livraison du produit ;
- le cas échéant, les parties de production douteuses ;
- la réalisation des contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- les échantillonnages en vue des essais comparatifs ;
- l'évaluation des résultats des essais comparatifs et des contrôles réalisés sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- la réalisation des essais de type sous la supervision de l'organisme d'inspection ;

- l'application des mesures correctives et des actions correctives en cas de manquements.

Les éléments suivants peuvent faire l'objet d'une télé-inspection :

- la vérification des registres, pour autant que toutes les données soient disponibles numériquement ;
- la vérification du registre des livraisons, pour autant que les documents de livraison puissent être transmis lors de l'inspection ;
- la vérification du plan qualité (sauf pour son implémentation ou de sa conformité à la réalité).

7.2.1.4 Les inspections complémentaires peuvent concerner :

- les contrôles qui ne pouvaient être effectués au moment de l'inspection standard ;
- les contrôles éventuels dans le laboratoire externe d'autocontrôle ;
- la réalisation de contrôles sur les matières premières non-certifiées sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- la réalisation d'étalonnages et de contrôles de l'appareillage de contrôle sous la supervision de l'organisme d'inspection, suivant la Note Réglementaire RNR 24 ;
- tout contrôle complémentaire jugé nécessaire par l'organisme de certification, par exemple dans le cadre d'une plainte reçue ou en raison d'une suspension ou renonciation par le titulaire de certificat ;
- les contrôles complémentaires effectués à la demande du fournisseur lors de la constatation de manquements dans l'autocontrôle qui requièrent l'intervention de l'organisme d'inspection en vertu des dispositions du Règlement d'application ;
- les contrôles complémentaires effectués à la suite d'une sanction signifiée par l'organisme de certification (art. 8.2) ;
- les contrôles complémentaires à la demande du fournisseur.

---

### 7.2.3 Planning et fréquence des inspections

7.2.3.1 Une inspection sur l'unité de production est en principe planifiée en concertation avec le fournisseur. D'autres inspections peuvent être effectuées sans que le fournisseur en soit informé.

7.2.3.2 En règle générale, il y a 1 inspection par fabrication de 100.000 m<sup>2</sup> avec un minimum de 2 et un maximum de 8 par an.

Si le titulaire de certificat n'est pas le producteur, une des inspections chez le titulaire de certificat sera remplacée chaque année par une inspection chez le producteur.

La surveillance externe minimale en cas d'interruption de la production ou de la livraison sous la marque COPRO (article 4.5.1) consiste en :

- une inspection dans un délai de quatre ans ;
- après un an d'interruption : d'une étude sur la capacité du titulaire de certificat à continuer à satisfaire aux règles du Règlement d'application, où en particulier les modifications apportées depuis la dernière inspection au personnel, au matériel, aux matières premières, à l'unité de production, au produit et au plan qualité sont contrôlées. Cette étude peut être effectuée par correspondance.

## 7.3 CONTRÔLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE

*Cet article contient les règles relatives aux contrôles - souvent certains essais - qui sont réalisés dans le cadre de la surveillance externe. Ces contrôles peuvent être effectués par le fournisseur en présence de l'organisme d'inspection et/ou par un laboratoire externe. Dans le cas où ils sont effectués par le laboratoire du fournisseur et par un laboratoire de contrôle, on parle d'essais comparatifs.*

### 7.3.1 Contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection

- 7.3.1.2 En outre, les contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection sont divisés en :
- les contrôles en présence de l'organisme d'inspection ;
  - les contrôles par un laboratoire de contrôle.

Pour certains contrôles, il peut être autorisé qu'ils soient effectués par un laboratoire externe qui est utilisé par le fournisseur dans le cadre de l'autocontrôle. L'autorisation est demandée par écrit à l'organisme de certification.

- 7.3.1.3 Les contrôles qui peuvent être effectués sous la supervision de l'organisme d'inspection, sont mentionnés dans l'article 6.2.

- 7.3.1.7 Le transport des échantillons d'essai au laboratoire se fait par le fournisseur. Le transport est à charge du fournisseur.

Dans le cas où le laboratoire vient sur le lieu de contrôle pour la réalisation des contrôles, le transport est à charge du fournisseur.

- 7.3.1.8 Dans le cas où le contrôle est réalisé par un laboratoire de contrôle, l'organisme d'inspection établit une demande d'essai contenant toutes les informations pertinentes concernant l'essai et les échantillons d'essai. L'organisme d'inspection fait parvenir la demande d'essai au laboratoire de contrôle.

- 7.3.1.9 Le rapport d'essai du laboratoire de contrôle est envoyé à l'organisme d'inspection. L'organisme d'inspection procure une copie du rapport d'essai du laboratoire de contrôle au fournisseur. En aucun cas le laboratoire de contrôle communique les résultats des essais ou transmet le rapport au fournisseur ou à des tiers. Le fournisseur de son côté, ne communique jamais les résultats des essais au laboratoire de contrôle.

- 7.3.1.10 Tous les résultats de contrôle sont évalués de la même manière que pour l'autocontrôle.

- 7.3.1.11 Les mesures prises à la suite de résultats de contrôle insuffisants sous la supervision de l'organisme d'inspection sont les mêmes que pour l'autocontrôle (art. 6.3).

Des résultats de contrôle insuffisants sous la supervision de l'organisme d'inspection peuvent entraîner une sanction et des contrôles internes ou externes supplémentaires imposés par l'organisme de certification.

---

## 7.3.2 Essais comparatifs

7.3.2.2 La fréquence des essais comparatifs est de 1 par fabrication de 100.000 m<sup>2</sup> avec un minimum de 2 et un maximum de 8 par an.

Les essais prévus sont ceux mentionnés dans l'article 6.2.6 à l'exception des dimensions.

7.3.2.3 L'échantillonnage pour les essais comparatifs se fait suivant le choix de l'organisme d'inspection. Le fournisseur effectue l'échantillonnage et l'éventuelle préparation sous la supervision de l'organisme d'inspection.

Chaque échantillonnage est composé de trois échantillons partiels prélevés de la même partie de production. Un échantillon partiel est testé dans le laboratoire pour l'autocontrôle, si possible sous la supervision de l'organisme d'inspection. Le deuxième échantillon est testé dans le laboratoire de contrôle et le troisième échantillon partiel est conservé lorsqu'un contre-essai est exigé.

7.3.2.4 Les frais pour les contrôles par le laboratoire de contrôle sont à charge de l'organisme de certification. Les frais des éventuels contre-essais sont à charge du fournisseur.

7.3.2.6 Le transport des échantillons d'essai au laboratoire de contrôle se fait par le fournisseur. Le transport est à charge du fournisseur.

7.3.2.9 Chaque résultat des essais comparatifs est testé par l'organisme d'inspection aux exigences des documents de référence ou de la fiche technique.

7.3.2.10 Si le fournisseur n'accepte pas le résultat du laboratoire de contrôle, un contre-essai peut toujours être effectué à sa demande.

Si le résultat d'un essai comparatif ne satisfait pas, un contre-essai est effectué.

Dans le cas où le fournisseur reconnaît que le résultat est incorrect et que seul le résultat du laboratoire de contrôle doit être pris en compte, on peut abandonner un contre-essai. Le résultat est alors immédiatement considéré comme non-conforme.

Les contre-essais sont effectués par un autre laboratoire de contrôle. Ceci est choisi par le fournisseur parmi une série de laboratoires de contrôle, qui sont choisis au hasard par contre-essai par l'organisme d'inspection sous les laboratoires accrédités.

A l'occasion des contre-essais, tous les frais d'échantillonnage, transport et essais sont à charge du fournisseur.

Les résultats du contre-essai sont comparés avec les résultats d'essai d'origine du fournisseur.

Seules les caractéristiques qui étaient insuffisantes lors du premier essai comparatif, sont à nouveau évaluées lors du contre-essai.

Si les résultats du contre-essai sont suffisants suivant l'article 7.3.2.9, il n'est pas tenu compte des résultats du premier laboratoire de contrôle. Si cela n'est pas le cas, le résultat de l'essai comparatif est alors considéré comme définitivement insuffisant.

L'organisme de certification peut imposer une sanction ou des contrôles internes et/ou externes complémentaires.



## **7.6 SYSTÈME D'ÉVALUATION**

*Cet article décrit comment la surveillance externe est suivie par l'organisme d'inspection et l'organisme de certification. Les sanctions éventuellement imposées par l'organisme de certification sont traitées dans le chapitre 8.*

### **7.6.3 Système de points**

Aucun système de points n'est applicable.

### **7.6.4 Niveau d'autocontrôle**

Pas d'application.

### **7.6.5 Niveau de la surveillance externe**

Pas d'application.

## 8 PLAINTES ET SANCTIONS

*Ce chapitre contient les règles concernant les plaintes entrantes et sortantes et les sanctions prises par l'organisme de certification.*

### 8.2 SANCTIONS

*Cet article décrit les règles relatives aux sanctions. Les sortes de sanctions sont expliquées.*

#### 8.2.4 Raisons de sanction

8.2.4.1 En plus de l'article 8.2.4.1 du Règlement Général de Certification les manquements suivantes peuvent également donner lieu à un avertissement (liste non exhaustive) :

- le défaut d'informer le client et l'organisme de certification dans le cas d'une livraison non-conforme.

## **9 TARIFS ET FACTURATION**

*Ce chapitre contient les règles financières, tarifs et règles concernant la facturation.*

### **9.1 RÈGLES FINANCIÈRES**

#### **9.1.5 Règles financières complémentaires**

Pas d'application.

### **9.2 TARIFS**

#### **9.2.2 Rétribution de certification**

Pas d'application.

#### **9.2.3 Rétribution de contrôle**

Les montants de l'indemnité des inspections sont précisés dans le Règlement de tarif pour la certification de produits des géogrilles sous la marque COPRO TAR 24.

Les indemnités de prestation, indemnités de déplacement, frais de transport et indemnités de séjour complémentaires sont précisés dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits TAR COPRO.

#### **9.2.4 Rétribution de production**

Les montants des rétributions de production sont précisés dans le Règlement de tarif pour la certification de produits des géogrilles sous la marque COPRO TAR 24.

La facturation de la rétribution de production se fait sur une base trimestrielle. Pour pouvoir calculer la rétribution de production, le fournisseur transmettra à la fin de chaque trimestre à l'organisme de certification les quantités de géogrilles certifiées livrées sur le marché belge. Cette déclaration doit être faite endéans les 10 jours ouvrables après le trimestre en question.

#### **9.2.8 Indexation des tarifs**

L'indexation de tous les tarifs se fait de manière analogue à celle décrite dans le TAR COPRO.



**APPLICATION REGULATIONS**  
FOR THE  
**PRODUCT CERTIFICATION**  
OF  
**GEOGRIDS**  
UNDER THE  
**COPRO MARK**

*Version 4.0 of 2023-06-14*

**COPRO** - A not-for-profit impartial product control body for the construction industry

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T. +32 (0)2 468 00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

VAT BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RLP Brussels

## CONTENTS

1	INTRODUCTION .....	3
1.1	TERMINOLOGY .....	3
1.2	AVAILABILITY OF THE CERTIFICATION REGULATIONS .....	5
1.3	STATUS OF THESE APPLICATION REGULATIONS.....	5
1.5	QUESTIONS AND OBSERVATIONS.....	5
2	OVERVIEW OF PRODUCT CERTIFICATION.....	6
2.1	PREPARATION OF THE CERTIFICATION REGULATIONS .....	6
2.2	OBJECTIVES.....	7
2.3	SCOPE .....	8
2.4	CERTIFICATE .....	11
2.5	IDENTIFICATION OF THE PRODUCT .....	12
2.7	TECHNICAL DATA SHEET .....	14
3	THE STAKEHOLDERS .....	15
3.2	INSPECTION BODY.....	15
3.3	SUPPLIER .....	15
4	REQUIREMENTS FOR A CERTIFIED PRODUCT.....	16
4.2	EQUIPMENT.....	16
4.3	RAW MATERIALS .....	17
4.5	PRODUCT .....	18
4.6	QUALITY PLAN .....	20
4.7	TYPE TEST .....	23
5	OBTAINING A CERTIFICATE .....	25
5.2	APPLICATION PERIOD .....	25
6	SELF-MONITORING .....	26
6.1	REGISTRATION AND ARCHIVING .....	26
6.2	CONTROLS WITHIN THE FRAMEWORK OF SELF-MONITORING .....	28
6.3	FOLLOW-UP OF DEVIATIONS.....	30
7	EXTERNAL SURVEILLANCE .....	31
7.2	INSPECTIONS.....	31
7.3	CONTROLS IN THE CONTEXT OF EXTERNAL SURVEILLANCE .....	33
7.6	EVALUATION SYSTEM .....	35
8	COMPLAINT AND SANCTIONS .....	36
8.2	SANCTIONS.....	36
9	RATES AND INVOICING .....	37
9.1	FINANCIAL RULES .....	37
9.2	RATES.....	37

# 1 INTRODUCTION

*This chapter gives and explains some of the rules concerning the certification regulations.*

## 1.1 TERMINOLOGY

*This article defines some of the special terms and abbreviation used in these Application Regulations.*

### 1.1.1 Definitions

Exclusive distributor	If a foreign producer works with exclusive distributors for the Belgian market, this means that all the deliveries for the Belgian market are carried out via these distributors. Direct delivery from the producer to the customer is prohibited. The delivery documents for the customer are drawn up by the distributor and a copy is kept with the distributor. It is only possible to work with a maximum of two exclusive distributors per production unit. The exclusive distributors are specified in the technical file.
Machine direction	Production direction of the geogrid; longitudinal direction.
Product	Result of an industrial process or activity that is the subject of one or more reference documents. This a collective noun for all of the unit groups and product types to which one and the same Implementing Regulations or certificate applies.
Sampling	Sampling can be subdivided into: <ul style="list-style-type: none"><li>- removing part or all of a product or component;</li><li>- applying an identification/mark to a defined part or to an entire product or component,</li></ul> for the purpose of inspecting and testing it.
Transverse direction	The direction perpendicular to the machine direction (transverse).

### 1.1.2 Abbreviations

TRA            Application Regulations

### 1.1.3 References

CPR	Regulation (EU) N° 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC
CRC 01 COPRO	General certification regulations for product certification in the construction sector under the COPRO quality mark
EN 13249	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of roads and other trafficked areas (excluding railways and asphalt inclusion)
EN 13250	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of railways
EN 13251	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in earthworks, foundations and retaining structures
EN 13252	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in drainage systems
EN 13253	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in erosion control works (coastal protection, bank revetments)
EN 13254	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for the use in the construction of reservoirs and dams
EN 13255	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of canals
EN 13256	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of tunnels and underground structures
EN 13257	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in solid waste disposals
EN 13265	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in liquid waste containment projects
EN 15381	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in pavements and asphalt
PTV 829	Technical prescriptions for geotextiles: Specifications
RNR 24	Regulatory note for the calibration and control of production and monitoring equipment for the certification of geogrids
TAR COPRO	Tariff Regulations for product certification in the context of the COPRO quality mark
TAR 24	Tariff Regulation for the product certification of geogrid under the COPRO quality mark

These Application Regulations incorporate dated and undated references. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the last edition of the referenced document applies, including any errata, addenda and amendments.

For any EN standards referred to in these Regulations, it shall always be the corresponding Belgian NBN EN publication that applies. The certification body may allow the use of a publication other than the Belgian publication, provided that its content is identical to the Belgian publication.

## **1.2 AVAILABILITY OF THE CERTIFICATION REGULATIONS**

*This article describes how the certification regulations are made available.*

The current version of the certification regulations is available free of charge on the certification body's website.

A printed version of the certification regulations can be ordered from the certification body. The certification body has the right to charge for these.

It is not permitted to make any modifications to the original certification regulations approved by the Advisory Board and/or the COPRO Governing body.

## **1.3 STATUS OF THESE APPLICATION REGULATIONS**

*This article refers to the data concerning the version, approval and ratification of these Application Regulations.*

### **1.3.1 Status of these Application Regulations**

This is version 4.0 of these Application Regulations. This version replaces version 3.0.

### **1.3.2 Approval of these Application Regulations**

These Application Regulations were approved by the Advisory Board on 2023-08-04.

### **1.3.3 Ratification of these Application Regulations**

These Application Regulations were ratified by the COPRO Governing body on 2023-09-18.

## **1.5 QUESTIONS AND OBSERVATIONS**

Questions or observations concerning the certification regulations must be sent to the certification body.



## 2 OVERVIEW OF PRODUCT CERTIFICATION

*This chapter indicates who is responsible for preparing the certification regulations. The objectives and scope of the product certification are described.*

### 2.1 PREPARATION OF THE CERTIFICATION REGULATIONS

*This article indicates who is responsible for preparing the various certification regulations.*

#### 2.1.2 Preparation of these Application Regulations

A specific Implementing Regulation shall be drawn up for each product. This is done in principle by a specialist technical advisory board on which the parties with an interest in the area of the product in question are represented. COPRO shall be responsible for the organization of the advisory board (art. 3.1.4).

The structure of these Application Regulations follows the structure of the General Certification Regulations CRC 01 COPRO, supplementing the provisions of the same.

Except for the additions and/or changes set out in these Application Regulations, the articles of the General Certification Regulations CRC 01 COPRO apply.

These articles refer to the articles of the General Certification Regulations CRC 01 COPRO.

## **2.2 OBJECTIVES**

*This article describes the objectives of the certification regulations and the product certification.*

### **2.2.2 The goal of these Application Regulations**

2.2.2.1 These Application Regulations contain all the specific and additional rules for the certification of geogrid. They also contain the rules relating to applications for a certification and additional information.

2.2.2.2 These Application Regulations shall be used by the certification body and the inspection body in carrying out their tasks, example given when dealing with the certification application and external surveillance.

### **2.2.3 The goal of the product certification**

The COPRO mark is a voluntary mark that is owned by the non-profit organization COPRO.

The COPRO mark is intended to confirm the confidence in the measures taken by the supplier regarding the declaration of the conformity of a product with the reference documents. These reference documents may be agreed in a public voluntary framework and may be based on Belgian, European or international legislation.

The COPRO mark thus offers the client a sufficient degree of certainty that the product satisfies the well-defined quality requirements.

The COPRO mark does not declare the product's conformity with its performance and characteristics as stated by the supplier, but confirms that a sufficient degree of confidence indicates that the supplier is permanently capable of guaranteeing the conformity of a product that it produces and/or supplies in accordance with the rules set out in the reference documents.

The COPRO mark acts in the public interest by promoting the best practices in construction and thus contributes to technical and economic progress.

These application regulations are, furthermore, conceived in such a way that precisely those aspects are safeguarded that are important for geogrid according to the interested parties. It concerns, among other things, improving consumer protection, meeting the expectations of the market and defending the public interest.

Under no circumstances does the certification affect the liability of the designer, the author of the tender document, the design or research consultancy, the contractor or the supplier.

## 2.3 SCOPE

*The scope of the product certification is described in this article. It states what is and what is not included in the product certification. The relationship with the execution certificate is explained. The different types of certification regulations and reference documents are listed. There may also be a possibility of supplying some production parts not covered by the COPRO mark.*

### 2.3.1 Object of product certification

2.3.1.1 The object of product certification is the control of production and supply of geogrid.

In this regard, we can look at:

- implementing and monitoring a quality plan,
- determining the client's requirements,
- the possible type testing of a product article or product type,
- the selection and receipt of the raw materials to be used in the production,
- the use of appropriate equipment and staff,
- the actual production,
- the controls on raw materials,
- the controls on the production process,
- the controls on geogrid,
- the recording and archiving of all relevant data and results.

The product types that belong to the certified production part are the following:

- geogrid for soil reinforcement,
- geogrid for the reinforcement of (sub-)foundations,
- geogrid for crack-preventing layers with bituminous overlays,
- geogrid for use in the construction of roads and other trafficked areas (excluding railways and asphalt inclusion),
- geogrid for use in the construction of railways,
- geogrid for use in earthworks, foundations and retaining structures,
- geogrid for use in drainage systems,
- geogrid for use in erosion control works (coastal protection, bank revetments),
- geogrid for use in the construction of reservoirs and dams,
- geogrid for use in the construction of canals,
- geogrid for use in the construction of tunnels and underground structures,
- geogrid for use in solid waste disposals,
- geogrid for use in liquid waste containment projects,
- geogrid for use in pavements and asphalt.

The input for the certification consists of all relevant requirements of the applicable reference documents relating to geogrids. The output is a conforming geogrid, made traceable based on a prescribed set of records of controls.

2.3.1.2 The conformity of the raw materials used in production also falls under the product certification.

The supplier uses the appropriate raw materials, and provision may optionally be made to use certified raw materials. Depending on the results of this control, the supplier takes the appropriate measures.

2.3.1.3 The conformity of the resulting work is not covered by the product certification.

The use of compliant geogrids is an essential link in the realisation of a high quality and conforming construction. As there are still parameters that are not covered by the certification of geogrids, this certification cannot fully guarantee that the resulting structure will meet the project owner's quality requirements. The parameters not covered by the product certification include:

- the design of the structure;
- products not falling within the scope of the product certification;
- the uncertified execution of a project.

---

#### **2.3.4 Application Regulations**

2.3.4.1 These Application Regulations apply to the issue of a COPRO certificate and the use of the COPRO mark for geogrids in accordance with at least one of the documents mentioned in article 2.3.6.

2.3.4.2 COPRO certification of geogrids is voluntary.

2.3.4.3 For geogrids for which a harmonized EN standard applies, the COPRO certificate is only awarded after the supplier has complied with all the rules on the CE marking for geogrids.

---

#### **2.3.5 Additional regulations and circulars**

2.3.5.3 The rates that apply in the context of product certification are included in the Tariff Regulation for the product certification of geogrid under the COPRO quality mark TAR 24.

---

#### **2.3.6 Reference documents**

2.3.6.1 The applicable standards are:

EN 13249	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of roads and other trafficked areas (excluding railways and asphalt inclusion)
EN 13250	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of railways
EN 13251	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in earthworks, foundations and retaining structures

EN 13252	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in drainage systems
EN 13253	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in erosion control works (coastal protection, bank revetments)
EN 13254	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for the use in the construction of reservoirs and dams
EN 13255	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of canals
EN 13256	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in the construction of tunnels and underground structures
EN 13257	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in solid waste disposals
EN 13265	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in liquid waste containment projects
EN 15381	Geotextiles and geotextile-related products - Characteristics required for use in pavements and asphalt

2.3.6.2 There are no applicable tender documents.

2.3.6.3 The applicable Technical Prescriptions are:

PTV 824                      Technical Prescriptions for Geogrids

2.3.6.4 There are no other applicable reference documents.

---

### **2.3.8 Exempt production parts to which the COPRO mark does not apply**

2.3.8.1 There are no production parts that are constantly delivered outside of the COPRO mark.

## **2.4 CERTIFICATE**

*This article describes the rules relating to the certificate.*

### **2.4.2 Scope of the certificate**

- 2.4.2.1 Each certificate is issued per product and per production unit. The scope of the certificate may be limited to a set of characteristics of geogrid, as specified in these Application Regulations.
- 2.4.2.3 By issuing the certificate, the certification body acknowledges that there is a sufficient degree of confidence in the measures taken by the certificate holder in order to ensure the conformity of the geogrid to the reference documents.

### **2.4.3 The certificate**

- 2.4.3.1 The certificate must contain at least the following information:
- the certificate number;
  - the identity of the certification body;
  - the identity and registered office of the certificate holder;
  - the identity, the identification number and the address of the production unit;
  - the reference documents;
  - the date of issue of the certificate;
  - a reference to the certification body's website, with regard to the validity of the certificate;
  - the scope of the certificate.

The certificate describes the product in accordance with the Application Regulations.

### **2.4.7 Suspension by the certificate holder**

- 2.4.7.3 The maximum permitted period during which the existing certified stock may still be supplied under the COPRO mark is 12 months from the date on which the suspension takes effect.

### **2.4.8 Termination by the certificate holder**

- 2.4.8.3 The maximum permitted period during which the existing certified stock may still be supplied under the COPRO mark is 12 months from the date on which the termination takes effect.

## **2.5 IDENTIFICATION OF THE PRODUCT**

*This article focuses on the identification of geogrids. In addition to an internal and public identification there is also the COPRO logo, which may be used by the certificate holder only under strict conditions.*

### **2.5.1 Internal identification**

Not applicable.

### **2.5.2 Public identification**

The commercial name complies with the rules of PTV 824.

### **2.5.3 Identification using the COPRO logo and/or reference to the COPRO mark**

The supply of a unit group under the COPRO mark is illustrated by means of an identification marking on each pack. This is done in accordance with article 2.6.3.

Each roll or palette of geogrids contains a label stating:

- all required data according to PTV 824;
- the code of the product's technical datasheet (quick code) by means of the following: "Technical datasheet: quick code AAAA/CCCC (see extranet.copro.eu)", where the quick code complies with article 2.7.2;
- as soon as the certificate is issued, reference is made to the COPRO quality mark for each certified product in accordance with the rules of article 2.6.4. In addition, the mention of PTV 824 is supplemented with the type of geogrid according to PTV 824 article 3.5.

### **2.5.4 Identification of exempt production parts**

In the case of exempted production parts, reference may not be made to the COPRO mark or to a technical datasheet code (see art. 2.7).

### **2.5.5 Delivery note**

2.5.5.1 The delivery notes are divided into:

- the delivery notes for the delivery of the product from the manufacturer to the supplier or the exclusive distributor,
- the delivery notes for the delivery of the product from the supplier or the exclusive distributor to the customer.

2.5.5.2 The following information must be included on each delivery note from the producer to the supplier or the distributor:

- name and, if possible, address of the producer,
- name and address of the production unit,
- name and contact details of the supplier or the distributor,
- public identification of the unit group (art. 2.5.2),
- unit group technical data sheet's code (fast code) in the following form: "Technical data sheet: fast code AAAA/CCCC (see extranet.copro.eu)" or "TDS: fast code AAAA/CCCC", whereby the fast code satisfies article 2.7.2,
- departure date from the production unit,
- quantity per unit group,
- mandatory data according to the applicable reference documents,
- once the certificate has been issued, reference may be made to the COPRO mark, for each certified unit group, in accordance with the rules of article 2.6.4.

2.5.5.3 On each delivery note from the supplier or the distributor to the customer, at least the information mentioned in article 2.5.5.2 must be stated, supplemented with the customer's name and contact details. The date of leaving the production unit is replaced here by the date of delivery.

Each delivery note must be drawn up in at least the following number of copies:

- 1 original for the recipient;
- 1 copy for the supplier or distributor.

A distributor who is not the certificate holder may only refer to the COPRO quality mark on the delivery note under certain conditions (art. 2.6.6).



## 2.7 TECHNICAL DATA SHEET

### 2.7.1 General

- 2.7.1.1 The supplier shall prepare a technical data sheet for each certified unit group.
- 2.7.1.2 All results stated on the technical datasheet are based on the type test and are stated in the type test report.
- 2.7.1.3 For each delivery of a geogrid, the client must be provided with the corresponding valid technical data. This is made possible by the certification body's website.
- 2.7.1.4 The information and results contained in the technical data sheet are used to assess the results of the self-monitoring and external control.
- 2.7.1.5 The information contained in the technical data sheet relating to the essential characteristics of a harmonized standard, must precisely match the information stated by the supplier in the declaration of performance.

## 3 THE STAKEHOLDERS

*This chapter deals with the various parties involved in the product certification.*

### 3.2 INSPECTION BODY

*This article deals with the cooperation of the certification body with the inspection body.*

#### 3.2.2 Designation of the inspection body

- 3.2.2.1 COPRO acts as an inspection body for geogrids.
- 3.2.2.2 Not applicable.
- 3.2.2.3 Not applicable.

### 3.3 SUPPLIER

*This article deals with the supplier, the key player in the delivery of the product and therefore also in the product certification. A supplier may be a manufacturer, distributor or importer. He is the player who is responsible for ensuring that the product meets the requirements on which the certification is based and guarantees this to the client.*

#### 3.3.2 Possible suppliers

- 3.3.2.1 In these Application Regulations the term 'supplier' is used for an applicant or certificate holder.  
  
The applicant or the certificate holder has the responsibility to ensure the rules of these Application Regulations and the applicable reference documents are adhered to. He can pass on certain tasks to another supplier or the producer, but still bears ultimate responsibility for this as the applicant or certificate holder.  
  
The supplier can also be the producer itself, a distributor, an exclusive distributor or an importer.
- 3.3.2.2 A certificate for a production unit may be applied for by the following:
  - the manufacturer: by the production unit itself, or by the parent company;
  - or by a supplier, an (exclusive) distributor or an importer.

## 4 REQUIREMENTS FOR A CERTIFIED PRODUCT

*This chapter describes what is required to achieve a certified geogrid. In the first place, this means a knowledgeable workforce. With appropriate equipment and compliant materials these employees manufacture the geogrid at a specific production unit. An initial type test must be carried out. The production and everything that comes with it must be carried out in accordance with a documented quality plan.*

### 4.2 EQUIPMENT

*This article describes the rules relating to equipment. A distinction is made between production equipment and control equipment.*

#### 4.2.2 Laboratory and control equipment

4.2.2.2 The supplier may refer to an external laboratory for some or all the controls within the framework of the self-monitoring system, to which the requirements of article 3.4 are applicable.

4.2.2.3 A laboratory involved in the factory production control of a supplier is excluded from performing checks on geogrids and raw materials from the same supplier as part of the external control.

This rule can be waived in the following cases:

- If no other laboratory is available, it can still be used for external control; in this case, the external control may require the presence of the inspection body;
- In the case of controls under the supervision of the inspection body (art. 7.3.2), where the supplier uses an accredited external laboratory; in this case, the external control may be carried out by the same laboratory, subject to the rules of article 7.3.1.

4.2.2.4 These controls must be carried out by the supplier:

- mesh dimensions,
- geogrid dimensions,
- tensile strength and elongation at break,
- mass per unit area.

## **4.3 RAW MATERIALS**

*This article describes the rules relating to raw materials.*

### **4.3.1 Requirements for raw materials**

4.3.1.1 The raw materials meet the requirements of PTV 824.

### **4.3.2 Validation of raw materials**

4.3.2.1 The supplier must have an overview of all the validated raw materials that may be used in a production.

4.3.2.2 The supplier has the technical datasheet and any certificate of each validated raw material.

4.3.2.3 The data concerning the raw materials effectually used for a particular production must be kept by the supplier in a traceable manner (art. 6.1.2). The traceability can then be guaranteed by a reference to a unique identification of the raw materials (delivery note number, batch number, ...).

### **4.3.3 Supply of raw materials**

The delivery documents for the raw materials are kept in the raw materials register (art. 6.1.2).

### **4.3.4 Storage of raw materials**

The supplier must take the necessary measures to guarantee the identification and quality of the raw materials.

### **4.3.5 Disposal of raw materials**

Where appropriate, the details and transport documents for transported raw materials are kept in the raw materials register in a traceable way (art. 6.1.2).

## 4.5 PRODUCT

*This article describes the rules relating to the product itself. This covers everything from the determination of the requirements, production, up to the delivery of the product.*

### 4.5.1 Period of activity

4.5.1.1 Production may not remain at the same level throughout the year. If production is irregular or temporarily interrupted, or if the number of production periods is lower than the number of external standard inspections determined in article 7.2.3, the certificate holder may be required to notify the certification body in advance of the period of activity or interruptions, so that the external monitoring can be adapted accordingly.

The certification body provides a minimum of external control if production or supply under the COPRO quality mark remains interrupted (art. 7.2.3.2).

If production and delivery under the COPRO quality mark remains interrupted, the certificate holder can, at its request, also opt for a suspension of the certificate in accordance with article 2.4.7.

4.5.1.2 In order to maintain confidence in the consistency of the geogrid after an interruption of the period of activity, the certification body can instruct the inspection body to carry out an additional inspection prior to recommencing production.

### 4.5.2 Determination, evaluation and communication of the requirements

Not applicable.

### 4.5.3 Client's order

Not applicable.

### 4.5.4 Production planning

4.5.4.1 Not applicable.

### 4.5.5 Production plan

4.5.5.1 The supplier must draw up a production plan, satisfies the requirements of the reference documents and includes the following points:

- the equipment to be used;
- the raw materials to be used;
- the production parameters to be applied.

- 4.5.5.2 The production plan must be filed in the production register, in accordance with article 6.1.2.3.

---

#### **4.5.6 Requirements for the product**

- 4.5.6.1 The geogrids must satisfy the requirements of PTV 824 and the requirements of the applicable reference documents.

---

#### **4.5.7 Waste disposal**

The disposal of any waste or residual products must be carried out in a controlled manner by the supplier.

---

#### **4.5.8 Delivery of the product**

- 4.5.8.3 All delivery notes are kept in the stock and deliveries register in accordance with article 6.1.2.

## 4.6 QUALITY PLAN

*This article describes the rules that are imposed on the supplier's quality plan. The quality plan includes a quality manual and a technical file. The quality manual relates to the organisation of the supplier and the different procedures. The technical file may be regarded as a supplementary file with lists, summaries and reports about all kinds of related issues.*

### 4.6.2 Quality manual

4.6.2.2 The composition of the quality manual is as follows:

- composition:
  - summary of the content;
  - identification of procedures and documents;
- terminology;
- organisational structure:
  - organisation chart;
  - job descriptions (see also art. 4.1);
  - procedures relating to the outsourcing of controls and activities;
- quality monitoring:
  - procedures for authorising delivery and identifying the product;
  - procedures related to quality monitoring, with in particular a procedure for dealing with complaints; this special procedure specifies how a complaint is handled, who is responsible for it, recording it in the complaints register, the inquiry, possible corrective measures and the notification of all interested parties;
  - procedures related to dealing with deviations;
  - procedure related to measures for non-conforming production parts; this procedure covers at least the following elements:
    - immediate communication in writing to the client, the project owner, the certification body or any other interested party;
    - determining, defining and if possible, identifying and authenticating questionable or rejected production parts;
    - researching the causes and consequences of the deviation, including a risk analysis and assessment;
    - deciding to take corrective actions and corrective measures and implementing them;
    - assessing the effectiveness of the corrective actions and measures;
- document management system;
- production control:
  - possible procedures relating to the determination, assessment and communication of requirements for equipment, raw materials, production and the product;

- procedures relating to production;
- procedures relating to the production equipment (including maintenance, repairs, calibration);
- possible procedures relating to the type test;
- procedures relating to the controls;
- procedures relating to the control equipment (use, calibration);
- procedures relating to registration and archiving;
- procedures relating to staff and training.

4.6.2.3 For the following parts of the quality manual, it is necessary that the supplier immediately inform the certification body of any temporary or definitive change that entails a difference compared to the situation described in the quality manual:

- organogram;
- procedures related to the outsourcing of controls or activities;
- treatment of deviations;
- treatment of non-conforming production parts and controls.

---

### **4.6.3 Technical file**

4.6.3.2 The technical file contains:

- a) an overview of all equipment used during production, with a short description;
- b) a list of the names of members of staff involved in self-monitoring, including in particular the names of the quality manager, the self-monitoring manager(s) and their deputies, as well as those persons authorised to receive the inspection body's inspection reports;
- c) a list of the names of members of staff who may be involved in the production, delivery and control;
- d) an overview of the control equipment that may be used in the context of the self-monitoring process;
- e) if appropriate, a list of the external self-monitoring laboratories approved by the supplier, with an indication of the possible controls;
- f) a list of the valid versions of all applicable reference documents;
- g) the method of identifying the product;
- h) where appropriate, the reports of the type testing;
- i) where appropriate, the by the certification body approved derogations from the Application Regulations;
- j) where appropriate, the correlation reports approved by the certification body for alternative control and test methods.



4.6.3.3 For those parts of the technical file the supplier is required to notify the certification body immediately of any temporary or permanent change resulting in a discrepancy with the situation described in the technical file:

the parts stated under points a, b, e and g of article 4.6.3.2.

## 4.7 TYPE TEST

*This article deals with any required type testing of the product. It is more commonly called (Initial) Type Testing or ITT or determination of product type. It is possible that a distinction may be made between an initial type test and a repeat type test.*

### 7.1 General

- 4.7.1.1 The type test for geogrids is carried out according to the rules of the applicable standards EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 or EN 15381 (see article 2.3.6.1).
- 4.7.1.2 Type tests shall in principle be carried out by the supplier. If the supplier does not itself conduct certain controls of the type test, these may be performed by an external laboratory that satisfies the requirements of article 3.4.

### 4.7.2 Scope

The scope of the type test is in line with the rules contained in the applicable reference documents.

### 4.7.3 Requirements

- 4.7.3.1 The controls that must be carried out for each type test are those specified in the applicable standards EN 13249, EN 13250, EN 13251, EN 13252, EN 13253, EN 13254, EN 13255, EN 13256, EN 13257, EN 13265 or EN 15381 for the use intended for the product and in the PTV 824.
- The characteristics indicated in the relevant standard(s) and for the relevant application(s) as “relevant to all conditions of use” are always implemented. The characteristics indicated as being “relevant to specific conditions of use” are implemented if the supplier wants these characteristics under the COPRO certificate.
- 4.7.3.2 The unit group of the type test must correspond to the proposed unit group and comply with the reference documents.
- 4.7.3.3 The conditions in which the type test is carried out shall be representative of the particular unit group.

---

#### **4.7.7 Repeat type test**

The type tests are repeated according to the time span specified in the applicable reference documents.

---

#### **4.7.8 External surveillance**

The external surveillance the performance of the type test is described in article 7.2.

## 5 OBTAINING A CERTIFICATE

*This chapter describes how a supplier can apply for and ultimately obtain a certificate and the rules that must be followed.*

### 5.2 APPLICATION PERIOD

*This article deals with the period between the receipt of the application and the issue of the certificate. It describes what is authorised during that period, what must be done and what must not be done.*

#### 5.2.4 Trial period

5.2.4.2 The trial period commences on the date of the initial inspection, subject to the favourable opinion of the inspection body.

5.2.4.3 The duration of the trial period is limited to a maximum of 1 year.

#### 5.2.5 Self-monitoring during the trial period

During the trial period, the self-monitoring applies as stipulated in article 6.

At least one type test report has to be submitted at the end of the test period for each type of geogrid the supplier wants to have certified on completion of the test period.

The minimum number of consecutive compliant test results for the article to be certified shall be at least 5 for the test carried out as part of the self-monitoring per 10,000 m<sup>2</sup>.

#### 5.2.7 External surveillance during the trial period

During the trial period, the external surveillance as set out in article 7 is applied.

The minimum number of consecutive compliant test results under the supervision of the inspection body during the test period is 2 for the tests specified in article 7.3.1.

The minimum number of consecutive compliant comparative tests is specified in article 7.3.2.

#### 5.2.8 Closure of the application file

5.2.8.1 If the trial period cannot be closed with a positive result after the period of one year, the applicant is notified in writing by the certification body of the closure of the application file. The applicant may then, if desired, submit a new application.

## 6 SELF-MONITORING

*This chapter deals with the control carried out by the supplier as part of the product certification. It contains details of what must be monitored and how the supplier guarantees the traceability of the controls and results. It also indicates what must be done in the event of shortcomings.*

### 6.1 REGISTRATION AND ARCHIVING

*This article sets out the rules relating to the traceable archiving of monitoring, controls and results.*

#### 6.1.2 Registers

6.1.2.3 Discussion of all registers and what needs to be kept. A few recommended registers are listed below.

Type test register:

This register contains all the data and results relating to the type tests according to article 4.7.4.

Raw materials register:

The geogrid supplier must ensure the traceable registration of:

- an overview of the raw materials validated by the producer (art. 4.3.2.1);
- the technical datasheets and any certificates for the raw materials (art. 4.3.2.2.);
- the dates, data, quantities and origin of the supplied raw materials (art. 4.3.3.);
- the delivery documents for the supplied raw materials (art. 4.3.3);
- the results of the incoming inspection of the raw materials: either the test reports of the tests carried out by the supplier of the geogrids, or the inspection reports of the supplier of the raw material (according to article 6.2.3).

Production register:

The supplier must ensure the traceable registration of:

- the raw materials to be used in each product (art. 4.3.2.3);
- the process data for production of the geogrids;
- the quantity of geogrids manufactured per day of production and per product, including their identification; any rejected productions must be clearly reported.

#### Test register:

All good and bad control results relating to the final product must be recorded in this register, as well as the action taken in the case of a non-compliant result.

If the producer uses an external laboratory for the FPC tests, the results obtained by this laboratory must be entered in this register no later than one working day after the results are known.

#### Stock and deliveries register:

The supplier must keep a copy of all delivery notes, in ascending order (art. 4.5.8.3).

A distinction is made in the register between:

- the producer's delivery notes - this part must be available at the producer and at the certificate holder or distributor;
- the delivery notes of the certificate holder or distributor - this part only needs to be available at the certificate holder or distributor.

#### Control equipment register:

This register contains:

- an overview of the control, in accordance with Regulatory Note RNR 24;
- the verification certificates and the calibration and inspection reports on the control equipment, classified per appliance.

#### Complaints register (see art. 8.1.3):

This register is kept in accordance with the rules set out in articles 8.1.3.2 and 8.1.4.2.

- 6.1.2.5 All records are available for inspection at the production unit or the supplier, in accordance with the arrangements made with the test institute.
- 6.1.2.7 During the inspection, the inspection body may mark the pages of a register.
- 6.1.2.9 The registers may be kept in digital form, but the suppliers shall produce a printout of the registers when requested by the test institute.

## 6.2 CONTROLS WITHIN THE FRAMEWORK OF SELF-MONITORING

*This article sets out the rules in relation to all checks carried out by the supplier as part of the self-monitoring process in the context of product certification.*

### 6.2.1 General provisions

6.2.1.7 The supplier declares the performance for each essential characteristic included in article 6.2.1.8 in its Declaration of Performance in accordance with the CPR and CE mark.

6.2.1.8 The characteristics indicated in the relevant standard(s) and for the relevant application(s) as “relevant to all conditions of use” are always implemented. The characteristics indicated as being “relevant to specific conditions of use” are implemented if the supplier wants these characteristics under the COPRO certificate.

The COPRO certification is only valid when the essential characteristics correctly form the subject of the CE mark.

### 6.2.2 Control locations

The inspection body may organise external oversight of the production unit at the distributor, an importer or at a supplier’s warehouse.

### 6.2.3 Self-monitoring of raw materials

The supplier of the geogrids carries out the inspection of the raw materials according to the procedure contained in its quality manual (art. 4.6.2.2).

### 6.2.4 Self-monitoring of the production unit

The supplier of the geogrids carries out the inspections of the production unit according to the procedure contained in its quality manual (art. 4.6.2.2).

The following inspections are conducted at the storage location:

Inspection	Frequency	Method
Identification of the products in accordance with art. 2.5	ongoing	visual
Damage	ongoing	visual

---

## 6.2.5 Self-monitoring of the production process

Control of the raw materials takes place in accordance with article 6.2.3.

The production process is monitored by the producer using the procedure included in the quality manual (art. 4.6.2.2).

The inspection schedule must at least cover:

- the release of the raw materials,
- the machine settings,
- adjusting the machine,
- inspection of the machine.

---

## 6.2.6 Self-monitoring of the product

The supplier inspects the geogrids according to the procedure contained in its quality manual (art. 4.6.2.2). At least the following checks are carried out:

Property	Frequency	Method
Dimensions	1/10,000 m <sup>2</sup>	*
Mass per unit area	1/10,000 m <sup>2</sup>	NBN EN 965
Tensile strength and elongation	1/10,000 m <sup>2</sup>	According to the applicable reference documents

\* the method for determining the dimensions is specified by the producer in its quality manual.

If the producer also wants to certify other properties (provided for in the applicable reference documents), the certification body shall specify the frequencies accordingly. The methods are those provided for in the applicable reference documents.

The supplier draws up a test report of each control performed. All reports of tests on geogrids are kept in the test register.

---

## 6.2.7 Controls, calibrations and verifications of the equipment

The controls, calibrations and verifications of the production equipment and the control equipment are carried out in accordance with the rules of Regulatory Note RNR 24.



## **6.3 FOLLOW-UP OF DEVIATIONS**

*This article sets out what the supplier must do in the case of deviations.*

### **6.3.1 Dealing with deviations**

6.3.1.1 The rules to be followed for determining the deviation of a product are described in Articles 6.3.2, 6.3.3 and 6.3.4.

### **6.3.3 Discovery of a deviation before delivery of the product**

6.3.3.4 In order to avoid rejected products being supplied under the COPRO certificate, they must be destroyed or the mention of 'COPRO' must be removed from the rejected products.

### **6.3.6 Determination of an anomalous test result**

If a test result is not satisfactory, the supplier has two options:

- a) The supplier accepts the result.
- b) The result is considered unrepresentative or unreliable. An internal counter-test must then be performed immediately on a new sample. This new sample is taken:
  - from the same raw material delivery;
  - from the same geogrid, sampled just next to the location of the first sample.

The test result of this counter-test is decisive.

Either the result of the counter-test is also inadequate.

Or the result of the counter-test is adequate. The supplier must initiate an investigation into why the initial result was inadequate. If no possible cause of the deviation is identified, the supplier does not need to take the original test result into account.

If a test result is definitively considered to be inadequate, the delivery of the relevant product is immediately discontinued until the supplier has taken the necessary measures to remedy the deviation. The non-compliant production part is determined, separated and identified. The further treatment thereof takes place according to articles 6.3.2, 6.3.3 and 6.3.4.

### **6.3.8 Detection of a deviation in the monitoring equipment**

If any deviation is found in the monitoring equipment, the supplier must immediately check its influence on the results.

If the check shows that conformity is not guaranteed, the supplier will immediately take appropriate measures.

## 7 EXTERNAL SURVEILLANCE

*This chapter describes the rules pertaining to the external surveillance by the inspection body in connection with the product certification. The inspection body carries out inspections, prepares the associated reports and is responsible for control tests (by the supplier in its presence, or by control laboratories). In the case of deviations, the supplier must take measures.*

### 7.2 INSPECTIONS

*This article deals with the inspections carried out by the inspection body. Inspections may differ according to their content or the location where they take place.*

#### 7.2.1 Content of the inspections

7.2.1.2 The external surveillance can be partly done through tele-inspections, subject to the agreement of the producer and the inspection body. The parts eligible for tele-inspection are mentioned in articles 7.2.1.3 and 7.2.1.4.

In exceptional circumstances (pandemic, ...), the certification body may unilaterally decide to carry out the external surveillance through tele-inspections.

In case of deviations or sanctions, the agreement for tele-inspections may be withdrawn.

7.2.1.3 The standard inspections cover:

- the equipment;
- the control equipment for self-monitoring;
- the raw materials, as defined in the Implementing Regulations;
- the stock of raw materials;
- the production process;
- the product;
- the self-monitoring system;
- the implementation of controls within the framework of the self-monitoring system;
- the work books and registers;
- the assessment of self-monitoring results;
- following up changes to the quality plan;
- the identification of the product;
- the delivery of the product;
- if appropriate, the questionable production parts;
- carrying out inspections under the supervision of the inspection body;
- samples for the comparative tests;
- evaluating the results of the comparative tests and controls carried out under the supervision of the inspection body;
- conducting type tests under the supervision of the inspection body;

- the implementation of corrective actions and corrective measures in case of deviations.

The following items are eligible for tele-inspection:

- the review of registers, provided that all data is available digitally;
- verification of the register of deliveries, provided that delivery documents can be forwarded during the inspection;
- verification of the quality plan (except for its implementation or conformity with reality).

7.2.1.4 The additional inspections may concern:

- controls that were not feasible at the time of the standard inspection;
- any controls in the external laboratory for self-monitoring;
- the conducting of checks and controls on non-certified raw materials under the supervision of the inspection body;
- the conducting of calibrations and checks and controls under the supervision of the inspection body in accordance with Regulatory Note RNR 24;
- any additional controls deemed necessary by the certification body, for example in the context of a complaint received or due to suspension or termination by the certificate holder;
- additional checks carried out at the request of the supplier, on identifying deviations in the self-monitoring system, which, according to the provisions of the Implementing Regulations, require the intervention of the inspection body;
- additional controls carried out as a result of a sanction imposed by the certification body (art. 8.2);
- additional controls at the request of the supplier.

---

### **7.2.3 Planning and frequency of the inspections**

7.2.3.1 An inspection of the production unit is, in principle, planned in consultation with the supplier. Other inspections can be conducted without informing the supplier beforehand.

7.2.3.2 As a rule, there is one 1 inspection per production of 100,000 m<sup>2</sup> with a minimum of 2 and a maximum of 8 per year.

If the certificate holder is not the producer, one of the inspections at the certificate holder is replaced annually by an inspection at the producer.

The minimum external supervision, in the event of production or delivery under the COPRO mark remaining interrupted (art. 4.5.1), consists of:

- an inspection within 4 years;
- after a year of interruption: an investigation into the ability of the certificate holder to continue to comply with the rules of Regulations, with, in particular, the changes in personnel, equipment, raw materials, the production unit, the product and the quality plan since the previous inspection being checked. This investigation can be done via correspondence.

## 7.3 CONTROLS IN THE CONTEXT OF EXTERNAL SURVEILLANCE

*This article sets out the rules relating to controls – and often certain tests - carried out within the framework external surveillance. These controls may be carried out by the supplier in the presence of the inspection body and/or by an external laboratory. If they are performed by the supplier's laboratory as well as a control laboratory, this relates to comparative tests.*

### 7.3.1 Controls under the supervision of the inspection body

7.3.1.2 The controls under the supervision of the inspection body are further divided into:

- controls in the presence of the inspection body;
- controls by a control laboratory.

Some controls may be authorised to be carried out by the external laboratory to be used by the supplier within the framework of the self-monitoring system. Such authorisation must be requested from the certification body in writing.

7.3.1.3 The controls that can be carried out under the supervision of the inspection body are listed in article 6.2.

7.3.1.7 The transport of test samples to the laboratory is the responsibility of the supplier. The transport costs are payable by the supplier.

Should the laboratory go to the control site to carry out the controls, the transport costs shall be payable by the supplier.

7.3.1.8 If the control is carried out by a control laboratory, the inspection body shall draw up an application for a test that contains all the relevant information concerning the test and the test samples. The inspection body sends the request to the control laboratory.

7.3.1.9 The control laboratory's test report is sent to the inspection body. The inspection body provides the supplier's control laboratory with a copy of the test report. Under no circumstances may the control laboratory send the results of the tests or the test report to the supplier or third parties. For its part, the supplier may never communicate the results of the tests to the control laboratory.

7.3.1.10 All control results are assessed in the same way as for the factory production control.

7.3.1.11 The measures to be taken because of inadequate results of controls under the supervision of the inspection body are the same as for self-monitoring (art. 6.3).

Inadequate control results under the supervision of the inspection body can lead to a sanction and additional internal or external inspections imposed by the certification body.

---

## 7.3.2 Comparative tests

7.3.2.2 The frequency of the comparative tests is 1 per production of 100,000 m<sup>2</sup> with a minimum of 2 and a maximum of 8 per year.

The scheduled tests are those provided for in article 6.2.6, except for the dimensions.

7.3.2.3 Sampling for the comparative tests shall take place according to the choice made by the test institute. The supplier shall conduct the sampling and any preparation under the supervision of the test institute.

Each sampling consists of three sub-samples taken from the same production part. One sub-sample is tested in the self-monitoring laboratory, under the supervision of the test institute where possible. The second sub-sample is tested in the control laboratory and the third sub-sample is kept in case a counter-test is required.

7.3.2.4 The control costs by the external laboratory are in principle payable by the certification body. The costs of any counter-tests shall be borne by the supplier.

7.3.2.6 The transport of the samples to the control laboratory is the responsibility of the supplier. The transport is at the expense of the supplier.

7.3.2.9 Each result of the comparative tests is tested by the inspection body against the requirements of the reference documents or the technical datasheet.

7.3.2.10 If the supplier does not accept the control laboratory's results a re-test may be carried out at its request.

If the result of a comparative test is unsatisfactory, a re-test will be carried out.

If the supplier accepts that its own result is incorrect, and that only the control laboratory's result should be considered, there is no need for a re-test. The result is then immediately seen as unsatisfactory.

Re-tests are carried out by a different control laboratory. Unless otherwise indicated in the Implementing Regulations, the alternative laboratory is chosen by the supplier from a selection of control laboratories, which are picked at random for each re-test by the inspection body under the accredited laboratories.

All sampling, transport and testing costs for re-tests will be payable by the supplier.

The results of the re-test are compared with the results of the supplier's original test.

Only those elements that were unsatisfactory in the first comparative test are assessed in the re-test.

If the results of the re-test are satisfactory according to article 7.3.2.9, the results of the first control laboratory are not taken into account. If this is not the case, the result of the comparative test is deemed to be definitively unsatisfactory.

The certification body may impose a sanction or require additional internal and/or external controls.

## **7.6 EVALUATION SYSTEM**

*This article describes how the remote control is monitored by the inspection and certification body. The possible sanctions imposed by the certification body are discussed in chapter 8.*

### **7.6.3 Points system**

A points system is not applicable.

### **7.6.4 Self-monitoring level**

Not applicable.

### **7.6.5 External surveillance level**

Not applicable.

## 8 COMPLAINT AND SANCTIONS

*This chapter contains the rules related to incoming or outgoing complaints and sanctions imposed by the certification body.*

### 8.2 SANCTIONS

*This article describes the rules relating to sanctions. The different types of sanction are explained.*

#### 8.2.4 Reasons for a sanction

- 8.2.4.1 In addition to article 8.2.4.1 of the General Certification Regulations, the following deviations, among other things, can also give rise to a warning (non-exhaustive list):
- not informing the customer and the certification body in the event of non-compliant delivery.

## 9 RATES AND INVOICING

*This chapter contains the financial rules, rates and rules on invoicing.*

### 9.1 FINANCIAL RULES

#### 9.1.5 Additional financial rules

Not applicable.

### 9.2 RATES

#### 9.2.2 Certification payment

Not applicable.

#### 9.2.3 Testing payment

The amounts of the fee of the inspections are given in the Tariff Regulation for the product certification of geogrid under the COPRO quality mark TAR 24.

Additional performance fees, travel allowances, transport costs and accommodation allowances are given in the Tariff Regulations for Product Certification TAR COPRO.

#### 9.2.4 Production payment

The amounts for the production contribution are set out in the Tariff Regulation for the product certification of geogrid under the COPRO quality mark TAR 24.

Invoicing of the production fee is done quarterly. To enable calculation of the production contribution, the supplier shall, at the end of each quarter, forward the quantities of certified geogrids delivered on the Belgian market during that period to the certification body. This declaration must be made within 10 working days of the relevant quarter.

#### 9.2.8 Indexation of tariffs

Indexation of all rates is done in an analogous manner as described in TAR COPRO.