



**Dit pdf bestand bevat alle beschikbare talen van het opgevraagde document.**

**Ce fichier pdf reprend toutes langues disponibles du document demandé.**

**This pdf file contains all available languages of the requested document.**

**Dieses PDF-Dokument enthält alle vorhandenen Sprachen des angefragten Dokumentes.**

COPRO vzw - Onpartijdige instelling voor de controle van bouwproducten  
COPRO asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction  
COPRO - A not-for-profit impartial product control body for the construction industry

Z.1. Researchpark - Kranenberg 190 - BE-1731 Zellik (Asse)  
T +32 (0)2 468 00 95 - [info@copro.eu](mailto:info@copro.eu) - [www.copro.eu](http://www.copro.eu)

KBC IBAN BE20 4264 0798 0156 - BIC KREDBEBB - BTW/TVA/VAT BE 0424.377.275 - RPR Brussel/RPM Bruxelles/RLP Brussels



**TOEPASSINGSREGLEMENT**

**TRA 29 BENOR**

**BENOR**

**TOEPASSINGSREGLEMENT  
VOOR  
PRODUCTCERTIFICATIE  
VAN  
GEOTEXTIEL  
ONDER HET  
BENOR-MERK**

© COPRO - Versie 6.0 van 2023-06-14



**COPRO** vzw - Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T. +32 (0)2 468 00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

BTW BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RPR Brussel

## INHOUDSTAFEL

1	INLEIDING.....	3
1.1	TERMINOLOGIE .....	3
1.2	BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIUREGLEMENTEN.....	5
1.3	STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT .....	6
1.5	VRAGEN EN OPMERKINGEN .....	6
2	SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE .....	7
2.1	OPMAAK CERTIFICATIUREGLEMENTEN .....	7
2.2	DOELSTELLINGEN.....	8
2.3	SCOPE .....	9
2.4	CERTIFICAAT .....	12
2.5	IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT.....	13
2.7	TECHNISCHE FICHE .....	15
3	DE SPELERS .....	16
3.2	CERTIFICATIE-INSTELLING .....	16
3.3	KEURINGSINSTELLING .....	16
3.4	LEVERANCIER .....	16
4	BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT .....	17
4.2	MATERIEEL .....	17
4.3	GRONDSTOFFEN.....	18
4.5	PRODUCT.....	19
4.6	KWALITEITSPLAN .....	21
4.7	TYPE-ONDERZOEK.....	23
5	EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN .....	25
5.2	AANVRAAGPERIODE.....	25
6	ZELFCONTROLE .....	26
6.1	REGISTRATIES EN ARCHIVERING .....	26
6.2	CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE .....	28
6.3	FOLLOW-UP VAN AFWIJKINGEN .....	32
7	EXTERN TOEZICHT .....	33
7.2	INSPECTIES .....	33
7.3	CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT.....	36
7.6	EVALUATIESYSTEEM .....	39
8	KLACHTEN EN SANCTIES .....	41
8.2	SANCTIES.....	41
9	TARIEVEN EN FACTURATIE.....	42
9.1	FINANCIELE REGELS .....	42
9.2	TARIEVEN.....	42
	BIJLAGE A: Inspecties en proeven.....	43

# 1 INLEIDING

*Dit hoofdstuk geeft duiding en enkele specifieke regels aangaande de certificatiereglementen.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*In dit artikel wordt de definitie gegeven van enkele specifieke termen, gevolgd door een verklaring van de in dit Toepassingsreglement gebruikte afkortingen.*

### 1.1.1 Definities

Fabricaat	Geheel van eenheden van een product met dezelfde kenmerken en prestaties, die op een welbepaalde manier worden geproduceerd en beantwoorden aan dezelfde technische fiche.
Klant	De partij die het product van de leverancier afneemt. De definitie is van toepassing op verschillende vormen van afnemers: producenten van andere producten, aannemers, bouwheren, opdrachtgevers, overheden, ...
Leverancier	De partij die de verantwoordelijkheid heeft te zorgen dat het product beantwoordt aan de certificatie-eisen. Deze definitie is van toepassing op producenten, verdelers en invoerders. Als een leverancier van grondstoffen, materieel, controleapparatuur of diensten wordt bedoeld, dan wordt dat expliciet aangegeven.
Monsterneming	Monsternemingen kunnen worden onderscheiden in: <ul style="list-style-type: none"><li>- het wegnemen van een deel of het geheel van een product;</li><li>- het aanduiden van een afgebakend deel of van het geheel van een product</li></ul> met de bedoeling er controles op uit te voeren.
Producent	Bedrijf dat verantwoordelijk is voor het maken van een product.
Product	Resultaat van een industriële activiteit of proces en dat het voorwerp uitmaakt van een of meerdere referentiedocumenten. Het is de verzamelnaam voor alle fabricaten en producttypes waarop eenzelfde Toepassingsreglement of certificaat van toepassing is. In dit toepassingsreglement verstaat men onder product geotextiel.
Productgroep	Verzameling van producten met gelijkaardige kenmerken of waarvoor dezelfde certificatie- of controleprocedures gelden.
Productie-eenheid	Aan een geografische plaats gebonden technische inrichting(en), gebruikt door een leverancier en waarin het product wordt gemaakt, zoals gedefinieerd in dit Toepassingsreglement.

Producttype	Verzameling van fabricaten met gelijkaardige kenmerken. Een product kan worden onderverdeeld in verschillende producttypes op basis van het toepasselijke referentiedocument, klassen van kenmerken, toepassing, enzovoort.
Referentiedocument	Document dat de technische kenmerken, waaraan het personeel, het materieel, de productie-eenheid, de grondstoffen, het productieproces en/of het product, moeten voldoen, specificiert (een norm, een Technisch Voorschrift of elke andere technische specificatie).
Type-onderzoek	Een reeks controles om de kenmerken van een fabricaat of producttype en de conformiteit ervan initieel vast te stellen (initieel type-onderzoek) of eventueel periodiek te bevestigen (herhaald type-onderzoek).
Vergelijkende proef	Een in tweevoud uitgevoerde proef, waarbij het resultaat van het controlelaboratorium wordt vergeleken met het resultaat verkregen door de leverancier, ter controle van de zelfcontrole.

---

### 1.1.2 Afkortingen

PTV	Technische voorschriften
TRA	Toepassingsreglement

---

### 1.1.3 Referenties

CPR	Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden en tot intrekking van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
CRC 01 BENOR	Algemeen certificatiereglement voor productcertificatie in de bouwsector onder het BENOR-merk
EN 13249	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de wegenbouw en voor andere verkeersbestemmingen (exclusief spoorwegen en asfaltlagen)
EN 13250	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de spoorwegbouw
EN 13251	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in grondwerken, funderingen en keermuren
EN 13252	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in drainagesystemen
EN 13253	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in werken voor het tegengaan van erosie (kustbescherming en oeverbekleding)
EN 13254	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing bij de bouw van spaarbekkens en stuwdammen

EN 13255	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de kanaalbouw
EN 13256	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de tunnelbouw en in ondergrondse werken
EN 13257	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in opslagplaatsen voor vaste afvalstoffen
EN 13265	Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in projecten voor het insluiten van vloeibare afvalstoffen
PTV 829	Technische voorschriften voor geotextiel: Eisen
RNR 29	Reglementaire nota voor ijkingen, kalibratie en controle van productie- en controleapparatuur bij de certificatie van geotextiel
TAR BENOR	Tariefreglement voor productcertificatie in het kader van het BENOR-merk
TAR 29	Tariefreglement voor productcertificatie van geotextiel onder het BENOR-merk

Dit toepassingsreglement bevat gedateerde en ongedateerde referenties. Voor gedateerde referenties is alleen de geciteerde versie van toepassing. Voor ongedateerde referenties is altijd de laatste versie van toepassing, inclusief eventuele errata, addenda en amendementen.

Van alle EN-normen die in dit reglement worden vermeld, is altijd de overeenkomstige Belgische publicatie NBN EN van toepassing. De certificatie-instelling kan het gebruik van een andere dan de Belgische publicatie toestaan, op voorwaarde dat die inhoudelijk identiek is aan de Belgische publicatie.

## **1.2 BESCHIKBAARHEID VAN CERTIFICATIETEGLEMENTEN**

*Dit artikel omschrijft op welke wijze de certificatiereglementen beschikbaar worden gesteld.*

De actuele versie van de certificatiereglementen is gratis beschikbaar op de website van de certificatie-instelling.

Een papieren versie van de certificatiereglementen kan worden besteld bij de certificatie-instelling. De certificatie-instelling heeft het recht daar kosten voor aan te rekenen.

Het is niet toegestaan om wijzigingen aan te brengen in de originele, door de Sectorale Commissie goedgekeurde en/of door het bestuursorgaan van COPRO bekrachtigde certificatiereglementen.

## **1.3 STATUS VAN DIT TOEPASSINGSREGLEMENT**

*In dit artikel worden de gegevens vermeld in verband met versie, goedkeuring en bekrachtiging van dit Toepassingsreglement.*

### **1.3.1 Versie van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement betreft versie 6.0 en vervangt de vorige versie 5.0.

### **1.3.2 Goedkeuring van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door de Sectorale Commissie goedgekeurd op 2023-08-04.

### **1.3.3 Bekrachtiging van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd door het bestuursorgaan van COPRO bekrachtigd op 2023-09-18.

### **1.3.4 Registratie van dit Toepassingsreglement**

Dit Toepassingsreglement werd bij vzw BENOR ingediend op 2023-09-19.

## **1.5 VRAGEN EN OPMERKINGEN**

Vragen of opmerkingen over de certificatiereglementen worden gericht aan de sectorale organisatie of aan de certificatie-instelling.

## 2 SITUERING VAN PRODUCTCERTIFICATIE

*Dit hoofdstuk geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de certificatiereglementen. De doelstellingen en de scope van de productcertificatie worden omschreven.*

### 2.1 OPMAAK CERTIFICATIETEGLEMENTEN

*Dit artikel geeft aan wie verantwoordelijk is voor de opmaak van de verschillende certificatiereglementen.*

#### 2.1.2 Opmaak van dit Toepassingsreglement

Per product wordt een specifiek Toepassingsreglement opgesteld. Dat gebeurt door een gespecialiseerde, technische Sectorale Commissie, waarin belanghebbende partijen op het gebied van het betreffende product zijn vertegenwoordigd. De organisatie van een Sectorale Commissie (art. 3.1.4) is in handen van de sectorale organisatie.

De structuur van dit Toepassingsreglement volgt de structuur van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 BENOR en vult de bepalingen ervan aan.

Behalve wat betreft de in dit Toepassingsreglement vermelde aanvullingen en/of wijzigingen zijn de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 BENOR van toepassing.

Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het Algemeen Certificatiereglement CRC 01 BENOR.



## 2.2 DOELSTELLINGEN

*In dit artikel worden de doelstellingen van de certificatiereglementen en van de productcertificatie omschreven.*

### 2.2.2 Doel van dit Toepassingsreglement

- 2.2.2.1 Dit Toepassingsreglement bevat alle specifieke en aanvullende regels voor de certificatie van geotextiel. Het bevat ook regels in verband met het aanvragen van een certificaat en bijkomende informatie.
- 2.2.2.2 Dit Toepassingsreglement zal door de sectorale organisatie, de certificatie-instelling en de keuringsinstelling worden gebruikt bij het uitvoeren van hun taken, onder andere bij de certificatieaanvraag en bij het externe toezicht.

### 2.2.3 Doel van deze productcertificatie

Het BENOR-merk is een vrijwillig merk waarvan het Bureau voor Normalisatie eigenaar is.

Het BENOR-merk heeft als doel het vertrouwen te bevestigen in de maatregelen die door de leverancier worden genomen met het oog op de verklaring van de overeenstemming van een product met de referentiedocumenten. Deze referentiedocumenten kunnen in een publiek vrijwillig kader worden overeengekomen en kunnen voortvloeien uit de internationale, Europese of Belgische regelgeving.

Het BENOR-merk biedt aldus aan de klant een voldoende graad van zekerheid dat het product voldoet aan welomschreven kwaliteitseisen.

Het BENOR-merk verklaart niet de overeenstemming van het product met de prestaties van de kenmerken van het product, die door de leverancier aangegeven worden, maar bevestigt dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is doorlopend de overeenstemming van zijn product, dat hij volgens de regels van de kunst, zoals vastgelegd in de referentiedocumenten, produceert en/of levert, te waarborgen.

Het BENOR-merk dient het algemeen belang door de bevordering van de regels van de kunst in de bouw en draagt zo bij aan de technische en economische vooruitgang.

Dit toepassingsreglement is bovendien zo opgevat dat net die aspecten worden geborgd die volgens de belanghebbende partijen belangrijk zijn bij geotextielen. Het betreft onder andere het verbeteren van de consumentenbescherming, het vervullen van de verwachtingen van de markt en het verdedigen van het algemeen belang.

De certificatie beïnvloedt in geen geval de verantwoordelijkheid van de ontwerper, de bestekschrijver, het studiebureau, de aannemer of de leverancier.

## 2.3 SCOPE

*In dit artikel wordt de scope van de productcertificatie omschreven. Er wordt aangegeven wat er onder de productcertificatie valt en wat niet. De verschillende soorten certificatiereglementen en referentiedocumenten worden opgesomd.*

### 2.3.1 Onderwerp van de productcertificatie

2.3.1.1 Het onderwerp van de productcertificatie is de beheersing van de productie en levering van geotextiel.

Daarbij kan gekeken worden naar:

- de implementatie en follow-up van het kwaliteitsplan;
- het vastleggen van de eisen van de klant;
- het eventuele type-onderzoek van een fabricaat of producttype;
- de keuze en ingangscntrole van de grondstoffen die men zal gebruiken bij de productie;
- de inzet van geschikt personeel en materieel;
- de eigenlijke productie;
- de controles op de grondstoffen;
- de controles op het productieproces;
- de controles op het geotextiel;
- de registratie en archivering van alle relevante gegevens en resultaten.

De producttypes die behoren tot het gecertificeerde deel van de productie zijn geotextielen.

De input voor de certificatie bestaat uit alle relevante voorschriften van de toepasselijke referentiedocumenten rond het geotextiel. De output is een conform geotextiel, traceerbaar gemaakt aan de hand van een reeks voorgeschreven registraties van controles.

2.3.1.2 De conformiteit van de bij de productie gebruikte grondstoffen valt eveneens onder de productcertificatie.

De leverancier moet de juiste grondstoffen gebruiken en eventueel kan worden voorzien om gecertificeerde grondstoffen te gebruiken en/of een controle uit te voeren op de gebruikte grondstoffen. In functie van de resultaten van deze controle moet de leverancier de gepaste maatregelen nemen, volgens dit Toepassingsreglement.

2.3.1.3 De conformiteit van het resulterende bouwwerk valt niet onder de productcertificatie.

Het gebruik van conforme geotextielen is een essentiële schakel in de realisatie van een kwalitatief en conform bouwwerk. Maar door het feit dat er echter nog parameters zijn die bij de certificatie van geotextielen niet aan bod komen, kan de productcertificatie niet volledig waarborgen dat het resulterende bouwwerk zal beantwoorden aan de kwaliteitseisen van de bouwheer. Parameters waarop de productcertificatie geen betrekking heeft, zijn onder andere:

- het ontwerp van het bouwwerk;
- producten die buiten de scope van de productcertificatie vallen;
- de niet-gecertificeerde uitvoering van het bouwwerk.

---

### 2.3.5 Toepassingsreglement

- 2.3.5.1 Dit Toepassingsreglement is van toepassing op het uitreiken van het BENOR-certificaat en het gebruik van het BENOR-merk bij geotextiel volgens minstens een van de documenten vermeld in artikel 2.3.7.
- 2.3.5.2 De BENOR-certificatie van geotextiel is een vrijwillige certificatie.
- 2.3.5.3 Voor geotextielen waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het BENOR-certificaat slechts uitgereikt, nadat de leverancier voldaan heeft aan alle regels betreffende de CE-markering van de betreffende geotextielen.

---

### 2.3.6 Aanvullende reglementen en rondzendbrieven

- 2.3.6.3 De tarieven die gelden in het kader van de productcertificatie zijn opgenomen in het Tariefreglement voor Productcertificatie van geotextiel TAR 29.

---

### 2.3.7 Referentiedocumenten

- 2.3.7.1 De toepasselijke normen zijn
  - EN 13249 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de wegenbouw en voor andere verkeersbestemmingen (exclusief spoorwegen en asfaltlagen)
  - EN 13250 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de spoorwegbouw
  - EN 13251 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in grondwerken, funderingen en keermuren
  - EN 13252 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in drainagesystemen
  - EN 13253 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in werken voor het tegengaan van erosie (kustbescherming en oeverbekleding)
  - EN 13254 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing bij de bouw van spaarbekkens en stuwdammen
  - EN 13255 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de kanaalbouw
  - EN 13256 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Vereiste eigenschappen voor toepassing in de tunnelbouw en in ondergrondse werken

- 2.3.7.2 In het kader van de BENOR-certificatie zijn er geen toepasselijke bestekken.
- 2.3.7.3 Het toepasselijk Technisch Voorschrift is:  
PTV 829 Geotextiel en aan geotextiel verwante producten - Eisen
- 2.3.7.4 Andere toepasselijke referentiedocumenten zijn niet van toepassing.

---

### **2.3.9 Vrijgestelde productiedelen waarop het BENOR-merk niet van toepassing is**

- 2.3.9.1 Er zijn geen geotextielen die altijd worden geleverd buiten het BENOR-merk.
- 2.3.9.2 De volgende geotextielen kunnen worden geleverd buiten het BENOR-merk:
- geotextielen waarvan de kenmerken zich op ondubbelzinnige wijze en voor de klant herkenbare wijze onderscheiden van de gecertificeerde geotextielen; het afwisselend leveren van een geotextiel onder het BENOR-merk en er buiten is niet toegelaten;
  - geotextielen die worden geleverd buiten België.
- 2.3.9.5 De vrijgestelde geotextielen moeten op een door de certificatie-instelling goedgekeurde wijze geïdentificeerd worden.

## **2.4 CERTIFICAAT**

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het certificaat.*

### **2.4.2 Draagwijdte van het certificaat**

- 2.4.2.1 Elk certificaat wordt uitgereikt per product en per productie-eenheid. De draagwijdte van het certificaat is beperkt tot het geheel van kenmerken van het geotextiel, zoals bepaald in dit Toepassingsreglement.
- 2.4.2.3 Door het uitreiken van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er een voldoende graad van vertrouwen bestaat in de maatregelen die de certificaathouder neemt om het geotextiel in overeenstemming te brengen met de referentiedocumenten.

### **2.4.3 Het certificaat**

- 2.4.3.1 Het certificaat vermeldt minstens:
- het certificaatnummer;
  - de identiteit van de certificatie-instelling;
  - de identiteit en de maatschappelijke zetel van de certificaathouder;
  - de identiteit, het identificatienummer en het adres van de productie-eenheid;
  - de referentiedocumenten;
  - de datum van uitreiking van het certificaat;
  - een verwijzing naar de website van de certificatie-instelling, in verband met de geldigheid van het certificaat;
  - de draagwijdte van het certificaat: geotextielen die minstens het voorwerp uitmaken van één van de referentiedocumenten vermeld in artikel 2.3.7.1.

Het certificaat omschrijft het product volgens de aanwijzingen van het Toepassingsreglement.

### **2.4.7 Schorsing door de certificaathouder**

- 2.4.7.3 De maximale toegelaten termijn waarin de bestaande gecertificeerde voorraad nog mag worden geleverd onder het BENOR-merk bedraagt 12 maanden vanaf de datum waarop de schorsing ingaat.

### **2.4.8 Stopzetting door de certificaathouder**

- 2.4.8.3 De maximale toegelaten termijn waarin de bestaande gecertificeerde voorraad nog mag worden geleverd onder het BENOR-merk bedraagt 12 maanden vanaf de datum waarop de stopzetting ingaat.

## **2.5 IDENTIFICATIE VAN HET PRODUCT**

*Dit artikel handelt over de identificatie van geotextiel. Naast een publieke identificatie is er ook het BENOR-merk, dat door de certificaathouder slechts onder strikte voorwaarden mag worden toegepast.*

### **2.5.1 Interne identificatie**

Niet van toepassing.

### **2.5.2 Publieke identificatie**

De markering van de producten voldoet aan de bepalingen van de norm EN ISO 10320.

Elke rol geotextiel heeft eveneens een etiket met daarop het BENOR-logo, met het normnummer (829) en het identificatienummer van de leverancier.

### **2.5.3 Identificatie met het BENOR-merk**

De levering van een fabricaat onder het BENOR-merk wordt door de leverancier duidelijk gemaakt door middel van een identificatie op het product zelf, indien mogelijk. Dat gebeurt volgens artikel 2.6.3.

Als een gecertificeerd product wordt geleverd door een tussenpersoon die geen leverancier is, moet de leverancier erover waken dat de tussenpersoon:

- op zijn leveringsbons naar de BENOR-certificatie verwijst volgens de bepalingen van het BENOR-logoreglement,
- er kennis van heeft dat de afnemer gerechtigd is om voorlegging te eisen van de nodige documenten ten bewijze van de BENOR-herkomst van de geleverde producten; deze documenten betreffen het BENOR-certificaat en de leveringsbon van de leverancier aan de tussenpersoon,
- er kennis van heeft dat het BENOR-merk zowel nationaal als internationaal is gedeponeerd en een onrechtmatig gebruik ervan aanleiding geeft tot gerechtelijke vervolging.

### **2.5.4 Identificatie van vrijgestelde productiedelen**

De vrijgestelde geotextielen moeten op een door de certificatie-instelling goedgekeurde wijze geïdentificeerd worden.

---

## 2.5.5 Leveringsbon

2.5.5.1 De leveringsbon vermeldt per type gecertificeerd geotextiel:

- de identificatie, zijnde type en toepassing;
- de hoeveelheid;
- het woord BENOR of het BENOR-logo, met het normnummer (829) en het identificatienummer van de leverancier.

2.5.5.2 Op elke leveringsbon worden minstens de volgende gegevens vermeld:

- naam en eventueel adres van de leverancier of verdeler;
- naam en adres van de productie-eenheid;
- naam en gegevens van de klant;
- de publieke identificatie van het fabricaat (art. 2.5.2);
- de code van de technische fiche van het fabricaat (snelcode) door middel van de volgende vermelding: "Technische fiche: snelcode AAAA/CCCC (zie extranet.copro.eu)" of "TF: snelcode AAAA/CCCC", waarbij de snelcode voldoet aan artikel 2.7.2;
- datum van vertrek uit de productie-eenheid;
- hoeveelheid per fabricaat;
- de verplichte gegevens volgens de toepasselijke referentiedocumenten;
- van zodra het certificaat werd uitgereikt, wordt er verwezen naar het BENOR-merk, bij elk gecertificeerd fabricaat, volgens de regels van artikel 2.6.4.

## 2.7 TECHNISCHE FICHE

### 2.7.1 Algemeen

- 2.7.1.1 Voor elk gecertificeerd fabricaat maakt de leverancier een technische fiche op.
- 2.7.1.2 De gegevens die worden vermeld op de technische fiche zijn gebaseerd op het type-onderzoek en staan vermeld in de referentiedocumenten.
- 2.7.1.3 Bij elke levering van geotextiel moet de klant kunnen beschikken over de bijbehorende, geldige technische fiche. Dat wordt mogelijk gemaakt door de website van de certificatie-instelling.
- 2.7.1.4 De op de technische fiche vermelde gegevens en resultaten worden gebruikt bij de beoordeling van de resultaten van de zelfcontrole en de externe controle.
- 2.7.1.5 De op de technische fiche vermelde gegevens die betrekking hebben op essentiële kenmerken van een geharmoniseerde norm moeten exact overeenkomen met de door de leverancier verklaarde gegevens op de prestatieverklaring.



## 3 DE SPELERS

*Dit hoofdstuk handelt over de verschillende partijen die betrokken zijn bij de productcertificatie.*

### 3.2 CERTIFICATIE-INSTELLING

*Dit artikel geeft informatie en regels rond de werking van de certificatie-instelling.*

#### 3.2.5 Maatschappelijke zetel en secretariaat

3.2.5.1 De enige certificatie-instelling voor de certificatie van geotextiel is COPRO.

### 3.3 KEURINGSINSTELLING

*Dit artikel handelt over de samenwerking van de certificatie-instelling met de keuringsinstelling.*

#### 3.3.2 Aanduiding van de keuringsinstelling

3.3.2.1 Voor geotextiel treedt COPRO op als keuringsinstelling.

3.3.2.2 Niet van toepassing.

3.3.2.3 Niet van toepassing.

### 3.4 LEVERANCIER

*Dit artikel handelt over de leverancier, de hoofdrolspeler bij de levering van geotextiel en dus ook bij de productcertificatie. Een leverancier kan een producent, verdeler of invoerder zijn. Hij is de speler die verantwoordelijk is voor het verzekeren dat het geotextiel beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd en die dat garandeert aan de klant.*

#### 3.4.2 Mogelijke leveranciers

3.4.2.1 In het Algemeen Certificatiereglement wordt de term 'leverancier' gebruikt voor een aanvrager of certificaathouder.

3.4.2.2 Het certificaat kan voor een productie-eenheid worden aangevraagd door:

- de producent: door de productie-eenheid zelf of door het moederbedrijf;
- of door een verdeler of invoerder.

## 4 BENODIGDHEDEN VOOR GECERTIFICEERD PRODUCT

*Dit hoofdstuk beschrijft wat er allemaal nodig is om tot een gecertificeerd geotextiel te kunnen komen. In eerste instantie is dit bekwaam personeel. Met gepast materieel en conforme grondstoffen maakt dit personeel geotextiel op een bepaalde productie-eenheid. Soms moet er initieel een type-onderzoek worden uitgevoerd. De productie en alles wat daarbij komt kijken moet gebeuren volgens een gedocumenteerd kwaliteitsplan.*

### 4.2 MATERIEEL

*Dit artikel beschrijft de regels voor het materieel.*

#### 4.2.2 Laboratorium en controleapparatuur

- 4.2.2.2 De leverancier kan, behalve voor de in artikel 4.2.2.4 opgesomde bepalingen, voor een deel of het geheel van de controles in het kader van de zelfcontrole beroep doen op een extern laboratorium, waarop de eisen volgens artikel 3.5 van toepassing zijn. De wederzijdse verplichtingen van de leverancier en het externe laboratorium voor de zelfcontrole worden bepaald in een geschreven overeenkomst.
- 4.2.2.3 Een laboratorium dat betrokken is bij de zelfcontrole van een leverancier is uitgesloten voor het uitvoeren van controles op geotextielen en/of de grondstoffen van dezelfde leverancier in het kader van het externe toezicht.
- 4.2.2.4 De volgende controles worden verplicht door de leverancier zelf uitgevoerd:
- oppervlaktegewicht volgens EN ISO 9864,
  - dikte (2 kPa) volgens EN ISO 9863-1,
  - treksterkte volgens EN ISO 10319,
  - rek bij breuk volgens EN ISO 10319,
  - statische doorponing (CBR proef) volgens EN ISO 12236,
  - perforatieweerstand (kegelvalproef) volgens EN ISO 13433,
  - karakteristieke openingsmaat volgens EN ISO 12956,
  - waterdoorlatendheid door het vlak volgens EN ISO 11058.

## **4.3 GRONDSTOFFEN**

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met de grondstoffen.*

### **4.3.1 Eisen voor grondstoffen**

4.3.1.1 De grondstoffen voldoen aan de eisen van de toepasselijke referentiedocumenten.

### **4.3.2 Validatie van grondstoffen**

4.3.2.1 De leverancier beschikt over een overzicht van alle gevalideerde grondstoffen die bij een productie kunnen worden gebruikt.

4.3.2.2 De leverancier beschikt over de technische fiche en het eventuele certificaat van elke gevalideerde grondstof.

4.3.2.3 De gegevens van de effectief bij een bepaalde productie gebruikte grondstoffen, worden door de leverancier traceerbaar bijgehouden (art. 6.1.2). Door middel van verwijzing naar een unieke identificatie van de grondstoffen (bonnummer, batchnummer, ...) wordt de traceerbaarheid gewaarborgd.

### **4.3.3 Aanvoer van grondstoffen**

De aanvoer van alle grondstoffen wordt bijgehouden. De registratie van deze aanvoer gebeurt volgens artikel 6.1.2.3.

### **4.3.4 Opslag van grondstoffen**

De leverancier neemt de nodige maatregelen om de identificatie en kwaliteit van de grondstoffen te waarborgen.

### **4.3.5 Afvoer van grondstoffen**

Regels in verband met de eventuele afvoer van grondstoffen: niet van toepassing.

## **4.5 PRODUCT**

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met het geotextiel zelf. Dat vanaf de bepaling van de eisen, over de productie, tot aan de levering van het geotextiel.*

### **4.5.1 Periode van activiteit**

4.5.1.1 De productie gebeurt mogelijks niet gedurende het hele jaar aan een constante frequentie. Als de productie onregelmatig is of tijdelijk is onderbroken, of als het aantal productieperiodes kleiner is dan het aantal externe standaardinspecties vastgelegd in artikel 7.2.3, licht de certificaathouder de certificatie-instelling op voorhand in over de periode van activiteit of de onderbrekingen, zodanig dat het externe toezicht daarop kan worden afgestemd.

In geval de productie of levering onder het BENOR-merk onderbroken blijft, wordt een minimum aan extern toezicht voorzien (zie art. 7.2.3.2).

Wanneer de productie en levering onder het BENOR-merk onderbroken blijft, kan de certificaathouder op eigen verzoek ook opteren voor een schorsing van het certificaat volgens artikel 2.4.7.

4.5.1.2 Opdat het vertrouwen in de conformiteit van de geotextielen behouden zou blijven na een onderbreking van de periode van activiteit, kan de keuringsinstelling een bijkomende inspectie uitvoeren voorafgaand aan de heropstart van de productie.

### **4.5.2 Bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen**

Niet van toepassing.

### **4.5.3 Opdracht van de klant**

Niet van toepassing.

### **4.5.4 Planning van productie**

Niet van toepassing.

### **4.5.5 Productieplan**

Niet van toepassing.

### **4.5.6 Eisen voor het product**

4.5.6.1 Geotextiel voldoet aan de eisen van PTV 829 en aan de eisen van de toepasselijke referentiedocumenten.

---

#### **4.5.7 Afvoer van reststoffen**

De afvoer van eventuele reststoffen of restproducten gebeurt op een door de leverancier gecontroleerde manier.

---

#### **4.5.8 Levering van het product**

4.5.8.3 Alle leveringsbonnen worden bewaard in het register van voorraad en leveringen volgens artikel 6.1.2.3.

## 4.6 KWALITEITSPLAN

*Dit artikel beschrijft de regels die gesteld worden aan het kwaliteitsplan van de leverancier. Het kwaliteitsplan bestaat uit een kwaliteitshandboek en een technisch dossier. Het kwaliteitshandboek handelt over de organisatie van de leverancier en de verschillende procedures; het technisch dossier kan worden beschouwd als een aanvullend dossier met lijsten, overzichten en verslagen rond allerlei gerelateerde aspecten.*

### 4.6.2 Kwaliteitshandboek

4.6.2.2 De samenstelling van het kwaliteitshandboek is als volgt:

- samenstelling:
  - inhoudsoverzicht;
  - identificatie van procedures en documenten;
- terminologie;
- organisatiestructuur:
  - organogram;
  - functiebeschrijvingen (zie ook art. 4.1);
  - procedures in verband met het uitbesteden van controles of activiteiten;
- kwaliteitsopvolging:
  - procedures in verband met de vrijgave en identificatie van het product;
  - procedures in verband met kwaliteitsopvolging, met in het bijzonder een procedure voor klachtenbehandeling; deze specifieke procedure vermeldt de wijze waarop een klacht wordt behandeld, wie daarvoor bevoegd is, de registratie in het register van de klachten, het onderzoek, de eventuele correctieve maatregelen en de informatie van alle betrokken partijen;
  - procedures in verband met behandeling van afwijkingen;
  - procedure in verband met maatregelen bij niet-conforme productiedelen; deze procedure dekt minstens de volgende elementen af:
    - het onmiddellijk schriftelijk inlichten van de klant, de bouwheer, de certificatie-instelling en alle andere betrokken partijen;
    - het bepalen, afbakenen en als mogelijk identificeren en waarmerken van twijfelachtige of afgekeurde productiedelen;
    - het onderzoeken van de oorzaken en gevolgen van de afwijking, met inbegrip van een risicoanalyse en -beoordeling;
    - het beslissen tot het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen en de implementatie ervan;
    - het beoordelen van de efficiëntie van de correctieve acties en corrigerende maatregelen;
- documentenbeheersysteem;
- beheersing van de productie:
  - procedures in verband met bepaling, beoordeling en bekend maken van de eisen voor het materieel, de grondstoffen, de productie en het product;

- procedures in verband met productie;
- procedures in verband met materieel voor de productie (onder andere onderhoud, herstellingen, kalibraties);
- procedures in verband met type-onderzoek;
- procedures in verband met controles;
- procedures in verband met controleapparatuur (onder andere gebruik, kalibraties);
- procedures in verband met registratie en archivering;
- procedures in verband met personeel en opleiding.

De specifieke inhoud van het kwaliteitshandboek wordt aangegeven in het Toepassingsreglement.

4.6.2.3 Niet van toepassing.

---

### 4.6.3 Technisch dossier

4.6.3.2 Het technisch dossier bevat:

- a) een overzicht van al het materieel dat kan worden ingezet bij de productie, met een bondige beschrijving ervan;
- b) een lijst met de namen van de personeelsleden betrokken bij de zelfcontrole, met in het bijzonder de namen van de kwaliteitsverantwoordelijke, verantwoordelijke(n) voor de zelfcontrole, het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en hun plaatsvervangers en van de personen die gemachtigd zijn om de inspectieverslagen van de keuringsinstelling in ontvangst te nemen;
- c) een lijst met de namen van de personeelsleden die betrokken kunnen worden bij de productie, bij de levering en bij de controle;
- d) een overzicht van de controleapparatuur die gebruikt kan worden in het kader van de zelfcontrole;
- e) in voorkomend geval, een lijst met de door de leverancier aanvaarde externe laboratoria voor zelfcontrole, met aanduiding van de mogelijke controles;
- f) een lijst van de geldige versies van alle relevante referentiedocumenten;
- g) de methode voor het identificeren van het product;
- h) in voorkomend geval, de verslagen van type-onderzoek;
- i) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde alternatieven op het Toepassingsreglement;
- j) in voorkomend geval, de door de certificatie-instelling goedgekeurde correlatieverslagen voor alternatieve controle- en proefmethoden.

4.6.3.3 Niet van toepassing.

## 4.7 TYPE-ONDERZOEK

### 4.7.1 Algemeen

4.7.1.1 De conformiteit van het geotextiel aan de eisen van de toepassingsnorm en aan de verklaarde prestaties moet worden aangetoond door:

- de bepaling van het producttype;
- de productiecontrole door de producent, inbegrepen de evaluatie van het geotextiel.

De producent moet altijd het volledige productieproces beheersen en moet over de nodige middelen beschikken om de conformiteit van het product aan de door hem verklaarde prestaties aan te tonen.

4.7.1.2 Het type-onderzoek wordt in principe uitgevoerd door de leverancier. Als de leverancier bepaalde controles van het type-onderzoek niet zelf uitvoert, gebeurt dat bij een extern laboratorium dat beantwoordt aan artikel 3.5.

### 4.7.2 Draagwijdte

De draagwijdte van de type-onderzoeken is vastgelegd in de referentiedocumenten.

### 4.7.3 Eisen

4.7.3.1 De controles die per type-onderzoek moeten worden uitgevoerd zijn vastgelegd in de referentiedocumenten.

4.7.3.2 Het fabricaat van het type-onderzoek moet overeen komen met het vooropgestelde fabricaat en conform zijn aan de referentiedocumenten.

4.7.3.3 De omstandigheden waarbij het type-onderzoek wordt uitgevoerd moeten representatief zijn voor het betreffende fabricaat of producttype.

### 4.7.4 Verslag van type-onderzoek

4.7.4.1 De gegevens en de resultaten van de type-onderzoek worden door de leverancier opgenomen in een verslag van type-onderzoek.

4.7.4.2 Alle gegevens en resultaten van het type-onderzoek moeten traceerbaar worden bewaard voor een periode van minstens 10 jaar na het beëindigen van de geldigheidsduur van het type-onderzoek.

4.7.4.3 Elk verslag van type-onderzoek wordt voorgelegd aan de certificatie-instelling.



---

#### **4.7.5 Geldigheid**

- 4.7.5.1 De originele verslagen van type-onderzoek worden bewaard door de leverancier.
- 4.7.5.2 De type-onderzoeken blijven geldig tot zolang zich geen wijzigingen voordoen zoals beschreven in artikel 4.7.6.

---

#### **4.7.6 Wijzigingen**

Als een grondstof, de samenstelling, het productieproces of een andere relevante parameter wordt aangepast, moet de leverancier de invloed van deze wijziging op de kenmerken van het fabricaat of het producttype nagaan.

Daarbij kan het nodig blijken een gedeelte of het geheel van het type-onderzoek opnieuw uit te voeren.

---

#### **4.7.7 Herhaald type-onderzoek**

Niet van toepassing.

---

#### **4.7.8 Extern toezicht**

Het externe toezicht op het uitvoeren van het type-onderzoek wordt beschreven in artikel 7.2.

## 5 EEN CERTIFICAAT VERKRIJGEN

*Dit hoofdstuk beschrijft hoe een leverancier een certificaat kan aanvragen en uiteindelijk verkrijgen en de regels die daarbij gevolgd worden.*

### 5.2 AANVRAAGPERIODE

*Dit artikel handelt over de periode tussen de ontvangst van de aanvraag en het uitreiken van het certificaat. Er wordt beschreven wat er in die periode kan, moet en niet mag.*

#### 5.2.4 Proefperiode

5.2.4.2 De proefperiode vangt aan op datum van de opstartinspectie, mits gunstig advies van de keuringsinstelling.

5.2.4.3 De proefperiode duurt minimaal 20 productiedagen en maximaal 6 maanden.

#### 5.2.5 Zelfcontrole tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt de zelfcontrole zoals bepaald in artikel 6 toegepast.

#### 5.2.7 Extern toezicht tijdens de proefperiode

Tijdens de proefperiode wordt minstens het externe toezicht zoals bepaald in artikel 7 toegepast.

Het minimale aantal vergelijkende proeven (zie art. 7.3.2) waarvan de resultaten conform zijn, is drie.

#### 5.2.8 Afsluiting van het aanvraagdossier

5.2.8.1 Als de proefperiode niet met positief resultaat kan worden afgesloten na zes maanden, wordt de aanvrager schriftelijk door de certificatie-instelling ingelicht over de afsluiting van zijn aanvraagdossier. De aanvrager kan daarna desgewenst een nieuwe aanvraag indienen.

## 6 ZELFCONTROLE

*Dit hoofdstuk handelt over de controle die de leverancier uitvoert in het kader van de productcertificatie. Er wordt weergegeven wat er allemaal gecontroleerd moet worden en hoe de leverancier zorgt voor de traceerbaarheid van de controles en de resultaten. Verder wordt ook aangegeven wat er moet gebeuren bij afwijkingen.*

### 6.1 REGISTRATIES EN ARCHIVERING

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met het traceerbaar bijhouden van activiteiten, controles en resultaten.*

#### 6.1.2 Registers

##### 6.1.2.3 Register van de type-onderzoeken:

Dit register bevat alle verslagen van type-onderzoek waarvoor de leverancier certificatie aanvraagt.

##### Register van de grondstoffen:

Dit register bevat:

- de opsomming van de door de producent voor productie toegelaten grondstoffen, met specificaties;
- de kenmerken, de hoeveelheden en de herkomst van de geleverde grondstoffen;
- de resultaten van de controle op deze grondstoffen, ofwel de testrapporten of de attesten van overeenkomstigheid van de toeleverancier.

##### Register van de productie:

Dit register bevat:

- de opsomming van de door de producent goedgekeurde vezels, garens of bandjes, met hun samenstelling en specificaties;
- de procesgegevens rond de productie van de vezels, garens of bandjes;
- de resultaten van de controle op de vezels, garens of bandjes;
- per type geotextiel, de opsomming van de voor dit type goedgekeurde halfproducten;
- de procesgegevens rond de productie van de eindproducten.

##### Productiestaat:

Dit register bevat de opgave van:

- de hoeveelheid vervaardigde eindproducten per productiedag, met vermelding van hun identificatie en onderverdeeld in alle vervaardigde producten, enerzijds, en de afgekeurde producten anderzijds;
- de gecumuleerde hoeveelheden eindproducten per kalenderkwartaal.

Als de vergunninghouder niet de producent is moet hij over een up-to-date kopie van de productiestaat beschikken.

#### Register van de voorraad en de leveringen:

Dit register bevat, in oplopende volgorde, een afschrift van alle leveringsbons.

Als de leverancier niet de producent is, moet ook hij over een register van de voorraad en afvoer beschikken. In dit register vermeldt de leverancier alle in- en uitgaande leveringen en bewaart hij een afschrift van alle leveringsbons.

#### Register van de proeven:

In dit register worden alle goede en slechte controleresultaten die betrekking hebben op de eindproducten opgenomen, evenals het gegeven gevolg aan een afwijkend resultaat.

Als de producent voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium, worden de resultaten verkregen door dit laboratorium ten laatste 1 werkdag na het bekend zijn van de resultaten ingeschreven in de registers.

Als de leverancier niet de producent is moet hij over een up-to-date kopie van het beproevingsregister beschikken.

#### Register van de controleapparatuur:

Dit register bevat:

- de controle-, ijkings- en kalibratieresultaten van de productie-, meet- en beproevingsapparatuur;
- de ijkings- en kalibratiecertificaten van deze apparatuur.

#### Register van de klachten (zie art. 8.1.3):

Dit register bevat een overzicht van de klachten en de genomen correctieve en corrigerende maatregelen.

6.1.2.7 Tijdens de inspectie kan de keuringsinstelling de bladzijden van de registers waarmerken.

6.1.2.9 Niet van toepassing.

## 6.2 CONTROLES IN HET KADER VAN DE ZELFCONTROLE

*Dit artikel geeft de regels weer in verband met alle mogelijke controles die door de leverancier worden uitgevoerd als onderdeel van de zelfcontrole in het kader van de productcertificatie.*

### 6.2.1 Algemene regels

6.2.1.7 Voor elk in artikel 6.2.1.8 opgenomen essentieel kenmerk moet de leverancier een prestatie verklaren in zijn Prestatieverklaring volgens de CPR en de CE-markering.

6.2.1.8 De BENOR-certificatie is slechts geldig wanneer de volgende essentiële kenmerken correct het voorwerp uitmaken van de CE-markering:

- treksterkte volgens EN ISO 10319,
- rek bij breuk volgens EN ISO 10319,
- statische doorponing (CBR proef) volgens EN ISO 12236,
- perforatieweerstand (kegelvalproef) volgens EN ISO 13433,
- karakteristieke openingsmaat volgens EN ISO 12956,
- waterdoorlatendheid door het vlak volgens EN ISO 11058,
- duurzaamheid volgens Bijlage B van de toepassingsnorm.

### 6.2.2 Controlelocaties

Behalve voor de hierna opgesomde bepalingen mag de producent een beroep doen op een extern laboratorium:

- oppervlaktegewicht volgens EN ISO 9864,
- dikte (2 kPa) volgens EN ISO 9863-1,
- treksterkte volgens EN ISO 10319,
- rek bij breuk volgens EN ISO 10319,
- statische doorponing (CBR proef) volgens EN ISO 12236,
- perforatieweerstand (kegelvalproef) volgens EN ISO 13433,
- karakteristieke openingsmaat volgens EN ISO 12956,
- waterdoorlatendheid door het vlak volgens EN ISO 11058.

### 6.2.3 Zelfcontrole op de grondstoffen

De producent stelt een goed te keuren schema voor de controle van de grondstoffen op, waarin minstens de volgende elementen worden opgenomen:

- een opsomming van de grondstoffen en de kwaliteitseisen waaraan ze moeten voldoen,
- de middelen waarmee en de wijze waarop alle grondstoffen worden gecontroleerd,
- de frequentie van de controles,

- de aanvaardings- of weigeringscriteria,
- de vrijgave van de grondstoffen.

---

#### **6.2.4 Zelfcontrole op de productie-eenheid**

Niet van toepassing.

---

#### **6.2.5 Zelfcontrole op het productieproces**

##### Garens, bandjes of vezels:

De producent legt een goed te keuren controleschema voor waarin de te controleren productieparameters opgesomd worden.

Het controleschema behandelt minstens:

- de controle van de dosering,
- de controle van de extrusie,
- de controle van de garens of bandjes, indien relevant voor het eindproduct:
  - treksterkte,
  - rek bij breuk,
  - krimp,
  - gewicht,
  - dikte,
  - breedte,
- de controle van de vezels:
  - fijnheid,
  - treksterkte,
  - rek bij breuk,
  - lengte,
- de controle aan de machine.

Voor de controle van de garens, bandjes en vezels worden de kwaliteitseisen en de aanvaardings- of weigeringscriteria vastgelegd.

##### Productie van geotextiel:

De producent legt een goed te keuren controleschema voor waarin de te controleren productieparameters opgesomd worden.

Het controleschema behandelt minstens:

- a) voor geweven geotextiel:
  - vrijgave van garens of bandjes,
  - instelling van de boommachine,
  - instelling van de weefmachine,
  - de controle aan de machine.
- b) voor niet-geweven geotextiel:
  - vrijgave van vezels,
  - instelling van de machine,
  - de controle aan de machine.

## 6.2.6 Zelfcontrole op het product

De hierna vermelde eigenschappen worden per type door de producent gecontroleerd.

Eigenschap	Methode	Frequentie
Oppervlaktegewicht	EN ISO 9864	1
Dikte (2 kPa)	EN ISO 9863-1	1
Treksterkte	EN ISO 10319	1
Rek bij breuk	EN ISO 10319	1
Statische doorponsing (CBR test)	EN ISO 12236	1
Perforatieweerstand (kegelvalproef)	EN ISO 13433	1
Karakteristieke openingsmaat	EN ISO 12956	2
Waterdoorlatendheid door het vlak	EN ISO 11058	2
Waterstroomcapaciteit in het vlak	EN ISO 12958	3
Duurzaamheid	volgens bijlage aan productnormen	4
Weeffouten/productiefouten	visueel	5

Alleen de eigenschappen die voor de op de technische fiche aangegeven functies en toepassingen relevant zijn, moeten worden gecontroleerd.

De te respecteren frequenties zijn:

voor productie-eenheden zonder EN ISO 9001-certificaat:

- 1 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- per 10.000 m<sup>2</sup> geproduceerd,
- 2 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- per 50.000 m<sup>2</sup> geproduceerd,  
- minimum van 1 per productiemaand,
- 3 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- minimum van 1 per 6 maanden,
- 4 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- tweejaarlijks,
- 5 - doorlopend,

voor productie-eenheden waar de industriële zelfcontrole geïntegreerd is in een gecertificeerd kwaliteitsborgingssysteem overeenkomstig de norm EN ISO 9001 (te beoordelen door de certificatie-instelling):

- 1 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- per 20.000 m<sup>2</sup> geproduceerd,  
- per 40.000 m<sup>2</sup> bij productieruns > 100.000 m<sup>2</sup>,
- 2 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- per 100.000 m<sup>2</sup> geproduceerd,  
- per 200.000 m<sup>2</sup> bij productieruns > 100.000 m<sup>2</sup>,  
- minimum van 1 per 2 productiemaanden,
- 3 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,  
- minimum van 1 per jaar,

- 4 - bij aanvang van de certificatie of wijziging van het product,
  - vijfjaarlijks,
- 5 - doorlopend.

Voor eigenschappen die niet voorkomen in bovenvermelde tabel maar de producent wel wil laten certificeren, moet de proefmethode en -frequentie door de certificatie-instelling worden goedgekeurd.

---

### **6.2.7 Controles, kalibraties en ijkingen van materieel**

De controles, kalibraties en ijkingen van het materieel voor de productie en van de controleapparatuur worden uitgevoerd volgens Reglementaire Nota 29.

---

### **6.2.8 Alternatieven op de voorziene controleschema's**

De certificatie-instelling kan, op voorstel van de producent en mits beschrijving in het technisch dossier, toestaan dat de voorgeschreven controleschema's gedeeltelijk worden vervangen door alternatieve controleschema's, op voorwaarde dat:

- het controleniveau van de alternatieve schema's gelijkwaardig is met dat van de referentieschema's,
- de overeenkomstigheid van de producten met de norm gewaarborgd blijft, zonder dat de betrouwbaarheid verlaagd wordt.

---

### **6.2.9 Alternatieven op de voorziene controle- of proefmethoden**

De certificatie-instelling kan, op voorstel van de producent en mits beschrijving in het technisch dossier, toestaan dat de voorgeschreven controle- of proefmethoden gedeeltelijk worden vervangen door alternatieve controle- of proefmethoden, op voorwaarde dat:

- de correlatie tussen de alternatieve controle- of proefmethoden en de referentiemethodes gekend is en periodiek wordt nagezien,
- de overeenkomstigheid van de producten met de norm gewaarborgd blijft, zonder dat de betrouwbaarheid verlaagd wordt.



## **6.3 FOLLOW-UP VAN AFWIJKINGEN**

*Dit artikel geeft aan wat de leverancier moet ondernemen bij afwijkingen.*

### **6.3.1 Behandeling van afwijkingen**

6.3.1.1 De regels die gevolgd worden bij vaststelling van de afwijking van een product, worden beschreven in artikels 6.3.2, 6.3.3 en 6.3.4.

### **6.3.3 Vaststelling van een afwijking vóór de levering van het product**

6.3.3.4 Om te vermijden dat afgekeurde producten onder het BENOR-certificaat worden geleverd, moeten ze worden vernietigd of moet het BENOR-logo en de norm waarnaar is verwezen, van de afgekeurde producten worden verwijderd.

De levering van afgekeurde producten gebeurt volgens het oordeel en onder de volledige en uitsluitende verantwoordelijkheid van de leverancier.

## 7 EXTERN TOEZICHT

*Dit hoofdstuk beschrijft de regels in verband met het externe toezicht door de keuringsinstelling in het kader van de productcertificatie. De keuringsinstelling voert inspecties uit, maakt bijbehorende verslagen en zorgt voor controleproeven (door de leverancier in haar bijzijn of door controlelaboratoria). Bij afwijkingen daarbij, moet de leverancier maatregelen ondernemen.*

### 7.2 INSPECTIES

*Dit artikel handelt over de inspecties die door de keuringsinstelling worden uitgevoerd. De inspecties kunnen verschillen naargelang hun inhoud of de locatie waar ze plaatsvinden.*

#### 7.2.1 Inhoud van de inspecties

7.2.1.2 Het externe toezicht kan deels gebeuren via tele-inspecties, mits akkoord van de producent en de keuringsinstelling. De onderdelen die in aanmerking komen voor tele-inspectie worden vermeld in artikels 7.2.1.3 en 7.2.1.4.

In uitzonderlijke omstandigheden (pandemie, ...) kan de certificatie-instelling eenzijdig beslissen om het externe toezicht uit te voeren via tele-inspecties.

Bij afwijkingen of sancties kan het akkoord voor tele-inspecties worden ingetrokken.

7.2.1.3 De standaard inspecties hebben betrekking op:

- het materieel;
- de controleapparatuur voor het uitvoeren van de zelfcontrole;
- de grondstoffen;
- de voorraad van de grondstoffen;
- het productieproces;
- het product;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- het uitvoeren van controles in het kader van de zelfcontrole;
- het opvolgen van de wijzigingen aan het kwaliteitsplan;
- de werkboeken en de registers;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole;
- de identificatie van het product;
- het gebruik van het BENOR-merk;
- de levering van het product;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- uitvoeren van controles onder toezicht van de keuringsinstelling;
- de monsternemingen voor de vergelijkende proeven;
- de evaluatie van de resultaten van de vergelijkende proeven en de controles uitgevoerd onder toezicht van de keuringsinstelling;
- het uitvoeren van type-onderzoeken onder toezicht van de keuringsinstelling;

- de toepassing van correctieve acties en corrigerende maatregelen bij afwijking.

De volgende onderdelen komen in aanmerking voor tele-inspectie:

- het nazicht van de registers, mits alle gegevens digitaal beschikbaar zijn;
- het nazicht van het register van de leveringen, mits leveringsdocumenten tijdens de inspectie kunnen worden doorgestuurd;
- het nazicht van het kwaliteitsplan (uitgezonderd de implementatie ervan of de overeenkomstigheid met de werkelijkheid).

7.2.1.4 De bijkomende inspecties kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van de standaard inspectie niet uitvoerbaar waren;
- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
- het uitvoeren van controles op niet-gecertificeerde grondstoffen onder toezicht van de keuringsinstelling;
- het uitvoeren van kalibraties en controles van controleapparatuur onder toezicht van de keuringsinstelling, volgens Reglementaire Nota RNR 29;
- eender welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bij voorbeeld in het kader van een ontvangen klacht of als gevolg van een schorsing of stopzetting door de certificaathouder;
- de bijkomende controles verricht op verzoek van de leverancier, bij het vaststellen van afwijkingen in de zelfcontrole, die volgens de regels van het Toepassingsreglement, de tussenkomst van de keuringsinstelling vereisen;
- de bijkomende controles verricht als gevolg van een sanctie, opgelegd door de certificatie-instelling (art. 8.2);
- de bijkomende controles op verzoek van de leverancier.

---

## 7.2.3 Planning en frequentie van de inspecties

7.2.3.2 Er zijn 2 types van periodieke inspecties:

- type 1: monsterneming voor controleproef en bijwonen proef, nazicht van de registers betreffende het bemonsterde product;
- type 2: idem type 1 met nazicht van de industriële zelfcontrole.

Type 2-inspecties worden per definitie uitgevoerd bij de producent.

Type 1-inspecties kunnen bij de verdeler(s) worden uitgevoerd.

Het aantal periodieke inspecties wordt per productie-eenheid bepaald in functie van de geproduceerde hoeveelheden en is aangegeven in Bijlage A. De minimale frequentie voor de inspecties is 1 inspectie per jaar in de fabriek en 1 inspectie per jaar bij de verdeler/invoerder.

Voor het geval de productie of levering onder het BENOR-merk onderbroken blijft (art. 4.5.1), wordt een minimum aan extern toezicht uitgevoerd.

Dit minimum externe toezicht bestaat uit:

- na een jaar van onderbreking: een onderzoek naar het vermogen van de certificaathouder om te blijven beantwoorden aan de regels van de reglementen, waarbij in het bijzonder de wijzigingen sinds de voorgaande inspectie bij het personeel, het materieel, de grondstoffen, de productie-eenheid, het product en het kwaliteitsplan worden afgetoetst. Dit onderzoek kan gebeuren via correspondentie;
- één inspectie aan de productie-eenheid binnen een termijn van vier jaar.

## 7.3 CONTROLES IN HET KADER VAN HET EXTERN TOEZICHT

*Dit artikel bevat de regels in verband met de controles - vaak bepaalde proeven - die worden uitgevoerd in het kader van het externe toezicht. Deze controles kunnen worden uitgevoerd door de leverancier in het bijzijn van de keuringsinstelling en/of door een extern laboratorium. Als ze worden uitgevoerd door het laboratorium van de leverancier én door een controlelaboratorium, spreken we van vergelijkende proeven.*

### 7.3.1 Controles onder toezicht van de keuringsinstelling

7.3.1.2 Daarnaast worden de controles onder toezicht van de keuringsinstelling ook onderscheiden in:

- controles in aanwezigheid van de keuringsinstelling;
- controles door een controlelaboratorium.

Voor sommige controles kan worden toegestaan dat die worden uitgevoerd door het externe laboratorium dat in het kader van de zelfcontrole wordt gebruikt door de leverancier. Dat gebeurt met akkoord van de certificatie-instelling.

7.3.1.3 De controleproeven die onder toezicht van de keuringsinstelling kunnen worden uitgevoerd staan vermeld onder artikel 6.2.

7.3.1.7 Het transport van de proefmonsters naar het laboratorium gebeurt door de leverancier. Het transport is op kosten van de leverancier.

7.3.1.8 Als de controle wordt uitgevoerd door een controlelaboratorium, stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. De proefaanvraag wordt overgemaakt aan de leverancier en het controlelaboratorium. De leverancier staat in voor het transport (zie art. 7.3.1.7).

7.3.1.9 Het proefverslag van het controlelaboratorium wordt verstuurd naar de keuringsinstelling. De keuringsinstelling bezorgt een kopie van het proefverslag van het controlelaboratorium aan de leverancier. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan of wordt het proefverslag verstuurd naar de leverancier of derden. De leverancier van zijn kant deelt zijn proefresultaten nooit mee aan het controlelaboratorium.

7.3.1.10 Elk resultaat van de controles onder toezicht van de keuringsinstelling wordt door de keuringsinstelling getoetst aan de specificaties vastgelegd in het technisch dossier, aan de eisen van norm of van de technische fiche.

7.3.1.11 Ontoereikende controleresultaten onder toezicht van de keuringsinstelling kunnen leiden tot een sanctie en bijkomende interne of externe controles, opgelegd door de certificatie-instelling.

---

## 7.3.2 Vergelijkende proeven

7.3.2.2 De voorziene controleproeven zijn:

- oppervlaktegewicht,
- treksterkte,
- rek bij breuk,
- statische doorponsing (CBR test),
- perforatieweerstand (kegelvalproef),
- karakteristieke openingsmaat,
- waterdoorlatendheid door het vlak,
- waterstroomcapaciteit in het vlak.

Alleen de eigenschappen die voor de op de technische fiche aangegeven functies en toepassingen relevant zijn, worden gecontroleerd.

Eigenschappen die niet voorkomen in bovenvermelde lijst maar de producent wel wil laten certificeren, worden ook beproefd.

Het aantal controleproeven wordt per productie-eenheid bepaald in functie van de geproduceerde hoeveelheden en is aangegeven in Bijlage A.

Elke monsterneming gebeurt volgens de bepalingen van de norm EN ISO 9862 en omvat drie monsters genomen uit dezelfde rol.

De monsters worden genomen in de productiezetel (type 1- of type 2-inspecties) of bij de verdeler (type 1-inspecties).

Het eerste monster wordt beproefd in het laboratorium voor de zelfcontrole. Bij een monsterneming in de productie-eenheid gebeurt de beproefing in aanwezigheid van de afgevaardigde van de keuringsinstelling. Bij een monsterneming bij de verdeler wordt het eerste monster verstuurd naar het laboratorium voor zelfcontrole.

De resultaten worden van zodra ze bekend zijn opgestuurd naar de keuringsinstelling.

Het tweede monster wordt beproefd in het controlelaboratorium.

Het derde wordt verzegeld en bewaard voor het geval een tegenproef vereist is.

De monsternemingen voor de controleproeven gebeuren volgens de keuze van de keuringsinstelling.

7.3.2.6 Het transport van de proefmonsters naar het controlelaboratorium gebeurt door de leverancier. Het transport is op kosten van de leverancier.

7.3.2.7 Voor elke proefopdracht stelt de keuringsinstelling een proefaanvraag op die alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat. De leverancier staat in voor het transport (zie art. 7.3.2.6). De keuringsinstelling bezorgt de proefaanvraag aan het controlelaboratorium.

7.3.2.9 Elk resultaat van de vergelijkende proeven wordt door de keuringsinstelling getoetst aan de eisen van norm of van de technische fiche.

7.3.2.10 Als de leverancier het resultaat van het controlelaboratorium niet aanvaardt, mag op zijn verzoek altijd een tegenproef worden uitgevoerd.

Als het resultaat van een vergelijkende proef niet voldoet, wordt een tegenproef uitgevoerd.

In het geval de leverancier erkent dat zijn resultaat onjuist is en dat men alleen moet rekening houden met het resultaat van het controlelaboratorium, kan worden afgezien van een tegenproef. Het resultaat wordt dan onmiddellijk als ontoereikend beschouwd.

De tegenproeven worden uitgevoerd door een ander controlelaboratorium. Dat wordt door de leverancier gekozen uit een reeks van controlelaboratoria, die per tegenproef willekeurig door de keuringsinstelling worden gekozen onder de geaccrediteerde laboratoria.

Naar aanleiding van tegenproeven zijn alle kosten van monsterneming, transport en proeven ten laste van de leverancier.

De resultaten van de tegenproef worden vergeleken met de oorspronkelijke proefresultaten van de leverancier.

Uitsluitend de kenmerken die bij de eerste vergelijkende proef ontoereikend waren, worden bij de tegenproef opnieuw geëvalueerd.

Zijn de resultaten van de tegenproef volgens artikel 7.3.2.9 toereikend, dan wordt met de resultaten van het eerste controlelaboratorium geen rekening gehouden. Is dat niet het geval, dan wordt het resultaat van de vergelijkende proef definitief als ontoereikend beschouwd. De certificatie-instelling kan een sanctie en bijkomende interne of externe controles opleggen.

## 7.6 EVALUATIESYSTEEM

*Dit artikel beschrijft op welke wijze het externe toezicht wordt opgevolgd door de keurings- en certificatie-instelling. Het puntensysteem zorgt er voor dat het externe toezicht wordt afgestemd op de mate waarin de leverancier blijkt te beantwoorden aan de regels van de certificatiereglementen en de referentiedocumenten. De door de certificatie-instelling eventueel opgelegde sancties worden besproken in hoofdstuk 8.*

### 7.6.3 Puntensysteem

7.6.3.1 De certificatie-instelling past bij het evalueren van het externe toezicht een puntensysteem toe.

Voor producenten die een goede werking over een zekere periode kunnen aantonen kan een systeem van vermindering van de externe controle worden ingevoerd. De vermindering gebeurt in 2 stappen op basis van een puntensysteem:

Stap 1: een vermindering van maximaal 2 inspecties van het type 1

Voorwaarden stap 1:

- minimum 1 jaar certificatie
- een jaarproductie van minstens 80 ton
- voldoende punten halen over 8 inspecties
- er worden in totaal minimum 4 inspecties per jaar uitgevoerd

Stap 2: een vermindering van maximaal 2 inspecties van het type 1

Voorwaarden stap 2:

- minimum 1 jaar van de vermindering van stap 1 genieten
- een jaarproductie van minstens 120 ton
- voldoende punten halen over 8 inspecties
- er worden in totaal minimum 4 inspecties per jaar uitgevoerd

De vermindering wordt toegekend door de certificatie-instelling na een evaluatie op basis van het puntensysteem. De vermindering (van 2 of 4 inspecties) wordt ingetrokken van zodra geen voldoende punten meer worden gehaald.

Het puntensysteem is gebaseerd op een codering van de opmerkingen die tijdens 8 opeenvolgende inspecties worden gemaakt. Deze codering geeft aanleiding tot een aantal punten die worden afgetrokken van een basistotaal. Over het geheel van die 8 inspecties mag het totaal niet zakken onder een bepaalde som.

Voor het toekennen van een vermindering van inspecties moet voor de laatste acht inspecties een totaal van minstens 720 punten worden gehaald.

7.6.3.2 Voor elke inspectie wordt gestart met een hoeveelheid van 100 punten.

7.6.3.3 Elke afwijking die door de keuringsinstelling tijdens een inspectie kan worden vastgesteld, komt overeen met een aantal punten. Voor elke afwijking wordt overeenkomstig de code het bijbehorende puntenaantal afgetrokken. Als er een oorzakelijk verband is tussen verschillende afwijkingen wordt maar 1 maal de zwaarste afwijking in rekening gebracht.



De tijdens een inspectie gemaakte opmerkingen worden onderscheiden in functie van 8 beoordelingsklassen. Aan elke beoordelingsklasse wordt een code toegekend; aan elke code wordt een aantal punten toegekend.

<i>Inspectieverslag zonder opmerkingen</i>	CODE 1: 0 punten
<i>Inspectieverslag met opmerkingen</i>	CODE 2: 5 punten
<i>Vraag om correctieve maatregelen</i>	CODE 3: 15 punten
<i>Verwittiging</i>	CODE 4: 40 punten
<i>Waarschuwing (sanctie)</i>	CODE 5: 80 punten
<i>Opschorting van de autonome levering (sanctie)</i>	CODE 6: 100 punten (*)
<i>Opschorting van de vergunning (sanctie)</i>	CODE 7: 100 punten (**)
<i>Intrekking van de vergunning (sanctie)</i>	CODE 8: nvt

(\*) Gedurende een jaar kan geen vermindering worden toegestaan.

(\*\*) Gedurende 2 jaar kan geen vermindering worden toegestaan.

De details van de beoordelingsklassen zijn beschikbaar bij COPRO.

Het aantal punten voor een inspectie is dus de startwaarde verminderd met de punten die overeenkomen met elke afwijking die werd vastgesteld en verminderd met de punten die overeenkomen met de verwittigingen of sancties die eventueel werden toegekend naar aanleiding van deze inspectie.

---

#### **7.6.4 Niveau van zelfcontrole**

Niet van toepassing.

---

#### **7.6.5 Niveau van extern toezicht**

- 7.6.5.1 Het niveau van externe toezicht heeft invloed op het aantal inspecties, het aantal controles onder toezicht van de keuringsinstelling en op het aantal vergelijkende proeven.
- 7.6.5.2 Wanneer de leverancier een bepaald niveau van zelfcontrole behaalt, kan het niveau van externe toezicht worden verminderd.
- 7.6.5.3 De minimale periode waarin de leverancier over een certificaat moet beschikken om in aanmerking te komen voor een lager niveau van externe toezicht, bedraagt één jaar.
- 7.6.5.4 De minimale periode waarin de leverancier een bepaald niveau van zelfcontrole moet behouden om in aanmerking te komen voor een lager niveau van externe toezicht, bedraagt één jaar.
- 7.6.5.5 Niet van toepassing.

## 8 KLACHTEN EN SANCTIES

*Dit hoofdstuk bevat de regels in verband met binnenkomende of uitgaande klachten en door de certificatie-instelling genomen sancties.*

### 8.2 SANCTIES

*Dit artikel beschrijft de regels in verband met sancties. De soorten sancties worden uitgelegd.*

#### 8.2.4 Aanleidingen tot een sanctie

8.2.4.1 Aanvullend op artikel 8.2.4.1 van het Algemeen Certificatiereglement kunnen onder andere ook de volgende afwijkingen aanleiding geven tot een waarschuwing (niet limitatieve lijst):

- het niet inlichten van de klant en de certificatie-instelling bij een niet-conforme levering.

## 9 TARIEVEN EN FACTURATIE

*Dit hoofdstuk bevat de financiële regels, tarieven en regels in verband met de facturatie.*

### 9.1 FINANCIËLE REGELS

#### 9.1.5 Bijkomende financiële regels

Niet van toepassing.

### 9.2 TARIEVEN

#### 9.2.2 Certificatiebijdrage

De bedragen, de berekening en de periode voor de certificatiebijdrage worden aangegeven in het Tariefreglement voor productcertificatie van geotextiel onder het BENOR-merk TAR 29.

#### 9.2.3 Keuringsbijdrage

De bedragen voor de vaste vergoeding voor de inspectie worden aangegeven in het Tariefreglement voor productcertificatie van geotextiel onder het BENOR-merk TAR 29.

Bijkomende prestatievergoedingen, verplaatsingsvergoedingen, vervoerskosten en verblijfsvergoedingen worden aangegeven in het Tariefreglement voor Productcertificatie TAR BENOR.

#### 9.2.4 Productiebijdrage

De bedragen voor de productiebijdragen worden aan gegeven in het Tariefreglement voor productcertificatie van geotextiel onder het BENOR-merk TAR 29.

De facturatie van de productiebijdrage gebeurt per kwartaal. Om de productiebijdrage te kunnen berekenen, geeft de leverancier op het einde van elk kwartaal, de tijdens die periode op de Belgische markt verkochte hoeveelheden door aan de certificatie-instelling. Deze aangifte moet gebeuren binnen de 10 werkdagen na het betreffende kwartaal.

#### 9.2.8 Indexering van tarieven

De indexering van alle tarieven gebeurt op analoge wijze als beschreven in TAR BENOR.

## BIJLAGE A: Inspecties en proeven

Voor het bepalen van de uit te voeren inspecties en -proeven per productie-eenheid per jaar wordt de volgende tabel gevolgd:

Verkochte hoeveelheid BENOR-gecertificeerde geotextiel in ton	Type inspectie	Controleproef
0 > 20	2	JA
20 > 40	1	JA
40 > 60	1	JA
60 > 80	2	JA
80 > 100	1	JA
100 > 120	1	JA
120 > 140	2	JA
140 > ...	2	JA

Gecumuleerd geeft dat per productie-eenheid:

Verkochte hoeveelheid BENOR-gecertificeerde geotextiel in ton	Inspectie type 1	Inspectie type 2	Controle-proeven
0 > 20	0	1	1
20 > 40	1	1	2
40 > 60	2	1	3
60 > 80	2	2	4
80 > 100	3	2	5
100 > 120	4	2	6
120 > 140	4	3	7
140 > ...	4	4	8



**RÈGLEMENT D' APPLICATION**

**TRA 29 BENOR**

**BENOR**

**RÈGLEMENT D'APPLICATION**  
POUR LA  
**CERTIFICATION DE PRODUITS**  
DES  
**GÉOTEXTILES**  
SOUS LA  
**MARQUE BENOR**

© COPRO - Version 6.0 du 2023-06-14



**COPRO** asbl - Organisme Impartial de Contrôle de Produits pour la Construction

Z.1 Researchpark  
Kranenberg 190  
BE-1731 Zellik (Asse)

T. +32 (0)2 468  
00 95  
info@copro.eu  
www.copro.eu

TVA BE 0424.377.275  
KBC BE20 4264 0798 0156  
RPM Bruxelles

## TABLE DES MATIERES

1	INTRODUCTION.....	3
1.1	TERMINOLOGIE .....	3
1.2	DISPONIBILITE DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	5
1.3	STATUT DU PRESENT REGLEMENT D'APPLICATION .....	6
1.5	QUESTIONS ET OBSERVATIONS .....	6
2	SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS.....	7
2.1	ETABLISSEMENT DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION.....	7
2.2	OBJECTIFS.....	8
2.3	DOMAINE D'APPLICATION .....	9
2.4	CERTIFICAT.....	12
2.5	IDENTIFICATION DU PRODUIT .....	13
2.7	FICHE TECHNIQUE .....	15
3	LES PARTICIPANTS.....	16
3.2	ORGANISME DE CERTIFICATION.....	16
3.3	ORGANISME D'INSPECTION .....	16
3.4	FOURNISSEUR.....	16
4	NECESSITES POUR UN PRODUIT CERTIFIE .....	17
4.2	MATÉRIEL.....	17
4.3	MATIÈRES PREMIÈRES.....	18
4.5	PRODUIT .....	19
4.6	PLAN DE QUALITÉ .....	21
4.7	ESSAI DE TYPE .....	23
5	OBTENIR UN CERTIFICAT .....	25
5.2	PÉRIODE DE DEMANDE.....	25
6	AUTOCONTRÔLE .....	26
6.1	ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE.....	26
6.2	CONTROLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTROLE.....	28
6.3	SUIVI DES MANQUEMENTS .....	32
7	SURVEILLANCE EXTERNE .....	33
7.2	INSPECTIONS .....	33
7.3	CONTROLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE .....	36
7.6	SYSTEME D'EVALUATION.....	39
8	PLAINTES ET SANCTIONS.....	41
8.2	SANCTIONS.....	41
9	TARIFS ET FACTURATION.....	42
9.1	REGLES FINANCIERES .....	42
9.2	TARIFS.....	42
	ANNEXE A : Inspections et essais .....	43

# 1 INTRODUCTION

*Ce chapitre explique et donne quelques règles spécifiques concernant les règlements de certification.*

## 1.1 TERMINOLOGIE

*Cet article définit quelques termes spécifiques et les abréviations utilisées dans le présent Règlement d'application.*

### 1.1.1 Définitions

Article produit	Ensemble d'unités d'un produits avec les mêmes caractéristiques et prestations qui sont produites d'une certaine manière et qui répondent à la même fiche technique.
Client	La partie qui achète le produit du fournisseur. La définition est applicable à différents types d'acheteurs : producteurs d'autres produits, entrepreneurs, maîtres d'ouvrages, autorités, ...
Document de référence	Document qui spécifie (une norme, une Prescription Technique ou toute autre spécification technique) les caractéristiques techniques auxquelles le personnel, le matériel, l'unité de production, les matières premières, le processus de production et/ou le produit doivent satisfaire.
Echantillonnage	Par échantillonnage on entend : - le prélèvement d'une partie ou de la totalité d'un produit ; - l'application d'une identification/marque sur une partie définie ou sur un produit complet, avec l'intention d'y effectuer des contrôles.
Essai comparatif	Un essai effectué par paire, où le résultat du laboratoire de contrôle est comparé avec le résultat obtenu par le fournisseur, afin de vérifier l'autocontrôle.
Essai de type	Une série de contrôles pour déterminer initialement (essai de type initial) ou éventuellement confirmer périodiquement (essai de type répété) les caractéristiques d'un article produit ou le type de produit et sa conformité.
Fournisseur	La partie responsable d'assurer que le produit répond aux exigences de certification. Cette définition est d'application pour les producteurs, distributeurs et importateurs. Si l'on vise un fournisseur de matières premières, de matériel, d'équipement de contrôle ou de services, ceci est explicitement indiqué.
Groupe de produits	Ensemble de produits ayant des caractéristiques comparables ou pour lesquels les mêmes procédures de certification ou de contrôles sont d'application.

Producteur	Société responsable pour la fabrication d'un produit.
Produit	Résultat d'une activité ou processus industriel et qui fait l'objet d'un ou de plusieurs documents de référence. Il s'agit d'un nom collectif pour tous les articles produits et types de produit sur lesquels un même Règlement d'application ou certificat est applicable. Dans le présent Règlement d'application on entend par produit, les géotextiles.
Type de produit	Ensemble d'articles produits ayant des caractéristiques similaires. Un produit peut être divisé en différents types de produit sur base du document de référence applicable, des classes de caractéristiques, de l'application, et ainsi de suite.
Unité de production	Installation(s) technique(s) où est réalisé le produit, utilisée(s) par un fournisseur, liée(s) à un lieu géographique, tels que définie(s) dans le présent Règlement d'application.

---

### 1.1.2 Abréviations

PTV	Prescriptions techniques
TRA	Règlement d'application

---

### 1.1.3 Références

CPR	Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011 établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction et abrogeant la directive 89/106/CEE du Conseil
CRC 01 BENOR	Règlement général de certification CRC 01 BENOR pour la certification de produits dans le secteur de la construction sous la marque BENOR
EN 13249	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de routes et autres zones de circulation (à l'exclusion des voies ferrées et des couches de roulement)
EN 13250	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction des voies ferrées
EN 13251	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les travaux de terrassement, les fondations et les structures de soutènement
EN 13252	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les systèmes de drainage
EN 13253	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages de lutte contre l'érosion (protection côtière et revêtement de berge)
EN 13254	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages
EN 13255	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de canaux



EN 13256	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de tunnels et de structures souterraines
EN 13257	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages d'enfouissement des déchets solides
EN 13265	Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les projets de confinement de déchets liquides
PTV 829	Prescriptions techniques pour géotextiles : exigences
RNR 29	Note réglementaire pour vérifications, étalonnage et contrôle d'appareillage de production et de contrôle lors de la certification de géotextiles
TAR BENOR	Règlement de tarif pour la Certification de produits
TAR 29	Règlement de tarif pour la certification de produits des géotextiles sous la marque BENOR

Ce Règlement d'application fait mention de documents de référence datés en non datés. Pour les références datées, c'est uniquement la version citée qui est applicable. Pour les références non datées, c'est la dernière version qui est toujours applicable, y compris les éventuels errata, addenda et amendements.

De toutes les normes EN mentionnées dans le présent règlement, c'est toujours la publication belge NBN EN correspondante qui est d'application. L'organisme de certification peut permettre l'utilisation d'une autre publication que la publication belge à condition que celle-ci soit, sur le plan du contenu, identique à la publication belge.

## 1.2 DISPONIBILITE DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION

*Cet article décrit comment les règlements de certification sont mis à disposition.*

La version actuelle des règlements de certification est disponible gratuitement sur le site internet de l'organisme de certification.

Une version imprimée des règlements de certification peut être commandée auprès de l'organisme de certification. L'organisme de certification a le droit de porter les frais en compte.

Il n'est pas autorisé d'apporter des modifications aux règlements de certification originaux, approuvés par la Commission Sectorielle et/ou entérinés par l'organe de direction de COPRO.

## **1.3 STATUT DU PRESENT REGLEMENT D'APPLICATION**

*Cet article, mentionne les données de version, d'approbation et d'entérinement du présent Règlement d'application.*

### **1.3.1 Version du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application concerne le version 6.0 et remplace la précédente version 5.0.

### **1.3.2 Approbation du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application a été approuvé par la Commission Sectorielle le 2023-08-04.

### **1.3.3 Enregistrement du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application a été entériné par l'organe d'administration de COPRO le 2023-09-18.

### **1.3.4 Enregistrement du présent Règlement d'application**

Le présent Règlement d'application a été envoyé à l'asbl BENOR le 2023-09-19.

## **1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS**

Questions ou observations au sujet des règlements de certification sont envoyées à l'organisation sectorielle ou à l'organisme de certification.

## 2 SITUATION DE LA CERTIFICATION DE PRODUITS

*Ce chapitre indique qui est responsable pour l'établissement des règlements de certification. Les objectifs et la portée de la certification de produits sont décrits.*

### 2.1 ETABLISSEMENT DES REGLEMENTS DE CERTIFICATION

*Cet article indique qui est responsable pour l'établissement des différents règlements de certification.*

#### 2.1.2 Etablissement du présent Règlement d'application

Un Règlement d'application spécifique est rédigé par produit. Cela se fait par une Commission Sectorielle technique spécialisée, où des parties intéressées dans le domaine du produit concerné sont représentées. L'organisation sectorielle s'occupe de l'organisation d'une Commission Sectorielle (art. 3.1.4).

La structure du présent Règlement d'application suit la structure du Règlement Général de Certification CRC 01 BENOR et complète les dispositions.

Sauf en ce qui concerne les ajouts et/ou modifications mentionnés dans le présent Règlement d'application, les articles du Règlement Général de Certification CRC 01 BENOR sont d'application.

Les articles en question réfèrent aux numéros des articles du Règlement Général de Certification CRC 01 BENOR.

## 2.2 OBJECTIFS

*Cet article décrit les objectifs des règlements de certification et de la certification de produits.*

### 2.2.2 Le but du présent Règlement d'application

- 2.2.2.1 Le présent Règlement d'application contient toutes les règles spécifiques et complémentaires pour la certification des géotextiles. Il contient également les règles relatives à la demande d'une certification et des informations complémentaires.
- 2.2.2.2 Le présent Règlement d'application sera utilisé par l'organisation sectorielle, l'organisme de certification et l'organisme d'inspection lors de la réalisation de leurs tâches, entre autres lors de la demande de certification et la surveillance externe.

### 2.2.3 Le but de cette certification de produits

La marque BENOR est une marque volontaire dont le Bureau de Normalisation est le propriétaire.

La marque BENOR vise à confirmer la confiance dans les mesures prises par le fournisseur en vue de la déclaration de conformité d'un produit avec les documents de référence. Ces documents de référence peuvent être convenus dans un cadre volontaire public et peuvent découler de la législation internationale, européenne ou belge.

La marque BENOR offre ainsi au client un degré suffisant de certitude que le produit répond aux exigences de qualité bien définies.

La marque BENOR ne déclare pas la conformité du produit avec les prestations des caractéristiques du produit, qui sont indiquées par le fournisseur, mais confirme qu'il y a un certain degré de confiance que le fournisseur est en permanence capable de garantir la conformité d'un produit, qu'il produit et/ou livre suivant les règles de l'art définies dans les documents de référence.

La marque BENOR soutient l'intérêt public en favorisant les règles de l'art dans la construction et contribue ainsi au progrès technique et économique.

Le présent règlement d'application est en outre conçu de telle sorte que précisément ces aspects sont garantis qui suivant les parties intéressées sont importants pour les géotextiles. Il s'agit entre autres d'améliorer la protection des consommateurs, de répondre aux attentes du marché et de défendre l'intérêt commun.

La certification n'affecte en aucun cas la responsabilité du créateur, de l'auteur du cahier des charges, du bureau d'étude, de l'entrepreneur ou du fournisseur.

## 2.3 DOMAINE D'APPLICATION

*Dans cet article le domaine d'application de la certification de produits est décrit. Il est indiqué ce qui fait partie de la certification de produits et ce qui n'en fait pas partie. Les différentes sortes de règlements de certification et documents de référence sont énumérées.*

### 2.3.1 Objet de la certification de produits

2.3.1.1 L'objet de la certification de produits est la maîtrise de la production et de la livraison des géotextiles.

Les points suivants peuvent être observés :

- l'implémentation et le suivi du plan qualité ;
- la détermination des exigences du client ;
- l'essai de type éventuel d'un article produit ou type de produit ;
- la sélection et la réception des matières premières que l'on utilisera lors de la production ;
- l'utilisation de personnel et matériel approprié ;
- la production en tant que telle ;
- les contrôles sur les matières premières ;
- les contrôles du processus de production ;
- les contrôles sur les géotextiles ;
- l'enregistrement et l'archivage de toutes les données et de tous les résultats pertinents.

Les types de produit qui font partie de la partie certifiée de la production sont des géotextiles.

L'élément d'entrée pour la certification se compose de toutes les prescriptions pertinentes des documents de référence applicables concernant le géotextile. L'élément de sortie est le géotextile conforme, rendu traçable à l'aide d'une série d'enregistrements prescrits des contrôles.

2.3.1.2 La conformité des matières premières utilisées dans la production relève également de la certification de produits.

Le fournisseur utilise les matières premières appropriées et il peut éventuellement être prévu d'utiliser des matières premières certifiées et/ou d'effectuer un contrôle sur les matières premières utilisées. En fonction des résultats de ce contrôle le fournisseur prend les mesures appropriées, suivant le présent Règlement d'application.

2.3.1.3 La conformité de l'ouvrage résultant ne fait pas partie de la certification de produits.

L'utilisation des géotextiles conformes est un maillon essentiel dans la réalisation d'un ouvrage qualitatif et conforme. Mais en raison du fait qu'il y a encore des paramètres qui n'entrent pas en ligne de compte dans la certification des géotextiles, la certification de produits ne peut pas garantir complètement que l'ouvrage résultant satisfera aux exigences de qualité du maître d'ouvrage. Les paramètres sur lesquels la certification de produits ne se rapporte pas sont entre autres :

- le projet de l'ouvrage ;
- les produits qui ne relèvent pas de la portée de la certification de produits ;
- la réalisation non-certifiée de l'ouvrage.

---

### **2.3.5 Règlement d'application**

- 2.3.5.1 Le présent Règlement d'application est applicable sur la délivrance du certificat BENOR et l'utilisation de la marque BENOR des géotextiles suivant un des documents mentionnés dans l'article 2.3.7.
- 2.3.5.2 La certification BENOR des géotextiles est une certification volontaire.
- 2.3.5.3 Pour les géotextiles pour lesquels une norme EN harmonisée est applicable, le certificat BENOR est seulement délivré après que le fournisseur ait satisfait à toutes les règles concernant le marquage CE des géotextiles en question.

---

### **2.3.6 Règlements complémentaires et circulaires**

- 2.3.6.3 Les tarifs qui sont en vigueur dans le cadre de la certification de produit sont repris dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits des géotextiles TAR 29.

---

### **2.3.7 Documents de référence**

- 2.3.7.1 Les normes applicables sont :
  - EN 13249 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de routes et autres zones de circulation (à l'exclusion des voies ferrées et des couches de roulement)
  - EN 13250 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction des voies ferrées
  - EN 13251 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les travaux de terrassement, les fondations et les structures de soutènement
  - EN 13252 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les systèmes de drainage
  - EN 13253 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans les ouvrages de lutte contre l'érosion (protection côtière et revêtement de berge)
  - EN 13254 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages
  - EN 13255 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de canaux
  - EN 13256 Géotextiles et produits apparentés - Caractéristiques requises pour l'utilisation dans la construction de tunnels et de structures souterraines

- 2.3.7.2 Dans le cadre de la certification BENOR il n'y a pas de cahiers des charges applicables.
- 2.3.7.3 La Prescription Technique applicable est :  
PTV 829 Géotextiles et produits apparentés - Exigences
- 2.3.7.4 D'autres documents de référence ne sont pas d'application.

---

### **2.3.9 Parties de production dispensées sur lesquelles la marque BENOR n'est pas applicable**

- 2.3.9.1 Il n'y a pas de géotextiles qui sont toujours livrés en dehors de la marque BENOR.
- 2.3.9.2 Les géotextiles suivants peuvent être livrés en dehors de la marque BENOR :
- géotextiles dont les caractéristiques se distinguent explicitement et de façon reconnaissable pour le client des géotextiles certifiés ; la livraison successive des géotextiles sous la marque BENOR et en dehors n'est pas autorisée,
  - géotextiles qui sont livrés en dehors de la Belgique.
- 2.3.9.5 Les géotextiles dispensés doivent être identifiés d'une manière approuvée par l'organisme de certification.

## **2.4 CERTIFICAT**

*Cet article décrit les règles en rapport avec le certificat.*

### **2.4.2 Portée du certificat**

- 2.4.2.1 Chaque certificat est délivré par produit et par unité de production. La portée du certificat est limitée à l'ensemble de caractéristiques des géotextiles, tel que déterminé dans le présent Règlement d'application.
- 2.4.2.3 Par la délivrance du certificat, l'organisme de certification déclare qu'il y a un degré suffisant de confiance dans les mesures prises par le titulaire du certificat pour faire en sorte que les géotextiles soient en conformité aux documents de référence.

### **2.4.3 Le certificat**

- 2.4.3.1 Le certificat mentionne au moins :
- le numéro de certificat ;
  - l'identité de l'organisme de certification ;
  - l'identité et le siège social du titulaire de certificat ;
  - l'identité, le numéro d'identification et l'adresse de l'unité de production ;
  - les documents de référence ;
  - la date de délivrance du certificat ;
  - une référence au site internet de l'organisme de certification, par rapport à la validité du certificat ;
  - la portée du certificat : les géotextiles qui font au moins l'objet de l'un des documents de référence mentionnés dans l'article 2.3.7.1.

Le certificat décrit le produit suivant les indications du Règlement d'application.

### **2.4.7 Suspension par le titulaire de certificat**

- 2.4.7.3 Le délai maximal autorisé pendant lequel le stock certifié existant peut encore être livré sous la marque BENOR est de 12 mois à compter de la date à laquelle la suspension prend effet.

### **2.4.8 Renonciation par le titulaire de certificat**

- 2.4.8.3 Le délai maximal autorisé pendant lequel le stock certifié existant peut encore être livré sous la marque BENOR est de 12 mois à compter de la date à laquelle la renonciation prend effet.



## **2.5 IDENTIFICATION DU PRODUIT**

*Cet article traite l'identification des géotextiles. En plus de l'identification publique il y a également la marque BENOR, qui ne peut être appliqué par le titulaire de certificat que dans des conditions strictes.*

### **2.5.1 Identification interne**

Pas d'application.

### **2.5.2 Identification publique**

Le marquage des produits satisfait aux dispositions de la norme EN ISO 10320.

Chaque rouleau de géotextile porte également une étiquette portant le logo BENOR, avec le numéro de norme (829) et le numéro d'identification du fournisseur.

### **2.5.3 Identification avec la marque BENOR**

La livraison d'un article produit sous la marque BENOR est démontrée au moyen d'une identification, si possible, sur le produit même. Ceci se fait suivant l'article 2.6.3.

Dans le cas où un produit serait livré par un intermédiaire qui n'est pas fournisseur, le fournisseur est tenu de veiller à ce que l'intermédiaire :

- fait référence, sur ces bons de livraison, à la certification BENOR suivant les dispositions du règlement du logo BENOR ;
- est conscient que l'acheteur est habilité à demander la production des documents nécessaires établissant l'origine BENOR des produits livrés ; ces documents concernent le certificat BENOR et le bon de livraison remis par le fournisseur à l'intermédiaire ;
- est conscient que la marque BENOR est déposée tant au niveau national qu'au niveau international et l'usage illégitime de la marque donne lieu à des poursuites judiciaires.

### **2.5.4 Identification des parties de production dispensées**

Les géotextiles dispensés doivent être identifiés d'une manière approuvée par l'organisme de certification.

---

## 2.5.5 Bon de livraison

- 2.5.5.1 Le bon de livraison mentionne par type de géotextile certifié :
- l'identification, notamment le type et l'application ;
  - la quantité ;
  - le mot BENOR ou le logo BENOR, avec le numéro de la norme (829) et le numéro d'identification du fournisseur.
- 2.5.5.2 Sur chaque bon de livraison les données suivantes sont au moins mentionnées :
- nom et adresse éventuelle du fournisseur ou distributeur ;
  - nom et adresse de l'unité de production ;
  - nom et données du client ;
  - l'identification publique de l'article produit (art. 2.5.2) ;
  - le code de la fiche technique de l'article produit (code rapide) au moyen de la mention suivante : « Fiche technique : code rapide AAAA/CCCC (voir extranet.copro.eu) » ou « FT : code rapide AAAA/CCCC », où le code rapide satisfait à l'article 2.7.2 ;
  - date de départ de l'unité de production ;
  - quantité par article produit ;
  - les données obligatoires suivant les documents de référence applicables ;
  - dès que le certificat est délivré, il est fait référence à la marque BENOR, auprès de chaque article produit certifié, suivant les règles de l'article 2.6.4.

## 2.7 FICHE TECHNIQUE

### 2.7.1 Général

- 2.7.1.1 Le fournisseur établit une fiche technique pour chaque article produit certifié.
- 2.7.1.2 Les informations figurant sur la fiche technique sont basées sur l'essai de type et sont mentionnées dans les documents de référence.
- 2.7.1.3 Lors de chaque livraison de géotextiles, le client doit pouvoir disposer de la fiche technique correspondante valide. Ceci est rendu possible par le site internet de l'organisme de certification.
- 2.7.1.4 Les informations et résultats mentionnés sur la fiche technique sont utilisés pour l'évaluation des résultats de l'autocontrôle et du contrôle externe.
- 2.7.1.5 Les informations mentionnées sur la fiche technique qui ont un rapport avec les caractéristiques essentielles d'une norme harmonisée, doivent correspondre exactement aux informations déclarées par le fournisseur sur la déclaration de performance.

## 3 LES PARTICIPANTS

*Ce chapitre traite des différentes parties qui sont concernées dans la certification de produit.*

### 3.2 ORGANISME DE CERTIFICATION

*Cet article fournit des informations et des règles concernant le fonctionnement de l'organisme de certification.*

#### 3.2.5 Siège social et secrétariat

3.2.5.1 Le seul organisme de certification pour la certification des géotextiles est COPRO.

### 3.3 ORGANISME D'INSPECTION

*Cet article traite de la collaboration de l'organisme de certification avec l'organisme d'inspection.*

#### 3.3.2 Désignation de l'organisme d'inspection

3.3.2.1 COPRO intervient comme organisme d'inspection pour les géotextiles.

3.3.2.2 Pas d'application.

3.3.2.3 Pas d'application.

### 3.4 FOURNISSEUR

*Cet article traite du fournisseur, le principal acteur lors de la livraison des géotextiles et donc également lors de la certification de produit. Un fournisseur peut être un producteur, distributeur ou importateur. Il est le participant qui est responsable de veiller à ce que les géotextiles répondent aux exigences sur lesquelles la certification est basée et le garantit au client.*

#### 3.4.2 Fournisseurs possibles

3.4.2.1 Dans le Règlement Général de Certification CRC 01 BENOR le terme 'fournisseur' est utilisé pour un demandeur ou titulaire de certificat.

3.4.2.2 Le certificat peut être demandé pour une unité de production par :

- le producteur : par l'unité de production même, ou par la maison mère ;
- ou par un distributeur ou importateur.

## 4 NECESSITES POUR UN PRODUIT CERTIFIE

*Ce chapitre décrit ce qui est nécessaire pour pouvoir obtenir des géotextiles certifiés. Un personnel compétent en première instance. Avec un équipement approprié et des matières premières conformes, ce personnel fabrique des géotextiles dans une unité de production spécifique. Initialement un essai de type doit parfois être effectué. La production et tout ce qui s'y ajoute doit se faire suivant un plan qualité documenté.*

### 4.2 MATÉRIEL

*Cet article décrit les règles pour le matériel.*

#### 4.2.2 Laboratoire et équipement de contrôle

- 4.2.2.2 Le fournisseur peut, à l'exception des dispositions énumérées dans l'article 4.2.2.4, faire appel à un laboratoire externe pour une partie ou pour la totalité des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle, sur lequel les exigences de l'article 3.5 s'appliquent. Les obligations réciproques du fournisseur et du laboratoire externe pour l'autocontrôle sont déterminées dans une convention écrite.
- 4.2.2.3 Un laboratoire qui est impliqué dans l'autocontrôle d'un fournisseur est exclu pour la réalisation des contrôles sur les géotextiles et/ou sur les matières premières du même fournisseur dans le cadre de la surveillance externe.
- 4.2.2.4 Les contrôles suivants doivent obligatoirement être effectués par le fournisseur même :
- masse surfacique suivant la norme EN ISO 9864,
  - épaisseur (2 kPa) suivant la norme EN ISO 9863-1,
  - résistance à la traction suivant la norme EN ISO 10319,
  - allongement à la rupture suivant la norme EN ISO 10319,
  - poinçonnement statique (essai CBR) suivant la norme EN ISO 12236,
  - résistance à la perforation (chute de cône) suivant la norme EN ISO 13433,
  - ouverture de filtration caractéristique suivant la norme EN ISO 12956,
  - perméabilité au plan suivant la norme EN ISO 11058.

## **4.3 MATIÈRES PREMIÈRES**

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne les matières premières.*

### **4.3.1 Exigences pour les matières premières**

4.3.1.1 Les matières premières répondent aux exigences des documents de référence applicables.

### **4.3.2 Validation des matières premières**

4.3.2.1 Le fournisseur dispose d'un aperçu de toutes les matières premières validées qui peuvent être utilisées lors d'une production.

4.3.2.2 Le fournisseur dispose de la fiche technique et du certificat éventuel de chaque matière première validée.

4.3.2.3 Les données des matières premières effectivement utilisées lors d'une certaine production sont conservées par le fournisseur d'une manière traçable (art. 6.1.2). La traçabilité est garantie par la référence à une identification unique des matières premières (numéro de bon, numéro de batch, ...).

### **4.3.3 Apport des matières premières**

L'apport de toutes les matières premières est tenu à jour. L'enregistrement de cet apport se fait suivant l'article 6.1.2.3.

### **4.3.4 Stockage des matières premières**

Le fournisseur prend les mesures nécessaires pour garantir l'identification et la qualité des matières premières.

### **4.3.5 Evacuation des matières premières**

Règles relatives à l'évacuation éventuelle des matières premières : pas d'application.

## **4.5 PRODUIT**

*Cet article décrit les règles en ce qui concerne les géotextiles mêmes. Cela à partir de la détermination des exigences, de la production, jusqu'à la livraison des géotextiles.*

### **4.5.1 Période d'activité**

4.5.1.1 La production ne se fait peut-être pas tout au long de l'année à une fréquence constante. Si la production est irrégulière ou est temporairement interrompue, ou si le nombre de périodes de production est inférieur au nombre d'inspections externes standard déterminées dans l'article 7.2.3, le titulaire de certificat informe à l'avance l'organisme de certification de la période d'activité ou d'interruptions, de sorte que la surveillance externe peut être adaptée.

Au cas où la production ou la livraison sous la marque BENOR resterait interrompue, un minimum de surveillance externe et prévu (art. 7.2.3.2).

Si la production ou la livraison sous la marque BENOR est interrompue, le titulaire de certificat peut également opter pour une suspension du certificat suivant l'article 2.4.7.

4.5.1.2 Afin de maintenir la confiance dans la conformité des produits après une interruption de la période d'activité, l'organisme d'inspection peut effectuer une inspection supplémentaire avant le redémarrage de la production.

### **4.5.2 Détermination, évaluation et communication des exigences**

Pas d'application.

### **4.5.3 Ordre du client**

Pas d'application.

### **4.5.4 Planning de la production**

Pas d'application

### **4.5.5 Plan de production**

Pas d'application

### **4.5.6 Exigences pour le produit**

4.5.6.1 Les géotextiles répondent aux exigences du PTV 829 et aux exigences des documents de références applicables.

---

#### **4.5.7 Evacuation des résidus**

L'évacuation d'éventuels résidus ou produits résiduels se fait d'une manière contrôlée par le fournisseur.

---

#### **4.5.8 Livraison du produit**

4.5.8.3 Tous les bons de livraison doivent être conservés dans le registre du stock et des livraisons conformément à l'article 6.1.2.3.



## 4.6 PLAN DE QUALITÉ

*Cet article décrit les règles imposées au plan de qualité du fournisseur. Le plan de qualité se compose d'un manuel qualité et d'un dossier technique. Le manuel qualité traite de l'organisation du fournisseur et des différentes procédures ; le dossier technique peut être considéré comme un dossier complémentaire avec des listes, aperçus et rapports relatifs à toutes sortes d'aspects connexes.*

### 4.6.2 Manuel qualité

4.6.2.2 La composition du manuel qualité se présente comme suit :

- composition :
  - aperçu du contenu ;
  - identification des procédures et documents ;
- terminologie ;
- structure organisationnelle :
  - organigramme ;
  - descriptions de fonction (voir aussi l'art. 4.1) ;
  - procédures relatives à la sous-traitance des contrôles ou activités ;
- suivi de qualité :
  - procédures pour autoriser la livraison et identifier le produit ;
  - procédures relatives au suivi de qualité, avec en particulier une procédure pour le traitement des plaintes ; cette procédure spécifique mentionne comment une plainte est traitée, qui en est responsable, l'enregistrement dans le registre des plaintes, l'examen, les mesures correctives éventuelles et l'information de toutes les parties concernées ;
  - procédures relatives au traitement des manquements ;
  - procédure relative aux mesures lors de parties de production non conformes ; cette procédure couvre au moins les éléments suivants :
    - la communication immédiate par écrit du client, du maître d'ouvrage, de l'organisme de certification ou de toute autre partie concernée ;
    - la détermination, la délimitation et si possible l'identification et l'authentification des parties de production douteuses ou rejetées ;
    - la recherche des causes et conséquences du manquement, y compris l'analyse et l'évaluation des risques ;
    - la décision de prise de mesures correctives et d'actions correctives et de leur implémentation ;
    - l'évaluation de l'efficacité des mesures correctives et d'actions correctives ;
- système de gestion de documents ;
- maîtrise de la production :
  - procédures relatives à la détermination, l'évaluation et la communication des exigences pour le matériel, les matières premières, la production et le produit ;

- procédures relatives à la production ;
- procédures relatives au matériel de production (entre autres entretien, réparations, étalonnages) ;
- procédures relatives à l'essai de type ;
- procédures relatives aux contrôles ;
- procédures relatives à l'équipement de contrôle (entre autres utilisation, étalonnages);
- procédures relatives à l'enregistrement et à l'archivage ;
- procédures relatives au personnel et à la formation.

Le contenu spécifique du manuel qualité est repris dans le Règlement d'application.

4.6.2.3 Pas d'application.

---

### 4.6.3 Dossier technique

4.6.3.2 Le dossier technique contient :

- a) un aperçu de tout le matériel qui est utilisé lors de la production, avec une brève description ;
- b) une liste des noms des membres du personnel concernés par l'autocontrôle, avec en particulier les noms du responsable qualité, du responsable(s) de l'autocontrôle, du responsable du laboratoire d'autocontrôle et de leurs suppléants ainsi que des personnes habilitées à recevoir les rapports d'inspection de l'organisme d'inspection ;
- c) une liste des noms des membres du personnel qui peuvent être impliqués dans la production, à la livraison et lors du contrôle ;
- d) un aperçu de l'équipement de contrôle qui peut être utilisé dans le cadre de l'autocontrôle ;
- e) le cas échéant, une liste des laboratoires externes d'autocontrôle acceptés par le fournisseur, avec indication des contrôles possibles ;
- f) une liste des versions valides de tous les documents de référence pertinents ;
- g) la méthode d'identification du produit ;
- h) le cas échéant, les rapports des essais de type ;
- i) le cas échéant, les alternatives approuvées par l'organisme de certification par rapport au Règlement d'application ;
- j) le cas échéant, les rapports de corrélation pour les méthodes de contrôle et d'essai alternatives approuvés par l'organisme de certification.

4.6.3.3 Pas d'application.

## 4.7 ESSAI DE TYPE

### 4.7.1 Généralités

4.7.1.1 La conformité des géotextiles aux exigences de la norme d'application et aux performances déclarées doit être démontrée à l'aide :

- de la détermination du type de produit ;
- du contrôle de production par le producteur, y compris l'évaluation des géotextiles.

Le producteur doit toujours maîtriser le processus de production entier et doit disposer des moyens nécessaires pour démontrer la conformité du produit aux performances déclarées par lui.

4.7.1.2 L'essai de type est en principe effectué par le fournisseur. Si le fournisseur n'effectue pas lui-même certains contrôles de l'essai de type, ceux-ci doivent être effectués par un laboratoire externe qui répond à l'article 3.5.

### 4.7.2 Portée

La portée des essais de type est déterminée dans les documents de référence.

### 4.7.3 Exigences

4.7.3.1 Les contrôles qui doivent être effectués par essai de type sont déterminés dans les documents de référence.

4.7.3.2 L'article produit de l'essai de type doit correspondre au l'article produit proposé et doit être conforme aux documents de référence.

4.7.3.3 Les conditions dans lesquelles l'essai de type doit être effectué doivent être représentatives pour l'article produit ou le type de produit en question.

### 4.7.4 Rapport de l'essai de type

4.7.4.1 Les données et les résultats de l'essai de type sont repris par le fournisseur dans un rapport de l'essai de type.

4.7.4.2 Toutes les données et résultats de l'essai de type doivent être conservés de façon à pouvoir être tracés pendant au moins 10 ans après la fin de la durée de validité de l'essai de type.

4.7.4.3 Chaque rapport d'essai de type est soumis à l'organisme de certification.

---

#### **4.7.5 Validité**

- 4.7.5.1 Les rapports originaux des essais de type sont conservés par le fournisseur.
- 4.7.5.2 Les essais de type restent valables aussi longtemps qu'il n'y ait pas de modification comme décrit dans l'article 4.7.6.

---

#### **4.7.6 Modifications**

Si une matière première, la composition, le processus de production ou un autre paramètre relevant est ajusté, le fournisseur vérifie l'influence de cette modification sur les caractéristiques de l'article produit ou du type de produit.

Il peut s'avérer nécessaire qu'une partie ou la totalité de l'essai de type doive à nouveau être effectué.

---

#### **4.7.7 Essai de type renouvelé**

Pas d'application.

---

#### **4.7.8 Surveillance externe**

La surveillance externe sur la réalisation de l'essai de type est décrite dans l'article 7.2.

## 5 OBTENIR UN CERTIFICAT

*Ce chapitre décrit comment un fournisseur peut demander un certificat et finalement l'obtenir ainsi que les règles qui doivent être respectées.*

### 5.2 PÉRIODE DE DEMANDE

*Cet article traite de la période entre la réception de la demande et la délivrance du certificat. Il décrit ce qui est autorisé pendant cette période, ce qui est obligatoire et ce qui est interdit.*

#### 5.2.4 Période d'essai

5.2.4.2 La période d'essai commence à la date de l'inspection de démarrage, sous réserve d'un avis favorable de l'organisme d'inspection.

5.2.4.3 La durée minimale de la période d'essai est de 20 jours de production et de maximum 6 mois.

#### 5.2.5 Autocontrôle durant la période d'essai

Pendant la période d'essai, l'autocontrôle est appliqué tel que décrit à l'article 6.

#### 5.2.7 Surveillance externe durant la période d'essai

Au cours de la période d'essai, la surveillance externe telle que déterminée à l'article 7, est appliquée.

Le nombre minimum d'essais comparatifs (voir art. 7.3.2) dont les résultats sont conformes est de 3.

#### 5.2.8 Clôture du dossier de demande

5.2.8.1 Si la période d'essai ne peut pas être clôturée par un résultat positif après 6 mois, le demandeur est informé par écrit par l'organisme de certification de la clôture de son dossier de demande. Le demandeur peut alors, s'il le désire, introduire une nouvelle demande.

## 6 AUTOCONTRÔLE

*Ce chapitre traite du contrôle que le fournisseur effectue dans le cadre de la certification de produits. Il y est indiqué ce qui doit être contrôlé et comment le fournisseur assure la traçabilité des contrôles et des résultats. En outre, il y est également indiqué ce qui doit se faire en cas de manquements.*

### 6.1 ENREGISTREMENTS ET ARCHIVAGE

*Cet article fixe les règles relatives à la conservation de façon traçable des activités, contrôles et résultats.*

#### 6.1.2 Registres

##### 6.1.2.3 Registre des essais de type :

Ce registre contient tous les rapports des essais de type pour lesquels le fournisseur demande la certification.

##### Registre des matières premières :

Ce registre contient :

- l'énumération de toutes les matières premières autorisées pour la production, avec les spécifications ;
- les caractéristiques, les quantités et l'origine des matières premières livrées ;
- les résultats du contrôle sur ces matières premières, ou les rapports des essais ou les attestations de conformité du fournisseur.

##### Registre de la production :

Ce registre contient :

- l'énumération des fibres, fils ou bandes, avec leur composition et spécifications approuvés par le producteur ;
- les données de processus concernant la production des fibres, fils ou bandes ;
- les résultats du contrôle des fibres, fils ou bandes ;
- par type de géotextile, l'énumération des semi-produits approuvés pour ce type ;
- les données de processus concernant la production des produits finis.

##### Etat de production :

Ce registre contient la communication :

- des quantités des produits finis fabriqués par jour de production, avec la mention de l'identification et subdivisées en, d'une part tous les produits fabriqués et d'autre part, les produits refusés ;
- des quantités cumulées des produits finis par trimestre.

Si le titulaire de certificat n'est pas le producteur, il doit disposer d'une copie actuelle de l'état de production.

#### Registre du stock et des livraisons :

Ce registre contient, dans l'ordre croissant, une copie de tous les bons de livraison.

Si le fournisseur n'est pas le producteur, il doit disposer d'un registre du stock et des livraisons. Le fournisseur mentionne dans ce dossier toutes les livraisons entrantes et sortantes et conserve une copie de tous les bons de livraison.

#### Registre des essais :

Ce registre contient tous les résultats de contrôle, bons ou mauvais, qui se rapportent sur les produits finis, ainsi que la suite donnée à un résultat non-conforme.

Lorsque le producteur fait appel à un laboratoire externe pour les essais d'autocontrôle, les résultats obtenus par ce laboratoire sont inscrits dans les registres, et ceci au plus tard 1 jour ouvrable après la date à laquelle les résultats sont connus.

Si le fournisseur n'est pas le producteur, il doit disposer d'une copie actuelle du registre d'essai.

#### Registre de l'équipement de contrôle :

Ce registre contient :

- les résultats de contrôle, de vérification et d'étalonnage de l'équipement de production, de mesure et d'essai ;
- les certificats de vérification et d'étalonnage de cet équipement.

#### Registre des plaintes (voir art. 8.1.3) :

Ce registre contient un aperçu des plaintes et des mesures correctives prises.

6.1.2.7 L'organisme d'inspection peut authentifier les pages des registres lors de l'inspection.

6.1.2.9 Pas d'application.

## 6.2 CONTROLES DANS LE CADRE DE L'AUTOCONTROLE

*Cet article fixe les règles relatives à tous les contrôles possibles qui sont effectués par le fournisseur comme partie de l'autocontrôle dans le cadre de la certification de produit.*

### 6.2.1 Dispositions générales

6.2.1.7 Pour chaque caractéristique essentielle reprise dans l'article 6.2.1.8, le fournisseur doit déclarer une performance dans sa Déclaration de performance suivant le CPR et le marquage CE.

6.2.1.8 La certification BENOR est seulement valable lorsque les caractéristiques essentielles suivantes font correctement l'objet du marquage CE :

- résistance à la traction suivant la norme EN ISO 10319,
- allongement à la rupture suivant la norme EN ISO 10319,
- poinçonnement statique (essai CBR) suivant la norme EN ISO 12236,
- résistance à la perforation (chute de cône) suivant la norme EN ISO 13433,
- ouverture de filtration caractéristique suivant la norme EN ISO 12956,
- perméabilité au plan suivant la norme EN ISO 11058,
- durabilité suivant l'Annexe B de la norme d'application.

### 6.2.2 Localisations de contrôle

A l'exception des dispositions énumérées ci-après, le producteur peut faire appel à un laboratoire externe :

- masse surfacique suivant la norme EN ISO 9864,
- épaisseur (2 kPa) suivant la norme EN ISO 9863-1,
- résistance à la traction suivant la norme EN ISO 10319,
- allongement à la rupture suivant la norme EN ISO 10319,
- poinçonnement statique (essai CBR) suivant la norme EN ISO 12236,
- résistance à la perforation (chute de cône) suivant la norme EN ISO 13433,
- ouverture de filtration caractéristique suivant la norme EN ISO 12956,
- perméabilité au plan suivant la norme EN ISO 11058.

### 6.2.3 Autocontrôle sur les matières premières

Le producteur présente un schéma à approuver pour le contrôle des matières premières qui reprend au moins les éléments suivants :

- une énumération des matières premières et des exigences de qualité qui doivent être respectées,
- les moyens et les méthodes pour contrôler toutes les matières premières,
- la fréquence des contrôles,



- les critères d'acceptation ou de refus,
- libération des matières premières.

---

#### **6.2.4 Autocontrôle sur l'unité de production**

Pas d'application.

---

#### **6.2.5 Autocontrôle sur le processus de production**

##### Les fils, les bandes ou les fibres :

Le producteur présente un schéma de contrôle à approuver dans lequel les paramètres de production sont énumérés.

Le schéma de contrôle couvre au moins :

- le contrôle du dosage,
- le contrôle de l'extrusion,
- le contrôle des fils ou des bandes, si pertinent pour le produit fini :
  - résistance à la traction,
  - allongement à la rupture,
  - retrait,
  - poids,
  - épaisseur,
  - largeur,
- le contrôle des fibres :
  - finesse,
  - résistance à la traction,
  - allongement à la rupture,
  - longueur,
- le contrôle à la machine.

Pour le contrôle des fils, bandes et fibres, les exigences de qualité et les critères d'acceptation ou de refus sont déterminées.

##### Production des géotextiles :

Le producteur présente un schéma de contrôle à approuver dans lequel les paramètres de production sont énumérés :

Le schéma de contrôle couvre au moins :

- a) pour les géotextiles tissés :
  - la libération des fils ou bandes,
  - le réglage de la machine à ourdissage,
  - le réglage de la machine à tisser,
  - le contrôle à la machine.
- b) pour les géotextiles non-tissés :
  - la libération des fibres,
  - le réglage de la machine,
  - le contrôle à la machine.

## 6.2.6 Autocontrôle sur le produit

Les caractéristiques ci-dessous sont contrôlées par type par le producteur.

Caractéristique	Méthode	Fréquence
Masse surfacique	EN ISO 9864	1
Epaisseur (2 kPa)	EN ISO 9863-1	1
Résistance à la traction	EN ISO 10319	1
Allongement à la rupture	EN ISO 10319	1
Poinçonnement statique (essai CBR)	EN ISO 12236	1
Résistance à la perforation (chute de cône)	EN ISO 13433	1
Ouverture de filtration caractéristique	EN ISO 12956	2
Perméabilité au plan	EN ISO 11058	2
Capacité de débit dans le plan	EN ISO 12958	3
Durabilité	suivant les annexes aux normes de produit	4
Défauts de tissage/de production	visuelle	5

Les caractéristiques pertinentes pour les fonctions et applications mentionnées sur la fiche technique doivent uniquement être contrôlées.

Les fréquences à respecter sont :

pour les unités de production sans certificat EN ISO-9001 :

- 1 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- par production de 10.000 m<sup>2</sup>,
- 2 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- par production de 50.000 m<sup>2</sup>,  
- au moins 1 par mois de production,
- 3 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- au moins 1 par 6 mois,
- 4 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- tous les 2 ans,
- 5 - continu,

pour les unités de production où l'autocontrôle industriel est intégré dans un système d'assurance qualité certifié conforme à la norme EN ISO 9001 (à évaluer par l'organisme de certification) :

- 1 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- par production de 20.000 m<sup>2</sup>,  
- par 40 000 m<sup>2</sup> pour les séries de production > 100 000 m<sup>2</sup>,
- 2 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- par production de 100.000 m<sup>2</sup>,  
- par 200 000 m<sup>2</sup> pour les séries de production > 100 000 m<sup>2</sup>,  
- au moins 1 par 2 mois de production,
- 3 - au début de la certification ou après modification du produit,  
- au moins 1 par an,

- 4 - au début de la certification ou après modification du produit,
  - tous les 5 ans,
- 5 - continu.

Pour les caractéristiques qui ne figurent pas dans le tableau ci-dessus mais pour lesquelles le producteur souhaite une certification, la méthode d'essai et la fréquence d'essai doivent être approuvées par l'organisme de certification.

---

### **6.2.7 Contrôles, étalonnages et vérifications du matériel**

Les contrôles, étalonnages et vérifications du matériel de production et de l'équipement de contrôle sont effectués suivant la Note Réglementaire 29.

---

### **6.2.8 Alternatives par rapport aux schémas de contrôles prévus**

L'organisme de certification peut, à la demande du producteur et moyennant description dans le dossier technique, autoriser que les schémas de contrôle soient partiellement remplacés par des schémas de contrôle alternatifs, à condition que :

- le niveau de contrôle des schémas alternatifs soit équivalent à celui des schémas de référence,
- la conformité des produits à la norme reste garantie, sans que la fiabilité soit réduite.

---

### **6.2.9 Alternatives sur les méthodes de contrôle et d'essai prévues**

L'organisme de certification peut, à la demande du producteur et moyennant description dans le dossier technique, autoriser que les méthodes de contrôle et d'essai prescrites soient partiellement remplacées par des méthodes de contrôle et d'essai alternatives, à condition que :

- la corrélation entre les méthodes de contrôle et d'essai alternatives et les méthodes de référence soit connue et contrôlée périodiquement,
- la conformité des produits à la norme reste garantie, sans que la fiabilité soit réduite.

## **6.3 SUIVI DES MANQUEMENTS**

*Cet article indique ce que le fournisseur doit entreprendre en cas de manquements.*

### **6.3.1 Traitement des manquements**

6.3.1.1 Les règles suivies lors de la constatation du manquement d'un produit, sont décrites aux articles 6.3.2, 6.3.3 et 6.3.4.

### **6.3.3 Constatation d'un manquement avant la livraison du produit**

6.3.3.4 Pour éviter la livraison de produits rejetés sous certificat BENOR, ces produits doivent être détruits ou le logo BENOR et la norme à laquelle il est fait référence doivent être enlevés des produits rejetés.

La livraison des produits rejetés se fait suivant l'avis et sous la responsabilité complète et exclusive du fournisseur.

## 7 SURVEILLANCE EXTERNE

*Ce chapitre décrit les règles relatives à la surveillance externe par l'organisme d'inspection dans le cadre de la certification de produits. L'organisme d'inspection effectue des inspections, établit des rapports et s'occupe des essais de contrôle (par le fournisseur en sa présence ou par des laboratoires de contrôle). En cas de manquements, le fournisseur doit prendre des mesures.*

### 7.2 INSPECTIONS

*Cet article traite des inspections réalisées par l'organisme d'inspection. Les inspections peuvent varier en fonction de leur contenu ou de l'endroit où elles ont lieu.*

#### 7.2.1 Contenu des inspections

7.2.1.2 La surveillance externe peut se faire en partie par le biais de télé inspections, moyennant l'accord du producteur et de l'organisme d'inspection. Les éléments pouvant faire l'objet de la télé-inspection sont énumérés aux articles 7.2.1.3 en 7.2.1.4.

En cas de manquements ou de sanctions, l'accord de télé-inspection peut être retiré.

Dans des circonstances exceptionnelles (pandémie, ...), l'organisme de certification peut décider unilatéralement d'effectuer la surveillance externe par le biais de télé-inspections.

7.2.1.3 Les inspections standard portent notamment sur :

- le matériel ;
- l'équipement de contrôle pour la réalisation de l'autocontrôle ;
- les matières premières ;
- le stock des matières premières ;
- le processus de production ;
- le produit ;
- l'organisation de l'autocontrôle ;
- la réalisation des contrôles dans le cadre de l'autocontrôle ;
- le suivi des modifications au plan qualité ;
- les carnets de travail et les registres ;
- l'évaluation des résultats de l'autocontrôle ;
- l'identification du produit ;
- la livraison du produit ;
- l'utilisation de la marque BENOR ;
- le cas échéant, les parties de production douteuses ;
- la réalisation des contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- les échantillonnages en vue des essais comparatifs ;
- l'évaluation des résultats des essais comparatifs et des contrôles réalisés sous la supervision de l'organisme d'inspection ;

- la réalisation des essais de type sous la supervision de l'organisme d'inspection ;
- l'application des mesures correctives et des actions correctives en cas de manquements.

Les éléments suivants peuvent faire l'objet d'une télé-inspection :

- la vérification des registres, pour autant que toutes les données soient disponibles numériquement ;
- la vérification du registre des livraisons, pour autant que les documents de livraison puissent être transmis lors de l'inspection ;
- la vérification du plan qualité (sauf pour son implémentation ou de sa conformité à la réalité).

7.2.1.4 Les inspections complémentaires peuvent concerner :

- les contrôles qui ne pouvaient être effectués au moment de l'inspection standard ;
- les contrôles éventuels dans le laboratoire externe d'autocontrôle ;
- la réalisation des contrôles sur des matières premières non-certifiées sous la surveillance de l'organisme d'inspection ;
- la réalisation des étalonnages et contrôles de l'équipement de contrôle sous la surveillance de l'organisme d'inspection, suivant la Note Réglementaire RNR 29 ;
- tout contrôle complémentaire jugé nécessaire par l'organisme de certification, par exemple dans le cadre d'une plainte reçue ou en raison d'une suspension ou renonciation par le titulaire de certificat ;
- les contrôles complémentaires effectués à la demande du fournisseur lors de la constatation de manquements dans l'autocontrôle qui requièrent l'intervention de l'organisme d'inspection en vertu des dispositions du Règlement d'application ;
- les contrôles complémentaires effectués à la suite d'une sanction signifiée par l'organisme de certification (art. 8.2) ;
- les contrôles complémentaires à la demande du fournisseur.

---

## 7.2.3 Planning et fréquence des inspections

7.2.3.2 Il y a 2 types d'inspections périodiques :

- type 1 : échantillonnage pour essai de contrôle et participation à l'essai, vérification des registres concernant le produit échantillonné,
- type 2 : idem type 1 avec vérification de l'autocontrôle industriel.

Les inspections du type 2 sont par définition effectuées chez le producteur.

Les inspections du type 1 peuvent être effectuées chez le(s) distributeur(s).

Le nombre d'inspections périodiques par unité de production est déterminé en fonction des quantités produites et est indiqué dans l'Annexe A. La fréquence minimale des inspections est de 1 inspection par an à l'usine et 1 inspection par an chez le distributeur/importateur.

Pour le cas où la production ou la livraison sous la marque BENOR est interrompue, une surveillance externe minimale est prévue.

Cette surveillance minimale se compose :

- après un an d'interruption : d'une étude sur la capacité du titulaire de certificat à continuer à satisfaire aux règles du Règlement d'application, où en particulier les modifications apportées depuis la dernière inspection au personnel, au matériel, aux matières premières, à l'unité de production, au produit et au plan qualité sont contrôlées. Cette étude peut être effectuée par correspondance ;
- d'une inspection à l'unité de production dans un délai de quatre ans.

## 7.3 CONTROLES DANS LE CADRE DE LA SURVEILLANCE EXTERNE

*Cet article contient les règles relatives aux contrôles - souvent certains essais - qui sont réalisés dans le cadre de la surveillance externe. Ces contrôles peuvent être effectués par le fournisseur en présence de l'organisme d'inspection et/ou par un laboratoire externe. Dans le cas où ils sont effectués par le laboratoire du fournisseur et par un laboratoire de contrôle, on parle d'essais comparatifs.*

### 7.3.1 Contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection

- 7.3.1.2 En outre, les contrôles sous la supervision de l'organisme d'inspection sont divisés en :
- les contrôles en présence de l'organisme d'inspection ;
  - les contrôles par un laboratoire de contrôle.

Pour certains contrôles, il peut être autorisé qu'ils soient effectués par un laboratoire externe qui est utilisé par le fournisseur dans le cadre de l'autocontrôle. Cela se fait avec l'accord de l'organisme de certification.

- 7.3.1.3 Les essais de contrôle qui peuvent être effectués sous la supervision de l'organisme d'inspection, sont indiqués dans l'article 6.2.

- 7.3.1.7 Le transport des échantillons d'essai au laboratoire se fait par le fournisseur. Le transport est à charge du fournisseur.

- 7.3.1.8 Dans le cas où le contrôle est réalisé par un laboratoire de contrôle, l'organisme d'inspection établit une demande d'essai contenant toutes les informations pertinentes concernant l'essai et les échantillons d'essai. La demande d'essai est transférée au fournisseur et au laboratoire de contrôle. Le fournisseur est responsable pour le transport (voir art. 7.3.1.7).

- 7.3.1.9 Le rapport d'essai du laboratoire de contrôle est envoyé à l'organisme d'inspection. L'organisme d'inspection procure une copie du rapport d'essai du laboratoire de contrôle au fournisseur. En aucun cas le laboratoire de contrôle communique les résultats des essais ou transmet le rapport au fournisseur ou à des tiers. Le fournisseur de son côté, ne communique jamais les résultats des essais au laboratoire de contrôle.

- 7.3.1.10 Chaque résultat des contrôles sous la surveillance de l'organisme d'inspection est vérifié par l'organisme d'inspection en fonction des spécifications déterminées dans le dossier technique, des exigences de la norme ou de la fiche technique.

- 7.3.1.11 Les résultats de contrôle insuffisants sous la surveillance de l'organisme d'inspection peuvent entraîner une sanction et des contrôles internes ou externes supplémentaires, imposés par l'organisme de certification.



---

## 7.3.2 Essais comparatifs

7.3.2.2 Les essais de contrôle prévus sont les suivants :

- masse surfacique,
- résistance à la traction,
- allongement à la rupture,
- poinçonnement statique (essai CBR),
- résistance à la perforation (chute de cône),
- ouverture de filtration caractéristique,
- perméabilité au plan,
- capacité de débit dans le plan.

Les caractéristiques pertinentes pour les fonctions et applications mentionnées sur la fiche technique doivent uniquement être contrôlées.

Les caractéristiques qui ne figurent pas dans la liste susmentionnée mais pour lesquelles le producteur souhaite une certification sont également testées.

Le nombre d'essais de contrôle par unité de production est déterminé en fonction des quantités produites et est indiqué dans l'Annexe A.

Chaque échantillonnage se fait suivant les dispositions de la norme EN ISO 9862 et consiste en trois échantillons prélevés dans le même rouleau.

Les échantillons sont prélevés au siège de production (inspection type 1 ou type 2) ou chez le distributeur (inspections type 1).

Le premier échantillon est testé dans le laboratoire d'autocontrôle. Lors d'un échantillonnage à l'unité de production, l'essai est fait en présence du délégué de l'organisme d'inspection. Lors d'un échantillonnage auprès du distributeur, le premier échantillon est envoyé au laboratoire d'autocontrôle.

Dès que les résultats sont connus, ils sont envoyés à l'organisme d'inspection.

Le deuxième échantillon est testé dans le laboratoire de contrôle.

Le troisième est scellé et conservé au cas où un contre-essai serait exigé.

Les échantillonnages pour les essais de contrôle se font suivant le choix de l'organisme d'inspection.

7.3.2.6 Le transport des échantillons d'essai au laboratoire de contrôle se fait par le fournisseur. Le transport est à charge du fournisseur.

7.3.2.7 Pour chaque mission d'essai, l'organisme d'inspection établit une demande d'essai contenant toutes les informations pertinentes concernant l'essai et les échantillons d'essai. Le fournisseur est responsable pour le transport (voir art. 7.3.2.6). L'organisme d'inspection procure la demande d'essai au laboratoire.

7.3.2.9 Chaque résultat des essais comparatifs est testé par l'organisme d'inspection en fonction des exigences de la norme ou de la fiche technique.

7.3.2.10 Si le fournisseur n'accepte pas le résultat du laboratoire de contrôle, un contre-essai peut toujours être effectué à sa demande.

Si le résultat d'un essai comparatif ne satisfait pas, un contre-essai est effectué.

Dans le cas où le fournisseur reconnaît que le résultat est incorrect et que l'on doit uniquement prendre en compte le résultat du laboratoire de contrôle, on peut abandonner un contre-essai. Le résultat est alors immédiatement considéré comme non-conforme.

Les contre-essais sont effectués par un autre laboratoire de contrôle. Ceci est choisi par le fournisseur parmi une série de laboratoires de contrôle, qui sont choisis au hasard par contre-essai par l'organisme d'inspection sous les laboratoires accrédités.

A l'occasion des contre-essais, tous les frais d'échantillonnage, transport et essais sont à charge du fournisseur.

Les résultats du contre-essai sont comparés avec les résultats d'essai d'origine du fournisseur.

Seules les caractéristiques qui étaient insuffisantes lors du premier essai comparatif, sont à nouveau évaluées lors du contre-essai.

Si les résultats du contre-essai sont suffisants suivant l'article 7.3.2.9, il n'est pas tenu compte des résultats du premier laboratoire de contrôle. Si cela n'est pas le cas, le résultat de l'essai comparatif est alors considéré comme définitivement insuffisant. L'organisme de certification peut imposer une sanction ou des contrôles internes ou externes complémentaires.

## 7.6 SYSTEME D'EVALUATION

*Cet article décrit comment la surveillance externe est suivie par l'organisme d'inspection et l'organisme de certification. Le système de points fait en sorte que la surveillance externe soit adaptée à la mesure dans laquelle le fournisseur répond aux règles des règlements de certification et des documents de référence. Les sanctions éventuellement imposées par l'organisme de certification sont traitées dans le chapitre 8.*

### 7.6.3 Système de points

7.6.3.1 L'organisme de certification applique un système de points pour l'évaluation de la surveillance externe.

Pour les producteurs qui peuvent démontrer un bon fonctionnement sur une certaine période, un système peut être introduit pour réduire le contrôle externe. La diminution se fait en 2 étapes sur base d'un système de points :

*Étape 1 : une diminution de maximum 2 inspections du type 1*

*Conditions étape 1 :*

- au moins 1 année de certification*
- une production annuelle d'au moins 80 tonnes*
- obtention de suffisamment de points sur 8 inspections*
- au moins 4 inspections par an sont effectuées*

*Étape 2 : une diminution de maximum 2 inspections du type 1*

*Conditions étape 2 :*

- profiter d'au moins 1 année de la diminution de l'étape 1*
- une production annuelle d'au moins 120 tonnes*
- obtention de suffisamment de points sur 8 inspections*
- au moins 4 inspections par an sont effectuées*

La diminution est accordée par l'organisme de certification après une évaluation sur base du système de points. La diminution (de 2 ou 4 inspections) est retirée à partir du moment où plus assez de points sont obtenus.

Le système de points est basé sur un codage des observations qui sont faites durant 8 inspections consécutives. Ce codage donne lieu à un nombre de points qui sont déduits du total de base. Sur l'ensemble de ces 8 inspections, le total ne peut pas baisser en-dessous d'une certaine somme.

Pour l'attribution d'une diminution des inspections, un total d'au moins 720 points doit être obtenu pour les 8 dernières inspections.

7.6.3.2 A chaque inspection, on démarre avec une quantité de 100 points.

7.6.3.3 Tout manquement qui peut être constaté par l'organisme d'inspection durant une inspection, correspond à un certain nombre de points. Pour chaque manquement le nombre de points correspondant au code sera déduit. Si un lien causal existe entre les différents manquements, le manquement le plus lourd sera porté en compte.

Les observations faites lors d'une inspection se distinguent en fonction des 8 classes d'appréciation. A chaque catégorie d'appréciation un code est accordé ; à chaque code un nombre de points est accordé.

<i>Rapport d'inspection sans commentaires</i>	<i>CODE 1 : 0 points</i>
<i>Rapport d'inspection avec des commentaires</i>	<i>CODE 2 : 5 points</i>
<i>Demande de mesures correctives</i>	<i>CODE 3 : 15 points</i>
<i>Réprimande</i>	<i>CODE 4 : 40 points</i>
<i>Avertissement (sanction)</i>	<i>CODE 5 : 80 points</i>
<i>Suspension de livraison autonome (sanction)</i>	<i>CODE 6 : 100 points (*)</i>
<i>Suspension de la licence (sanction)</i>	<i>CODE 7 : 100 points (**)</i>
<i>Suppression de la licence (sanction)</i>	<i>CODE 8 : pas d'application</i>

*(\*) Aucune diminution ne sera autorisée pendant un an.*

*(\*\*) Aucune diminution ne sera autorisée pendant 2 ans.*

Les détails des classes d'appréciation sont disponibles auprès de COPRO.

Le nombre de points pour une inspection est donc la valeur de départ où l'on soustrait des points qui correspondent à chaque manquement qui a été constatée et diminuée des points qui correspondent aux réprimandes ou sanctions qui ont éventuellement été signifiées à la suite de cette inspection.

---

#### **7.6.4 Niveau d'autocontrôle**

Pas d'application.

---

#### **7.6.5 Niveau de la surveillance externe**

- 7.6.5.1 Le niveau de la surveillance externe a une influence sur le nombre d'inspections, le nombre de contrôles sous supervision de l'organisme d'inspection et sur le nombre d'essais comparatifs.
- 7.6.5.2 Si le fournisseur atteint un certain niveau d'autocontrôle, le niveau de la surveillance externe est réduit.
- 7.6.5.3 La période minimale dans laquelle le fournisseur doit disposer d'un certificat pour pouvoir prétendre à un niveau inférieur de surveillance externe s'élève à un an.
- 7.6.5.4 La période minimale dans laquelle le fournisseur doit maintenir un niveau d'autocontrôle pour pouvoir prétendre à un niveau inférieur de surveillance externe s'élève à un an.
- 7.6.5.5 Pas d'application.

## 8 PLAINTES ET SANCTIONS

*Ce chapitre contient les règles concernant les plaintes entrantes et sortantes et les sanctions prises par l'organisme de certification.*

### 8.2 SANCTIONS

*Cet article décrit les règles relatives aux sanctions. Les sortes de sanctions sont expliquées.*

#### 8.2.4 Raisons de sanction

- 8.2.4.1 En plus de l'article 8.2.4.1 du Règlement Général de Certification les manquements suivants peuvent également donner lieu à un avertissement (liste non exhaustive) :
- le défaut d'informer le client et l'organisme de certification dans le cas d'une livraison non-conforme.

## 9 TARIFS ET FACTURATION

*Ce chapitre contient les règles financières, tarifs et règles concernant la facturation.*

### 9.1 REGLES FINANCIERES

#### 9.1.5 Règles financières complémentaires

Pas d'application.

### 9.2 TARIFS

#### 9.2.2 Rétribution de certification

Les montants, le calcul et la période pour la rétribution de certification sont indiqués dans le Règlement de tarif pour la certification de produits des géotextiles sous la marque BENOR TAR 29.

#### 9.2.3 Rétribution de contrôle

Les montants de l'indemnité fixe par inspection sont indiqués dans le Règlement de tarif pour la certification de produits des géotextiles sous la marque BENOR TAR 29.

Les indemnités de prestation supplémentaires, les indemnités de déplacement, les frais de transport et les indemnités de séjour sont précisés dans le Règlement de Tarif pour Certification de Produits TAR BENOR.

#### 9.2.4 Rétribution de production

Les rétributions de production sont indiquées dans le règlement de tarif pour la certification de produits des géotextiles sous la marque BENOR TAR 29.

La facturation de la rétribution de production se fait par trimestre. Afin de pouvoir calculer la rétribution de production, le fournisseur communique à l'organisme de certification les quantités vendues sur le marché belge durant cette période, et ce à la fin de chaque trimestre. Cette déclaration doit être faite endéans les 10 jours ouvrables après la trimestre en question.

#### 9.2.8 Indexation des tarifs

L'indexation de tous les tarifs se fait de manière analogue à celle décrite dans le TAR BENOR.

## ANNEXE A : Inspections et essais

Pour la détermination des inspections et essais à effectuer par unité de production par an, le tableau suivant est suivi :

Quantité vendue de géotextiles certifiés BENOR en tonnes	Type d'inspection	Essai de contrôle
0 > 20	2	OUI
20 > 40	1	OUI
40 > 60	1	OUI
60 > 80	2	OUI
80 > 100	1	OUI
100 > 120	1	OUI
120 > 140	2	OUI
140 > ...	2	OUI

Cumulé cela donne par unité de production :

Quantité vendue de géotextiles certifiés BENOR en tonnes	Inspection type 1	Inspection type 2	Essais de contrôle
0 > 20	0	1	1
20 > 40	1	1	2
40 > 60	2	1	3
60 > 80	2	2	4
80 > 100	3	2	5
100 > 120	4	2	6
120 > 140	4	3	7
140 > ...	4	4	8